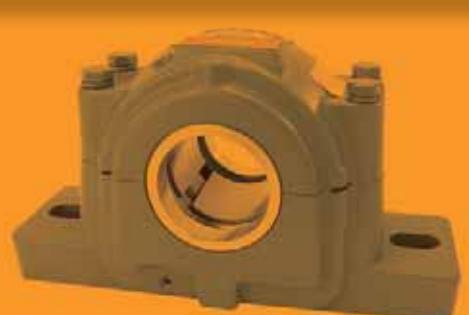
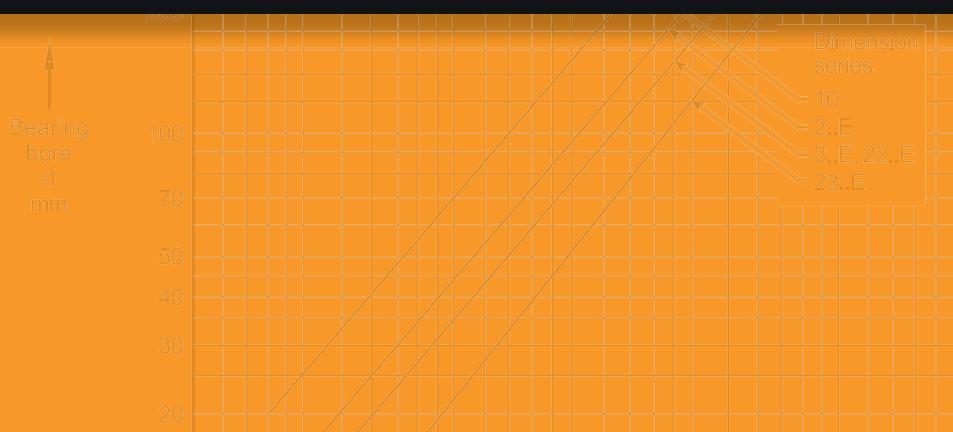




## CATALOG DE RULMENȚI RADIALI OSCILANȚI CU ROLE BUTOI PE DOUĂ RÂNDURI TIMKEN



# **CATALOG DE RULMENTI RADIALI OSCILANȚI CU ROLE BUTOI PE DOUĂ RÂNDURI CUPRINS**

PREZENTARE GENERALĂ A COMPANIEI TIMKEN .....	2
POLITICA PRIVIND DURATA DE PĂSTRARE PE RAFT .....	6
INTRODUCERE .....	8

## **DATE TEHNICE**

Tipuri de rulmenți și colivii .....	12
Toleranțe în sistemul metric .....	14
Practici de montare, ajustare, reglare și instalare .....	17
Ajustaje ale arborelui și carcsei .....	25
Temperaturi de lucru .....	36
Generarea și disiparea căldurii .....	39
Momentul de frecare .....	40
Lubrificarea .....	41

<b>RULMENȚI RADIALI OSCILANȚI CU ROLE BUTOI PE DOUĂ RÂNDURI</b>	
Rulmenți radiali oscilanți cu role butoi pe două rânduri .....	53
Carcase cu rulmenți radiali oscilanți cu role butoi pe două rânduri .....	73
Accesorii pentru rulmenții radiali oscilanți cu role butoi pe două rânduri, în sistem imperial și sistem metric .....	111



## **TIMKEN. WHERE YOU TURN.**

Apelați la Timken pentru a fi înaintea concurenței și a vă evidenția ca lider în domeniul dumneavoastră de activitate.

Când apelați la noi, primiți mai mult decât produse și servicii de înaltă calitate; lucrați cu o echipă mondială de angajați bine pregătiți și cu experiență, dorînd să vă ajute să vă mențineți nivelul producției ridicat și timpii de staționare la un nivel scăzut.

Fie că este vorba de un rulment pentru roțile unui autoturism sau de rulmenți care lucrează într-o instalație de foraj petrolier marin sau de servicii de reparații pentru rulmenți de cale ferată sau oțel pentru un arbore de motor de avion, noi oferim produsele și serviciile de care aveți nevoie pentru a ține lumea în mișcare.

## **SOLUȚII PENTRU MANAGEMENTUL FRICTIONII – O ABORDARE DE SISTEM COMPLETĂ**

Domeniul dumneavoastră de activitate este în permanentă schimbare, de la evoluția sistemelor avansate de control al mișcării la cererile clientilor dumneavoastră. Apelați la noi pentru a fi în fruntea plutonului.

Ne folosim cunoștințele de management al frecării pentru a oferi soluții care maximizează performanța, eficiența utilizării resurselor și durata de viață a echipamentelor. De asemenea, oferim servicii integrate mult dincolo de domeniul rulmenților, incluzând sisteme și servicii de monitorizare a stării de funcționare, encodere și senzori, garnituri, lubrifianti premium și sisteme de ungere.

Gama largă de soluții de managementul fricțunii Timken poate include evaluări a întregului dumneavoastră sistem – nu doar a componentelor individuale. Aceasta oferă soluții eficiente care vă ajută să vă atingeți scopurile specifice aplicațiilor. Lucrând împreună, vă ajutăm să răspundeți acestor cereri și să vă asigurați că toate sistemele dumneavoastră funcționează fără intreruperi.

## TEHNOLOGIA CARE VĂ PUNE ÎN MIŞCARE

Inovația este una dintre valorile noastre de bază și suntem cunoscuți pentru capacitatea noastră de a rezolva provocări tehnice.

Ne concentrăm pe îmbunătățirea performanțelor la majoritatea aplicațiilor dificile și avem o pasiune pentru a crea soluții și servicii tehnice care să vă ajute echipamentele să funcționeze mai rapid, mai bine, mai uniform și mai eficient.

Pentru a realiza aceasta, investim în:

- **Oameni**, atrăgând și angajând cercetători, ingineri și specialiști din întreaga lume care sunt experți în transmisia de putere mecanică, proiectarea de rulmenți antifrictiune, tribologie, metalurgie, producția de oțel de înaltă puritate, mecanică fină, metrologie și tehnologii speciale de acoperire a suprafetelor.
- **Dotări tehnice**, inclusiv laboratoare, calculatoare și echipamente de producție ultra-moderne.
- **Viitor**, identificând noi concepte care să facă lider în domeniul dumneavoastră în anii care vin. Investiția noastră continuă în activitățile de cercetare și dezvoltare ne permite să ne dezvoltăm posibilitățile, să ne extindem portofoliul de produse și servicii și să oferim valoare pe termen lung.

Suntem dedicați găsirii de noi mijloace pentru sustenabilitatea sistemelor. În domeniul densității de putere, creăm sisteme care înlocuiesc componentele mari, greoaie, cu rulmenți mai mici, mai eficienți, pentru a îmbunătăți performanțele echipamentelor.

Indiferent unde vă aflați, puteți conta pe noi în centrele tehnologice din America de Nord, Europa și Asia – precum și pe unitățile noastre de producție și sucursalele de pe șase continente – pentru a crea idei și resurse care să transforme concepțele dumneavoastră în realitate.





## O MARCA DE ÎNCREDERE

Numele Timken înseamnă calitate, inovație și fiabilitate.

Suntem mândri de calitatea muncii noastre iar dumneavoastră aveți încredere știind că fiecare cutie conține un produs verificat în domeniu. După cum a spus fondatorul nostru, Henry Timken: „Mai presus de toate, nu îți pune numele pe nici un lucru de care ar putea vreodată să-ți fie rușine.”

Acest concept merge mai departe prin Sistemul Timken de Management al Calității (TQMS). Prin TQMS, promovăm o îmbunătățire continuă a calității produselor și serviciilor noastre la nivelul operațiunilor noastre globale și a rețelelor de furnizare. Acesta ne ajută să ne asigurăm că aplicăm mereu aceleași practici de management al calității în toată compania. De asemenea, ne acredităm fiecare spațiu de producție și centru de distribuție la standardele de sistem de calitate adecvate pentru domeniul în care operează.

## DESPRE COMANIA TIMKEN

Compania Timken menține lumea în mișcare cu produse și servicii inovatoare de management al fricțiunii și transmisie de putere, care sunt critice în ajutorul dat echipamentelor grele, pentru ca acestea să funcționeze mai eficient și mai fiabil. Cu vânzări de 4,1 miliarde de dolari în 2010, operațiuni în 30 de țări și aproximativ 20.000 de angajați, Timken este Where You Turn® pentru performanțe superioare.

## DESPRE ACEST CATALOG

Timken oferă o gamă variată de rulmenți și accesorii atât în sistem metric, cât și imperial. Pentru ajutorul dumneavoastră, gamele de dimensiuni sunt indicate în milimetri și inci. Contactați reprezentantul dumneavoastră Timken pentru a afla mai multe despre gama noastră completă, pentru nevoile speciale ale aplicației dumneavoastră.

## FOLOSIREA ACESTUI CATALOG

Suntem dedicați oferirii unor servicii și a unei calități maxime pentru clienții noștri. Această publicație conține dimensiuni, toleranțe și valori ale sarcinilor, precum și o secțiune tehnică ce descrie ajustajele recomandate pentru arbori și carcase, jocurile interne, materialele și alte caracteristici ale rulmenților. Ea poate oferi un ajutor prețios pentru analiza inițială a tipului și caracteristicilor rulmentului care răspunde cel mai bine cerințelor dumneavoastră speciale.

Au fost depuse toate eforturile rezonabile pentru a asigura exactitatea informațiilor conținute în prezentul manual, însă nu ne asumăm răspunderea pentru erori, omisiuni sau din oricare alt motiv.

Produsele Timken sunt comercializate conform termenilor și condițiilor de vânzări Timken, inclusiv garanția limitată și despăgubirile. Vă rugăm să adresați orice întrebări reprezentantului de vânzări Timken.

## CARACTERISTICILE CATALOGULUI

Termenii ISO și ANSI/AMA, așa cum sunt folosiți în această publicație, se referă la Organizația Internațională de Standardizare și la Institutul Național American de Standarde/Asociația Americană a Producătorilor de Rulmenți.



### REȚINETI

*Performanțele produselor sunt influențate de mulți factori dincolo de controlul Timken. De aceea, dumneavoastră trebuie să alegeti produsul și să stabiliți în ce măsură corespunde nevoilor dumneavoastră. Acest catalog vă este oferit numai pentru a vă da, în calitate de client al Timken sau al afiliatilor sau companiei-mamă, instrumentele de analiză și datele care să vă ajute în fundamentarea deciziei dumneavoastră. Timken nu oferă nici o garanție, în mod expres sau implicit, inclusiv orice garanție de conformitate într-un anume scop. Produsele și serviciile Timken fac obiectul unei Garanții Limitate.*

*Puteți solicita mai multe informații inginerului dumneavoastră Timken.*

## **DURATA DE PĂSTRARE PE RAFT ȘI DEPOZITAREA RULMENTILOR ȘI COMPONENTELOR LUBRIFIATE CU UNSOARE**

Recomandările Timken privind durata de păstrare pe raft a rulmenților, componentelor și ansamblurilor lubrificate cu unsoare sunt prezentate mai jos. Informațiile privind durata de păstrare pe raft se bazează pe date din teste și pe experiență. Durata de păstrare pe raft trebuie deosebită de durata de viață a rulmenților/componentelor lubrificate după cum urmează:

### **POLITICA PRIVIND DURATA DE PĂSTRARE PE RAFT**

Durata de păstrare a pe raft a rulmenților/componentelor lubrificate cu unsoare reprezintă perioada de timp dinaintea utilizării sau instalării. Durata de păstrare pe raft este o parte din durata totală de exploatare a produsului. Este imposibil de prevăzut cu precizie durata de exploatare din cauza variațiilor în rata de deprecieră a lubrifiantilor, pierderilor de ulei, condițiilor de lucru, condițiilor de instalare, temperaturii, umidității și depozitării prelungite.

Valorile privind durata de păstrare pe raft, care se pot obține de la Timken, reprezintă limita maximă - și presupun respectarea recomandărilor de depozitare și manevrare recomandate de Timken. Abaterile de la recomandările Timken privind depozitarea și manevrarea pot reduce durata de păstrare pe raft. Orice specificație sau practică de lucru care definește o perioadă de depozitare mai scurtă trebuie folosită. Timken nu poate anticipa performanțele lubrifiantului după instalarea sau punerea în lucru a rulmentului sau componentei.

### **TIMKEN NU ESTE RESPONSABIL PENTRU DURATA DE PĂSTRARE PE RAFT A ORICĂRUI RULMENT/COMPONENTĂ LUBRIFIATĂ DE TERȚI.**

### **DEPOZITAREA**

Timken sugerează următoarele recomandări privind depozitarea produselor sale finite (rulmenți, componente și ansambluri, denumite în continuare „produsele”):

- Dacă nu se solicită altfel de către Timken, produsele trebuie păstrate în ambalajele lor originale până când sunt gata să fie puse în funcțiune.
- Nu îndepărtați și nu modificați etichetele sau inscripțiile de pe ambalaje.
- Produsele trebuie depozitate astfel încât ambalajul să nu se perforeze, spargă sau deterioreze în vreun fel.
- După ce un produs este scos din ambalajul lui, trebuie pus în funcțiune cât mai curând posibil.
- La despachetarea unui produs care nu este ambalat individual, dintr-un container vrac, containerul trebuie închis la loc imediat după ce produsul este scos.
- Nu folosiți un produs care și-a depășit durata de păstrare pe raft aşa cum este definită aceasta în declarația Timken privind durata de păstrare pe raft.
- Temperatura din zona de depozitare trebuie să fie menținută între 0 °C (32 °F) și 40 °C (104 °F); variațiile de temperatură trebuie minime.
- Umiditatea relativă trebuie menținută sub 60% iar suprafetele trebuie să fie uscate.
- Zona de depozitare trebuie ferită de contaminanții din aer, care includ, printre altele, praf, murdărie, vapori periculoși, etc.
- Zona de depozitare trebuie ferită de vibrații inutile.
- Condițiile extreme de orice fel trebuie evitate.

În măsura în care Timken nu cunoaște condițiile particulare de depozitare ale clientului, aceste recomandări trebuie urmate cu strictețe. Totuși, clientul poate, datorită situației sau cerințelor oficiale în vigoare, să aplice unele cerințe de depozitare mai stricte.



Majoritatea rulmenților sunt expediați, în mod ușual, protejați cu un fluid având proprietăți anti-corozione, care nu este un lubrifiant.

Asemenea rulmenți se pot folosi în aplicații lubrificate cu ulei fără îndepărarea fluidului anti-corozione. Atunci când se folosesc la lubrifiere unsori speciale, se recomandă îndepărarea fluidului anti-corozione înainte de a lubrifia rulmentul cu unsoarea respectivă.

Unele tipuri de rulmenți din acest catalog sunt pre-lubrificate cu o unsoare de uz general compatibilă cu o utilizare normală. Pentru performanțe optime poate fi necesară înlocuirea frecventă a unsorii. Trebuie acordată atenție la alegerea lubrifiantului, dat fiind că unele lubrifianti sunt deseori incompatibili.

Atunci când se specifică de către client, se pot comanda și alți rulmenți pre-lubrificați.

La primirea unei furnituri de rulmenți, asigurați-vă că rulmenții nu sunt scoși din ambalajul lor până când nu sunt gata de montaj, astfel încât să nu fie expuși corozioniilor sau contaminării. Rulmenții trebuie depozitați într-un mediu adecvat pentru a rămâne protejați pe durata dorită.

Orice întrebare privitoare la durata de păstrare pe raft sau depozitare trebuie adresată reprezentanței locale de vânzări.

#### AVERTISMENT

Nerespectarea următoarelor avertismente poate crea riscul de deces sau răniri grave.

Practicile de mențenanță și manipulare corespunzătoare sunt foarte importante. Respectați întotdeauna instrucțiunile de instalare și mențineți o lubrifiere corespunzătoare.

Este interzis să rotiți un rulment cu aer comprimat. Rolele pot fi eliminate forțat din colivie.

# APLICAȚII TIPICE

Rulmenții de înaltă calitate Timken pot fi utilizati în orice aplicație în care este necesară folosirea rulmenților radiali oscilați cu role butoi pe două rânduri. Unele dintre aceste aplicații sunt:

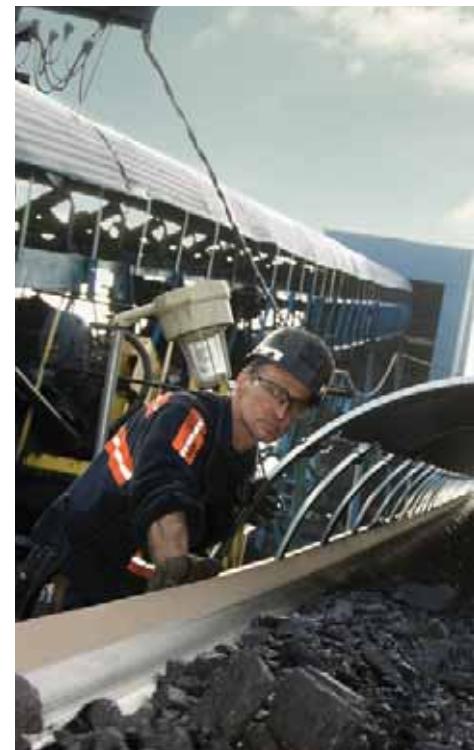
Reductoare

Mașini de turnare continuă

Exploatarea agregatelor de carieră, inclusiv site vibratoare

Sisteme de benzi transportoare staționare  
pentru regim greu de exploatare

Ventilatoare de uz industrial



## RULMENȚI RADIALI OSCILANȚI CU ROLE BUTOI PE DOUĂ RÂNDURI TIMKEN® - OFERTĂ SELECTIVĂ ȘI PERFORMANȚE SUPERIOARE

Succesul dumneavoastră depinde de performanțele echipamentelor dumneavoastră, în special atunci când este vorba de medii de lucru extreme și sarcini radiale mari. Pentru a vă mări timpii de exploatare și a reduce timpii de staționare, folosiți rulmenți radiali oscilanți cu role butoi pe două rânduri Timken®. Acești rulmenți sunt cea mai bună alegeră atunci când condițiile de exploatare presupun sarcini mari, dezalinieri ale carcsei sau deflectia arborelui.

### OFERTA DE PRODUSE

Gama noastră de rulmenți radiali oscilanți cu role butoi pe două rânduri este una dintre cele mai variate din lume. Rulmenți radiali oscilanți cu role butoi pe două rânduri Timken sunt disponibili în construcții cu colivii de tablă de oțel ambutisat sau colivii din alamă prelucrată mecanic prin aşchieri, cu o varietate mare de dimensiuni și configurații pentru a răspunde cerințelor unor aplicații dificile.

Puteți selecta produsul din gama completă a seriilor noastre de rulmenți radiali oscilanți cu role butoi pe două rânduri prezentate în fig. 1. Aceștia sunt disponibili în 10 serii dimensionale conform standardelor ISO și ANSI/ABMA. Gama noastră de produse include mai multe modele create pentru a răspunde cerințelor aplicației dumneavoastră. Dimensiunile alezajului variază de la 25 mm (0,9842 in.) la 1.500 mm (59,0551 in.).

Oferta Timken include carcase echipate cu rulmenți radiali oscilanți cu role butoi pe două rânduri. Aceste carcase sunt realizate din două piese, pentru montare și demontare facilă.

Există disponibilă o gamă variată de accesorii pentru montare și demontare. Utilizarea acestor accesorii reprezintă cea mai sigură și mai eficientă modalitate de a monta și demonta un rulment.

Acest catalog este actualizat periodic. Vizitați [www.timken.com](http://www.timken.com) pentru cea mai recentă versiune a Catalogului de rulmenți radiali oscilanți cu role butoi pe două rânduri.

### UN URIAŞ SALT ÎNAINTE

Timken a reproiectat linia de rulmenți radiali oscilanți cu role butoi pe două rânduri, oferindu-vă opțiuni extinse pentru a răspunde celor mai dure și mai solicitante aplicații – de la reductoare agabaritice și mașini de turnare continuă, la cele mai fiabile sisteme de exploatare și transport a agregatelor de carieră. Cu valori ale sarcinii de bază și turației limită mai mari decât rulmenți radiali oscilanți cu role butoi pe două rânduri Timken din generația anterioară, această nouă generație atinge niveluri de performanță mai mari, având texturi îmbunătățite ale suprafetelor și construcții inovatoare care sunt concepute pentru a ajuta la scăderea temperaturilor de funcționare și creșterea capacitatii de încărcare.

- Noi modele de colivie, inclusiv o colivie nitrurată din tablă de oțel ambutisat, care ajută la o mai bună purjare a contaminanților.
- Geometriile interne optimizate asigură o ghidare axială pozitivă a rolelor în funcționare și o distribuție îmbunătățită a lubrifiantului.
- Ghidarea circumferențială a rolelor generează un contact hidrodinamic pozitiv, contribuind la o mai bună interacțiune role/colivie.

Rezultatul acestor inovații este o creștere cu 18% a sarcinii radiale de bază, conducând la o îmbunătățire calculată de 75% a duratei de viață proiectate față de construcția anterioară a rulmentului nostru radial oscilant cu role butoi pe două rânduri.

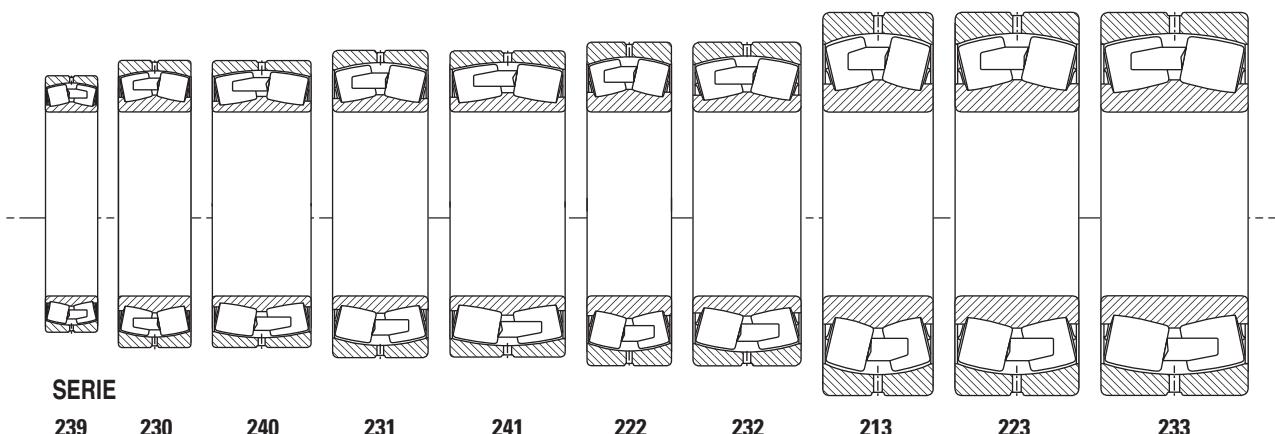


Fig. 1. Seriile de rulmenți radiali oscilanți cu role butoi pe două rânduri.

## RULMENȚI RADIALI OSCILANȚI CU ROLE BUTOI PE DOUĂ RÂNDURI TIMKEN® - OFERTĂ SELECTIVĂ ȘI PERFORMANȚE SUPERIOARE – continuare

### MAI RECE DECÂT CONCURENTA

Temperaturile de funcționare mai scăzute prelungesc durata de funcționare a rulmentului prin creșterea duratei de viață a lubrifiantului. O scădere a temperaturii de funcționare cu 5 °C poate însemna o prelungire cu 9% a duratei de viață a rulmentului. În cadrul testelor, rulmenți radiali oscilați cu role butoi pe două rânduri Timken au funcționat la temperaturi constant mai scăzute decât rulmenți concurenți de aceeași dimensiune.

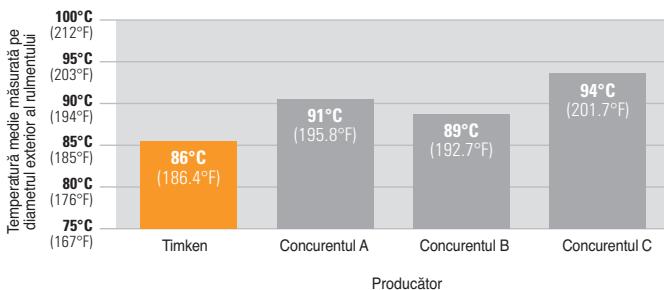


Fig. 2. Comparație reală între temperatura medie a diametrului exterior al rulmentului: Simbol rulment: 22322

### CELE MAI BUNE VALORI ALE TURAȚIILOR LIMITĂ DIN INDUSTRIE

Construcția noii generații de rulmenți radiali oscilați cu role butoi pe două rânduri Timken îl plasează între liderii din industrie în materie de performanță, cu o creștere de 17% a valorii turației limită medie față de rulmentul Timken anterior.

### SOLUȚII DE CALITATE

Fiind singurul producător de rulmenți de calitate superioară care fabrică și oțeluri înalt aliate și de înaltă puritate pentru rulmenți, noi înțelegem legătura critică dintre materiale și performanță produselor.

De asemenea, respectăm cu strictețe Sistemul Timken de Management al Calității în fiecare fabrică din lume, astfel încât fiecare rulment să îndeplinească aceleași standarde înalte de performanță - indiferent de locul de pe glob în care este fabricat.

### SERVICE PE CARE PUTETI CONTA

Fiecare rulment radial oscilații cu role butoi pe două rânduri Timken este însoțit de cunoștințele experților noștri, cei mai buni din industrie. Aceștia sunt pregătiți să vă ofere ajutor cu proiectarea produsului, cunoștințe despre aplicații și asistență tehnică non-stop la sediul clientului - orice aveți nevoie pentru a vă ajuta să îmbunătății timpii de funcționare și să maximizați performanța echipamentelor.

Acest catalog include rulmenți radiali oscilați cu role butoi pe două rânduri, carcase cu rulmenți radiali oscilați cu role butoi pe două rânduri de lățime standard și accesorii pentru rulmenți radiali oscilați cu role butoi pe două rânduri. Catalogul complet Timken pentru carcasele cu rulmenți radiali oscilați cu role butoi pe două rânduri (număr comandă 10475) este disponibil la [www.timken.com](http://www.timken.com).

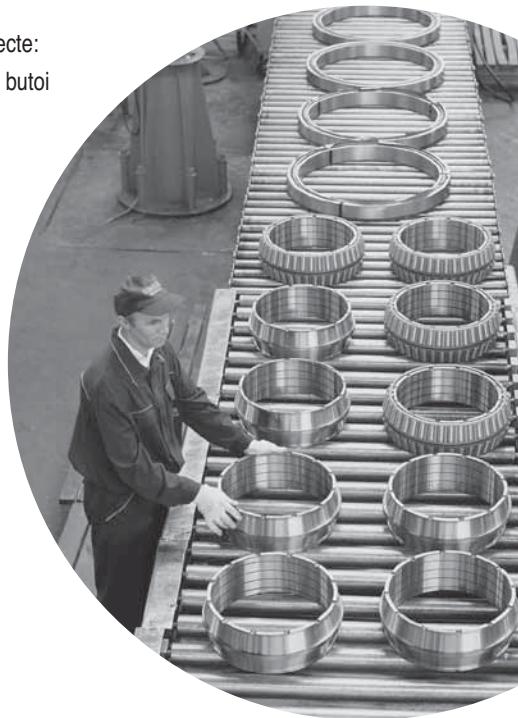
## DATE TEHNICE

În această secțiune tehnică sunt discutate următoarele aspecte:

- Tipuri constructive ale rulmenților radiali oscilați cu role butoi pe două rânduri.
- Tipuri constructive de colivii.
- Ajustaje de montare și recomandări de instalare.
- Recomandări de lubrificare.

Această secțiune tehnică nu se dorește a fi un catalog de proiectare, ci servește ca un ghid util pentru selectarea rulmenților radiali oscilați cu role butoi pe două rânduri.

Pentru a consulta întregul catalog tehnic, vă rugăm să vizitați [www.timken.com](http://www.timken.com). Pentru a comanda catalogul, vă rugăm să contactați inginerul dumneavoastră Timken și să solicitați un exemplar al Manualului tehnic Timken, număr comandă 10424.



## TIPURI DE RULMENȚI ȘI COLIVII PENTRU RULMENȚII RADIALI OSCILANȚI CU ROLE BUTOI PE DOUĂ RÂNDURI

Principalele construcții de rulmenți radiali oscilanți cu role butoi pe două rânduri pe care îi oferă Timken sunt:

- ≤400 mm diametru exterior: EJ, EM și EMB
- >400 mm diametru exterior: YM, YMB, YMD și YP

Sufixele de mai sus corespund diferențelor tipuri de construcții, în funcție de mărimea și geometria rulmentului. Principalele diferențe sunt date de tipul de colivie folosit. Rulmenți radiali oscilanți cu role butoi pe două rânduri având sufixul EJ sunt prevăzuți cu o colivie din tablă de oțel ambutisată. Sufixele YM/EM/YMB/EMB și YMD sunt folosite pentru construcțiile cu colivie din alamă prelucrată mecanic prin aşchiere. YP este o colivie cu bolturi specifică rulmenților cu diametru mare.

Rulmenți Timken® EJ, EM și EMB recent reproiectați oferă valori mai mari ale sarcinilor radiale de bază și ale turărilor limită și temperaturi de lucru reduse, comparativ cu rulmenți anteriori.

În plus față de aceste îmbunătățiri, construcțiile colivilor diferă de la un stil la altul, așa cum se poate vedea mai jos. A se vedea secțiunea despre colivii pentru mai multe detalii.

Sufix	Construcție colivie
EJ	Colivie din tablă de oțel ambutisată cu ghidare pe inelul interior; o colivie pentru fiecare rând
EM/YM	Colivie monobloc din alamă cu ghidare pe role
EMB/YMB	Colivie monobloc din alamă cu ghidare pe inelul interior
YMD	Colivie din alamă din două piese cu ghidare pe inelul interior
YP	Colivie din oțel cu bolturi

Majoritatea rulmenților radiali oscilanți cu role butoi pe două rânduri Timken sunt disponibili cu alezaj cilindric, sau conic. Seriile de rulmenți cu alezaj conic au sufixul K.

Conicitatea standard este de 1:12, cu excepția seriilor 240, 241 și 242, care au o conicitate de 1:30.



EJ



EM/YM și EMB/YMB



YMD



YP

Fig. 3. Rulmenți radiali oscilanți cu role butoi pe două rânduri.

## CARACTERISTICI OPȚIONALE DISPONIBILE LA RULMENȚII RADIALI OSCILANȚI CU ROLE BUTOI PE DOUĂ RÂNDURI TIMKEN

### W33 canal de lubrifiere și găuri de lubrifiere

În mod standard, inelul exterior al rulmentului are un canal de lubrifiere și trei găuri de lubrifiere. Acest lucru este indicat prin sufixul W33. Aceasta elimină nevoia prelucrării unui canal în alezajul carcasei pentru introducerea lubrifiantului în rulment. Această construcție permite lubrifiantului să ajungă între rândurile de role, printr-un singur punct de lubrifiere. Lubrifiantul se deplasează lateral către exterior, dinspre centrul rulmentului, ajungând la toate suprafețele de contact și spălând rulmentul. Pentru a comanda, adăugați sufixul W33 la seria rulmentului (de ex. 22216EMW33).

### Rulmenți pentru ciururi vibratoare

Timken oferă soluții constructive specifice de rulmenți radiali oscilanți cu role butoi pe două rânduri pentru ciururi vibratoare. Rulmenți sunt indicați prin codul de modificare W800 și sunt executati cu un joc radial intern C4. Specificația W800 atunci când comandați. Această construcție oferă:

- Un canal de lubrifiere cu trei găuri de lubrifiere pe inelul exterior.
- Precizie de rotire mărită (clasa P5) cu punctele de bătaie radială maximă și minimă marcate pe rulment.
- Toleranțe reduse pentru alezaj și diametrul exterior.
- Jocul radial intern efectiv este realizat în intervalul reprezentat de cele două treimi superioare ale jocului C4.

Acești rulmenți sunt disponibili fie cu un alezaj cilindric, fie conic. Sunt disponibile și alte caracteristici opționale. A se vedea pagina 55, tabelul 27 sau consulta cu un inginer Timken.

## COLIVII

Colivile (denumite și elemente de reținere pentru elementele de rostogolire) au mai multe roluri în funcționarea adecvată a rulmentului. Colivile separă elementele de rostogolire și împiedică contactul și uzura între acestea. Colivile mențin alinierarea elementelor de rostogolire pe inelul interior, împiedicând alunecarea, răscuirea și întoarcerea elementelor de rostogolire, pentru a facilita o mișcare de rostogolire corectă. Pentru manipulare, colivile rețin elementele de rostogolire pe ansamblul inelului interior, pentru a permite instalarea rulmentului. În unele cazuri, colivile îmbunătățesc și circulația de lubrifiant către caile de rulare ale rulmentului sau către suprafețele de contact ale gulerului.

Secțiunile de mai jos discută tipurile comune de colivii folosite pentru fiecare tip constructiv principal de rulment (rulment conic, cilindric, radial oscilant cu role butoi și cu bile). Geometria constructivă de bază, materialul și execuția sunt discutate pentru fiecare tip de colivie în parte.

## COLIVII DIN TABLĂ DE OȚEL AMBUTISATĂ

Rulmenții Timken® EJ reproiectați includ o construcție unică a coliviei din tablă de oțel ambutisată.

Sufixul EJ include două colivii independente, una pentru fiecare rând de role. Această caracteristică previne deformarea coliviei atunci când mediul de lucru predispune la acest fenomen.

Această colivie este ghidată pe inelul interior și intră în contact cu rolele pe un diametru mai mare decât diametrul de dispunere a rolelor. Fiecare colivie are suprafață călită (prin nitrurare) pentru a oferi o rezistență superioară la uzură, precum și o rezistență mecanică suplimentară care să permită rulmentului să funcționeze în cele mai dure medii. Noutatea este prezența fanteelor pe fețele celor două colivii, prevăzute pentru un debit îmbunătățit de lubrifiant. Aceasta poate conduce la o temperatură de lucru mai joasă și la o durată de viață mai mare a rulmentului.

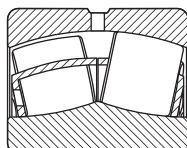


Fig. 4. Rulmenți EJ.



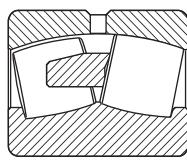
Fig. 5. Colivie EJ.

## COLIVIE DIN ALAMĂ PRELUCRATĂ MECANIC PRIN AŞCHIERE

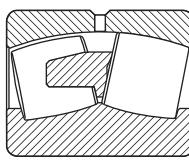
Colivile de rulmenți cu sufixe EM, EMB, YM, YMB și YMD sunt prelucrate mecanic prin aşchieri, cu precizie, din alamă, conform fig. 7-9. Construcția lor solidă oferă un avantaj în aplicațiile mai solicitante. Construcția cu buzunare frezate, deschise la un capăt, permite lubrifiantului să ajungă ușor la toate suprafetele, asigurând o bună lubrifiere și o temperatură de funcționare mai scăzută a rulmentului.

EM, EMB, YM și YMB sunt construcții monobloc, diferențindu-se doar prin modul de ghidare în rulment. La modelele EM și YM, masa coliviei este redusă, de aceea rolele sunt folosite pentru ghidare, în timp ce la modelele de colivie EMB și YMB masa este mai mare iar ghidarea lor se face pe inelul interior.

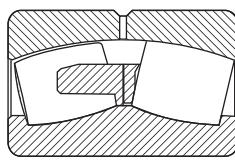
Colivile YMD sunt similare cu YMB, însă au o construcție din două piese. Două colivii independente, câte una pentru fiecare rând de role, sunt montate într-un rulment. Aceasta permite fiecărui rând de role să se rotească independent atunci când aplicația o cere, și împiedică deformarea peretilor locașurilor coliviei.



YM/EM



YMB/EMB



YMD

Fig. 6. Colivii prelucrate mecanic prin aşchieri.



Fig. 7. Colivie monobloc din alamă prelucrată mecanic prin aşchieri, cu locașuri deschise la un capăt, cu ghidare pe role.



Fig. 8. Colivie monobloc din alamă prelucrată mecanic prin aşchieri, cu locașuri deschise la un capăt, cu ghidare pe inelul interior.



Fig. 9. Colivie din două bucăți, din alamă prelucrată mecanic prin aşchieri, cu locașuri deschise la un capăt, cu ghidare pe inelul interior.

## COLIVII CU BOLȚURI

Rulmenții radiali oscilați cu role butoi pe două rânduri de diametru mare sunt prevăzuți cu astfel de colivii. Colivile cu bolțuri, câte una pentru fiecare rând de role, constau din două inele unite printr-o serie de bolțuri care trec prin centrul rolelor. Construcția coliviilor cu bolțuri permite un număr mai mare de role, dând rulmentului o sarcină radială de bază mai mare. Consultați un reprezentant Timken pentru sugestii privind utilizarea acestor colivii.

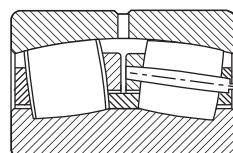


Fig. 10. Colivie cu bolțuri.

## **TOLERANȚE ÎN SISTEMUL METRIC**

### **RULMENȚI RADIALI OSCILANȚI CU ROLE BUTOI PE DOUĂ RÂNDURI**

Rulmenții radiali oscilanți cu role butoi pe două rânduri sunt fabricați conform unor standarde, fiecare standard având definite clase de precizie care stabilesc toleranțele unor parametri precum alezajul, diametrul exterior, lățimea și precizia de rotire. Rulmenții în sistem metric sunt fabricați cu toleranțe negative față de valoarea nominală.

Tabelul de mai jos prezintă diferențele standarde și clase de precizie pentru rulmenții radiali oscilanți cu role butoi pe două rânduri, precum și pentru celelalte tipuri de rulmenți Timken disponibile. În acest catalog, pentru rulmenții radiali oscilanți cu role butoi pe două rânduri sunt indicate specificațiile standardului ISO.

Toleranțele pentru dimensiunile de gabarit ale rulmenților radiali oscilanți cu role butoi pe două rânduri sunt menționate în tabelele de mai jos. Aceste toleranțe sunt oferite ca ajutor pentru selectarea rulmenților pentru aplicații generale, alături de ajustajele de montaj arătate în secțiunile ulterioare.

**TABELUL 1. STANDARDE ȘI CLASE DE PRECIZIE PENTRU RULMENȚI**

Sistem	Specificație	Tip rulment	Clasă rulmenți standard		Clasă rulmenți de precizie			
			P0	P6	P5	P4	P2	--
Metric	ISO/DIN	Toate tipurile de rulmenți	P0	P6	P5	P4	P2	--
	ABMA	Rulmenți radiali oscilanți cu role butoi pe două rânduri	RBEC 1	RBEC 3	RBEC 5	RBEC 7	RBEC 9	--

Rulmenții Timken radiali oscilați cu role butoi pe două rânduri standard folosesc toleranțe normale conform cu ISO 492. Tabelele 2 și 3 prezintă toleranțele critice pentru aceste tipuri de rulmenți. Pentru aplicațiile unde precizia de rotire este critică, se recomandă toleranțele P6 sau P5.

Termenul abatere este definit ca diferența dintre dimensiunea unui singur inel și dimensiunea nominală. Pentru toleranțele în sistem metric, dimensiunea nominală este la toleranță +0 mm (0 in.). Abaterea este plaja de toleranțe pentru parametrul listat. Variația este definită ca diferența dintre măsurările maximă și minimă ale unui parametru pentru un anumit inel.

TABELUL 2. TOLERANȚE PENTRU RULMENȚII RADIALI OSCILAȚI CU ROLE BUTOI PE DOUĂ RÂNDURI – INELUL INTERIOR (METRIC)<sup>(1)</sup>

Alejajul rulmențului		Abaterea diametrului mediu al alejajului într-un plan singular <sup>(2)</sup> $\Delta_{dmp}$			Variația lățimii singulare $V_{BS}$			Bătaia radială a inelului la un rulmenț asamblat $K_{la}$			Bătaia axială a feței inelului în raport cu alejajul $S_d$	Bătaia axială a feței inelului în raport cu calea de rulare $S_{la}$	Abaterea lățimii singulare pentru inelele interior și exterior <sup>(2)</sup> $\Delta_{Bs}$ și $\Delta_{Cs}$	
Peste mm	Incl. mm	P0 mm	P6 mm	P5 mm	P0 mm	P6 mm	P5 mm	P0 mm	P6 mm	P5 mm	P5 mm	P5 mm	P0, P6 mm	P5 mm
2,5000	10,000	-0,008	-0,007	-0,005	0,015	0,015	0,005	0,010	0,006	0,004	0,007	0,007	-0,120	-0,040
10,000	18,000	-0,008	-0,007	-0,005	0,020	0,020	0,005	0,010	0,007	0,004	0,007	0,007	-0,120	-0,080
18,000	30,000	-0,010	-0,008	-0,006	0,020	0,020	0,005	0,013	0,008	0,004	0,008	0,008	-0,120	-0,120
30,000	50,000	-0,012	-0,010	-0,008	0,020	0,020	0,005	0,015	0,010	0,005	0,008	0,008	-0,120	-0,120
50,000	80,000	-0,015	-0,012	-0,009	0,025	0,025	0,006	0,020	0,010	0,005	0,008	0,008	-0,150	-0,150
80,000	120,000	-0,020	-0,015	-0,010	0,025	0,025	0,007	0,025	0,013	0,006	0,009	0,009	-0,200	-0,200
120,000	150,000	-0,025	-0,018	-0,013	0,030	0,030	0,008	0,030	0,018	0,008	0,010	0,010	-0,250	-0,250
150,000	180,000	-0,025	-0,018	-0,013	0,030	0,030	0,008	0,030	0,018	0,008	0,010	0,010	-0,250	-0,250
180,000	250,000	-0,030	-0,022	-0,015	0,030	0,030	0,010	0,040	0,020	0,010	0,011	0,013	-0,300	-0,300
250,000	315,000	-0,035	-0,025	-0,018	0,035	0,035	0,013	0,050	0,025	0,013	0,013	0,015	-0,350	-0,350
315,000	400,000	-0,040	-0,030	-0,023	0,040	0,040	0,015	0,060	0,030	0,015	0,015	0,020	-0,400	-0,400
400,000	500,000	-0,045	-0,035	–	0,050	0,045	–	0,065	0,035	–	–	–	-0,450	–
500,000	630,000	-0,050	-0,040	–	0,060	0,050	–	0,070	0,040	–	–	–	-0,500	–
630,000	800,000	-0,075	–	–	0,070	–	–	0,080	–	–	–	–	-0,750	–

<sup>(1)</sup>Definițiile simbolurilor se găsesc la paginile 32-33 din Manual tehnic Timken (nr. comandă 10424).<sup>(2)</sup>Toleranța este cuprinsă între +0 și valoarea listată.

## DATE TEHNICE

### TOLERANȚE ÎN SISTEMUL METRIC

**TABELUL 3. TOLERANȚE PENTRU RULMENTII RADIALI OSCILANȚI CU ROLE BUTOI PE DOUĂ RÂNDURI – INELUL EXTERIOR (METRIC)<sup>(1)</sup>**

Diametrul exterior al rulmentului		Abaterea diametrului exterior mediu într-un plan singular <sup>(2)</sup> $\Delta_{Dmp}$			Variația lățimii singulare $V_{cs}$		Bătaia radială a inelului la un rulment asamblat $K_{ea}$			Bătaia axială a feței inelului exterior în raport cu calea de rulare $S_{ea}$	Abaterea de la perpendicularitate a diametrului exterior în raport cu fața $S_D$
Peste	Incl.	P0	P6	P5	P0	P6	P0	P6	P5	P5	P5
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
0,000	18,000	-0,008	-0,007	-0,005	0,015	0,005	0,015	0,008	0,005	0,008	0,008
18,000	30,000	-0,009	-0,008	-0,006	0,020	0,005	0,015	0,009	0,006	0,008	0,008
30,000	50,000	-0,011	-0,009	-0,007	0,020	0,005	0,020	0,010	0,007	0,008	0,008
50,000	80,000	-0,013	-0,011	-0,009	0,025	0,006	0,025	0,013	0,008	0,010	0,008
80,000	120,000	-0,015	-0,013	-0,010	0,025	0,008	0,035	0,018	0,010	0,011	0,009
120,000	150,000	-0,018	-0,015	-0,011	0,030	0,008	0,040	0,020	0,011	0,013	0,010
150,000	180,000	-0,025	-0,018	-0,013	0,030	0,008	0,045	0,023	0,013	0,014	0,010
180,000	250,000	-0,030	-0,020	-0,015	0,030	0,010	0,050	0,025	0,015	0,015	0,011
250,000	315,000	-0,035	-0,025	-0,018	0,035	0,011	0,060	0,030	0,018	0,018	0,013
315,000	400,000	-0,040	-0,028	-0,020	0,040	0,013	0,070	0,035	0,020	0,020	0,013
400,000	500,000	-0,045	-0,033	-0,023	0,045	0,015	0,080	0,040	0,023	0,023	0,015
500,000	630,000	-0,050	-0,038	-0,028	0,050	0,018	0,100	0,050	0,025	0,025	0,018
630,000	800,000	-0,075	-0,045	-0,035	–	0,020	0,120	0,060	0,030	0,030	0,020
800,000	1000,000	-0,100	-0,060	–	–	–	0,140	0,075	–	–	–
1000,000	1250,000	-0,125	–	–	–	–	0,160	–	–	–	–

<sup>(1)</sup>Definițiile simbolurilor se găsesc la paginile 32-33 din Manual tehnic Timken (nr. comandă 10424).

<sup>(2)</sup>Toleranța este cuprinsă între +0 și valoarea listată.

## MONTAREA, AJUSTAREA, REGLAREA ȘI INSTALAREA RULMENTILOR RADIALI OSCILANȚI CU ROLE BUTOI PE DOUĂ RÂNDURI

### MONTAREA

Rulmenții radiali oscilanți cu role butoi pe două rânduri se pot monta individual, dar de cele mai multe ori se monteză în combinație cu un alt rulmenț radial oscilanț cu role butoi pe două rânduri sau cu un rulmenț cu role cilindrice.

La rulmenții radiali oscilanți cu role butoi pe două rânduri, în mod normal un rulmenț este blocat axial iar celălalt este montat cu ajustaj cu joc și este liber axial. Aceasta permite deplasarea sau flotarea în condițiile specifice ale aplicației cum ar fi creșterea neuniformă a temperaturii între arbore și carcasa.

Fig. 11 prezintă o aplicație de reductor tipică, folosind doi rulmenții radiali oscilanți cu role butoi pe două rânduri, unde un rulmenț este liber să floteze iar celălalt rulmenț este fixat axial.

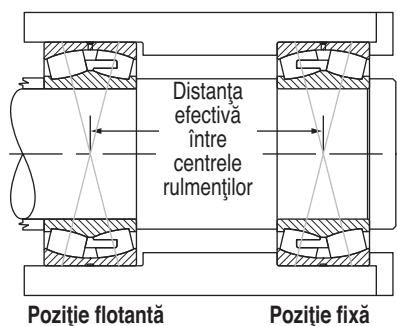


Fig. 11. Montaj direct al rulmenților radiali oscilanți cu role butoi pe două rânduri.

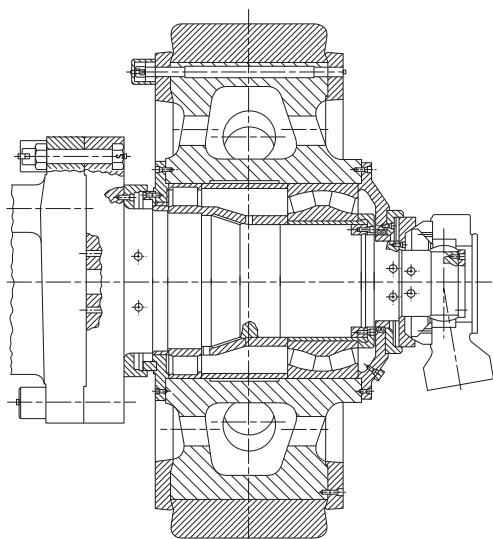


Fig. 12. Ansamblu rolă de moară verticală cu role.

Fig. 12 prezintă montajul rulmenților în rolă unei mori verticale cu role, unde un rulmenț radial oscilanț cu role butoi pe două rânduri este montat împreună cu un rulmenț cu role cilindrice. În această aplicație, rulmențul cu role cilindrice permite arborelui să se deplaceze axial în raport cu carcasa.

### AJUSTAJE DE MONTARE

Tabelele 6-12 de la paginile 25-35 prezintă ajustajele recomandate la montarea rulmenților radiali oscilanți cu role butoi pe două rânduri. Tabelele iau în considerare următoarele:

- Rulmențul este în clasă de precizie standard.
- Cărcasa este cu pereti groși, executată din oțel sau fontă.
- Arborele este plin, executat din oțel.
- Diametrele de montaj ale rulmențului pe arbore, respectiv în cărcasă, sunt prelucrate prin strunjire sau rectificare la o rugozitate Ra mai mică de  $1.6\mu\text{m}$ .

Simbolurile pentru ajustajele sugerate sunt conforme cu ISO 286. Pentru informații suplimentare referitoare la ajustajele recomandate, contactați reprezentantul Timken.

Ca recomandare generală, inelele interioare rotitoare trebuie montate cu un ajustaj cu strângere. Folosirea unui ajustaj cu joc poate permite inelelor interioare să se rotească și să uzeze arborele și umărul de rezem. Această uzură poate conduce la mărirea excesivă a jocului în ajustajul rulmențului cu arborele și la posibila deteriorare a rulmențului și arborelui. În plus, particulele abrazive de metal care apar în urma rotirii rulmențului pe arbore pot pătrunde în rulmenț și pot provoca defecte și creșterea nivelului de vibrații.

Ajustajele pentru inelele interioare staționare depind de forțele de încărcare din aplicație. Condițiile de încărcare și dimensiunile de gabarit ale rulmențului trebuie folosite pentru selectarea ajustajului arborelui din tabele.

În mod similar, aplicațiile cu inel exterior rotitor trebuie să folosească un ajustaj cu strângere între inelul exterior și cărcasă.

Inelele exterioare staționare sunt în general instalate cu ajustaj cu joc, care permit montarea și demontarea ușoară, precum și deplasarea relativă axială a rulmențului aflat în poziția flotantă.

Carcasele cu pereti subțiri, cele din aliaje ușoare sau arborei cu secțiune tubulară trebuie să folosească ajustaj cu strângere mai mare decât cele necesare pentru carcasele cu pereti groși, carcasele din oțel sau fontă sau arborei plini. Ajustajele mai strânse sunt necesare și la montarea rulmențului pe suprafețe cu rugozitate mai mare decât cea recomandată.

#### AVERTISMENT

*Nerespectarea următoarelor avertismente poate crea riscul de deces sau răniri grave.*

Practicile de menenanță și manipulare corespunzătoare sunt foarte importante. Respectați întotdeauna instrucțiunile de instalare și mențineți o lubrifiere corespunzătoare.

Este interzis să roțiți un rulmenț cu aer comprimat. Rolele pot fi eliminate forțat din colivie.

## RULMENTI RADIALI OSCILANTI CU ROLE BUTOI PE DOUĂ RÂNDURI CU ALEZAJ CONIC

Rulmenții radiali oscilați cu role butoi pe două rânduri cu alezaj conic sunt aleși pentru a simplifica montarea și demontarea arborelui. Întrucât rulmentul radial oscilație cu role butoi pe două rânduri nu este separabil, montarea se poate simplifica prin folosirea unei bucșe de strângere cu un alezaj cilindric și diametru exterior conic. Un rulment radial oscilație cu role butoi pe două rânduri cu alezaj conic se poate monta și direct pe un arbore conic.

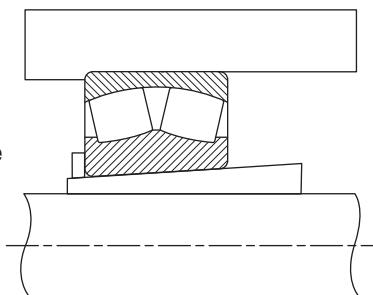


Fig. 13. Rulment radial oscilație cu role butoi pe două rânduri montat cu bucșă de strângere.

Rulmenții cu alezaj conic necesită în general un ajustaj mai strâns pe arbore decât rulmenții cu alezaj cilindric. Uzual, se folosește o piuliță pentru a antrena împingerea inelului interior în sus pe diametrul conic al bucșei arborelui. Poziția piuliței este asigurată apoi prin folosirea unei shaibe sau scoabe de blocare. Timken oferă o gamă variată de accesorii pentru facilitarea montării rulmenților radiali oscilați cu role butoi pe două rânduri cu alezaj conic (vezi pagina 111). Pentru aproximarea reducerii de joc la deplasarea axială, se poate folosi o aproximare a reducerii radiale a jocului intern de 85%. Aceasta înseamnă că reducerea de joc radial prin deplasare axială se poate approxima grosier ca fiind 71 µm/mm pentru un alezaj conic de 1:12 și 28 µm/mm pentru un alezaj conic de 1:30. Tabelul 5 de la pagina 20 oferă o relație directă între reducerea recomandată a jocului radial intern datorată montării și deplasarea axială corespondentă a inelului interior.

## REGLAREA

Pentru a obține un joc adecvat în exploatare, trebuie acordată atenție efectelor pe care ajustajele de montaj și gradienții termici le au asupra rulmentului.

### AJUSTAJE DE MONTARE

- Un ajustaj cu strângere între inelul interior și un arbore plin din oțel va reduce jocul radial din rulment cu aproximativ 85% din valoarea efectivă a ajustajului.
- Ajustajul cu strângere între inelul exterior și o carcasa din oțel sau fontă va reduce jocul radial cu aproximativ 60% din valoarea efectivă a ajustajului.
- Rulmenții radiali oscilați cu role butoi pe două rânduri cu alezaj conic necesită un ajustaj cu strângere pe arbore mai mare decât rulmenții cu alezaj cilindric. Este important să se selecteze un joc radial intern care să permită această reducere.

### GRADIENȚII TERMICI

- Gradienții termici din rulment depind în principal de turația rulmentului. Pe măsură ce turația crește, cresc și gradienții termici, apare o creștere de temperatură iar jocul radial se reduce.
- Ca regulă generală, jocul radial intern trebuie majorat pentru turații mai mari de 70% din turația nominală de referință a rulmentului.

Pentru ajutor la selectarea jocului radial intern corect pentru aplicația dumneavoastră, consultați inginerul Timken.

Toleranțele pentru jocul radial intern sunt prezentate în tabelele 4 și 5 pentru rulmenții radiali oscilați cu role butoi pe două rânduri.

Rulmenții radiali oscilați cu role butoi pe două rânduri pot fi comandați cu o valoare standard sau ne-standard a jocului radial intern. Jocurile radiale interne cu valori standard sunt identificate ca C2, C0 (normale), C3, C4 sau C5 și sunt conforme cu ISO 5753. C2 reprezintă jocul minim iar C5 reprezintă jocul maxim. Valorile ne-standard sunt disponibile la cerere.

Jocul necesar pentru o anumită aplicație depinde de precizia de rotire dorită, de turația rulmentului și de ajustajele folosite. Majoritatea aplicațiilor folosesc un joc normal sau C3. În mod obișnuit, un joc radial intern mai mare reduce zona de încărcare a rulmentului, crește sarcina maximă exercitată asupra rolei și reduce durata de exploatare a rulmentului. Totuși, un rulment radial oscilație cu role butoi pe două rânduri al cărui joc radial intern a fost micșorat atât de mult încât a fost pus într-o condiție de pretensionare poate suferi o uzură prematură cauzată de generarea de căldură excesivă și/sau de oboseala materialului. Ca recomandare generală, rulmenții radiali oscilați cu role butoi pe două rânduri nu trebuie să opereze într-o stare pretensionată.

TABELUL 4. LIMITELE JOCULUI RADIAL INTERN – RULMENTI RADIALI OSCILANȚI CU ROLE BUTOI PE DOUĂ RÂNDURI – ALEZAJ CILINDRIC

Alezaj (nominal)	Peste	Incl.	Alezaj cilindric						Reducere recomandată a jocului radial intern datorită montării	Jocul radial intern recomandat după montare		
			Normal C0		C4							
			Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
20	30		0,015	0,025	0,04	0,055	0,075	0,095	0,015	0,02	0,015	
30	40		0,015	0,03	0,045	0,06	0,08	1	0,02	0,025	0,015	
40	50		0,02	0,035	0,055	0,075	0,1	0,125	0,025	0,03	0,02	
50	65		0,02	0,04	0,065	0,09	0,12	0,15	0,03	0,038	0,025	
65	80		0,03	0,05	0,08	0,11	0,145	0,18	0,038	0,051	0,025	
80	100		0,035	0,06	0,1	0,135	0,18	0,225	0,046	0,064	0,036	
100	120		0,04	0,075	0,12	0,16	0,21	0,26	0,051	0,071	0,051	
120	140		0,05	0,095	0,145	0,19	0,24	0,3	0,064	0,089	0,056	
140	160		0,06	0,11	0,17	0,22	0,28	0,35	0,076	0,102	0,056	
160	180		0,065	0,12	0,18	0,24	0,31	0,39	0,076	0,114	0,061	
180	200		0,07	0,13	0,2	0,26	0,34	0,43	0,089	0,127	0,071	
200	225		0,08	0,14	0,22	0,29	0,38	0,47	0,102	0,14	0,076	
225	250		0,09	0,15	0,24	0,32	0,42	0,52	0,114	0,152	0,089	
250	280		0,1	0,17	0,26	0,35	0,46	0,57	0,114	0,165	0,102	
280	315		0,11	0,19	0,28	0,37	0,5	0,63	0,127	0,178	0,102	
315	355		0,12	0,2	0,31	0,41	0,55	0,69	0,14	0,19	0,114	
355	400		0,13	0,22	0,34	0,45	0,6	0,75	0,152	0,203	0,127	
400	450		0,14	0,24	0,37	0,5	0,66	0,82	0,165	0,216	0,152	
450	500		0,14	0,26	0,41	0,55	0,72	0,9	0,178	0,229	0,165	
500	560		0,15	0,28	0,44	0,6	0,78	1	0,203	0,254	0,178	
560	630		0,17	0,31	0,48	0,65	0,85	1,1	0,229	0,279	0,203	
630	710		0,19	0,35	0,53	0,7	0,92	1,19	0,254	0,305	0,203	
710	800		0,21	0,39	0,58	0,77	1,01	1,3	0,279	0,356	0,229	
800	900		0,23	0,43	0,65	0,86	1,12	1,44	0,305	0,381	0,252	
900	1000		0,26	0,48	0,71	0,93	1,22	1,57	0,356	0,432	0,279	

TABELUL 5. LIMITELE JOCULUI RADIAL INTERN – RULMENTI RADIALI OSCILANTI CU ROLE BUTOI PE DOUĂ RÂNDURI – ALEZAJ CONIC

Alezaj (nominal)		Alezaj conic						Reducere recomandată a jocului radial intern datorită montării	Deplasare axială a inelului interior pentru reducerea jocului radial intern – Arbore conic <sup>(1)(2)</sup>				Jocul radial intern recomandat după montare <sup>(1)</sup>		
			Normal C0		C4				Conicitate 1:12	Conicitate 1:30					
			Min.	Max.	Min.	Max.	Min.		Min.	Max.	Min.	Max.			
Peste	Incl.	C2	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.		
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
20	30	0,02	0,03	0,04	0,055	0,075	0,095	0,015	0,02	0,23	0,30	–	–		
30	40	0,025	0,035	0,05	0,065	0,085	0,105	0,02	0,025	0,30	0,38	–	–		
40	50	0,03	0,045	0,06	0,08	0,1	0,13	0,025	0,03	0,38	0,46	–	–		
50	65	0,04	0,055	0,075	0,095	0,12	0,16	0,03	0,038	0,46	0,56	–	–		
65	80	0,05	0,07	0,095	0,12	0,15	0,2	0,038	0,051	0,56	0,76	–	–		
80	100	0,055	0,08	0,11	0,14	0,18	0,23	0,046	0,064	0,68	0,97	–	–		
100	120	0,065	0,1	0,135	0,17	0,22	0,28	0,051	0,071	0,76	1,07	1,90	2,54		
120	140	0,08	0,12	0,16	0,2	0,26	0,33	0,064	0,089	0,89	1,27	2,29	3,05		
140	160	0,09	0,13	0,18	0,23	0,3	0,38	0,076	0,102	1,14	1,52	2,67	3,43		
160	180	0,1	0,14	0,2	0,26	0,34	0,43	0,076	0,114	1,14	1,65	2,67	4,06		
180	200	0,11	0,16	0,22	0,29	0,37	0,47	0,089	0,127	1,40	1,90	3,05	4,45		
200	225	0,12	0,18	0,25	0,32	0,41	0,52	0,102	0,14	1,52	2,03	3,56	4,83		
225	250	0,14	0,2	0,27	0,35	0,45	0,57	0,114	0,152	1,78	2,29	4,06	5,33		
250	280	0,15	0,22	0,3	0,39	0,49	0,62	0,114	0,165	1,78	2,54	4,06	5,84		
280	315	0,17	0,24	0,33	0,43	0,54	0,68	0,127	0,178	1,90	2,67	4,45	6,22		
315	355	0,19	0,27	0,36	0,47	0,59	0,74	0,14	0,19	2,03	2,79	4,83	6,60		
355	400	0,21	0,3	0,4	0,52	0,65	0,82	0,152	0,203	2,29	3,05	5,33	7,11		
400	450	0,23	0,33	0,44	0,57	0,72	0,91	0,165	0,216	2,54	3,3	5,84	7,62		
450	500	0,26	0,37	0,49	0,63	0,79	1	0,178	0,229	2,67	3,43	6,22	8,00		
500	560	0,29	0,41	0,54	0,68	0,87	1,1	0,203	0,254	3,05	3,81	7,11	8,89		
560	630	0,32	0,46	0,6	0,76	0,98	1,23	0,229	0,279	3,43	4,19	8,00	9,78		
630	710	0,35	0,51	0,67	0,85	1,09	1,36	0,254	0,305	3,81	4,57	8,89	10,67		
710	800	0,39	0,57	0,75	0,96	1,22	1,5	0,279	0,356	4,19	5,33	9,78	12,45		
800	900	0,44	0,64	0,84	1,07	1,37	1,69	0,305	0,381	4,57	5,72	10,67	13,33		
900	1000	0,49	0,71	0,93	1,19	1,52	1,86	0,356	0,432	5,33	6,48	12,45	15,11		

Notă: Valorile deplasării axiale se aplică arborilor din oțel masiv sau arborilor tubulari cu grosimea peretelui mai mare de ¼ din diametrul exterior al arborelui. Pentru arbori din alte materiale decât oțel sau arbori cu pereti subțiri, consultați inginerul Timken.

<sup>(1)</sup>Această deplasare este valabilă pentru montarea de rulmenti cu alezaje conice și este măsurată începând din poziția în care rulmentul și arborele conic se află în ajustaj intermediu.

<sup>(2)</sup>Conicitate 1:12 folosită pentru serile 222, 223, 230, 231, 232, 233, 239. Conicitate 1:30 folosită pentru serile 240, 241, 242. Pentru montarea pe bucăță, înmulțește valorile deplasării axiale cu 1,1 pentru conicitatea 1:12 sau cu 1,05 pentru conicitatea 1:30. Pentru întrebări privind specificațiile pentru arborele conic, consultați inginerul Timken.

## EXEMPLUL NR. 1 – Calculul reducerii jocului radial intern folosind un rulment radial oscilant cu role butoi pe două rânduri cu alezaj conic

Rulmentul cu simbolul 22328K C3 (alezaj de 140 mm cu joc C3) trebuie montat pe un arbore conic. Masurând cu un set de lere, se constată că jocul radial intern este -

$$RIC = 0,178 \text{ mm (0,007 in.)}$$

Reducere recomandată a jocului radial intern la montare =  
 $0,064 - 0,089 \text{ mm (0,0025 - 0,0035 in.)}$ ,  
 găsită în tabelul 5 de la pagina 20.

Calculăm jocul după montare -

$$0,178 \text{ mm} - 0,076 \text{ mm} = 0,102 \text{ mm sau}$$

$$0,007 \text{ in.} - 0,003 \text{ in.} = 0,004 \text{ in.}$$

Pentru acest exemplu, s-a obținut valoarea 0,076 mm (0,003 in.) luându-se valoarea medie a limitelor superioară și inferioară găsite în tabelele de la paginile 19-20.



Fig. 14. Măsurarea jocului radial intern înainte de montare.



Fig. 15. În timpul montării, jocul radial intern trebuie verificat prin măsurarea în dreptul unei role fără încărcare.

Deci, piulița trebuie strânsă până când jocul radial intern atinge valoarea 0,102 mm (0,004 in.).

De asemenea, trebuie menționat că valoarea recomandată pentru jocul radial intern după montare, extrasă din tabel este 0,056 mm (0,0022 in.). Aceasta diferă de valoarea calculată în exemplul de mai sus. Valoarea luată direct din tabel trebuie înțeleasă ca o valoare minimă recomandată. Nu se sugerează să se folosească o valoare calculată care este mai mică decât acest minim.

## EXEMPLUL NR. 2 – Calculul reducerii jocului radial intern folosind un rulment radial oscilant cu role butoi pe două rânduri cu alezaj cilindric

### Observații:

- Rulment 22230EM, alezaj nominal 150 mm (5,0955 in.) și diametru exterior 270 mm (10,6299 in.), clasa standard, operând la 1200 rot/min.
- Rulmentul este în poziție flotantă astfel că inelul exterior staționar trebuie să fie liber să se miște în carcăsă, deci montat cu ajustaj cu joc.

- Pentru arbore/inel interior rotitor și încărcare moderată 0,09C, alezajul trebuie să fie montat cu ajustaj cu strângere.

Puteți folosi tabelele de ajustaje nominale de la pagina 25 (ajustaje arbore) și 26 (ajustaje carcăsă) pentru a ne ajuta la alegerea ajustajului ISO corespunzător.

### Ajustaj arbore (pagina 25) pentru alezaj 150 mm: ISO p6

Din tabelul de ajustaje arbori pentru alezaje nominale de 150 mm la p6 (pagina 30), toleranța arborelui este de la +0,043 la +0,068 mm (+0,0017 la +0,0027 in.). Astfel, avem următoarea gamă de alezaje:

$$\text{arbore max.} = 150,068 \text{ mm (5,0955 in.)}$$

$$\text{arbore min.} = 150,043 \text{ mm (5,0945 in.)}$$

### Aceasta conduce la un ajustaj al arborelui:

$$\begin{aligned} \text{ajustaj max.} &= \text{arbore max.} - \text{alezaj min.} \\ &= 150,068 - 149,075 \\ &= 0,093 \text{ mm (0,0037 in.) strângere} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{ajustaj min.} &= \text{arbore min.} - \text{alezaj max.} \\ &= 150,043 - 150,000 \\ &= 0,043 \text{ mm (0,0017 in) strângere} \end{aligned}$$

### Ajustaj carcăsă (pagina 26) pentru diametrul exterior 270 mm: ISO H8

Din tabelul de ajustaje carcăse pentru diametre exterioare nominale de 270 mm la H8 (tabelul 11), toleranța alezajului carcăsei este de la +0,000 la +0,081 mm (+0,0000 in. la +0,0032 in.). Astfel, avem următoarea gamă de alezaje:

$$\text{alezaj max. carcăsă} = 270,081 \text{ mm (10,6331 in.)}$$

$$\text{alezaj min. carcăsă} = 270,000 \text{ mm (10,6299 in.)}$$

### Aceasta conduce la un ajustaj pentru diametrul exterior:

$$\begin{aligned} \text{ajustaj max.} &= \text{alezaj max. carcăsă} - \text{diametru exterior min.} \\ &= 270,081 - 269,965 \\ &= 0,116 \text{ mm (0,0046 in.) joc} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{ajustaj min.} &= \text{alezaj min. carcăsă} - \text{diametru exterior max.} \\ &= 270,000 - 270,000 \\ &= 0 \text{ mm (0,0000 in) joc} \end{aligned}$$

**EXEMPLUL NR. 2 – continuare**

Pentru alegerea inițială a jocului radial intern, principalii parametri sunt turația rulmentului și ajustajele de montare. Pentru exemplul nostru, știm că ajustajul arborelui este 0,043 mm (0,0017 in.) strângere la 0,093 mm (0,0037 in.) strângere. Știm că ajustajul carcasei este 0 mm la 0,116 mm (0,0046 in.) joc. Știm și că turația rulmentului este 1.200 rot/min sau 60% din turația nominală de referință.

Ca regulă generală, alegem jocul din clasa imediat superioară pentru turații care depășesc 70% din turația nominală, din motive ce țin de căldura internă degajată și dilatarea termică. În acest caz, suntem la 60% din turația nominală, deci se poate selecta un joc normal, ISO C0 sau Co.

Utilizând tabelele cu jocul radial intern de la paginile 19, găsim pentru alezajul nominal de 150 mm la Co, un joc radial intern inițial de 0,110 mm la 0,170 mm (0,0043 in. la 0,0067 in.). De asemenea, observăm că jocul radial intern minim recomandat (după montare) este de 0,056 mm (0,0022 in.).

Tot din tabelele cu jocul radial intern de la paginile 19, remarcăm că obținem o reducere aproximativă a jocului radial intern de 80% din ajustajul cu strângere pe un arbore solid, respectiv de 60% din ajustajul cu strângere al diametrului exterior într-o carcasă din oțel sau fontă. Întrucât avem un ajustaj cu joc în carcasă, nu va exista nici o reducere a jocului radial intern cauzată de acest ajustaj.

**Reducerea jocului radial intern și jocuri pentru ajustajul arborelui:**

Pentru un alezaj nominal de 150 mm la joc radial intern C3, valorile limită vor fi de la 0,170 la 0,220 mm (0,0067 la 0,0087 in.). Recalcularea reducerii jocului radial intern și a jocului radial intern după montare:

$$\begin{aligned} \text{joc max.} &= \text{JIR max.} - \text{reducere min. ajustaj} \\ &= 0,220 - 0,034 = 0,186 \text{ mm (0,0073 in)} \\ \text{joc min.} &= \text{JIR min.} - \text{reducere max. ajustaj} \\ &= 0,170 - 0,074 = 0,096 \text{ mm (0,0038 in)} \end{aligned}$$

Întrucât jocul radial intern după montaj minim obținut este acum mai mare decât jocul radial intern minim recomandat de 0,056 mm (0,0022 in.), alegerea jocului radial intern C3 este acceptabilă.

## MONTAREA

Atunci când se folosește un inel interior cu ajustaj cu strângere, metoda de montare va depinde de alezajul rulmentului (cilindric sau conic).

## CURĂȚENIA

- Alegeti pentru montare un spațiu curat, fără praf și umezeală.
- Executantul trebuie să facă tot posibilul pentru asigurarea curățeniei prin folosirea unor panouri de protecție și a unor lavete curate.

## PLANIFICAREA LUCRULUI

- Trebuie să planificați etapele lucrării dinainte și să aveți la îndemână sculele necesare. Aceasta reduce durata lucrului și scade şansele contaminării rulmentului.

## INSPECȚIA ȘI PREGĂTIREA

- Toate piesele componente ale mașinii trebuie să fie la îndemână și curățate bine înainte de a începe montarea.
- Carcasele trebuie să fie curățate, inclusiv prin purjarea găurilor de ungere.
- Nu suflați rulmenți cu aer comprimat.
- Dacă sunt prezente găuri înfundate, introduceți în acestea o tijă magnetică pentru a îndepărta așchiile metalice acumulate în timpul prelucrării prin aşchiere.
- Umerii de pe arbore și inelele distanțiere care vin în contact cu rulmentul trebuie să aibă fețele perpendiculare pe axa arborelui.
- Raza de răcordare a umărului arborelui trebuie să fie mai mică decât teșitura de montaj a inelului interior al rulmentului.
- La montarea în utilaje noi, toate piesele componente ale ansamblului trebuie verificate conform desenelor de execuție pentru acuratețea dimensiunilor. Arborele și carcasa trebuie verificate cu atenție pentru abateri dimensionale și de formă (circularitate, etc.).

## FINISAJUL ARBORELUI ȘI CARCASEI

- Suprafețele arborelui pe care se va monta rulmentul trebuie să fie curate, fără crestături și bavuri.
- Pentru aplicațiile cu carcasa staționară și arbore rotitor, se sugerează rectificarea cotei de rulment de pe arbore la rugozitatea maximă  $1,6 \mu\text{m}$  ( $65 \mu\text{in.}$ ) Ra.
- Dacă nu este practic să se folosească o operație de rectificare a arborelui, atunci o finisare prin strunjire la rugozitatea maximă  $3,2 \mu\text{m}$  ( $125 \mu\text{in.}$ ) Ra este acceptabilă în multe cazuri, însă valoarea ajustajului cu strângere trebuie mărită puțin.
- Alezajele carcaselor trebuie finisate la rugozitatea maximă  $3,2 \mu\text{m}$  ( $125 \mu\text{in.}$ ) Ra.

**Notă:** Nu scoateți rulmentul din ambalajul lui până nu sunteți gata să îl montați.

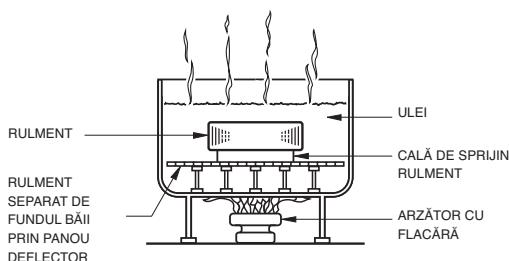


Fig. 16. Metoda dilatării termice.

## MONTAREA RULMENTILOR CU ALEZAJ CILINDRIC

### Metoda dilatării termice

- Majoritatea aplicațiilor necesită un ajustaj cu strângere pe arbore.
- Montarea este simplificată prin încălzirea rulmentului, astfel încât acesta să se dilate suficient pentru a aluneca ușor pe arbore.
- Se folosesc uzuale două metode de încălzire:
  - Încălzire în baie de ulei.
  - Încălzire prin inducție.
- Prima se realizează prin încălzirea rulmentului într-o baie de ulei cu punct de inflamabilitate ridicat.
- Temperatura uleiului nu trebuie lăsată să depășească  $120^{\circ}\text{C}$  ( $250^{\circ}\text{F}$ ). O temperatură de  $93^{\circ}\text{C}$  ( $200^{\circ}\text{F}$ ) este suficientă pentru majoritatea aplicațiilor.
- Rulmentul trebuie încălzit pentru 20 sau 30 de minute sau până când se dilată suficient pentru a intra ușor pe arbore.
- Procedeul de încălzire prin inducție se poate folosi pentru montarea rulmentilor.
- Încălzirea prin inducție este rapidă. Trebuie acordată atenție pentru a preveni creșterea temperaturii rulmentului peste  $120^{\circ}\text{C}$  ( $250^{\circ}\text{F}$ ).
- Atunci când este folosită metoda de încălzire prin inducție cu controlul duratei sunt necesare teste cu rulmentul și încălzitorul prin inducție pentru a obține o temporizare adecvată.
- Se pot folosi creioane termice reglate pentru a se topi la temperaturi prestabilite pentru verificarea temperaturii rulmentului.
- Când rulmentul este cald, trebuie poziționat perpendicular față de umărul de reazem de pe arbore.
- Șabiile și piuliile de blocare sau plăcile de prindere se instalează după aceea pentru a fixa axial rulmentul față de umărul de reazem de pe arbore.
- În timp ce rulmentul se răcește, piulița de blocare sau placa de prindere trebuie strânsă.
- În cazul inelului exterior rotitor, caz în care inelul exterior este montat cu ajustaj cu strângere în carcăsă, aceasta se poate dilata prin încălzire pentru a permite montarea ușoară a rulmentului.
- Baia de ulei este prezentată în fig. 16. Rulmentul nu trebuie să vină în contact direct cu sursa de căldură.
- Este recomandat un panou deflector de căldură așezat la câțiva centimetri deasupra fundului bazinului. Cale de susținere separă rulmentul de panoul deflector.
- Este important să se țină rulmentul departe de orice sursă punctuală de temperatură ridicată întreacă aceasta îi poate crea excesiv temperatură, conducând la micșorarea durății inelului.
- În mod uzuale se folosesc arzătoare cu flacără. Este de dorit să existe un dispozitiv automat pentru controlul temperaturii.
- Dacă normele de siguranță interzic folosirea unei băi deschise de ulei, se poate folosi un amestec de 15% ulei solubil în apă. Acest amestec se poate încălzi până la maxim  $93^{\circ}\text{C}$  ( $200^{\circ}\text{F}$ ) fără a deveni inflamabil.

### Metoda cu presă

- O metodă alternativă de montare, folosită în general la rulmenți de dimensiuni mai mici, este prin presarea rulmentului pe arbore sau în carcasă. Aceasta se poate realiza folosind o presă și un dorn tubular conform fig. 17.
- Dornul tubular trebuie realizat dintr-un oțel moale cu un diametru interior puțin mai mare decât arborele.
- Diametrul exterior al dornului tubular nu trebuie să depășească diametrul umărului de reazem indicat în Catalogul rulmenți radiali oscilați cu role butoi Timken (comanda nr. E10446-RO) care se poate găsi pe [www.timken.com](http://www.timken.com).
- Dornul tubular trebuie să aibă fețe perpendiculare la ambele capete. Trebuie să fie curat la interior și la exterior și să fie suficient de lung pentru a nu veni în contact cu capătul arborelui după ce este montat rulmentul.
- Dacă inelul exterior este presat în carcasă, diametrul exterior al dornului tubular trebuie să fie puțin mai mic decât alezajul carcasei. Diametrul interior al dornului nu trebuie să fie mai mic decât diametrul umărului de reazem al carcasei, indicat în Catalogul rulmenți radiali oscilați cu role butoi Timken (comanda nr. E10446-RO) care se poate găsi pe [www.timken.com](http://www.timken.com).
- Aplicați pe arbore un strat subțire de ulei mineral pentru a reduce forța necesară montării prin presare.
- Așezați cu grijă rulmentul pe arbore, asigurându-vă că este perpendicular pe axa de simetrie a arborelui.
- Aplicați o presiune constantă cu pistonul cilindrului pentru a aseza ferm rulmentul pe umărul de reazem.
- Nu încercați niciodată să instalați prin presare un rulment pe un arbore, aplicând forță pe inelul exterior sau să instalați prin presare un rulment într-o carcasă aplicând forță pe inelul interior.

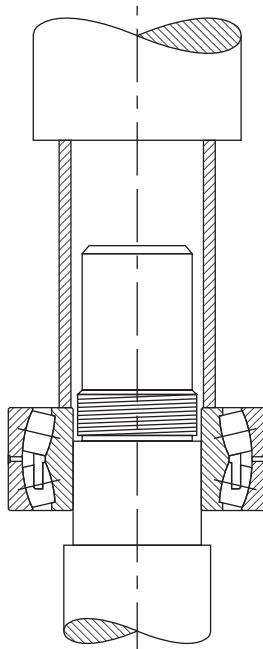


Fig. 17. Metoda cu presă.

### Montarea rulmențiilor radiali oscilați cu role butoi pe două rânduri cu alezaj conic

- Folosiți o trusă de lere cu grosimi începând de la 0,038 mm (0,0015 inci).
- Așezați rulmentul în poziție verticală cu fețele inelelor interior și exterior paralele.
- Așezați degetele pe alezajul inelului interior și oscilați inelul interior pe distanță a două sau trei role.
- Poziționați rolele astfel încât o rolă să se afle în partea de sus a inelului interior pe ambele laturi ale rulmentului.
- Cu rolă în poziția corectă, introduceți o leră între rolă și inelul exterior.
- Deplasați cu grijă lera de-a lungul rolei superioare între rolă și calea de rulare a inelului exterior. Repetați procedura folosind lere mai groase până când găsiți una care nu intră.
- Grosimea lerei care precede lera care nu intră este măsura jocului radial intern înainte de montare.
- Începeți procedura de montare prin ungerea arborelui conic cu o peliculă fină de ulei mineral.
- Introduceți rulmentul pe arbore atât cât se poate prin împingere cu mâna.
- Pe măsură ce piulița este strânsă, se realizează ajustajul cu strângere, care conduce la dilatarea inelului interior.
- Măsuzați periodic pentru a urmări reducerea jocului radial intern.
- Continuați procedura până când se obține o reducere adecvată a jocului radial intern. Nu depășiți valoarea recomandată pentru reducere.
- Ca o verificare finală, asigurați-vă că jocul radial intern rămas este egal sau depășește jocul radial intern după montare minim, indicat în tabelul 5.
- În timpul montării, jocul radial intern trebuie verificat prin măsurare la rolă neîncărcată. Dacă aceasta este la baza rulmentului și nu în partea superioară a acestuia, asigurați-vă că rolă este liberă să se miște pentru a se auto-alinia și a se aseza ferm pe calea de rulare a inelului interior.
- Atunci când s-a atins valoarea recomandată a reducerii jocului radial intern, rulmentul este corect montat.
- Finalizați procedura deformând crenelul șaibei de blocare în canelura piuliței de blocare sau fixând scoaba de blocare cu șuruburi.



Fig. 18. Măsurarea jocului radial intern înainte de montare.

## AJUSTAJELE ARBORELUI ȘI CARCASEI

### AJUSTAJELE ARBORELUI ȘI CARCASEI PENTRU RULMENTII RADIAȚI OSCILANȚI CU ROLE BUTOI PE DOUĂ RÂNDURI

Acet tabel este o recomandare pentru specificarea ajustajelor arborelui și carcasei în anumite condiții de lucru.

**TABELUL 6. AJUSTAJELE ARBORILOR PENTRU RULMENTII RADIAȚI OSCILANȚI CU ROLE BUTOI PE DOUĂ RÂNDURI**

		Condiții	Exemple	Diametrul arborelui mm	Câmp de toleranță <sup>(1)</sup>	Observații	
Sarcină staționară pe inel interior	Inelul interior să se poată deplasa ușor pe arbore	Arbore cu doi rulmenți	A se vedea tabelul 8 pentru dimensiunea arborelui.	s4	A se vedea tabelul 8 pentru dimensiunea arborelui.		
	Inelul interior să nu se poată deplasa ușor pe arbore	Roată pe arbore nerotitor Role întinzătoare și roți de scripete	Toate diametrele	g6 h6			
Sarcină în rotație pe inel interior sau direcție nedeterminată a sarcinii	Sarcini ușoare și variabile $P \leq 0,07 C$	Echipamente electrice, mașini-unelte, pompe, ventilatoare, camioane	Peste	incl.	k6	La aplicațiile de înaltă precizie, k5 și m5 se folosesc în locul lui k6 și, respectiv, m6.	
			18	100			
			100	200			
			18	65			
			65	100			
	Sarcini normale și grele $P > 0,07 C \leq 0,25 C$	Aplicații generale, motoare electrice, turbine, pompe, motoare cu combustie, cutii de transmisie, mașini de prelucrat lemn	100	140	n6	Trebuie folosiți rulmenți cu joc mai mare decât normal.	
			140	280	p6		
			280	500	r6		
			500	și peste	r7		
			18	65	m6		
	Sarcini foarte grele și șocuri $P > 0,25 C$	Cutii de unsură pentru material rulant de cale ferată, motoare de tracțiune	65	100	n6		
			100	140	p6		
			140	200	r6		
			200	500	r7		
			18	65	m6		
			65	100	n6		
<b>RULMENTI CU ALEZAJ CONIC ȘI BUCȘĂ DE STRÂNGERE</b>							
	Toate tipurile de sarcină	Aplicații în general	Toate diametrele		A se vedea tabelele pentru reducerea jocului radial intern de la paginile 19-20.		

<sup>(1)</sup>Pentru arbore plin, executat din oțel. A se vedea tabelele de la paginile 28-31 pentru valoarea toleranței.

TABELUL 7. AJUSTAJELE CARCASELOR PENTRU RULMENTII RADIALI OSCILANȚI CU ROLE BUTOI PE DOUĂ RÂNDURI

Condiții		Exemple	Câmp de toleranță <sup>(1)</sup>	Observații	
Carcasă monobloc	Sarcină rotitoare pe inelul exterior	Direcție variabilă a sarcinii	Arbore cu doi rulmenți cu excentric	P6	
		Sarcini grele pe rulmenți în carcase cu pereți subțiri	Roți de sprijin la macarale, butuci de roți auto, rulmenți de maneton	P7	
		Sarcini normale și grele	Butuci de roți auto, rulmenți de maneton	N7	
		Sarcini ușoare și variabile	Role de transportor, roți de scripete, role întinzătoare	M7	
	Direcție nedeterminată a sarcinii	Sarcini grele și șocuri	Motoare electrice de tractiune	K7	
		Sarcini grele și normale, deplasarea axială a inelului exterior nu este necesară	Motoare electrice, pompe, rulmenți principali pentru arbori cotiți	J7	
		Sarcini normale și ușoare, deplasarea axială a inelului exterior este necesară	Motoare electrice, pompe, rulmenți principali pentru arbori cotiți		
	Sarcină statonară pe inelul exterior	Sarcini cu șocuri, temporar lipsă completă a încărcării	Cutii de unoare pentru material rulant de cale ferată		
Carcasă monobloc sau din două piese		Toate tipurile de sarcină	Aplicații generale cu rulmenți, cutii de unoare pentru material rulant de cale ferată	H7	
		Sarcini normale și ușoare, sarcini în condiții simple de lucru	Arbore disponibili în linie	H8	
		Căldură transmisă prin arbore	Cilindri de uscător	G7	
Aplicații care necesită o precizie specială	Precizie de rotire ridicată și deformări mici sub sarcini variabile	Pentru arbori principali ai mașinilor- unelte diametru exterior mai mic de 125 mm diametru exterior între 125-250 mm diametru exterior peste 250 mm	M6 N6 P6		
	Precizie de rotire ridicată sub sarcini ușoare și direcție nedeterminată a sarcinii	Rulmenți fixi în compresoare centrifugale de mare viteză	K6		
	Precizie de rotire ridicată, deplasare axială a inelului exterior necesară	Rulmenți flotanți în compresoare centrifugale de mare viteză	J6		

<sup>(1)</sup>Carcase din fontă sau oțel. Pentru valorile toleranțelor, vezi tabelele de la paginile 32-35. Pentru carcasele din aliaje ușoare, toleranțele se aleg în general astfel încât să se obțină un ajustaj mai strâns decât cel indicat în tabel.

## Ajustaje s4

O sarcină dată de o forță centrifugă produce o sarcină rotativă pe inelul exterior și o sarcină staționară pe cel interior, chiar dacă inelul interior este cel care se rotește. Această situație face necesară prezența unui ajustaj cu strângere la inelul exterior din carcasa (folosind câmpul de toleranțe P6 ca în tabelul 12), și un inel interior montat cu joc pe arbore folosind un câmpul de toleranțe s4 ca în tabelul 8. Se poate folosi rulmentul cu sufîxul standard W33 cu canal circumferențial și găuri de ungere.

Câmpul de toleranțe s4 prezentat pe această pagină este un ajustaj special creat de Timken pentru aplicațiile cu sarcini generate de forțe centrifuge. EL NU ESTE conform cu câmpul de toleranțe s4 al standardului ISO.

**TABELUL 8. CÂMPUL DE TOLERANȚE S4**

A se vedea tabelele de dimensiuni pentru alezajul nominal.						
Alezaj		Abatere față de alezajul nominal				Ajustaj
Peste	Incl.	Toleranță <sup>(1)</sup>	Diametrul arborelui	Max.	Min.	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
50,000	80,000	-0,015	-0,025	-0,036	0,010J 0,036J	
80,000	120,000	-0,020	-0,033	-0,043	0,013J 0,043J	
120,000	180,000	-0,025	-0,041	-0,053	0,015J 0,053J	
180,000	250,000	-0,030	-0,048	-0,064	0,018J 0,064J	

<sup>(1)</sup>Toleranța este cuprinsă între +0 și valoarea listată.

## TABELE CU AJUSTAJE DE MONTARE

Aceste tabele sunt recomandări pentru specificarea ajustajelor arborelui și carcsei în anumite condiții de lucru.

## TOLERANȚE ARBORILOR PENTRU RULMENTI RADIALI OSCILANTI CU ROLE BUTOI PE DOUĂ RÂNDURI

TABELUL 9. RULMENTI RADIALI OSCILANTI CU ROLE BUTOI PE DOUĂ RÂNDURI - TOLERANȚE PENTRU ARBORI

Aleazul rulmentului			g6			h6			h5			j5		
Nominal (Max.) Peste	Incl.	Toleranță <sup>(1)</sup>	Diametrul arborelui Max.	Diametrul arborelui Min.	Ajustaj									
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
3,000	6,000	-0,008	-0,004	-0,012	0,012J 0,004S	0,000	-0,008	0,008J 0,008S	0,000	-0,005	0,005J 0,008S	+0,003	-0,002	0,002J 0,011S
6,000	10,000	-0,008	-0,005	-0,014	0,014J 0,003S	0,000	-0,009	0,009J 0,008S	0,000	-0,006	0,006J 0,008S	+0,004	-0,002	0,002J 0,012S
10,000	18,000	-0,008	-0,006	-0,017	0,017J 0,002S	0,000	-0,011	0,011J 0,008S	0,000	-0,008	0,008J 0,008S	+0,005	-0,003	0,003J 0,013S
18,000	30,000	-0,010	-0,007	-0,020	0,020J 0,003S	0,000	-0,013	0,013J 0,010S	-	-	-	+0,005	-0,004	0,004J 0,015S
30,000	50,000	-0,014	-0,009	-0,025	0,025J 0,003S	0,000	-0,016	0,016J 0,012S	-	-	-	+0,006	-0,005	0,005J 0,018S
50,000	80,000	-0,015	-0,010	-0,029	0,029J 0,005S	0,000	-0,019	0,019J 0,015S	-	-	-	+0,006	-0,007	0,007J 0,021S
80,000	120,000	-0,020	-0,012	-0,034	0,034J 0,008S	0,000	-0,022	0,022J 0,020S	-	-	-	+0,006	-0,009	0,009J 0,026S
120,000	180,000	-0,025	-0,014	-0,039	0,039J 0,011S	0,000	-0,025	0,025J 0,025S	-	-	-	+0,007	-0,011	0,011J 0,032S
180,000	200,000	-0,030	-0,015	-0,044	0,044J 0,015S	0,000	-0,029	0,029J 0,030S	-	-	-	+0,007	-0,013	0,013J 0,037S
200,000	225,000	-0,030	-0,015	-0,044	0,044J 0,015S	0,000	-0,029	0,029J 0,030S	-	-	-	+0,007	-0,013	0,013J 0,037S
225,000	250,000	-0,030	-0,015	-0,044	0,044J 0,015S	0,000	-0,029	0,029J 0,030S	-	-	-	+0,007	-0,013	0,013J 0,037S
250,000	280,000	-0,035	-0,017	-0,049	0,049J 0,018S	0,000	-0,032	0,032J 0,035S	-	-	-	+0,007	-0,016	0,016J 0,042S
280,000	315,000	-0,035	-0,017	-0,049	0,049J 0,018S	0,000	-0,032	0,032J 0,035S	-	-	-	+0,007	-0,016	0,016J 0,042S
315,000	355,000	-0,040	-0,018	-0,054	0,054J 0,022S	0,000	-0,036	0,036J 0,040S	-	-	-	+0,007	-0,018	0,018J 0,047S
355,000	400,000	-0,040	-0,018	-0,054	0,054J 0,022S	0,000	-0,036	0,036J 0,040S	-	-	-	+0,007	-0,018	0,018J 0,047S
400,000	450,000	-0,045	-0,020	-0,060	0,060J 0,025S	0,000	-0,040	0,040J 0,045S	-	-	-	+0,007	-0,020	0,020J 0,052S
450,000	500,000	-0,045	-0,020	-0,060	0,060J 0,025S	0,000	-0,040	0,040J 0,045S	-	-	-	+0,007	-0,020	0,020J 0,052S
500,000	560,000	-0,050	-0,022	-0,066	0,066J 0,028S	0,000	-0,044	0,044J 0,050S	-	-	-	+0,008	-0,022	0,022J 0,058S
560,000	630,000	-0,050	-0,022	-0,066	0,066J 0,028S	0,000	-0,044	0,044J 0,050S	-	-	-	+0,008	-0,022	0,022J 0,058S
630,000	710,000	-0,075	-0,024	-0,074	0,074J 0,051S	0,000	-0,050	0,050J 0,075S	-	-	-	+0,010	-0,025	0,025J 0,085S
710,000	800,000	-0,075	-0,024	-0,074	0,074J 0,051S	0,000	-0,050	0,050J 0,075S	-	-	-	+0,010	-0,025	0,025J 0,085S
800,000	900,000	-0,100	-0,026	-0,082	0,082J 0,074S	0,000	-0,056	0,056J 0,100S	-	-	-	+0,012	-0,028	0,028J 0,112S
900,000	1000,000	-0,100	-0,026	-0,082	0,082J 0,074S	0,000	-0,056	0,056J 0,100S	-	-	-	+0,012	-0,028	0,028J 0,112S
1000,000	1120,000	-0,125	-0,028	-0,094	0,094J 0,097S	0,000	-0,066	0,066J 0,125S	-	-	-	+0,013	-0,033	0,033J 0,138S
1120,000	1250,000	-0,125	-0,028	-0,094	0,094J 0,097S	0,000	-0,066	0,066J 0,125S	-	-	-	+0,013	-0,033	0,033J 0,138S

NOTĂ: Valorile toleranței și diametrului arborelui sunt indicate în tabel ca abateri de la aleazul nominal al rulmentului.

<sup>(1)</sup>Toleranța este cuprinsă între +0 și valoarea listată.

## TABELE CU AJUSTAJE DE MONTARE

Aceste tabele sunt recomandări pentru specificarea ajustajelor arborelui și carcasei în anumite condiții de lucru.

j6			k5			k6			m5		
Diametrul arborelui Max.	Diametrul arborelui Min.	Ajustaj									
mm	mm	mm									
+0,006	-0,002	0,002J 0,014S	+0,006	+0,001	0,001S 0,014S	-	-	-	+0,009	+0,004	0,004S 0,017S
+0,007	-0,002	0,002J 0,015S	+0,007	+0,001	0,001S 0,015S				+0,012	+0,006	0,006S 0,020S
+0,008	-0,003	0,003J 0,016S	+0,009	+0,001	0,001S 0,017S	-	-	-	+0,015	+0,007	0,007S 0,023S
+0,009	-0,004	0,004J 0,019S	+0,011	+0,002	0,002S 0,021S	-	-	-	+0,017	+0,008	0,008S 0,027S
+0,011	-0,005	0,005J 0,023S	+0,013	+0,002	0,002S 0,025S	+0,018	+0,002	0,002S 0,030S	+0,020	+0,009	0,009S 0,032S
+0,012	-0,007	0,007J 0,027S	+0,015	+0,002	0,002S 0,030S	+0,021	+0,002	0,002S 0,036S	+0,024	+0,011	0,011S 0,039S
+0,013	-0,009	0,009J 0,033S	+0,018	+0,003	0,003S 0,038S	+0,025	+0,003	0,003S 0,045S	+0,028	+0,013	0,013S 0,048S
+0,014	-0,011	0,011J 0,039S	+0,021	+0,003	0,003S 0,046S	+0,028	+0,003	0,003S 0,053S	+0,033	+0,015	0,015S 0,058S
+0,016	-0,013	0,013J 0,046S	+0,024	+0,004	0,004S 0,054S	-	-	-	+0,037	+0,017	0,017S 0,067S
+0,016	-0,013	0,013J 0,046S	+0,024	+0,004	0,004S 0,054S	-	-	-	+0,037	+0,017	0,017S 0,067S
+0,016	-0,013	0,013J 0,046S	+0,024	+0,004	0,004S 0,054S	-	-	-	+0,037	+0,017	0,017S 0,067S
+0,016	-0,016	0,016J 0,051S	+0,027	+0,004	0,004S 0,062S	-	-	-	+0,043	+0,020	0,020S 0,078S
+0,016	-0,016	0,016J 0,051S	+0,027	+0,004	0,004S 0,062S	-	-	-	+0,043	+0,020	0,020S 0,078S
+0,018	-0,018	0,018J 0,058S	+0,029	+0,004	0,004S 0,069S	-	-	-	+0,046	+0,021	0,021S 0,086S
+0,018	-0,018	0,018J 0,058S	+0,029	+0,004	0,004S 0,069S	-	-	-	+0,046	+0,021	0,021S 0,086S
+0,020	-0,020	0,020J 0,065S	+0,032	+0,005	0,005S 0,077S	-	-	-	+0,050	+0,023	0,023S 0,095S
+0,020	-0,020	0,020J 0,065S	+0,032	+0,005	0,005S 0,077S	-	-	-	+0,050	+0,023	0,023S 0,095S
+0,022	-0,022	0,022J 0,072S	+0,030	0,000	0,000S 0,080S	-	-	-	+0,056	+0,026	0,026S 0,106S
+0,022	-0,022	0,022J 0,072S	+0,030	0,000	0,000S 0,080S	-	-	-	+0,056	+0,026	0,026S 0,106S
+0,025	-0,025	0,025J 0,100S	+0,035	0,000	0,000S 0,110S	-	-	-	+0,065	+0,030	0,030S 0,140S
+0,025	-0,025	0,025J 0,100S	+0,035	0,000	0,000S 0,110S	-	-	-	+0,065	+0,030	0,030S 0,140S
+0,025	-0,025	0,028J 0,128S	+0,040	0,000	0,000S 0,140S	-	-	-	+0,074	+0,030	0,034S 0,174S
+0,028	-0,028	0,028J 0,128S	+0,040	0,000	0,000S 0,140S	-	-	-	+0,074	+0,034	0,034S 0,174S
+0,028	-0,028	0,033J 0,158S	+0,046	0,000	0,000S 0,171S	-	-	-	+0,086	+0,040	0,040S 0,211S
+0,033	-0,033	0,033J 0,158S	+0,046	0,000	0,000S 0,171S	-	-	-	+0,086	+0,040	0,040S 0,211S

## TABELE CU AJUSTAJE DE MONTARE

Acstea tabele sunt recomandări pentru specificarea ajustajelor arborelui și carcsei în anumite condiții de lucru.

TABELUL 10. RULMENTI RADIALI OSCILANTI CU ROLE BUTOI PE DOUĂ RÂNDURI - TOLERANTE PENTRU ARBORI

Aleazajul rulmentului			m6			n6			p6			r6			r7		
Nominal (Max.)	Toleranță <sup>(1)</sup>	Diametrul arborelui	Ajustaj	Diametrul arborelui	Ajustaj	Diametrul arborelui	Ajustaj	Diametrul arborelui	Ajustaj	Diametrul arborelui	Ajustaj	Diametrul arborelui	Ajustaj	Diametrul arborelui	Ajustaj		
Peste	Incl.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.		
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
3,000	6,000	-0,008	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
6,000	10,000	-0,008	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
10,000	18,000	-0,008	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
18,000	30,000	-0,010	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
30,000	50,000	-0,014	+0,025	+0,009	0,009S 0,037S	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
50,000	80,000	-0,015	+0,030	+0,011	0,011S 0,045S	+0,039	+0,020	0,020S 0,054S	—	—	—	—	—	—	—		
80,000	120,000	-0,020	+0,035	+0,013	0,013S 0,055S	+0,045	+0,023	0,023S 0,065S	+0,059	+0,037	0,037S 0,079S	—	—	—	—		
120,000	180,000	-0,025	+0,040	+0,015	0,015S 0,065S	+0,052	+0,027	0,027S 0,077S	+0,068	+0,043	0,043S 0,093S	+0,090	+0,065	0,065S 0,115S	—	—	
180,000	200,000	-0,030	+0,046	+0,017	0,017S 0,076S	+0,060	+0,031	0,031J 0,090S	+0,079	+0,050	0,050S 0,109S	+0,106	+0,077	0,077S 0,136S	—	—	
200,000	225,000	-0,030	+0,046	+0,017	0,017S 0,076S	+0,060	+0,031	0,031J 0,090S	+0,079	+0,050	0,050S 0,109S	+0,109	+0,080	0,080S 0,139S	+0,126	+0,080	0,080S 0,156S
225,000	250,000	-0,030	+0,046	+0,017	0,017S 0,076S	+0,060	+0,031	0,031J 0,090S	+0,079	+0,050	0,050S 0,109S	+0,113	+0,084	0,084S 0,143S	+0,130	+0,084	0,084S 0,160S
250,000	280,000	-0,035	+0,052	+0,020	0,020S 0,087S	+0,066	+0,034	0,034S 0,101S	+0,088	+0,056	0,056S 0,123S	+0,126	+0,094	0,094S 0,161S	+0,146	+0,094	0,094S 0,181S
280,000	315,000	-0,035	+0,052	+0,020	0,020S 0,087S	+0,066	+0,034	0,034S 0,101S	+0,088	+0,056	0,056S 0,123S	+0,130	+0,098	0,098S 0,165S	+0,150	+0,098	0,098S 0,185S

NOTĂ: Valorile toleranței și diametrului arborelui sunt indicate în tabel ca abateri de la aleazajul nominal al rulmentului.

Continuare pe pagina următoare.

<sup>(1)</sup>Toleranța este cuprinsă între +0 și valoarea listată.

## TABELE CU AJUSTAJE DE MONTARE

Aceste tabele sunt recomandări pentru specificarea ajustajelor arborelui și carcasei în anumite condiții de lucru.

Continuare de pe pagina anterioară.

Alezejul rulmentului			m6			n6			p6			r6			r7		
Nominal (Max.) Peste	Incl. mm	Toleranță <sup>(1)</sup> mm	Diametrul arborelui Max.	Ajustaj mm	Diametrul arborelui Max.	Ajustaj mm	Diametrul arborelui Max.	Ajustaj mm	Diametrul arborelui Max.	Ajustaj mm	Diametrul arborelui Max.	Ajustaj mm	Diametrul arborelui Max.	Ajustaj mm	Diametrul arborelui Max.	Ajustaj mm	
315,000	355,000	-0,040	+0,057	+0,021	0,021S 0,097S	+0,073	+0,037	0,037S 0,113S	+0,098	+0,062	0,062S 0,138S	+0,144	+0,108	0,108S 0,184S	+0,165	+0,108	0,108S 0,205S
355,000	400,000	-0,040	—	—	—	+0,073	+0,037	0,037S 0,113S	+0,098	+0,062	0,062S 0,138S	+0,150	+0,114	0,114S 0,190S	+0,171	+0,114	0,114S 0,211S
400,000	450,000	-0,045	—	—	—	+0,080	+0,040	0,040S 0,125S	+0,108	+0,068	0,068S 0,153S	+0,166	+0,126	0,126S 0,211S	+0,189	+0,126	0,126S 0,234S
450,000	500,000	-0,045	—	—	—	+0,080	+0,040	0,040S 0,125S	+0,108	+0,068	0,068S 0,153S	+0,172	+0,132	0,132S 0,217S	+0,195	+0,132	0,132S 0,240S
500,000	560,000	-0,050	—	—	—	—	—	—	+0,122	+0,078	0,078S 0,172S	+0,194	+0,150	0,150S 0,244S	+0,220	+0,150	0,150S 0,270S
560,000	630,000	-0,050	—	—	—	—	—	—	+0,122	+0,078	0,078S 0,172S	+0,199	+0,155	0,155S 0,249S	+0,225	+0,155	0,155S 0,275S
630,000	710,000	-0,075	—	—	—	—	—	—	+0,138	+0,088	0,088S 0,213S	+0,225	+0,175	0,175S 0,300S	+0,255	+0,175	0,175S 0,330S
710,000	800,000	-0,075	—	—	—	—	—	—	+0,138	+0,088	0,088S 0,213S	+0,235	+0,185	0,185S 0,310S	+0,265	+0,185	0,185S 0,340S
800,000	900,000	-0,100	—	—	—	—	—	—	+0,156	+0,100	0,100S 0,256S	+0,266	+0,210	0,210S 0,366S	+0,300	+0,210	0,210S 0,400S
900,000	1000,000	-0,100	—	—	—	—	—	—	+0,156	+0,100	0,100S 0,256S	+0,276	+0,220	0,220S 0,366S	+0,310	+0,220	0,220S 0,410S
1000,000	1120,000	-0,125	—	—	—	—	—	—	+0,186	+0,120	0,120S 0,311S	+0,316	+0,250	0,250S 0,441S	+0,355	+0,250	0,250S 0,480S
1120,000	1250,000	-0,125	—	—	—	—	—	—	+0,186	+0,120	0,120S 0,311S	+0,326	+0,260	0,260S 0,451S	+0,365	+0,260	0,260S 0,490S

NOTĂ: Valorile toleranței și diametrului arborelui sunt indicate în tabel ca abateri de la alezejul nominal al rulmentului.

<sup>(1)</sup>Toleranța este cuprinsă între +0 și valoarea listată.

## TABELE CU AJUSTAJE DE MONTARE

Aceste tabele sunt recomandări pentru specificarea ajustajelor arborelui și carcsei în anumite condiții de lucru.

## TOLERANȚELE CARCASELOR PENTRU RULMENTI RADIALI OSCILANȚI CU ROLE BUTOI PE DOUĂ RÂNDURI

TABELUL 11. RULMENTI RADIALI OSCILANȚI CU ROLE BUTOI PE DOUĂ RÂNDURI - TOLERANȚELE CARCASELOR

Diametrul exterior al rulmentului			F7			G7			H6			H7		
Nominal (Max.) Peste	Incl.	Toleranță <sup>(1)</sup>	Alezajul carcsei Max.	Alezajul carcsei Min.	Ajustaj									
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
10,000	18,000	-0,008	+0,034	+0,016	0,016J 0,042J	+0,024	+0,002	0,006J 0,032J	+0,011	0,000	0,000J 0,019J	+0,018	0,000	0,000J 0,026J
18,000	30,000	-0,009	+0,041	+0,020	0,020J 0,050J	+0,028	+0,007	0,007J 0,037J	+0,013	0,000	0,000J 0,022J	+0,021	0,000	0,000J 0,030J
30,000	50,000	-0,011	+0,050	+0,025	0,025J 0,061J	+0,034	+0,009	0,009J 0,045J	+0,016	0,000	0,000J 0,027J	+0,025	0,000	0,000J 0,036J
50,000	80,000	-0,023	+0,060	+0,030	0,030J 0,073J	+0,040	+0,010	0,010J 0,053J	+0,019	0,000	0,000J 0,032J	+0,030	0,000	0,000J 0,059J
80,000	120,000	-0,015	+0,071	+0,036	0,036J 0,086J	+0,047	+0,012	0,012J 0,062J	+0,022	0,000	0,000J 0,037J	+0,035	0,000	0,000J 0,050J
120,000	150,000	-0,018	+0,083	+0,043	0,043J 0,101J	+0,054	+0,014	0,014J 0,072J	+0,025	0,000	0,000J 0,043J	+0,040	0,000	0,000J 0,058J
150,000	180,000	-0,025	+0,083	+0,043	0,043J 0,108J	+0,054	+0,014	0,014J 0,079J	+0,025	0,000	0,000J 0,050J	+0,040	0,000	0,000J 0,065J
180,000	250,000	-0,030	+0,096	+0,050	0,050J 0,126J	+0,061	+0,015	0,015J 0,091J	+0,029	0,000	0,000J 0,059J	+0,046	0,000	0,000J 0,076J
250,000	315,000	-0,035	+0,108	+0,056	0,056J 0,143J	+0,069	+0,017	0,017J 0,104J	+0,032	0,000	0,000J 0,067J	+0,052	0,000	0,000J 0,087J
315,000	400,000	-0,040	+0,119	+0,062	0,063J 0,159J	+0,075	+0,018	0,018J 0,115J	+0,089	0,000	0,000J 0,129J	+0,057	0,000	0,000J 0,097J
400,000	500,000	-0,045	+0,131	+0,068	0,068J 0,176J	+0,083	+0,020	0,020J 0,128J	+0,097	0,000	0,000J 0,142J	+0,063	0,000	0,000J 0,108J
500,000	630,000	-0,050	+0,146	+0,076	0,076J 0,196J	+0,092	+0,022	0,022J 0,142J	+0,110	0,000	0,000J 0,160J	+0,070	0,000	0,000J 0,120J
630,000	800,000	-0,075	+0,160	+0,080	0,080J 0,235J	+0,104	+0,024	0,024J 0,179J	+0,125	0,000	0,000J 0,200J	+0,080	0,000	0,000J 0,155J
800,000	1000,000	-0,100	+0,179	+0,086	0,086J 0,276J	+0,116	+0,026	0,026J 0,216J	+0,140	0,000	0,000J 0,240J	+0,090	0,000	0,000J 0,190J
1000,000	1250,000	-0,125	+0,203	+0,098	0,098J 0,328J	+0,133	+0,028	0,028J 0,258J	+0,165	0,000	0,000J 0,290J	+0,105	0,000	0,000J 0,230J
1250,000	1600,000	-0,160	+0,155	+0,030	0,110J 0,395J	+0,155	+0,030	0,030J 0,315J	+0,195	0,000	0,000J 0,355J	+0,125	0,000	0,000J 0,355J
1600,000	2000,000	-0,106	+0,270	+0,120	0,120J 0,470J	+0,182	+0,032	0,032J 0,382J	+0,230	0,000	0,000J 0,430J	+0,150	0,000	0,000J 0,350J
2000,000	2500,000	-0,250	+0,305	+0,0130	0,130J 0,555J	+0,209	+0,034	0,034J 0,459J	+0,280	0,000	0,000J 0,530J	+0,175	0,000	0,000J 0,425J

NOTĂ: Valorile toleranței și alezajului carcsei sunt indicate în tabel ca abateri de la diametrul exterior nominal al rulmentului.

<sup>(1)</sup>Toleranța este cuprinsă între +0 și valoarea listată.

## TABELE CU AJUSTAJE DE MONTARE

Aceste tabele sunt recomandări pentru specificarea ajustajelor arborelui și carcsei în anumite condiții de lucru.

H8			J6			J7			K6			K7		
Alezajul carcsei Max. mm	Alezajul carcsei Min. mm	Ajustaj mm												
+0,027	0,000	0,000J 0,035J	+0,006	-0,005	0,005S 0,014J	+0,10	-0,008	0,008S 0,018J	+0,002	-0,009	0,009S 0,010J	+0,006	-0,012	0,012S 0,014J
+0,033	0,000	0,000J 0,030J	+0,008	-0,005	0,005S 0,017J	+0,012	-0,009	0,009S 0,021J	+0,002	-0,011	0,011S 0,011J	+0,006	-0,015	0,015S 0,015J
+0,039	0,000	0,000J 0,050J	+0,010	-0,006	0,006S 0,021J	+0,014	-0,011	0,011S 0,025J	+0,003	-0,014	0,013S 0,014J	+0,007	-0,018	0,018S 0,018J
+0,046	0,000	0,000J 0,059J	+0,013	-0,006	0,006S 0,026J	+0,018	-0,012	0,012S 0,031J	+0,004	-0,015	0,015S 0,017J	+0,009	-0,021	0,021S 0,022J
+0,054	0,000	0,000J 0,069J	+0,016	-0,006	0,006S 0,031J	+0,022	-0,013	0,013S 0,037J	+0,004	-0,018	0,018S 0,019J	+0,010	-0,025	0,025S 0,025J
+0,063	0,000	0,000J 0,081J	+0,018	-0,007	0,007S 0,036J	+0,026	-0,014	0,014S 0,044J	+0,004	-0,021	0,021S 0,022J	+0,012	-0,028	0,028S 0,030J
+0,063	0,000	0,000J 0,088J	+0,018	-0,007	0,007S 0,043J	+0,026	-0,014	0,014S 0,051J	+0,004	-0,021	0,021S 0,029J	+0,012	-0,033	0,028S 0,037J
+0,072	0,000	0,000J 0,102J	+0,022	-0,007	0,007S 0,052J	+0,030	-0,016	0,016S 0,060J	+0,005	-0,024	0,024S 0,035J	+0,013	-0,0011	0,033S 0,043J
+0,081	0,000	0,000J 0,116J	+0,025	-0,007	0,007S 0,060J	+0,036	-0,016	0,016S 0,071J	+0,005	-0,027	0,027S 0,040J	+0,016	-0,036	0,036S 0,051J
+0,036	0,000	0,000J 0,076J	+0,029	-0,007	0,007S 0,069J	+0,039	-0,018	0,018S 0,079J	+0,007	-0,029	0,029S 0,047J	+0,017	-0,040	0,040S 0,057J
+0,040	0,000	0,000J 0,085J	+0,033	-0,007	0,007S 0,078J	+0,043	-0,020	0,020S 0,088J	+0,008	-0,032	0,032S 0,053J	+0,018	-0,045	0,045S 0,063J
+0,044	0,000	0,000J 0,094J	+0,037	-0,007	0,022S 0,098J	+0,048	-0,022	0,022S 0,098J	0,000	-0,044	0,044S 0,050J	0,000	-0,070	0,070S 0,050J
+0,050	0,000	0,000J 0,125J	+0,040	-0,010	0,010S 0,115J	+0,056	-0,024	0,024S 0,131J	0,000	-0,050	0,050S 0,075J	0,000	-0,080	0,080S 0,075J
+0,056	0,000	0,000J 0,156J	+0,046	-0,010	0,010S 0,146J	+0,064	-0,026	0,026S 0,164J	0,000	-0,056	0,056S 0,100J	0,000	-0,090	0,090S 0,100J
+0,066	0,000	0,000J 0,191J	+0,056	-0,010	0,010S 0,181J	+0,077	-0,028	0,028S 0,202J	0,000	-0,066	0,066S 0,125J	0,000	-0,105	0,105S 0,125J
+0,078	0,000	0,000J 0,238J	+0,068	-0,010	0,010S 0,228J	+0,095	-0,030	0,030S 0,255J	0,000	-0,078	0,078S 0,160J	0,000	-0,125	0,125S 0,160J
+0,092	0,000	0,000J 0,292J	+0,082	-0,010	0,110S 0,282J	+0,118	-0,032	0,032S 0,318J	0,000	-0,092	0,092S 0,200J	0,000	-0,150	0,150S 0,200J
+0,110	0,000	0,000J 0,360J	+0,100	-0,010	0,010S 0,350J	+0,141	-0,034	0,034S 0,391J	0,000	-0,110	0,110S 0,250J	0,000	-0,175	0,175S 0,250J

# DATE TEHNICE

## TABELE CU AJUSTAJE DE MONTARE

Aceste tabele sunt recomandări pentru specificarea ajustajelor arborelui și carcsei în anumite condiții de lucru.

**TABELUL 12. RULMENTI RADIALI OSCILANTI CU ROLE BUTOI PE DOUĂ RÂNDURI - TOLERANȚELE CARCASELOR**

Diametrul exterior al rulmentului			M6			M7			N6		
Nominal (Max.) Peste mm	Incl. mm	Toleranță <sup>(1)</sup> mm	Alezajul carcsei Max. mm	Alezajul carcsei Min. mm	Ajustaj mm	Alezajul carcsei Max. mm	Alezajul carcsei Min. mm	Ajustaj mm	Alezajul carcsei Max. mm	Alezajul carcsei Min. mm	Ajustaj mm
10,000	18,000	-0,008	-0,004	-0,015	0,015S 0,004J	0,000	-0,018	0,018S 0,008J	-0,009	-0,020	0,020S 0,001S
18,000	30,000	-0,009	-0,004	-0,017	0,017S 0,005J	0,000	-0,021	0,021S 0,009J	-0,007	-0,028	0,024S 0,002S
30,000	50,000	-0,011	-0,004	-0,020	0,020S 0,007J	0,000	-0,025	0,025S 0,011J	-0,012	-0,028	0,028S 0,001S
50,000	80,000	-0,013	-0,005	-0,024	0,024S 0,008J	0,000	-0,030	0,030S 0,013J	-0,014	-0,033	0,033S 0,001S
80,000	120,000	-0,015	-0,006	-0,028	0,028S 0,009J	0,000	-0,035	0,035S 0,015J	-0,016	-0,038	0,038S 0,001S
120,000	150,000	-0,018	-0,008	-0,033	0,033S 0,010J	0,000	-0,040	0,040S 0,018J	-0,020	-0,045	0,045S 0,002S
150,000	180,000	-0,025	-0,008	-0,033	0,033S 0,017J	0,000	-0,040	0,040S 0,025J	-0,020	-0,045	0,045S 0,005S
180,000	250,000	-0,030	-0,008	-0,037	0,037S 0,022J	0,000	-0,046	0,046S 0,030J	-0,022	-0,051	0,051S 0,008S
250,000	315,000	-0,035	-0,009	-0,041	0,041S 0,026J	0,000	-0,052	0,052S 0,035J	-0,025	-0,057	0,057S 0,010S
315,000	400,000	-0,040	-0,010	-0,046	0,046S 0,030J	0,000	-0,057	0,057S 0,040J	-0,026	-0,062	0,062S 0,014S
400,000	500,000	-0,045	-0,010	-0,050	0,050S 0,035J	0,000	-0,063	0,063S 0,045J	-0,027	-0,067	0,067S 0,018S
500,000	630,000	-0,050	-0,026	-0,070	0,070S 0,024J	-0,026	-0,096	0,096S 0,024J	-0,044	-0,088	0,088S 0,006S
630,000	800,000	-0,075	-0,030	-0,080	0,080S 0,045J	-0,030	-0,110	0,110S 0,045J	-0,050	-0,100	0,100S 0,025S
800,000	1000,000	-0,100	-0,034	-0,090	0,090S 0,066J	-0,034	-0,124	0,124S 0,066J	-0,056	-0,112	0,112S 0,044S
1000,000	1250,000	-0,125	-0,040	-0,106	0,106S 0,085J	-0,040	-0,145	0,145S 0,085J	-0,066	-0,132	0,132S 0,059S
1250,000	1600,000	-0,160	-0,048	-0,126	0,126S 0,112J	-0,048	-0,173	0,173S 0,112J	-0,078	-0,156	0,156S 0,082S
1600,000	2000,000	-0,200	-0,058	-0,150	0,150S 0,142J	-0,058	-0,208	0,208S 0,142J	-0,092	-0,184	0,184S 0,108S
2000,000	2500,000	-0,250	-0,068	-0,178	0,178S 0,182J	-0,068	-0,243	0,243 0,182J	-0,110	-0,220	0,285S 0,140S

NOTĂ: Valorile toleranței și alezajului carcsei sunt indicate în tabel ca abateri de la diametrul exterior nominal al rulmentului.

<sup>(1)</sup>Toleranța este cuprinsă între +0 și valoarea listată.

## TABELE CU AJUSTAJE DE MONTARE

Aceste tabele sunt recomandări pentru specificarea ajustajelor arborelui și carcasei în anumite condiții de lucru.

N7			P6			P7		
Alezajul carcasei		Ajustaj	Alezajul carcasei		Ajustaj	Alezajul carcasei		Ajustaj
Max.	Min.		Max.	Min.		Max.	Min.	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
-0,005	-0,023	0,023S 0,003J	-0,015	-0,026	0,026S 0,007S	-0,011	-0,029	0,029S 0,003S
-0,007	-0,028	0,028S 0,002J	-0,018	-0,031	0,031S 0,009S	-0,014	-0,035	0,035S 0,005S
-0,008	-0,033	0,033S 0,003J	-0,021	-0,037	0,037S 0,010S	-0,017	-0,042	0,042S 0,006S
-0,009	-0,039	0,039S 0,004J	-0,026	-0,045	0,045S 0,013S	-0,021	-0,051	0,051S 0,008S
-0,010	-0,045	0,045S 0,005J	-0,030	-0,052	0,052S 0,015S	-0,024	-0,059	0,059S 0,009S
-0,012	-0,052	0,061S 0,018J	-0,036	-0,061	0,061S 0,018S	-0,028	-0,068	0,068S 0,010S
-0,012	-0,052	0,052S 0,013J	-0,036	-0,061	0,061S 0,011S	-0,028	-0,068	0,068S 0,003S
-0,014	-0,060	0,060S 0,016J	-0,041	-0,070	0,070S 0,011S	-0,033	-0,079	0,079S 0,003S
-0,014	-0,066	0,066S 0,021J	-0,047	-0,079	0,079S 0,012S	-0,036	-0,088	0,088S 0,001S
-0,016	-0,073	0,073S 0,024J	-0,051	-0,087	0,087S 0,011S	-0,041	-0,098	0,098S 0,001S
-0,017	-0,080	0,080S 0,028J	-0,055	-0,095	0,095S 0,010S	-0,045	-0,108	0,108S 0,000S
-0,044	-0,114	0,114S 0,006J	-0,078	-0,122	0,122S 0,028S	-0,078	-0,148	0,148S 0,028S
-0,050	-0,130	0,130S 0,025J	-0,088	-0,138	0,138S 0,013S	-0,088	-0,168	0,168S 0,013S
-0,056	-0,146	0,146S 0,044J	-0,100	-0,156	0,156S 0,000S	-0,100	-0,190	0,190S 0,000S
-0,066	-0,171	0,171S 0,059J	-0,120	-0,186	0,186S 0,005J	-0,120	-0,225	0,225S 0,005S
-0,078	-0,203	0,203S 0,082J	-0,140	-0,218	0,218S 0,020J	-0,140	-0,265	0,265S 0,020J
-0,092	-0,242	0,242S 0,108J	-0,170	-0,262	0,262S 0,030J	-0,170	-0,320	0,320S 0,030J
-0,110	-0,285	0,285S 0,140J	-0,195	-0,305	0,305S 0,055J	-0,195	-0,370	0,370S 0,055J

## TEMPERATURI DE LUCRU

Rulmenții funcționează într-o varietate de aplicații și medii. În majoritatea cazurilor, temperatura de lucru a rulmentului nu constituie o problemă. Unele aplicații însă lucrează la turări extreme sau în medii cu temperaturi extreme. În aceste cazuri, trebuie acordată atenție pentru a nu se depăși limitele de temperatură ale rulmentului. Limitele de temperatură minimă sunt în principal legate de caracteristicile lubrifiantului. Limitele de temperatură maximă sunt cel mai frecvent legate de constrângerile de material și/sau lubrifiant, însă pot fi legate și de cerințele de precizie ale echipamentelor pe care sunt instalati rulmenți. Aceste constrângerile/limitări sunt discutate mai jos.

### LIMITĂRI PRIVIND MATERIALUL RULMENTULUI

Oțelurile pentru rulmenți standard cu un tratament termic standard nu-și pot menține duritatea minimă de 58 HRC când sunt expuse la temperaturi mult peste 120 °C (250 °F).

Stabilitatea termică dimensională a rulmenților Timken este controlată prin alegerea adecvată a unui proces de tratament termic corespunzător. Rulmenți Timken standard cu bile și role conice sunt stabilizați termic dimensional între -54 °C (-65 °F) și 120 °C (250 °F), în timp ce rulmenți standard radiali oscilați cu role butoi sunt stabilizați termic dimensional până la 200 °C (392 °F) iar rulmenți standard cu role cilindrice sunt stabilizați termic până la 150 °C (302 °F). La cerere, acești rulmenți se pot comanda cu niveluri mai ridicate de stabilizare termică, conform informațiilor de mai jos. Aceste indicații sunt conforme cu standardul DIN 623.

TABELUL 13.

Sufixul stabilizării termice	Temperatura maximă de funcționare	
	°C	°F
S0	150	302
S1	200	392
S2	250	482
S3	300	572
S4	350	662

La produsul stabilizat termic dimensional, pot exista încă unele variații de dimensiune în timpul funcționării ca urmare a transformărilor de microstructură. Aceste transformări includ călirea continuă a martensitei și descompunerea austenitei reziduale. Amploarea modificării depinde de temperatura de lucru, de durata de menținere a acelei temperaturi și de compoziția și tratamentul termic al oțelului.

Temperaturile care depășesc limitele indicate în tabelul 13 necesită un oțel special pentru temperaturi înalte. Consultați un reprezentant Timken privind disponibilitatea simbolurilor specifice pentru tipurile de oțel stabilizate la temperaturi nestandard sau destinate temperaturilor înalte.

Materialele pentru fabricarea bilelor, inelelor și rolelor pentru diferite temperaturi de lucru sunt indicate în tabelul 14. De asemenea, sunt date recomandări privind compozitia chimică, recomandări de duritate și informații privind stabilitatea termică dimensională.

Temperatura de lucru influențează grosimea și dispunerea peliculei de lubrifiant, ambele influențând direct durata de viață a rulmentului. Temperaturile foarte înalte pot conduce la reducerea grosimii peliculei de lubrifiant ceea ce poate duce la un contact între microasperitațiile suprafețelor adiacente.

De asemenea, temperatura de lucru poate afecta performanțele colivilor, garniturilor și capacelor de protecție, care la rândul lor pot afecta performanța rulmentului. Materialele pentru aceste componente și plajele lor de temperaturi de lucru sunt date în tabelul 15.

### LIMITĂRI PRIVIND LUBRIFIEREA

În mod tipic, momentul de rezistență la pornire la aplicațiile lubrificate cu unoare crește semnificativ la temperaturi scăzute. Momentul de rezistență la pornire nu este în principal o funcție a clasei de consistență sau a pompabilității unsorii. Cel mai adesea, este o funcție a proprietăților reologice ale unsorii.

Limita superioară de temperatură pentru unsori este în general dependentă de stabilitatea termică și rezistența la oxidare a uleiului de bază din unoare și de eficiența inhibitorilor de oxidare.

A se vedea secțiunea Lubrifiera de la pagina 41 pentru mai multe informații privind limitările legate de lubrifiere.

### CERINȚE PRIVIND ECHIPAMENTUL

Proiectantul echipamentului trebuie să evaluate efectele temperaturii asupra performanțelor echipamentului proiectat. De exemplu, arborii principali ai mașinilor-unei de precizie pot fi foarte sensibili la dilatare termice. La unii arborii principali este important ca creșterea de temperatură peste cea ambientă să fie menținută la 20 °C - 35 °C (36 °F - 45 °F).

Majoritatea echipamentelor industriale pot funcționa la temperaturi mult mai ridicate. Valorile coeficientilor termici pentru cutiile de transmisie, de pildă, sunt calculate pentru temperatura de lucru de 93 °C (200 °F). Echipamente cum ar fi turbosuflantele lucrează continuu la temperaturi peste 100 °C (212 °F). Funcționarea la temperaturi înalte pentru perioade lungi de timp însă poate afecta ajustajele arborelui și carcsei, dacă arborele și carcasa nu au fost prelucrate și tratate termic adecvat.

Deși rulmenți pot funcționa satisfăcător până la 120 °C (250 °F), o limită superioară de temperatură de 80 °C - 95 °C (176 °F - 203 °F) este mai practică. Temperaturile de lucru mai înalte cresc riscul de defectare a rulmentului din cauza vârfurilor de temperaturi tranzitorii. Testarea prototipurilor aplicației poate ajuta la definirea plajei de temperaturi de lucru și trebuie realizată, dacă este posibil. Este responsabilitatea proiectantului echipamentului să analizeze toți factorii relevanți și să ia decizia finală privind temperatura de lucru optimă.

Tabelele 14 și 15 oferă temperaturile standard de lucru pentru materialele componentelor rulmenților obișnuite. Acestea trebuie folosite numai ca indicație. La cerere sunt disponibile și alte materiale pentru componente rulmenților. Contactați reprezentantul Timken pentru informații suplimentare.

**TABELUL 14. TEMPERATURI DE LUCRU PENTRU MATERIALELE COMPONENTELOR RULMENTILOR**

**Notă:** Datele de stabilitate dimensională expuse mai sus reprezintă numai creșterea și/sau contractarea metalurgică permanentă. Nu sunt incluse efectele dilatației termice ca urmare a modificării de temperatură în funcționare. Pentru temperaturi de lucru peste 425 °C (800 °F), contactați un reprezentant Timken.

TABELUL 15. TEMPERATURI DE LUCRU PENTRU COLIVII, CAPACE DE PROTECȚIE ȘI GARNITURI

	-54 °C -65 °F	-17 °C 0 °F	38 °C 100 °F	93 °C 200 °F	149 °C 300 °F	204 °C 400 °F	260 °C 500°F	316 °C 600 °F	371 °C 700 °F	427 °C 800 °F
<b>COLIVII</b>										
Nylon 6/6 matrițat (PRB)										
Nylon 6/6 armat cu fibră de sticlă, matrițat (PRC)										
Rășină fenolică laminată										
Oțel cu conținut redus de carbon, ambutisat										
Oțel inoxidabil, ambutisat										
Bronz prelucrat mecanic prin aşchieri										
Bronz cu conținut de fero-siliciu, prelucrat mecanic prin aşchieri										
Oțel prelucrat mecanic prin aşchieri										
<b>ȘAIBE DE PROTECȚIE</b>										
Oțel cu conținut redus de carbon										
Oțel inoxidabil										
Nylon										
<b>GARNITURI</b>										
Buna N										
Poliacrilic										
Fluoroelastomer										
Fluorocarbon TFE stabilizat <sup>(1)</sup>										
Fluorocarbon TFE <sup>(1)</sup> (cu fibră de sticlă)										

<sup>(1)</sup>Durată de viață limitată peste aceste temperaturi.

## GENERAREA ȘI DISIPAREA CĂLDURII

Temperatura de lucru a rulmentului depinde de o serie de factori, inclusiv de căldura generată de toate sursele de căldură contribuitoare, de fluxul de căldură între surse și de capacitatea sistemului de a disipa căldura. Sursele de căldură includ rulmenți, garnituri, transmisii, ambreiaje și uleiul pentru lubrificiere. Disiparea căldurii este influențată de mulți factori, inclusiv materialele și construcția arborelui și a carcsei, circulația lubrifiantului și condițiile externe de mediu. Aceștia și alți factori sunt discutați în secțiunile de mai jos.

### GENERAREA DE CĂLDURĂ

În condiții normale de lucru, cea mai mare parte a frecării și generării de căldură în rulment este cauzată de pierderile elastohidrodinamice de la contactul role/inel.

Generarea de căldură este produsul dintre momentul de frecare și turația rulmentului. Ecuația următoare se folosește pentru a calcula căldura generată:

$$Q_{\text{gen}} = k_4 n M$$

## DISIPAREA CĂLDURII

Problema determinării fluxului de căldură provenit de la un rulment într-o anumită aplicație este un aspect complex. În general, se poate spune că factorii care afectează viteza de disipare a căldurii includ următoarele:

1. Gradientul de temperatură de la rulment către carcăsa. Acesta este influențat de forma constructivă a carcsei și de orice sursă de răcire externă cum ar fi ventilatoare, răcire cu apă sau acțiunea tip ventilator a componentelor rotitoare.

2. Gradientul de temperatură de la rulment către arbore. Orice alte surse de căldură, cum ar fi roțile dințate și rulmenții suplimentari și proximitatea lor față de rulmentul în cauză, vor influența temperatura arborelui.

3. Căldura transportată de un sistem de lubrificare cu circulație de ulei.

În ce măsură numerele 1 și 2 pot fi controlate va depinde de aplicație. Modurile de disipare a căldurii includ conducția prin sistem, convecția de-a lungul suprafețelor interne și externe ale sistemului, precum și schimbul prin radiație către și de la structurile învecinate. La multe aplicații, disiparea totală a căldurii se poate împărți în două categorii – căldura evacuate de uleiul în circulație și căldura eliminată prin structură.

### Disiparea căldurii prin circulația uleiului

Cantitatea de căldură evacuate de lubrifiant poate fi controlată mai ușor. La un sistem de lubrificare prin barbotare, se pot folosi serpentine de răcire pentru a controla temperatura volumului de ulei.

Cantitatea de căldură evacuate într-un sistem cu circulație de ulei de către lubrifiant se poate approxima prin următoarele ecuații.

$$Q_{\text{ulei}} = k_6 C_p \rho f (\Theta_o - \Theta_i)$$

Unde:

$$\begin{aligned} k_6 &= 1,67 \times 10^{-5} \text{ pentru } Q_{\text{ulei}} \text{ în W} \\ &= 1,67 \times 10^2 \text{ pentru } Q_{\text{ulei}} \text{ în Btu/min} \end{aligned}$$

Dacă lubrifiantul folosit este ulei mineral, căldura evacuate se poate approxima și prin:

$$Q_{\text{ulei}} = k_5 f (\Theta_o - \Theta_i)$$

Următorii factori se aplică ecuațiilor de generare și disipare a căldurii de pe această pagină.

Unde:

$$\begin{aligned} k_5 &= 28 \text{ pentru } Q_{\text{ulei}} \text{ în W când } f \text{ este în L/min și } \Theta \text{ în } ^\circ\text{C} \\ &= 0,42 \text{ pentru } Q_{\text{ulei}} \text{ în Btu/min când } f \text{ este în U.S. pt/min} \\ &\quad \text{și } \Theta \text{ în } ^\circ\text{F} \end{aligned}$$

## MOMENTUL DE FRECARE

### MOMENTUL DE FRECARE ÎN FUNCȚIONARE-M

Rezistența la rotație a unui rulment depinde de sarcină, turație, condiții de lubrificare și de caracteristicile interne ale rulmentului.

Următoarele formule oferă aproximări ale valorilor momentului de frecare în funcționare al rulmentului. Formulele se aplică rulmenților lubrificați cu ulei. Pentru rulmenții lubrificați cu unsolare sau ceată de ulei, momentul calculat este, de obicei, mai mic, deși pentru lubrificarea cu unsolare el depinde de cantitatea și de consistența unsorii. De asemenea, formulele consideră că momentul de frecare în funcționare al rulmentului s-a stabilizat după o perioadă inițială numită de rodaj.

#### RULMENTI RADIALI OSCILANȚI CU ROLE BUTOI PE DOUĂ RÂNDURI

Ecuațiile momentului de frecare pentru rulmenții radiali oscilați cu role butoi pe două rânduri sunt cele de mai jos, unde coeficienții se bazează pe serii și se găsesc în tabelul următor:

$$M = \begin{cases} f_1 F_\beta dm + 10^{-7} f_0 (v \times n)^{2/3} dm^3 & \text{dacă } (v \times n) \geq 2000 \\ f_1 F_\beta dm + 160 \times 10^{-7} f_0 dm^3 & \text{dacă } (v \times n) < 2000 \end{cases}$$

De remarcat că vâscozitatea este exprimată în centistokes, Factorul de încărcare ( $F_\beta$ ) depinde de tipul de rulment, după cum urmează:

Rolă de rulment radial oscilațiant  
cu role butoi pe două rânduri:

$$F_\beta = \max \left( \begin{array}{l} 0,8 F_a \cot \alpha \\ \text{sau} \\ F_r \end{array} \right)$$

TABELUL 16. COEFICIENTI PENTRU ECUAȚIA MOMENTULUI DE FRECARE

Tip rulment	Serie de dimensiuni	$f_0$	$f_1$
Rulmenți radiali oscilați cu role butoi pe două rânduri	30	4,5	0,00017
	39	4,5	0,00017
	40	6,5	0,00027
	31	5,5	0,00027
	41	7	0,00049
	22	4	0,00019
	32	6	0,00036
	03	3,5	0,00019
	23	4,5	0,00030

## LUBRIFIEREA

Pentru a ajuta la menținerea caracteristicilor antifrictiune ale unui rulment, este necesară lubrifiere pentru:

- Reducerea frecării de rostogolire datorate deformării rolelor și căilor de rulare sub încărcare, prin separarea suprafeteelor aflate în contact.
- Reducerea frecării de alunecare care apare între role, căi de rulare și colivie.
- Transferul de căldură (prin lubrifiere cu ulei).
- Protejarea împotriva coroziunii și, prin lubrifierea cu unsoare, împotriva pătrunderii contaminanților.



## LUBRIFIEREA

Existența unei game variate de tipuri de rulmenți și condiții de lucru face imposibilă emiterea unor recomandări simple și atotcuprinzătoare cu privire la alegerea lubrifiantului adecvat. În faza de proiectare, primul aspect considerat este acela dacă uleiul sau unsoarea este lubrifiantul cel mai indicat pentru aplicația respectivă. Avantajele uleiului și unsoarei sunt prezentate în tabelul de mai jos. Atunci când trebuie evacuată căldura din rulment, trebuie folosit ulei. Acesta este aproape întotdeauna preferat în aplicațiile cu turății foarte înalte.

**TABELUL 17. AVANTAJELE ULEIULUI ȘI UNSORII**

Ulei	Unsoare
Îndepărtează căldura din rulmenți	Simplifică construcția garniturii de etanșare și acționează ca izolator
Îndepărtează umiditatea și particulele contaminante	Permite prelubrificarea rulmenților etanși sau protejați
Lubrificare ușor de controlat	În general, implică o lubrificare mai puțin frecventă

## LUBRIFIEREA CU ULEI

Uleiurile folosite pentru lubrificarea rulmenților trebuie să fie uleiuri minerale sau sintetice de înaltă calitate, cu proprietăți similare. Alegerea tipului potrivit de ulei depinde de turăția, sarcina, temperatura de lucru și de metoda de lubrificare a rulmentului. Unele caracteristici și avantaje ale lubrificării cu ulei, pe lângă cele de mai sus, sunt:

- Uleiul este un lubrifiant mai bun pentru turății înalte sau temperaturi înalte. Poate fi răcit suplimentar pentru a contribui la reducerea temperaturii rulmentului.
- Cantitatea de lubrifiant care ajunge la rulment este mai ușor de mânușit și controlat. Este însă, mai greu de reținut în rulment. Pierderile de lubrifiant pot fi mai mari decât la lubrificarea cu unsoare.
- Uleiul poate fi introdus în rulment în multe feluri, cum ar fi prin picurare, printr-un fitil, cu sisteme de recirculare sub presiune, baie de ulei sau aer-ulei. Fiecare este indicat pentru anumite tipuri de aplicații.
- Uleiul este mai ușor de păstrat la un nivel adecvat de curățenie în sistemele cu recirculare.

Uleiul poate fi introdus în carcasa cu rulmenți în multe moduri. Cele mai frecvente sisteme sunt:

- **Baie de ulei.** Carcasa este proiectată pentru a dispune de un carter în partea inferioară, prin care vor trece rolele rulmentului în timpul rotației. În general, nivelul uleiului nu trebuie să fie mai mare decât centrul de simetrie al celei mai de jos role. Dacă turăția este mare, trebuie folosite niveluri de ulei mai reduse pentru a evita emulsificarea. Pentru a atinge și menține nivelul corect de ulei se folosesc etaloane sau găuri de drenare cu adâncime controlată.

● **Sistem cu recirculare.** Acest sistem are următoarele avantaje:

- O alimentare adecvată cu ulei atât pentru răcire, cât și pentru lubrificare.
- Control măsurat al cantității de ulei livrate fiecărui rulment.
- Îndepărterea contaminanților și umezelii din rulment prin filtrarea uleiului.
- Indicat pentru utilaje cu mai mulți rulmenți.
- Rezervor mare, care reduce viteza de degradare a proprietăților uleiului. O durată de exploatare mai mare a lubrifiantului oferă eficiență economică crescută.
- Includerea dispozitivelor de filtrare a uleiului.
- Controlul pozitiv al livrării lubrifiantului acolo unde este nevoie.
- Un sistem tipic cu recirculare de ulei constă dintr-un rezervor de ulei, pompă, conducte și filtru. Poate fi necesar un schimbător de căldură.

● **Lubrificarea cu ceată de ulei.** Sistemele de lubrificare cu ceată de ulei sunt folosite în aplicațiile cu turăție înaltă și funcționare continuă. Aceste sisteme permit un control precis al cantității de lubrifiant care ajunge la rulmenți. Uleiul poate fi dozat, atomizat și amestecat cu aer, sau poate fi aspirat dintr-un rezervor printr-un tub folosind efectul Venturi. În ambele cazuri, aerul este filtrat și livrat la o presiune suficientă pentru a asigura lubrificarea adecvată a rulmenților. Controlul acestui tip de sisteme de lubrificare este realizat prin monitorizarea temperaturilor de lucru ale rulmenților lubrificați. Trecerea continuă a aerului sub presiune și a uleiului prin garniturile labirint folosite în sistemul de etanșare împiedică pătrunderea contaminanților din atmosferă.

Funcționarea cu succes a acestui tip de sistem depinde de următorii factori:

- Amplasarea corectă a porturilor de alimentare cu lubrifiant față de rulmenți care sunt lubrificați.
- Evitarea căderilor prea mari de presiune în spațiile libere din sistem.
- O presiune corectă a aerului și un raport corect al cantității de ulei pentru respectiva aplicație.
- Evacuarea adecvată a vaporilor de aer-ulei după realizarea lubrificării.

Pentru a împiedica pornirea uscată a rulmenților și pentru a preveni eventualele defecte ale rolelor și inelelor, este imperativ ca sistemul de lubrificare cu ceată de ulei să fie pornit cu câteva minute înainte de pornirea echipamentului. Importanța ungerii rulmentului înainte de pornire nu poate fi ignorată și este esențială pentru echipamentele care au fost operate perioade mai lungi de timp.

Uleiurile de lubrificare sunt disponibile pe piață în multe forme, pentru uz auto, industrial, aerospațial și alte destinații. Uleiurile sunt clasificate în tipuri minerale (rafinate din țări) sau tipuri sintetice (produse prin sinteză chimică).

## ULEIURI MINERALE

Uleiurile minerale sunt realizate dintr-o hidrocarbură de petrol derivată din țării brut, cu aditivi pentru îmbunătățirea anumitor proprietăți. Uleiurile minerale se folosesc pentru aproape toate aplicațiile de rulmenți lubrificate cu ulei.

## ULEIURI SINTETICE

Uleiurile sintetice acoperă o gamă largă de categorii și includ polialfaolefine, siliconi, poliglicoli și diferiți esteri. În general, uleiurile sintetice sunt mai puțin predispușe la oxidare și pot funcționa la temperaturi scăzute sau ridicate extreme. Proprietățile fizice, cum ar fi coeficienții presiune-vâscozitate, tend să varieze între tipurile de ulei; acordați atenție la alegerea uleiului.

Polialfaolefinele (PAO) au o structură chimică a hidrocarburii asemănătoare uleiului mineral, atât în ceea ce privește structurile chimice, cât și coeficienții presiune-vâscozitate. De aceea, uleiul PAO este cel mai folosit în aplicațiile cu rulmenți lubrificate cu ulei unde se întâlnesc medii cu temperaturi extreme (scăzute și ridicate) sau unde este nevoie de o durată de viață lungă a lubrifiantului.

Uleiurile siliconice, esterice și poliglicolice au o formulă chimică bazată pe oxigen care este diferită structural de uleiurile minerale și de cele sintetice polialfaolefinice. Această diferență are un efect profund asupra proprietăților lor fizice, unde coeficienții presiune-vâscozitate pot fi mai mici comparativ cu uleiurile minerale și sintetice polialfaolefinice. Aceasta înseamnă că aceste tipuri de uleiuri sintetice pot produce de fapt o peliculă elastohidrodinamică (EHD) mai subțire decât un ulei mineral sau sintetic polialfaolefinic de aceeași vâscozitate la temperatura de lucru. Micșorarea duratei de viață și creșterea uzurii rulmentului pot rezulta din această reducere a grosimii peliculei de lubrifiant.

## VÂSCOZITATEA

Alegerea vâscozității uleiului pentru orice tip de aplicație cu rulmenți necesită o analiză a câtorva factori: sarcina, turația, reglajul rulmentului, tipul de ulei și factorii de mediu. Întrucât vâscozitatea uleiului variază invers proporțional cu temperatura, trebuie precizată mereu o valoare a vâscozității pentru temperatura la care a fost determinată. Uleiul de înaltă vâscozitate este folosit pentru aplicațiile de turație joasă sau temperatură ambientă ridicată. Uleiul de vâscozitate mică este folosit pentru aplicațiile de turație înaltă și temperaturi ambiante joase.

Există câteva clasificări ale uleiurilor în funcție de vâscozitate. Cele mai uzuale sunt cele ale Societății Inginerilor Auto (SAE) pentru uleiurile pentru motoare și mecanisme auto. Societatea Americană pentru Testare și Materiale (ASTM) și Organizația Internațională de Standardizare (ISO) au adoptat niveluri standard de vâscozitate pentru fluidele industriale. Fig. 145 prezintă comparația vâscozității ISO/ASTM cu sistemele de clasificare SAE la 40 °C (104 °F).

## COMPARAȚIA CLASIFICĂRILOR VÂSCOZITĂȚII

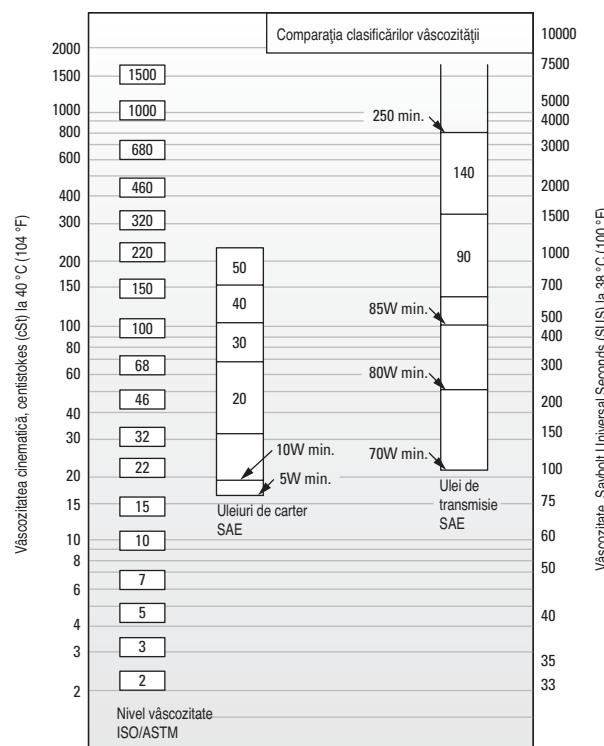


Fig. 19. Comparație între tipurile ISO/ASTM (ISO 3448/ASTM D2442) și tipurile SAE (SAE J 300-80 pentru uleiurile de carter, SAE J 306-81 pentru uleiurile de osie și transmisie manuală).

Sistemul de vâscozități ASTM/ISO pentru uleiurile industriale este prezentat mai jos.

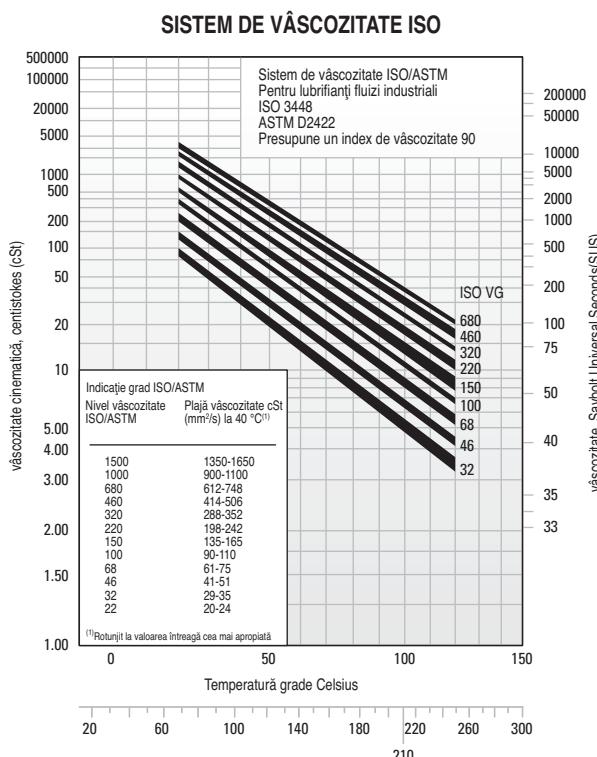


Fig. 20. Sistem de vâscozitate pentru uleiurile industriale.

## ULEIURI TIPICE PENTRU LUBRIFIEREA RULMENTILOR

În această secțiune sunt prezentate proprietățile și caracteristicile uleiurilor pentru aplicațiile tipice cu rulmenți cu role. Aceste caracteristici generale au rezultat din utilizarea îndelungată și cu succes a uleiurilor în aceste aplicații.

## Uleiuri universale de lubrificare cu aditivi contra coroziunii și oxidării

Uleiurile multifuncționale aditive cu inhibitori de coroziune și oxidare (R&O) sunt cel mai comun tip de lubrifiant industrial. Acestea sunt folosite pentru a lubrifica rulmenți Timken® din toate tipurile de aplicații industriale, unde nu există condiții care să pună probleme speciale.

**TABELUL 18. PROPRIETĂȚI RECOMANDATE PENTRU ULEIURILE DE LUBRIFIERE R&O MULTIFUNCȚIONALE**

Proprietăți	
Bază	Ulei mineral rafinat cu solventi, cu indice de vâscozitate ridicat
Aditivi	Inhibitori de coroziune și oxidare
Indice de vâscozitate	80 min.
Punct de curgere	-10 °C max. (14 °F)
Grade de vâscozitate	ISO/ASTM 32 până la 220

Unele aplicații funcționând la turație joasă și/sau temperatură mediului ambient ridicată necesită grade de vâscozitate mai ridicate. Aplicațiile funcționând la turație înaltă și/sau temperatură joasă necesită grade de vâscozitate mai scăzute.

## Ulei industrial de transmisie de extremă presiune (EP)

Uleiurile de transmisie de extremă presiune sunt folosite pentru lubrificarea rulmenților Timken din majoritatea echipamentelor industriale supuse sarcinilor mari. Acestea trebuie să poată suporta sarcini cu șocuri anormale, care sunt frecvente la utilaje grele.

**TABELUL 19. PROPRIETĂȚI RECOMANDATE PENTRU ULEIURILE INDUSTRIALE DE TRANSMISIE EP**

Proprietăți	
Bază	Ulei mineral rafinat cu solventi, cu indice de vâscozitate ridicat
Aditivi	Aditivi de extremă presiune (EP) (1) – 15,8 kg (35 lb.) min.
Indice de vâscozitate	80 min.
Punct de curgere	-10 °C max. (14 °F)
Grade de vâscozitate	ISO/ASTM 100, 150, 220, 320, 460

<sup>(1)</sup>ASTM D 2782

Uleiurile industriale de transmisie EP trebuie să fie compuse dintr-un ulei de bază mineral înalt rafinat plus inhibitori și aditivi corespunzători. Nu trebuie să conțină materiale care sunt corozive sau abrazive pentru rulmenți. Inhibitorii trebuie să confere o protecție pe termen lung împotriva oxidării și să protejeze rulmentul la coroziune în prezența umezelii. Uleiurile trebuie să nu formeze spumă în timpul lucrului și să aibă bune proprietăți de separare a apei. Un aditiv EP protejează împotriva defectării premature a rulmentului în condiții de lubrificare la limită. Gradele de vâscozitate recomandate acoperă un spectru larg. Aplicațiile funcționând la turație joasă și/sau temperatură înaltă necesită în general grade de vâscozitate mai ridicate. Temperaturile joase și/sau turațiile înalte necesită utilizarea unor grade de vâscozitate mai scăzute.

## LUBRIFIEREA CU UNSOARE CONSISTENȚĂ

În general, lubrificarea cu unsoare se aplică aplicațiilor de turăție joasă spre medie, cu temperaturi de lucru în limitele proprietăților fizice ale unsorilor. Nu există o unsoare universală anti-fricțione pentru rulmenți. Fiecare unsoare are proprietăți și caracteristici limită.

Unsorile consistente constau dintr-un ulei de bază, un agent de îngroșare și aditivi. În mod convențional, unsorile pentru rulmenți au un ulei de bază mineral îngroșat la consistență dorită cu ajutorul unui tip de săpun metalic. Uleiurile de bază sintetice apărute mai recent sunt folosite împreună cu agenți de îngroșare organici și anorganici. Tabelul 20 prezintă compoziția unsorilor tipice de lubrificare.

**TABELUL 20. COMPOZIȚIA UNSORILOR**

Ulei de bază	+	Agenți de îngroșare	+	Aditivi	=	Unsoare
Ulei mineral		Săpunuri și săpunuri complexe		Inhibitori de corozione		
Hidrocarbură sintetică		litiu, aluminiu, bariu, calciu		Coloranți		
Esteri		Non săpun (anorganic), Microgel (argilă) negru de fum, silica gel, PTFE		Lianți		
Ulei perfluorinat				Dezactivatori metalici		
Silicon		Non săpun (organic) Compuși din uree		Inhibitori de oxidare		
				Aditivi anti-uzură de extremă presiune		

Unsorile pe bază de calciu și aluminiu au o rezistență excelentă la apă și sunt folosite în aplicațiile industriale unde pătrunderea apei este o problemă. Unsorile pe bază de litiu sunt de uz universal și se folosesc în aplicații industriale și rulmenți de roți auto.

Uleiurile de bază sintetice, cum ar fi esterii, esterii organici și siliconii folosiți cu agenți de îngroșare și aditivi convenționali au în mod normal temperaturi maxime de lucru mai mari decât unsorile pe bază de ulei mineral. Unsoarele sintetice pot fi concepute să lucreze la temperaturi de la -73 °C (-100 °F) la 288 °C (550 °F).

Mai jos sunt prezentate caracteristicile generale ale agenților de îngroșare comuni folosiți cu uleiurile de bază minerale.

**TABELUL 21. CARACTERISTICII GENERALE ALE AGENȚIILOR DE ÎNGROȘARE FOLOȘIȚI CU ULEIURILE DE BAZĂ MINERALE**

Agent de îngroșare	Punct de picurare tipic		Temperatură maximă		Rezistență la apă
	°C	°F	°C	°F	
Săpun de litiu	193	380	121	250	Bună
Complex de litiu	260+	500+	149	300	Bună
Complex de aluminiu	249	480	149	300	Excelentă
Sulfonat de calciu	299	570	177	350	Excelentă
Poliuree	260	500	149	300	Bună

Folosirea agenților de îngroșare din tabelul 21 cu uleiuri de bază cu hidrocarburi sintetice sau cu esteri crește temperatura maximă de lucru cu aproximativ 10 °C (50 °F).

Folosirea poliureei ca agent de îngroșare pentru fluidele de lubrificare este una dintre cele mai importante realizări în domeniul lubrificării din ultimii 30 de ani. Performanțele unsorilor cu poliuree sunt remarcabile într-o gamă variată de aplicații cu rulmenți și, într-un timp relativ scurt, aceste unsori au fost selectate ca lubrifiant de pregătire pentru rulmenți cu bile etanșăți.

## TEMPERATURI JOASE

Momentul de frecare la pornire la un rulment lubrificat cu unsoare la temperaturi joase este critic. Unele unsori pot funcționa adecvat atât timp cât rulmentul se rotește, însă rezistența la pornire poate fi mare. La unele echipamente mai mici, pornirea poate fi imposibilă la temperaturi foarte joase. În asemenea condiții de lucru, sunt necesare în general unsori care conțin uleiuri de bază cu caracteristici de temperaturi joase.

Dacă plaja de temperaturi de lucru este amplă, unsorile sintetice au unele avantaje. Sunt disponibile unsori sintetice care oferă un moment de frecare la pornire și rulare foarte mic la temperaturi joase de până la -73 °C (-100 °F). În unele cazuri, aceste unsori se comportă în această privință mai bine decât uleiurile.

Un aspect important al unsorilor este faptul că momentul de frecare la pornire nu este neapărat o funcție de consistență sau proprietățile de pompabilitate ale unsorii. Momentul de frecare la pornire este mai degrabă o funcție de proprietățile reologice individuale ale aceleia unsori și este cel mai bine evaluat prin experiența practică.

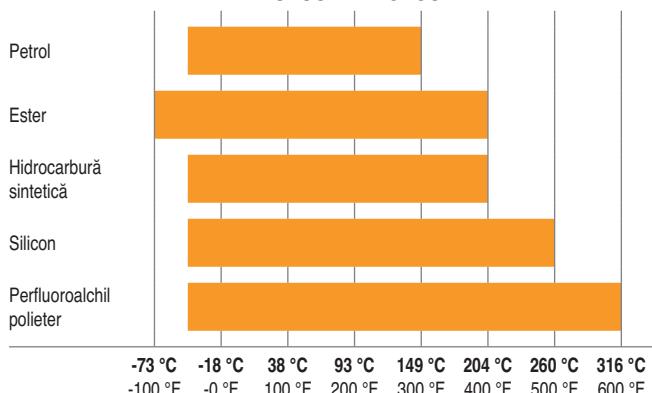
## TEMPERATURI ÎNALTE

Limita de temperatură superioară pentru unsori este în general o funcție de stabilitatea termică și la oxidare și de eficitatea inhibitorilor de oxidare. Plajele de temperatură ale unsorii sunt definite atât prin limita de curgere a agentului de îngroșare al unsorii, cât și prin compoziția uleiului de bază. Tabelul 22 prezintă plajele de temperatură ale diferitelor uleiuri de bază folosite în formularea unsorilor.

O regulă generală, creată de-a lungul anilor de testare a rulmenților lubrificați cu unsoare, arată că durata de viață a unsorii se înjumătățește cu fiecare 10 °C (50 °F) adăugate la temperatura de funcționare. De exemplu, dacă o anumită unsoare asigură 2.000 de ore de funcționare la 90 °C (194 °F), prin creșterea temperaturii la 100 °C (212 °F), avem o reducere a duratei de viață la aproximativ 1.000 de ore. Pe de altă parte, prin coborârea temperaturii la 80 °C (176 °F) putem obține 4.000 de ore de funcționare.

Stabilitatea termică, rezistența la oxidare și limitările de temperatură trebuie luate în calcul la selectarea unsorii pentru aplicații funcționând la temperaturi înalte. La aplicațiile fără relubrificare, sunt necesare uleiuri minerale înalt rafinate sau uleiuri sintetice stabile chimic, ca o bază a unsorilor pentru funcționarea la temperaturi peste 120 °C (250 °F).

**TABELUL 22. PLAJE DE TEMPERATURĂ PENTRU ULEIURILE DE BAZĂ FOLOSITE ÎN UNSORI**



## CONTAMINARE

### Particule abrazive

Atunci când rulmenții cu role funcționează într-un mediu curat, principala cauză a deteriorării este oboseala suprafetelor unde apare contactul de rostogolire. Totuși, atunci când în rulmenți pătrund particule contaminante, pot apărea defecte precum zgârierea, ceea ce micșorează durata de viață a rulmentului.

Atunci când impuritățile din mediul extern sau deșeurile metalice rezultate din uzura unor componente din aplicație sunt lăsate să contamineze lubrifiantul, uzura abrazivă poate deveni principala cauză a deteriorării rulmentului. Dacă uzura rulmentului devine semnificativă, vor apărea modificări la ale dimensiunilor critice interne ale rulmentului, care pot afecta funcționarea utilajului.

Rulmenții care operează cu un lubrifiant contaminat au o viteză inițială de uzură mai mare decât cea ce funcționează cu un lubrifiant necontaminat. Dacă nu mai pătrund contaminanți, această viteză de uzură scade rapid. Dimensiunile particulelor de contaminare se micșorează prin pătrunderea în zona de contact dintre role și căile de rulare în timpul funcționării normale.

### Apă

Apa și umezeala pot contribui mult la deteriorarea rulmentului. Unsoile pot oferi un anumit grad de protecție împotriva acestei contaminări. Unele unsori, cum ar fi cele cu complex de calciu și aluminiu, sunt foarte rezistente la apă.

Unsoile cu săpun de sodiu sunt solubile în apă și nu trebuie folosite în aplicațiile care implică apă.

Fie că este amestecată, fie că se află în suspensie în unsorile de lubrificare, apa poate avea un efect negativ asupra duratei de viață a rulmentului. Apa poate cauza ruginirea rulmentului, cu reducerea duratei de viață a acestuia. Mecanismul exact prin care apa reduce durata de viață nu este pe deplin înțeles. S-a sugerat că apa pătrunde în micro-fisurile din inelele rulmentului, microfisuri care sunt cauzate de ciclurile repetitive de solicitări. Aceasta conduce la coroziune și la fragilizarea hidrogenului din micro-fisuri, reducând timpul necesar acestor fisuri pentru a se propaga la o dimensiune inacceptabilă.

Fluidele pe bază de apă, cum ar fi emulsiile apă glicol și inverse, au determinat și ele o reducere a duratei de viață a rulmentului. Deși apa din aceste surse nu este aceeași ca la contaminare, rezultatele susțin discuția de mai sus cu privire la lubrifiantii contaminați cu apă.

### ALEGAREA UNSORII

Utilizarea cu succes a unsorii pentru rulmenți depinde de proprietățile fizico-chimice ale lubrifiantului, precum și de aplicație și condiții de mediu. Întrucât alegerea unsorii pentru un anumit rulment și anumite condiții de lucru este deseori dificil de realizat, trebuie să vă consultați cu furnizorul dumneavoastră de lubrifiant sau cu producătorul echipamentului pentru întrebări specifice privind cerințele de lubrificare pentru aplicația dumneavoastră. De asemenea, puteți consulta un reprezentant Timken pentru recomandări generale de lubrificare pentru orice aplicație.

Unsoarea trebuie aleasă cu atenție, ținând cont de consistența ei și temperatura de lucru. Aceasta nu trebuie să prezinte îngroșare, separarea uleiului, formare de acizi sau întărire. Trebuie să fie uniformă, fără aspect fibros și liberă de orice ingrediente active chimic. Punctul său de curgere trebuie să fie considerabil mai ridicat decât temperatura de lucru.

Lubrifiantii Timken® pentru anumite aplicații au fost creați pe baza cunoștințelor noastre în domeniul tribologiei și al rulmenților antiînfrângere, și pe baza felului în care aceste două elemente influențează comportamentul general al sistemului. Lubrifiantii Timken ajută rulmenții și componentele conexe să funcționeze eficient în operațiuni industriale solicitante. Aditivii rezistență la temperaturi înalte, anti-uzură și rezistență la apă oferă protecție superioară în medii dificile. Tabelul 23 oferă o prezentare a unsorilor Timken disponibile pentru uz general. Contactați un reprezentant Timken pentru o publicație mai detaliată privind soluțiile Timken pentru lubrificare.

TABELUL 29. GHID DE SELECȚIE A LUBRIFIERII CU UNSOARE

MEDIU DE LUCRU		APLICAȚIE
Uzură ridicată • Sarcini moderate Turări moderate Temperaturi moderate	Unsoare industrială de uz general Timken Premium	Agricultură • Cuzineti/Articulații sferice Rulmenți de roți pentru auto și camioane Industria grea
Căldură extremă • Sarcini grele Uzură de alunecare ridicată Medii contaminate Turări joase • Sarcini cu soc	Unsoare Timken pentru utilaje de construcții terasiere	Agricultură/Minerit • Fabrici de ciment Construcții/Lucrări terasiere • Cariere Camioane grele • Industrie grea Articulații pivotante/Axe cardanice
Condiții umede și corozive Medii ușoare • Sarcini reduse Turări moderate spre înalte Temperaturi moderate Sarcină ușoară Apă moderată	Unsoare Timken pentru carcase cu rulmenți	Carcase cu rulmenți pentru sarcini ușoare Roți de curățenie • Benzi transportoare pentru cuplătoare Motoare electrice • Ventilatoare • Pompe Alternatoare • Generatoare
Medii corozive • Căldură extremă Sarcini grele • Condiții umede Turări joase spre moderate	Unsoare Timken pentru lămioare	Lămioare de aluminiu • Mașini de hârtie Oțelării • Platforme de foraj maritim Generarea de energie
Contact accidental cu alimentele Temperaturi ridicate și joase Turări moderate spre înalte Sarcini medii	Unsoare Timken pentru uz alimentar	Industria alimentară Industria farmaceutică
Temperaturi joase și înalte extreme Sarcini severe Medii corozive Turări joase spre moderate	Unsoare Timken sintetică de uz industrial	Rulmenți pentru arbori principali de turbine eoliene Industria celulozii și hârtiei Industria grea de uz general Instalații maritim Sisteme centralizate de lubrificare
Turări moderate Sarcini reduse spre moderate Temperaturi moderate Apă moderată	Unsoare Timken multifuncțională pe bază de litiu	Aplicații industriale generale Bolțuri și cuzineti • Role tachet Pompe de apă Lagăre de alunecare

Acest ghid de selecție nu se dorește să înlocuiască specificațiile producătorului echipamentului, care este responsabil de performanțele lui.

Multe aplicații cu rulmenți necesită lubrifianti cu proprietăți speciale sau lubrifianti formulați specific pentru anumite medii, cum ar fi:

- Oxidare de frecare (coroziune de frecare).
- Rezistență la produse chimice și solventi.
- Manipularea alimentelor.

Pentru asistență pentru aceste sau alte domenii care necesită lubrifianti speciali, consultați un inginer Timken.

## RECOMANDĂRI PRIVIND UTILIZAREA UNSORII

Este important să se folosească o cantitate adekvată de unsoare în aplicație. La aplicațiile industriale tipice, între o treime și jumătate din spațiul liber din carcasa rulmentului trebuie umplut cu unsoare. Mai puțină unsoare poate conduce la lubrificarea insuficientă a rulmentului. Prea multă unsoare poate conduce la emulsificarea acesteia. Ambele stări pot conduce la temperaturi excesive. Pe măsură ce crește temperatura unsorii, scade vâscositatea iar unsoarea devine mai subțire. Aceasta poate reduce efectul de lubrificare și poate grăbi surgerea unsorii din rulment. De asemenea, poate conduce la separarea componentelor unsorii și la compromiterea proprietăților lubrifiantului. Pe măsură ce unsoarea cedează, momentul de frecare al rulmentului crește. Dacă unsoarea în exces conduce la emulsificare, momentul de frecare poate crește și din cauza rezistenței cauzate de unsoare.

Pentru cele mai bune rezultate, trebuie să existe un spațiu suficient în carcasă pentru a permite colectarea unsorii în exces evacuată din rulment. Totuși, este la fel de important ca unsoarea să fie dispusă de jur împrejurul rulmentului. Dacă între rulmenți există mult spațiu liber, trebuie folosite capace de protecție pentru a împiedica unsoarea să fie evacuată din zona rulmenților.

Carcasa poate fi umplută complet cu unsoare numai la aplicațiile funcționând la turație joasă. Această metodă de lubrificare este și o protecție împotriva pătrunderii particulelor străine în aplicațiile unde posibilitățile de etanșare sunt limitate pentru excluderea contaminanților sau umezelii.

În perioadele de nefuncționare, se recomandă deseori să se umple carcasele cu unsoare pentru a proteja suprafețele rulmenților. Înainte de reluarea funcționării, îndepărtați excesul de unsoare și refațăți nivelul corespunzător funcționării.

Aplicațiile care folosesc lubrificare cu unsoare trebuie să aibă un punct de gresare și o aerisire la capetele opuse ale carcasei, aproape de partea superioară. O gaură de drenare trebuie prevăzută aproape de baza carcasei pentru a permite purjarea unsorii vechi din rulment.

Rulmenți trebuie reuni la intervale periodice, pentru a preveni defectările. Intervalele de reungere sunt dificil de apreciat. Dacă practica sau experiența utilizatorului cu alte aplicații similare nu este disponibilă, consultați-vă cu furnizorul lubrifiantului.

Timken oferă o gamă de lubrifianti care ajută rulmenți și componentele conexe să funcționeze efectiv în aplicații industriale solicitante. Aditivii rezistență la temperaturi înalte, anti-uzură și rezistență la apă oferă protecție superioară în medii dificile. De asemenea, Timken oferă o gamă de sisteme de lubrificare simple sau multi-punct pentru a ușura livrarea de unsoare.



Fig. 21. Unsoarea se poate aplica ușor manual.



Fig. 22. Distributor mecanic de unsoare.

## Metode de aplicare a unsorii

În general, unsoarea este mai ușor de folosit decât uleiul în aplicațiile industriale de lubrificare a rulmenților. Majoritatea rulmenților care sunt inițial gresăti cu unsoare necesită reungere periodică pentru a funcționa eficient.

Unsoarea trebuie introdusă în rulment astfel încât să pătrundă între elementele de rostogolire - role sau bile. La rulmenți cu role conice, introducerea forțată a unsorii prin rulment, de la capătul mare al rolei către cel mic, va asigura o distribuire adekvată.

Unsoarea se poate introduce ușor manual în rulmenți de mărime mică și medie (fig. 21). În atelierele unde rulmenți sunt reunși frecvent, poate fi indicat un dispozitiv mecanic de împachetare în unsoare care forțează pătrunderea unsorii în rulment, sub presiune (fig. 22). Indiferent de metodă, după împachetarea zonelor interne ale rulmentului, trebuie aplicată o cantitate mică de unsoare și pe exteriorul rolelor sau bilelor.

Două aspecte majore care determină ciclul de reungere sunt temperatura de lucru și eficiența etanșării. Aplicațiile funcționând la temperaturi înalte de lucru necesită în general o reungere mai frecventă. Cu cât sunt mai puțin eficiente garniturile, cu atât este mai mare pierderea de unsoare și trebuie mărită frecvența reungerii.

Unsoarea trebuie adăugată ori de câte ori cantitatea din rulment scade sub nivelul dorit. Unsoarea trebuie înlocuită atunci când proprietățile ei de lubrificare s-au deteriorat prin contaminare, temperatură înaltă, apă, oxidare sau alti factori. Pentru mai multe informații despre ciclurile adecvate de reungere, consultați producătorul echipamentului sau un reprezentant Timken.

## CONSISTENȚA

Unsorile pot diferi în consistență, de la semi-fluide care sunt puțin mai groase decât un ulei vâscos, la tipuri solide aproape la fel de tari ca un lemn moale.

Consistența se măsoară cu un penetrometru în care un con cu o greutate standard este lăsat să cadă în unsoare. Distanța până la care pătrunde conul (măsurată în zecimi de milimetru, într-un interval specific) este valoarea de penetrare.

Clasificarea consistentelor unsorii realizată de Institutul Național pentru Lubrifianti (NLGI) este prezentată mai jos:

**TABELUL 24. CLASIFICĂRI NLGI**

Clase de unsori NLGI	Penetrarea
0	355-385
1	310-340
2	265-295
3	220-250
4	175-205
5	130-160
6	85-115

Consistența unei unsori nu este fixă; în mod normal, ea devine mai moale, deci mai penetrabilă, când este supusă solicitărilor mecanice de forfecare. În laborator, această testare a modificării penetrării se realizează prin deplasarea forțată a unei plăci perforate în sus și în jos într-un recipient închis cu unsoare. Această solicitare, reprodusă în condiții de laborator, nu se compară cu acțiunea agresivă de forfecare care are loc asupra unsorii într-un rulment și nu este întotdeauna corelată cu performanța în condiții reale.

TABELUL 25. SCHEMA COMPATIBILITĂȚII UNSORILOR

	Al Complex	Ba Complex	Ca Stearat	Ca 12 Hidroxi	Ca Complex	Ca Sulfonat	Argilă non săpun	Li Stearat	Li 12 Hidroxi	Li Complex	Poluree	Poluree SS
Complex de aluminiu	Orange	Black	Black	Orange	Black	Grey	Black	Black	Black	Orange	Black	Orange
Timken de uz alimentar	Orange	Black	Black	Orange	Black	Orange	Black	Black	Black	Orange	Black	Orange
Bariu Complex	Black	Orange	Black	Orange	Black	Orange	Black	Black	Black	Black	Black	Grey
Calciu Stearat	Black	Black	Black	Orange	Black	Orange	Black	Orange	Black	Orange	Black	Orange
Calciu 12 Hidroxi	Orange	Orange	Orange	Orange	Grey	Grey	Orange	Orange	Orange	Orange	Black	Orange
Calciu Complex	Black	Black	Black	Black	Grey	Orange	Black	Black	Black	Orange	Black	Orange
Calciu Sulfonat	Grey	Orange	Orange	Black	Black	Orange	Black	Black	Black	Orange	Black	Orange
Timken premium pentru lămioare Timken Moly pentru sarcini grele	Grey	Orange	Orange	Grey	Black	Orange	Black	Black	Black	Orange	Black	Orange
Argilă non săpun	Black	Black	Orange	Orange	Black	Orange	Black	Black	Black	Black	Black	Grey
Lituu Stearat	Black	Black	Orange	Orange	Black	Black	Black	Orange	Orange	Orange	Black	Black
Lituu 12 Hidroxi	Black	Black	Grey	Orange	Black	Black	Grey	Orange	Orange	Orange	Black	Orange
Complex de litiu	Orange	Black	Orange	Orange	Orange	Black	Black	Orange	Orange	Orange	Black	Orange
Poluree Convențional	Black	Black	Black	Black	Black	Black	Black	Black	Black	Black	Black	Orange
Poluree stabilă la separare	Orange	Grey	Orange	Orange	Orange	Black	Grey	Orange	Orange	Orange	Black	Orange
Timken multifuncțională	Black	Black	Grey	Orange	Black	Grey	Black	Orange	Orange	Orange	Black	Orange
Timken de uz general Timken sintetică	Orange	Black	Orange	Orange	Orange	Black	Black	Orange	Orange	Orange	Black	Orange
Timken pentru carcase cu rulmenți	Orange	Grey	Orange	Orange	Orange	Black	Grey	Orange	Orange	Orange	Orange	Orange

**AVERTISMENT**

Amestecarea unsorilor poate conduce la o lubrifiere incorrectă a rulmentului. Respectați întotdeauna instrucțiunile specifice de lubrifiere ale furnizorului echipamentului dumneavoastră.

## LUBRIFIEREA CU UNSOARE A ANSAMBLURILOR RULMENT/CARCASĂ

Unsoile pe bază de poliuree și cele pe bază de litiu sunt preferate pentru lubrificarea rulmenților de uz general și sunt avantajoase în aplicațiile cu umiditate ridicată. Ambele unsori au bună rezistență la apă. Pentru intervalele de temperatură ale unsorilor standard, a se vedea tabelul 22.

Unsoarea trebuie aleasă cu atenție, ținând cont de consistența ei la temperatura de lucru. Aceasta nu trebuie să prezinte îngroșare, separarea uleiului, formare de acizi sau întărire necorespunzătoare. Trebuie să fie uniformă, fără aspect fibros și liberă de orice ingrediente active chimic. Punctul său de topire trebuie să fie considerabil mai ridicat decât temperatura de lucru. În cazul unor sarcini extreme sau a turărilor de lucru foarte scăzute, trebuie luată în considerare utilizarea aditivilor de extremă presiune (EP) care întârzie uzura adezivă.

Momentul de rezistență este influențat de cantitatea și calitatea lubrifiantului prezent. Cantitatea excesivă de unsoare duce la emulsificare. Efectele negative ale emulsificării sunt accelerate odată cu creșterea turării. Emulsificarea conduce la temperaturi mari, separarea elementelor unsorii și reducerea proprietăților de lubrificare. La aplicațiile cu turări normale, carcasele trebuie păstrate pline cu unsoare între aproximativ o treime și jumătate din volumul liber al acestora. Carcasă poate fi umplută complet cu unsoare numai la aplicațiile de turărie joasă. Această metodă de lubrificare este și o protecție împotriva pătrunderii coruprilor străine, acolo unde posibilitățile de etanșare sunt limitate pentru excluderea contaminanților sau umezelii.

În perioadele de nefuncționare, se recomandă deseori să se umple complet carcasele cu unsoare pentru a proteja suprafețele rulmenților împotriva coroziei. Înainte de repornire, excesul de unsoare trebuie îndepărtat și refăcut nivelul adecvat. Aplicațiile care folosesc lubrificare cu unsoare trebuie să aibă un punct de gresare și o aerisire la capetele opuse ale carcsei, aproape de partea superioară. O gaură de drenare trebuie dispusă aproape de baza carcsei pentru a permite purjarea unsorii vechi din rulment. Reungeti la intervale regulate pentru a împiedica deteriorarea rulmentului. Intervalele de reungere sunt dificil de apreciat. Dacă practica sau experiența cu alte aplicații nu este disponibilă, consultați-vă cu furnizorul lubrifiantului.

## UNSORI INDUSTRIALE PENTRU UTILIZĂRI MULTIPLE

Acestea sunt de obicei unsori care se pot folosi pentru a lubrifica multe aplicații cu rulmenți Timken în toate tipurile de echipamente standard.

Trebuie acordată o atenție specială aplicațiilor la care turăria, sarcina, temperatura sau condițiile de mediu sunt extreme.

**TABELUL 26. PROPRIETĂȚI RECOMANDATE PENTRU UNSORILE CU SĂPUN DE LITU, COMPLEX DE LITU ȘI SULFONAT DE CALCIU**

Agent de îngroșare	Complex de litiu sau echivalent
Consistență	NLGI Nr. 1 sau Nr. 2
Aditivi	Inhibitori anti-uzură, de coroziune și oxidare
Ulei de bază	Ulei mineral sau sintetic
Vâscositate la 40 °C	ISO VG 150-220
Indice de vâscositate	80 min.
Punct de curgere	-18 °C max.

Unsoile de litiu, unsorile cu complex de litiu sau unsorile îngroșate cu sulfonat de calciu sunt indicate pentru rulmenți lubrificați centralizat, automat monopunct sau manual. Acestea trebuie să fie produse de calitate ridicată, uniforme, omogene și fine, compuse din ulei mineral sau sintetic, agent de îngroșare și inhibitorii adecvăți. Nu trebuie să conțină materiale care sunt corozive sau abrazive pentru rulmenți cu role. Unsoarea trebuie să aibă o excelentă stabilitate mecanică și chimică. Unsoarea trebuie să conțină inhibitori pentru a asigura protecția pe termen lung împotriva oxidării în aplicațiile de înaltă performanță și protecția rulmenților împotriva coroziei în prezența umezelii. Vâscositatea recomandată pentru uleiul de bază acoperă un interval destul de larg. Unsoile cu vâscositate mai mică trebuie folosite la aplicațiile cu turărie mare și/sau sarcini reduse, pentru a reduce generarea de căldură și momentul de frecare. Unsoile cu vâscositate ridicată trebuie folosite la aplicațiile cu turări medii și joase și cu sarcini grele, pentru a maximiza grosimea peliculei de lubrifiant. Valorile turării sunt date pentru fiecare serie de dimensiuni/clasă de simbolizare din secțiunea RULMENȚI RADIALI OSCILANȚI CU ROLE BUTOI PE DOUĂ RÂNDURI (paginile 53-72) din catalog. Atunci când turăria aplicației depășește 70% din valoarea turării limită de referință pentru unsoare, luati în calcul creșterea jocului radial intern cu un interval de joc ISO (ex: de la C0 la C3). Nu amestecați niciodată unsori (tipuri sau producători). Incompatibilitatea poate afecta lubrificarea adecvată. Tabelul 25 este prezentat ca o referință pentru compatibilitățile tipice ale agentilor de îngroșare ai unsorilor. Consultați furnizorul lubrifiantului dvs. pentru mai multe informații privind cerințele dumneavoastră specifice. Pentru aplicații industriale generale, luati în calcul o unsoare care este NLGI nr. 1 sau nr. 2, cu un grad de vâscositate ISO 150 la 220.

## CONSIDERAȚII PRIVIND APLICAȚIILE

La aplicațiile cu turății mai mari (lucrând la 75% din valoarea turăției limită de referință pentru unsoare, sau peste), se poate folosi o unsoare cu o vâscozitate mai mică a uleiului de bază (ISO 100-150). Învers, pentru aplicațiile cu turății mai mici, se poate folosi o unsoare cu o vâscozitate mai mare a uleiului de bază (ISO 320-460). Pentru aplicațiile de turăție joasă care lucrează la temperaturi mai reduse de pornire [>-18 °C (0 °F)], luați în calcul o unsoare mai puțin consistentă (NLGI grad 1) cu un aditiv EP. Gradul de consistență mai redus va permite un debit mai mare de unsoare în zona de contact a rulmentului iar aditivul EP va reduce uzura în timpul pornirii. De asemenea, se poate lua în calcul o vâscozitate ISO a uleiului de bază de 460 cSt.

La aplicațiile cu turății joase care lucrează la temperaturi mai ridicate [>149 °C (300 °F)], consultați un reprezentant de vânzări Timken.

## UMPLEREA CU UNSOARE

Pentru aplicațiile industriale normale, umpleți spațiul liber din rulment la 100% și spațiul liber din carcasă la 40-60%. Pentru aplicațiile cu turății ridicate, umpleți spațiul liber din rulment la 100% și spațiul liber din carcasă la 30-40%. Volumul liber din rulment se poate estima prin calcularea întâi a volumului "inelului solid" al rulmentului. Apoi, cântăriți rulmentul și împărțiți greutatea la densitatea otelului. Acest volum „real” se poate scădea apoi din volumul „inelului solid”. Valoarea rezultantă este o estimare a volumului liber al rulmentului, disponibil pentru umplerea cu unsoare. Atunci când se determină volumul de unsoare pentru aplicație, înmulțirea acestei valori cu densitatea unsoarei va da greutatea aproximativă a cantității de unsoare. După cântărirea unsoarei necesare, aplicați aproximativ 75% din cantitate în colivie și pe setul de role. Restul cantității de unsoare trebuie aplicată apoi pe inelele interior și exterior în cantități egale. Conservanții aplicați pe componente rulmentului sunt compatibili aproape cu toate unsoarele industriale și nu trebuie șterși sau curățați înainte de lubrificarea rulmentului. Dacă aveți îndoieri, contactați un reprezentant de vânzări Timken.

## RULMENȚI RADIALI OSCILANȚI CU ROLE BUTOI PE DOUĂ RÂNDURI

Rulmenții radiali oscilați cu role butoi pe două rânduri Timken® prezintă toate caracteristicile care au clădit reputația Timken – soluții constructive superioare, fiabilitate și asistență tehnică completă. Rulmenții radiali oscilați cu role butoi pe două rânduri sunt concepuți să facă față unor sarcini radiale mari și să se comporte uniform, chiar și atunci când lucrează în condiții de dezaliniere, lubrificare insuficientă, contaminare, turații extreme sau tensiuni critice în aplicații.

Nomenclator .....	54
Coduri de modificare .....	55
Rulmenți radiali oscilați cu role butoi pe două rânduri .....	56



## NOMENCLATOR

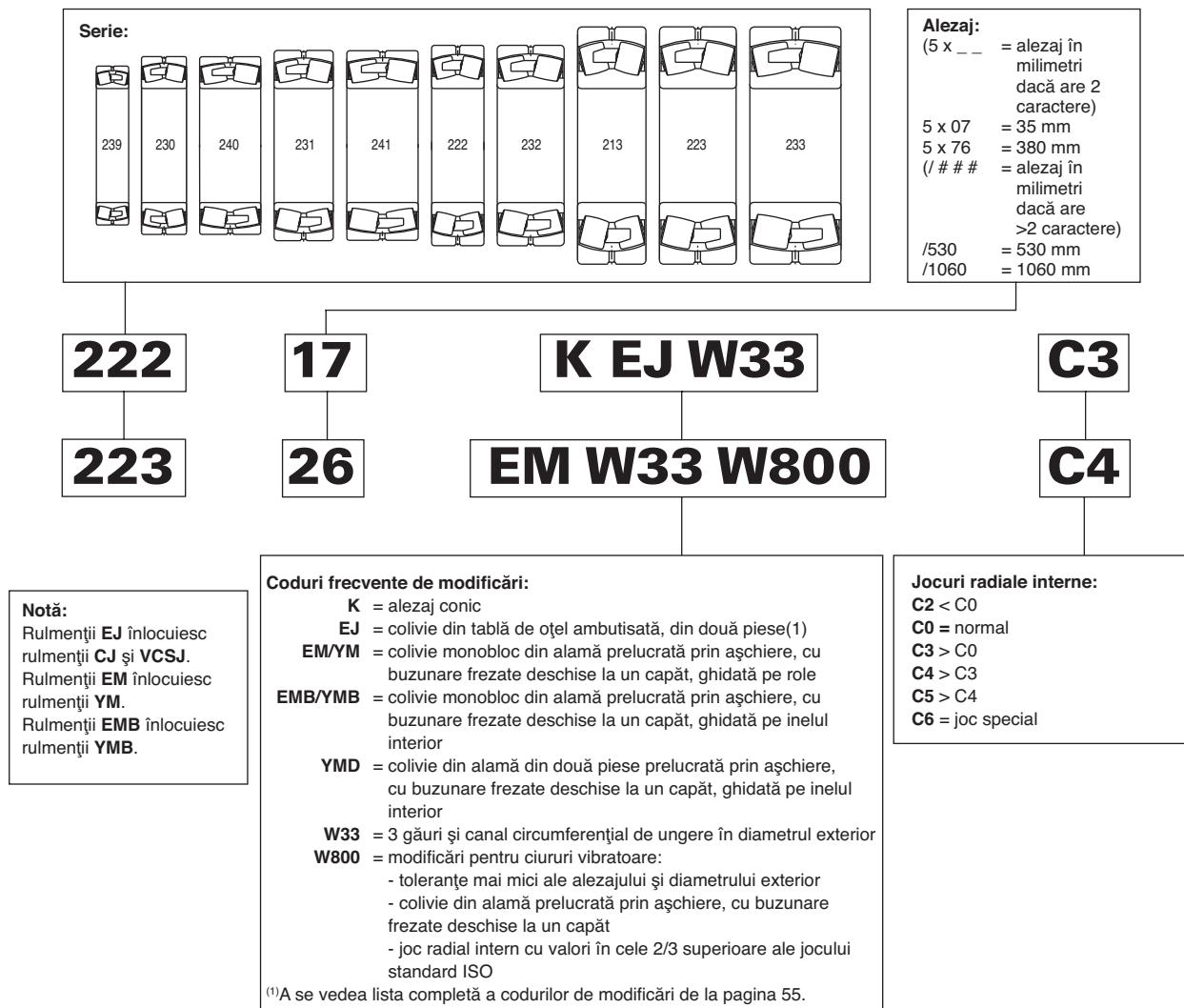


Fig. 23. Nomenclatorul rulmenților radiali oscilați cu role butoi pe două rânduri Timken.

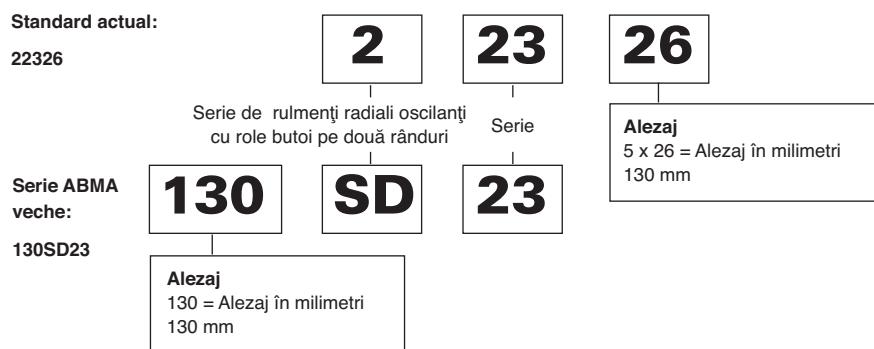


Fig. 24. Echivalența între simbolizarea ISO actuală și ABMA veche.

TABELUL 27. CODURI DE MODIFICARE PENTRU RULMENTII TIMKEN RADIALI OSCILANȚI CU ROLE BUTOI PE DOUĂ RÂNDURI

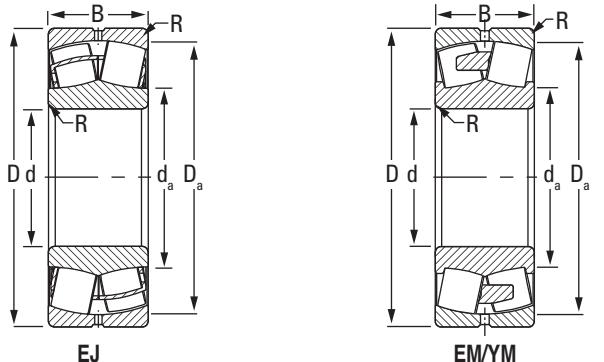
TIMKEN <sup>(1)</sup>	SKF <sup>(2)</sup>	FAG <sup>(3)</sup>	NSK	Definiție generală Timken
EJ	E, EJA, C, CC, CCJA, EC, ECC	E1	EA	Colivie nitratată din tablă de oțel ambutisată - înaltă performanță
EM	CA, CAC, CAF, ECA, ECAF, CCJA	M		Colivie monobloc din alamă prelucrată prin aşchieri, cu ghidare pe role - înaltă performanță
EMB	CAFA, CAMA	MB		Colivie monobloc din alamă prelucrată prin aşchieri, cu ghidare pe inelul interior - înaltă performanță
CJ	C, CC, CCJA, EC, ECC	J	Cag, C, CD	Colivie din tablă de oțel ambutisată - înaltă performanță
YM	CA, CAC, CAF, ECA, ECAF, CCJA	M	CA	Colivie monobloc din alamă prelucrată prin aşchieri, cu ghidare pe role
YMB	CAFA, CAMA	MB	CAM, AM	Colivie monobloc din alamă prelucrată prin aşchieri, cu ghidare pe inelul interior
YMD				Colivie din două piese, din alamă prelucrată prin aşchieri, cu ghidare pe inelul interior
C2	C2	C2	C2	Joc radial intern al rulmentului mai mic decât normal
C3	C3	C3	C3	Joc radial intern al rulmentului mai mare decât normal
C4	C4	C4	C4	Joc radial intern al rulmentului mai mare decât C3
C5	C5	C5	C5	Joc radial intern al rulmentului mai mare decât C4
C6	C6	C6	CGxx, SLxx	Joc radial intern specific nestandard proiectat în funcție de mărimea rulmentului
S1 <sup>(4)</sup>	S1	S1	S11	Inele de rulmenți stabilizate dimensional pentru utilizare la temperaturi de funcționare de până la 200 °C (392 °F)
S2	S2	S2		Inele de rulmenți stabilizate dimensional pentru utilizare la temperaturi de funcționare de până la 250 °C (482 °F)
S3	S3	S3		Inele de rulmenți stabilizate dimensional pentru utilizare la temperaturi de funcționare de până la 300 °C (572 °F)
S4	S4	S4		Inele de rulmenți stabilizate dimensional pentru utilizare la temperaturi de funcționare de până la 350 °C (662 °F)
C02	C02	T52BE	P5B, P53	Inel interior cu precizie de rotire P5, W4 (SKF nu include W4)
C04	C04	T52BN	P5C, P52	Inel exterior cu precizie de rotire P5, W4 (SKF nu include W4)
C08	C08	T52BW	P55	Precizie de rotire P5 (C02 + C04)
C08C3	C083	C3, T52BW	P55, C3	Precizie de rotire P5 (C02 + C04), joc radial intern C3
C08C4	C084	C4, T52BW	P55, C4	Precizie de rotire P5 (C02 + C04), joc radial intern C4
K	K	K	K	Alezaj conic (conicitate 1:12 la seriile cu diametrul 22, 23, 30, 31, 32, 33, 39)
K	K30	K30	K30	Alezaj conic (conicitate 1:30 la seriile cu diametrul 40, 41, 42)
W4	W4	J26A		Marcarea punctelor de maximă și minimă excentricitate pe față inelelor
W6R				Acoperire specială cu strat subțire cod ES302 a suprafețelor de contact ale rolelor
W20	W20	SY	E3	Inel exterior cu găuri de lubrifiere
W22	W22	T50H	S (a, b)	Toleranță specială redusă a diametrului exterior al inelelor exterioare
W25	W73			Găuri de lubrifiere alezate în inelul exterior
W31	W31		U22	Rulment inspectat în conformitate cu anumite cerințe de control al calității
W33	W33	S	E4	Găuri și canal circumferențial standard de lubrifiere în inelul exterior
W40	ECD-	W209	g	Rulment fabricat din oțel de carburare
W40I	HA3, ECB-	W209B	g3	Inel interior fabricat din oțel de carburare
W40R			g1	Role fabricate din oțel de carburare
W40E			g2	Inel exterior fabricat din oțel de carburare
W45A	VE 553			Găuri de ridicare filetate pe față inelului exterior pentru a facilita manipularea
W47	VA414 (inclusiv W800 & W47)	T41B (inclusiv W22 & W47)		Inel interior cu alezaj supradimensionat
W84	W77	H44SA, H40	E42	Inel exterior cu găuri de lubrifiere standard înfundate
W841	W	H40		Inel exterior fără găuri de lubrifiere
W88				Toleranță specială redusă a alezajului
W89				Inel interior cu găuri de lubrifiere și canal de lubrifiere
W94	W26	H40AB	E5	Găuri de lubrifiere ale inelului interior
W507	W507	J26A	E4U22, E4P53	W31 + W33 + W45A
W509	W509 (W26 + W31 + W33)	S.H40A	E7U22	W31 + W33 + W94 + W45A (dacă este fezabil)
W525	W525 (W31 + W77)	S.H44S		W31 + W33 + W84 + W45A (dacă este fezabil)
W800	VA405	T41A	U15, VS	Modificări pentru ciururi vibratoare (W22 + W88 + joc radial intern executat în cele 2/3 superioare ale jocului ISO specificat)
W906A	C083HA3	T52BW.W209B		C08 + W31 + W33 + W40I + W40R

<sup>(1)</sup>Timken oferă soluții diferențiate pentru numeroase aplicații. Aceasta este doar o listă parțială a codurilor de modificare des întâlnite.<sup>(2)</sup>Sufix E pentru rulmentul SKF Explorer disponibil pentru anumite dimensiuni.<sup>(3)</sup>Sufix E1 pentru rulmentul FAG X-life disponibil pentru anumite dimensiuni.<sup>(4)</sup>Standard pentru toți rulmenții Timken radiali oscilați cu role butoi pe două rânduri.

Au fost depuse toate eforturile rezonabile pentru a asigura exactitatea informațiilor conținute în prezentul manual, însă nu este acceptată răspunderea pentru erori, omisiuni sau din oricare alt motiv.

## RULMENȚI RADIALI OSCILANȚI CU ROLE BUTOI PE DOUĂ RÂNDURI

- Ajustajele pentru arbori și carcase, jocurile interne, toleranțele și celelalte date tehnice pentru acești rulmenți se găsesc în secțiunea de date tehnice a acestui catalog și în Manualul tehnic Timken (comanda nr. 10424).
- Rulmenți sunt disponibili cu un alezaj conic pentru montaj cu bucăș de strângere. Pentru a comanda, adăugați sufixul „K” la seria rulmentului (de ex. 23120K).
- Consultăți un inginer Timken și [www.timken.com](http://www.timken.com) pentru informații actualizate privind disponibilitatea rulmențiilor pe care i-ați selectat.



Simbolizarea rulmentului	Dimensiuni ale rulmentului			Sarcina radială de bază		Date de montare			Factori pentru determinarea sarcinii radiale echivalente <sup>(2)</sup>			Factor geometric <sup>(3)</sup> $C_g$	Turăția limită <sup>(4)</sup>		Greutate		
	Aleazaj d	Diametru exterior D	Lățime B	Dinamică C	Statică $C_o$	Tip de colivie	Raza de racordare <sup>(1)</sup> (Max.) R	Diametrul umărului de rezem la montare		Dinamică	Statică						
								Arbore $d_a$	Carcasă $D_a$	e	$\frac{F_a}{F_r} \leq e$ $X = Y$	$\frac{F_a}{F_r} > e$ $X = 0.67Y$	În toate cazurile $Y_0$				
	mm	mm	mm	kN	kN		mm	mm	mm					RPM	RPM	kg	
22205	25	52	18	50,6	43,1	EJ	1	30	47	0,34	2	2,98	1,96	0,032	12000	9200	0,2
21305	25	62	17	55,5	44,3	EJ	1	35	55	0,27	2,48	3,7	2,43	0,037	10000	8100	0,3
22206	30	62	20	67,4	60,8	EJ	1	38	56	0,31	2,15	3,2	2,1	0,037	9700	7800	0,3
22206	30	62	20	64,3	56,8	EM	1	38	56	0,31	2,15	3,2	2,1	0,036	9900	7900	0,3
21306	30	72	19	70,3	56,5	EJ	1	41	64	0,26	2,6	3,87	2,54	0,041	8900	7200	0,4
22207	35	72	23	90,5	88	EJ	1	45	65	0,31	2,21	3,29	2,16	0,041	8600	6900	0,5
22207	35	72	23	86,5	82	EM	1	45	65	0,31	2,21	3,29	2,16	0,043	8700	7000	0,5
21307	35	80	21	90,2	77,8	EJ	1,5	47	71	0,26	2,56	3,81	2,5	0,044	7900	6400	0,5
22208	40	80	23	104	99,7	EJ	1	50	73	0,27	2,47	3,67	2,41	0,044	7500	6000	0,6
22208	40	80	23	99,6	93,4	EM	1	50	73	0,27	2,47	3,67	2,41	0,043	7600	6100	0,5
21308	40	90	23	113	102	EJ	1,5	54	80	0,26	2,64	3,93	2,58	0,048	7100	5800	0,7
22308	40	90	33	155	147	EJ	1,5	53	81	0,36	1,87	2,79	1,83	0,046	6700	5600	1,0
22308	40	90	33	155	147	EM	1,5	53	81	0,36	1,87	2,79	1,83	0,046	6700	5600	1,0
22209	45	85	23	109	108	EJ	1	55	77	0,26	2,64	3,93	2,58	0,046	6800	5500	0,6
22209	45	85	23	104	101	EM	1	55	77	0,26	2,64	3,93	2,58	0,046	6900	5600	0,6
21309	45	100	25	138	125	EJ	1,5	60	90	0,25	2,75	4,09	2,69	0,052	6500	5300	1,0
22309	45	100	36	190	182	EJ	1,5	58	90	0,36	1,9	2,83	1,86	0,049	6100	5100	1,3
22309	45	100	36	190	182	EM	1,5	58	90	0,36	1,9	2,83	1,86	0,049	6100	5100	1,3
22210	50	90	23	117	118	EJ	1	59	82	0,24	2,84	4,23	2,78	0,049	6200	5000	0,6
22210	50	90	23	112	112	EM	1	59	82	0,24	2,84	4,23	2,78	0,048	6300	5100	0,6
21310	50	110	27	163	151	EJ	2	67	99	0,24	2,83	4,21	2,76	0,055	5900	4900	1,2
22310	50	110	40	238	241	EJ	2	65	98	0,36	1,89	2,81	1,85	0,055	5500	4600	1,9
22310	50	110	40	238	241	EM	2	65	98	0,36	1,89	2,81	1,85	0,055	5500	4600	1,9
22211	55	100	25	140	142	EJ	1,5	66	91	0,23	2,95	4,4	2,89	0,052	5800	4700	0,9
22211	55	100	25	134	134	EM	1,5	66	91	0,23	2,95	4,4	2,89	0,051	5800	4700	0,8

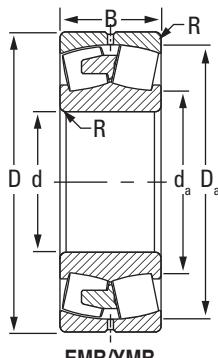
<sup>(1)</sup>Raza maximă a de racordare a umărului carcasei sau arborelui pentru care teșitura rulmentului permite o montare corectă.

Continuare pe pagina următoare.

<sup>(2)</sup>Acești factori se aplică și calculelor în inci, și celor în milimetri. A se vedea secțiunea de date tehnice pentru instrucțiuni de utilizare.

<sup>(3)</sup>Constanta geometrică pentru determinarea factorul de corecție pentru condițiile de lubrificare a31 se găsește în secțiunea Durabilitatea rulmențiilor din Manualul tehnic (comandă nr. 10424).

<sup>(4)</sup>A se vedea valorile turăților limită în Manualul tehnic (comandă nr. 10424).



Simbolizarea rulmentului	Dimensiuni ale rulmentului			Sarcina radială de bază		Tip de colivie	Date de montare			Factori pentru determinarea sarcinii radiale echivalente <sup>(2)</sup>			Factor geometric <sup>(3)</sup> C <sub>g</sub>	Turația limită <sup>(4)</sup>	Greutate		
	Alezaj d	Diametru exterior D	Lățime B	Dinamică C	Statică C <sub>o</sub>		Raza de racordare <sup>(1)</sup> (Max.) R	Diametrul umărului de reazem la montare	Dinamică	Statică							
								Arbore d <sub>a</sub>	Carcasă D <sub>a</sub>	e	F <sub>a</sub> ≤ e X = Y	F <sub>a</sub> > e X = 0,67Y	În toate cazurile Y <sub>0</sub>				
	mm	mm	mm	kN	kN		mm	mm	mm						RPM	RPM	kg
21311	55	120	29	188	176	EJ	2	73	108	0,24	2,81	4,18	2,75	0,058	5500	4500	1,6
22311	55	120	43	279	284	EJ	2	69	106	0,36	1,89	2,81	1,84	0,057	5100	4300	2,4
22311	55	120	43	266	265	EM	2	69	106	0,36	1,89	2,81	1,84	0,057	5200	4400	2,4
22212	60	110	28	169	174	EJ	1,5	72	100	0,24	2,84	4,23	2,78	0,055	5500	4400	1,2
22212	60	110	28	163	164	EM	1,5	72	100	0,24	2,84	4,23	2,78	0,055	5500	4500	1,2
21312	60	130	31	225	219	EJ	2	80	116	0,23	2,91	4,33	2,84	0,062	5100	4200	2,0
22312	60	130	46	321	329	EJ	2	77	117	0,34	1,98	2,94	1,93	0,061	4700	4000	3,0
22312	60	130	46	306	307	EM	2	77	117	0,34	1,98	2,94	1,93	0,061	4900	4100	3,0
22213	65	120	31	206	216	EJ	1,5	78	109	0,24	2,79	4,15	2,73	0,058	5100	4200	1,6
22213	65	120	31	198	204	EM	1,5	78	109	0,24	2,79	4,15	2,73	0,058	5200	4200	1,6
21313	65	140	33	259	254	EJ	2	86	126	0,23	2,94	4,37	2,87	0,065	4800	3900	2,4
22313	65	140	48	361	371	EJ	2	84	127	0,33	2,05	3,05	2	0,064	4400	3800	3,6
22313	65	140	48	344	346	EM	2	84	127	0,33	2,05	3,05	2	0,064	4600	3900	3,6
22214	70	125	31	213	231	EJ	1,5	84	114	0,23	2,9	4,32	2,84	0,063	4800	3900	1,6
22214	70	125	31	205	219	EM	1,5	84	114	0,23	2,9	4,32	2,84	0,062	4900	4000	1,6
21314	70	150	35	292	289	EJ	2	93	135	0,23	2,97	4,42	2,9	0,068	4500	3700	3,0
22314	70	150	51	395	414	EJ	2	91	135	0,33	2,07	3,08	2,02	0,067	4200	3600	4,4
22314	70	150	51	395	414	EM	2	91	135	0,33	2,07	3,08	2,02	0,067	4200	3600	4,4
22215	75	130	31	222	240	EJ	1,5	88	120	0,22	3,14	4,67	3,07	0,062	4600	3700	1,7
21315	75	160	37	322	321	EJ	2	99	144	0,23	2,98	4,43	2,91	0,071	4300	3600	3,5
22315	75	160	55	471	510	EJ	2	97	144	0,33	2,04	3,04	2	0,071	3900	3300	5,4
22315	75	160	55	450	478	EM	2	97	144	0,33	2,04	3,04	2	0,07	4000	3400	5,4
22216	80	140	33	254	278	EJ	2	95	129	0,22	3,14	4,67	3,07	0,065	4300	3500	2,2
22216	80	140	33	245	263	EM	2	95	129	0,22	3,14	4,67	3,07	0,065	4400	3600	2,2
21316	80	170	39	363	363	EJ	2	105	153	0,22	3,01	4,47	2,94	0,073	4100	3400	4,2

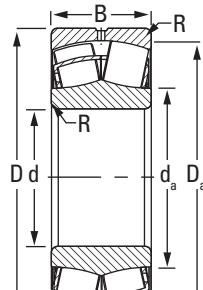
<sup>(1)</sup>Raza maximă a de racordare a umărului carcusei sau arborelui pentru care teșitura rulmentului permite o montare corectă.

Continuare pe pagina următoare.

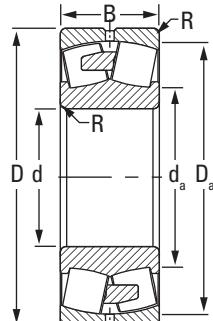
<sup>(2)</sup>Acești factori se aplică și calculelor în inci, și celor în milimetri. A se vedea secțiunea de date tehnice pentru instrucțiuni de utilizare.<sup>(3)</sup>Constanta geometrică pentru determinarea factorul de corecție pentru condițiile de lubrifiere a31 se găsește în secțiunea Durabilitatea rulmenților din Manualul tehnic (comandă nr. 10424).<sup>(4)</sup>A se vedea valorile turațiilor limită în Manualul tehnic (comandă nr. 10424).

## RULMENȚI RADIALI OSCILANȚI CU ROLE BUTOI PE DOUĂ RÂNDURI – continuare

- Ajustajele pentru arbori și carcase, jocurile interne, toleranțele și celelalte date tehnice pentru acești rulmenți se găsesc în secțiunea de date tehnice a acestui catalog și în Manualul tehnic Timken (comanda nr. 10424).
- Rulmenți sunt disponibili cu un alezaj conic pentru montaj cu bucăș de strângere. Pentru a comanda, adăugați sufixul „K” la seria rulmentului (de ex. 23120K).
- Consultăți un inginer Timken și [www.timken.com](http://www.timken.com) pentru informații actualizate privind disponibilitatea rulmențiilor pe care i-ați selectat.



EJ



EM/YM

Simbolizarea rulmentului	Dimensiuni ale rulmentului			Sarcina radială de bază		Date de montare			Factori pentru determinarea sarcinii radiale echivalente <sup>(2)</sup>			Factor geometric <sup>(3)</sup> $C_g$	Turăția limită <sup>(4)</sup>		Greutate		
	Alejaj d	Diametru exterior D	Lățime B	Dinamică C	Statică $C_o$	Tip de colivie	Raza de racordare <sup>(1)</sup> (Max.) R	Diametrul umărului de rezem la montare		Dinamică	Statică						
								Arbore $d_a$	Carcasă $D_a$	e	$\frac{F_a}{F_r} \leq e$ $X = Y$	$\frac{F_a}{F_r} > e$ $X = 0.67Y$	În toate cazurile $Y_0$				
	mm	mm	mm	kN	kN		mm	mm	mm						RPM	RPM	kg
22316	80	170	58	522	570	EJ	2	103	153	0,33	2,06	3,06	2,01	0,073	3700	3200	6,4
22316	80	170	58	499	534	EM	2	103	153	0,33	2,06	3,06	2,01	0,073	3800	3300	6,4
22217	85	150	36	297	320	EJ	2	101	139	0,22	3,07	4,57	3	0,068	4200	3400	2,7
22217	85	150	36	286	302	EM	2	101	139	0,22	3,07	4,57	3	0,067	4200	3400	2,7
21317	85	180	41	403	407	EJ	2,5	112	162	0,22	3,04	4,53	2,97	0,076	3900	3200	4,9
22317	85	180	60	569	623	EJ	2,5	110	162	0,32	2,11	3,14	2,06	0,076	3500	3000	7,5
22317	85	180	60	569	623	EM	2,5	110	162	0,32	2,11	3,14	2,06	0,076	3500	3000	7,5
22218	90	160	40	355	388	EJ	2	105	146	0,23	2,9	4,31	2,83	0,07	4000	3300	3,5
22218	90	160	40	355	388	EM	2	105	146	0,23	2,9	4,31	2,83	0,07	4000	3300	3,5
23218	90	160	52,4	436	521	EJ	2	107	147	0,3	2,28	3,4	2,23	0,074	3000	2600	4,5
23218	90	160	52,4	436	521	EM	2	107	147	0,3	2,28	3,4	2,23	0,074	3000	2600	4,5
21318	90	190	43	442	449	EJ	2,5	118	171	0,22	3,05	4,55	2,99	0,079	3700	3100	5,8
22318	90	190	64	634	703	EJ	2,5	116	171	0,32	2,09	3,11	2,04	0,079	3300	2800	8,8
22318	90	190	64	634	703	EM	2,5	116	171	0,32	2,09	3,11	2,04	0,079	3300	2800	8,8
23318	90	190	73	623	672	EM	2,5	110	167	0,4	1,7	2,52	1,66	0,076	2400	2100	9,8
22219	95	170	43	385	441	EJ	2	114	155	0,23	2,88	4,29	2,82	0,076	3900	3200	4,2
22219	95	170	43	385	441	EM	2	114	155	0,23	2,88	4,29	2,82	0,076	3900	3200	4,2
22319	95	200	67	694	774	EJ	2,5	122	180	0,32	2,1	3,13	2,05	0,082	3000	2600	10,2
22319	95	200	67	694	774	EM	2,5	122	180	0,32	2,1	3,13	2,05	0,082	3000	2600	10,2
24020	100	150	50	352	506	EJ	1,5	111	139	0,29	2,32	3,45	2,26	0,074	3200	2700	3,0
23120	100	165	52	446	583	EJ	2	114	150	0,28	2,35	3,5	2,3	0,077	3200	2700	4,4
23120	100	165	52	446	583	EM	2	114	150	0,28	2,35	3,5	2,3	0,077	3200	2700	4,4
22220	100	180	46	435	502	EJ	2	120	163	0,24	2,85	4,24	2,78	0,079	3800	3100	5,0
22220	100	180	46	435	502	EM	2	120	163	0,24	2,85	4,24	2,78	0,079	3800	3100	5,0
23220	100	180	60,3	554	678	EJ	2	119	164	0,3	2,22	3,3	2,17	0,079	2700	2300	6,6

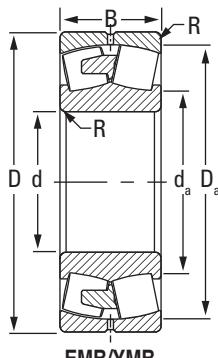
<sup>(1)</sup>Raza maximă a de racordare a umărului carcasei sau arborelui pentru care teșitura rulmentului permite o montare corectă.

Continuare pe pagina următoare.

<sup>(2)</sup>Acești factori se aplică și calculelor în inci, și celor în milimetri. A se vedea secțiunea de date tehnice pentru instrucțiuni de utilizare.

<sup>(3)</sup>Constanta geometrică pentru determinarea factorul de corecție pentru condițiile de lubrificare a31 se găsește în secțiunea Durabilitatea rulmențiilor din Manualul tehnic (comandă nr. 10424).

<sup>(4)</sup>A se vedea valorile turăților limită în Manualul tehnic (comandă nr. 10424).



Simbolizarea rulmentului	Dimensiuni ale rulmentului			Sarcina radială de bază		Tip de colivie	Date de montare			Factori pentru determinarea sarcinii radiale echivalente <sup>(2)</sup>			Factor geometric <sup>(3)</sup> C <sub>g</sub>	Turația limită <sup>(4)</sup>	Greutate		
	Alezaj d	Diametru exterior D	Lățime B	Dinamică C	Statică C <sub>o</sub>		Raza de racordare <sup>(1)</sup> (Max.) R	Diametrul umărului de reazem la montare	Arbore d <sub>a</sub>	Carcasă D <sub>a</sub>	Dinamică	Statică					
								e	F <sub>a</sub> ≤ e X = Y	F <sub>a</sub> > e X = 0,67Y	în toate cazurile Y <sub>0</sub>			Ulei	Unsoare		
	mm	mm	mm	kN	kN		mm	mm	mm					RPM	RPM	kg	
23220	100	180	60,3	554	678	EM	2	119	164	0,3	2,22	3,3	2,17	0,079	2700	2300	6,6
22320	100	215	73	815	913	EJ	2,5	130	193	0,33	2,06	3,07	2,02	0,072	2800	2400	12,8
22320	100	215	73	779	856	EM	2,5	130	193	0,33	2,06	3,07	2,02	0,073	2900	2500	12,8
23022	110	170	45	391	534	EJ	2	125	158	0,23	2,9	4,32	2,84	0,081	3600	2900	3,6
24022	110	170	60	493	706	EJ	2	122	157	0,31	2,15	3,21	2,11	0,08	2900	2500	4,9
23122	110	180	56	518	686	EJ	2	126	166	0,28	2,4	3,58	2,35	0,081	2900	2500	5,6
23122	110	180	56	518	686	EM	2	126	166	0,28	2,4	3,58	2,35	0,081	2900	2500	5,6
24122	110	180	69	595	811	EJ	2	124	164	0,34	1,96	2,92	1,92	0,08	2100	1800	6,7
22222	110	200	53	555	653	EJ	2	133	182	0,25	2,73	4,06	2,67	0,084	3500	2900	7,2
22222	110	200	53	555	653	EM	2	133	182	0,25	2,73	4,06	2,67	0,084	3500	2900	7,2
23222	110	200	69,8	710	887	EJ	2	131	182	0,32	2,11	3,14	2,06	0,085	2300	2000	9,6
23222	110	200	69,8	710	887	EM	2	131	182	0,32	2,11	3,14	2,06	0,085	2300	2000	9,6
22322	110	240	80	949	1050	EJ	2,5	144	215	0,32	2,08	3,1	2,04	0,076	2500	2100	17,8
22322	110	240	80	949	1050	EM	2,5	144	215	0,32	2,08	3,1	2,04	0,076	2500	2100	17,8
23322	110	240	92,1	979	1080	EM	2,5	136	209	0,4	1,67	2,49	1,63	0,074	1800	1600	20,4
23024	120	180	46	408	574	EJ	2	134	167	0,22	3,02	4,49	2,95	0,084	3300	2700	4,0
24024	120	180	60	523	762	EJ	2	132	167	0,29	2,32	3,45	2,26	0,083	2700	2200	5,2
23124	120	200	62	621	816	EJ	2	138	182	0,28	2,38	3,54	2,32	0,086	2600	2200	7,9
23124	120	200	62	621	816	EM	2	138	182	0,28	2,38	3,54	2,32	0,086	2600	2200	7,9
24124	120	200	80	778	1080	EJ	2	135	182	0,36	1,86	2,77	1,82	0,086	1700	1600	10,0
22224	120	215	58	647	772	EJ	2	143	196	0,25	2,7	4,02	2,64	0,081	3200	2600	9,0
22224	120	215	58	647	772	EM	2	143	196	0,25	2,7	4,02	2,64	0,081	3200	2600	9,0
23224	120	215	76	824	1040	EJ	2	142	197	0,32	2,1	3,13	2,05	0,075	2100	1800	11,8
23224	120	215	76	824	1040	EM	2	142	197	0,32	2,1	3,13	2,05	0,075	2100	1800	11,8
22324	120	260	86	1130	1290	EJ	2,5	157	234	0,32	2,11	3,15	2,07	0,081	2100	1900	22,0

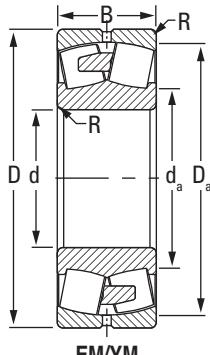
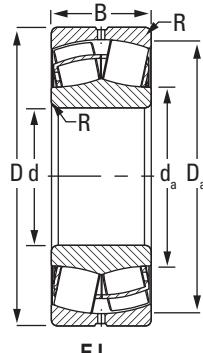
<sup>(1)</sup>Raza maximă a de racordare a umărului carcusei sau arborelui pentru care teșitura rulmentului permite o montare corectă.

Continuare pe pagina următoare.

<sup>(2)</sup>Acești factori se aplică și calculelor în inci, și celor în milimetri. A se vedea secțiunea de date tehnice pentru instrucțiuni de utilizare.<sup>(3)</sup>Constanta geometrică pentru determinarea factorul de corecție pentru condițiile de lubrifiere a31 se găsește în secțiunea Durabilitatea rulmenților din Manualul tehnic (comandă nr. 10424).<sup>(4)</sup>A se vedea valorile turațiilor limită în Manualul tehnic (comandă nr. 10424).

## RULMENȚI RADIALI OSCILANȚI CU ROLE BUTOI PE DOUĂ RÂNDURI – continuare

- Ajustajele pentru arbori și carcase, jocurile interne, toleranțele și celelalte date tehnice pentru acești rulmenți se găsesc în secțiunea de date tehnice a acestui catalog și în Manualul tehnic Timken (comanda nr. 10424).
- Rulmenți sunt disponibili cu un alezaj conic pentru montaj cu bucăță de strângere. Pentru a comanda, adăugați sufixul „K” la seria rulmentului (de ex. 23120K).
- Consultăți un inginer Timken și [www.timken.com](http://www.timken.com) pentru informații actualizate privind disponibilitatea rulmenților pe care i-ați selectat.



Simbolizarea rulmentului	Dimensiuni ale rulmentului			Sarcina radială de bază		Tip de colivie	Date de montare		Factori pentru determinarea sarcinii radiale echivalente <sup>(2)</sup>			Factor geometric <sup>(3)</sup> C <sub>g</sub>	Turația limită <sup>(4)</sup>		Greutate			
	Alejaj d	Diametru exterior D	Lățime B	Dinamică C	Statică C <sub>o</sub>		Raza de racordare <sup>(1)</sup> (Max.) R	Diametrul umărului de rezem la montare		Dinamică				Ulei RPM				
								Arbore d <sub>a</sub>	Carcasă D <sub>a</sub>	e	F <sub>a</sub> ≤ e F <sub>r</sub>	F <sub>a</sub> > e F <sub>r</sub>	În toate cazurile Y <sub>0</sub>					
	mm	mm	mm	kN	kN		mm	mm	mm					RPM	RPM	kg		
22324	120	260	86	1080	1210	EM	2,5	157	234	0,32	2,11	3,15	2,07	0,083	2200	1900	22,3	
23324	120	260	106	1230	1410	EM	2,5	147	226	0,43	1,57	2,34	1,54	0,079	1500	1400	27,8	
23926	130	180	37	302	453	EM	1	142	169	0,18	3,83	5,7	3,75	0,086	3000	2400	2,8	
23026	130	200	52	518	723	EJ	2	146	185	0,23	2,94	4,37	2,87	0,089	3100	2500	5,9	
24026	130	200	69	664	966	EJ	2	144	185	0,31	2,21	3,29	2,16	0,088	2400	2000	7,8	
23126	130	210	64	679	937	EJ	2	149	193	0,27	2,48	3,69	2,43	0,083	2400	2000	8,6	
23126	130	210	64	679	937	EM	2	149	193	0,27	2,48	3,69	2,43	0,083	2400	2000	8,6	
24126	130	210	80	798	1130	EJ	2	146	192	0,34	1,99	2,96	1,94	0,082	1600	1500	10,5	
22226	130	230	64	757	945	EJ	2,5	155	210	0,26	2,62	3,9	2,56	0,079	2900	2400	11,3	
22226	130	230	64	757	945	EM	2,5	155	210	0,26	2,62	3,9	2,56	0,079	2900	2400	11,3	
23226	130	230	80	915	1170	EJ	2,5	153	211	0,32	2,14	3,19	2,09	0,079	1900	1700	14,0	
23226	130	230	80	915	1170	EM	2,5	153	211	0,32	2,14	3,19	2,09	0,079	1900	1700	14,0	
22326	130	280	93	1310	1510	EJ	3	169	252	0,32	2,11	3,14	2,06	0,085	1900	1700	27,4	
22326	130	280	93	1250	1410	EM	3	169	252	0,32	2,11	3,14	2,06	0,086	2000	1800	27,8	
23326	130	280	112	1340	1590	EM	3	164	245	0,42	1,62	2,42	1,59	0,083	1400	1200	33,8	
23928	140	190	37	314	477	EM	1,5	152	180	0,16	4,1	6,1	4,01	0,09	2800	2200	2,9	
23028	140	210	53	551	802	EJ	2	158	196	0,22	3,1	4,61	3,03	0,085	2800	2300	6,2	
24028	140	210	69	702	1060	EJ	2	154	195	0,29	2,36	3,51	2,31	0,085	2100	1800	8,2	
23128	140	225	68	766	1070	EJ	2	160	208	0,27	2,5	3,72	2,45	0,087	2100	1800	10,4	
23128	140	225	68	766	1070	EM	2	160	208	0,27	2,5	3,72	2,45	0,087	2100	1800	10,4	
24128	140	225	85	894	1290	EJ	2	157	206	0,34	2,01	2,99	1,96	0,086	1500	1300	12,7	
26228	140	240	80	863	1110	EM	2,5	161	218	0,32	2,08	3,1	2,04	0,08	1500	1300	14,7	
22228	140	250	68	863	1060	EJ	2,5	167	228	0,25	2,67	3,98	2,61	0,082	2600	2200	14,2	
22228	140	250	68	863	1060	EM	2,5	167	228	0,25	2,67	3,98	2,61	0,082	2600	2200	14,2	
23228	140	250	88	1090	1410	EJ	2,5	165	229	0,32	2,11	3,13	2,06	0,083	1700	1500	18,5	

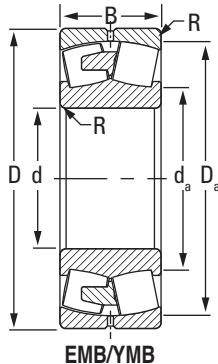
<sup>(1)</sup>Raza maximă a de racordare a umărului carcasei sau arborelui pentru care teșitura rulmentului permite o montare corectă.

Continuare pe pagina următoare.

<sup>(2)</sup>Acești factori se aplică și calculelor în inci, și celor în milimetri. A se vedea secțiunea de date tehnice pentru instrucțiuni de utilizare.

<sup>(3)</sup>Constanta geometrică pentru determinarea factorul de corecție pentru condițiile de lubrificare a31 se găsește în secțiunea Durabilitatea rulmenților din Manualul tehnic (comandă nr. 10424).

<sup>(4)</sup>A se vedea valorile turațiilor limită în Manualul tehnic (comandă nr. 10424).



Simbolizarea rulmentului	Dimensiuni ale rulmentului			Sarcina radială de bază		Tip de colivie	Date de montare			Factori pentru determinarea sarcinii radiale echivalente <sup>(2)</sup>			Factor geometric <sup>(3)</sup> C <sub>g</sub>	Turajia limită <sup>(4)</sup>		Greutate	
	Alezaj d	Diametru exterior D	Lățime B	Dinamică C	Statică C <sub>o</sub>		Raza de racordare <sup>(1)</sup> (Max.) R	Diametrul umărului de reazem la montare	Arbore d <sub>a</sub>	Carcăsa D <sub>a</sub>	Dinamică	Statică					
	e	$\frac{F_a}{F_r} \leq e$	$\frac{F_a}{F_r} > e$	În toate cazurile	X = Y	X = 0.67Y	$Y_0$	Ulei	Unsoare								
	mm	mm	mm	kN	kN		mm	mm	mm						RPM	RPM	kg
23228	140	250	88	1090	1410	EM	2,5	165	229	0,32	2,11	3,13	2,06	0,083	1700	1500	18,5
22328	140	300	102	1520	1780	EJ	3	182	270	0,33	2,06	3,06	2,01	0,089	1700	1500	34,5
22328	140	300	102	1450	1670	EM	3	182	270	0,33	2,06	3,06	2,01	0,091	1800	1600	35,0
23328	140	300	118	1570	1910	EMB	3	175	261	0,41	1,65	2,45	1,61	0,087	1200	1100	41,7
23030	150	225	56	621	911	EJ	2	169	210	0,21	3,14	4,68	3,07	0,089	2600	2100	7,7
23030	150	225	56	621	911	EM	2	169	210	0,21	3,14	4,68	3,07	0,089	2600	2100	7,7
24030	150	225	75	808	1240	EJ	2	165	209	0,29	2,32	3,46	2,27	0,088	2000	1700	10,2
23130	150	250	80	1000	1390	EJ	2	173	229	0,29	2,32	3,45	2,26	0,085	1900	1600	16,0
23130	150	250	80	1000	1390	EM	2	173	229	0,29	2,32	3,45	2,26	0,085	1900	1600	16,0
24130	150	250	100	1180	1680	EJ	2	169	227	0,36	1,86	2,77	1,82	0,084	1300	1200	19,4
22230	150	270	73	1000	1230	EJ	2,5	179	246	0,25	2,69	4	2,63	0,087	2400	2000	17,8
22230	150	270	73	1000	1230	EM	2,5	179	246	0,25	2,69	4	2,63	0,087	2400	2000	17,8
23230	150	270	96	1270	1660	EJ	2,5	178	247	0,32	2,08	3,1	2,04	0,087	1500	1400	23,8
23230	150	270	96	1270	1660	EM	2,5	178	247	0,32	2,08	3,1	2,04	0,087	1500	1400	23,8
22330	150	320	108	1700	2010	EJ	3	194	288	0,33	2,08	3,09	2,03	0,093	1600	1400	43,0
22330	150	320	108	1700	2010	EMB	3	194	288	0,33	2,08	3,09	2,03	0,093	1600	1400	43,0
23330	150	320	128	1780	2130	EMB	3	185	280	0,41	1,64	2,44	1,6	0,09	1100	1000	50,4
23932	160	220	45	421	654	EM	2	175	207	0,18	3,78	5,63	3,7	0,09	2500	2100	4,9
23032	160	240	60	705	1040	EJ	2	180	224	0,22	3,12	4,65	3,05	0,093	2400	2000	9,4
23032	160	240	60	705	1040	EM	2	180	224	0,22	3,12	4,65	3,05	0,093	2400	2000	9,4
24032	160	240	80	914	1410	EJ	2	176	223	0,29	2,32	3,45	2,27	0,092	1800	1500	12,5
23132	160	270	86	1160	1580	EJ	2	185	248	0,29	2,33	3,46	2,27	0,088	1700	1500	20,2
23132	160	270	86	1160	1580	EM	2	185	248	0,29	2,33	3,46	2,27	0,088	1700	1500	20,2
24132	160	270	109	1390	2000	EJ	2	181	245	0,37	1,84	2,74	1,8	0,088	1100	1000	25,2
22232	160	290	80	1170	1450	EJ	2,5	192	264	0,26	2,62	3,91	2,57	0,09	2200	1800	23,0

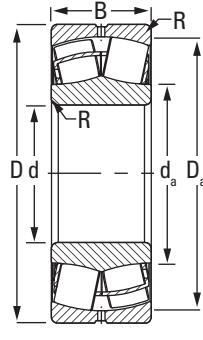
<sup>(1)</sup>Raza maximă a de racordare a umărului carcsei sau arborelui pentru care teșitura rulmentului permite o montare corectă.

Continuare pe pagina următoare.

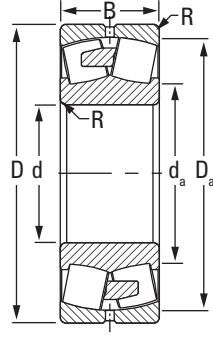
<sup>(2)</sup>Acești factori se aplică și calculelor în inci, și celor în milimetri. A se vedea secțiunea de date tehnice pentru instrucțiuni de utilizare.<sup>(3)</sup>Constanta geometrică pentru determinarea factorul de corecție pentru condițiile de lubrifiere a31 se găsește în secțiunea Durabilitatea rulmenților din Manualul tehnic (comandă nr. 10424).<sup>(4)</sup>A se vedea valorile turajilor limită în Manualul tehnic (comandă nr. 10424).

## RULMENȚI RADIALI OSCILANȚI CU ROLE BUTOI PE DOUĂ RÂNDURI – continuare

- Ajustajele pentru arbori și carcase, jocurile interne, toleranțele și celelalte date tehnice pentru acești rulmenți se găsesc în secțiunea de date tehnice a acestui catalog și în Manualul tehnic Timken (comanda nr. 10424).
- Rulmenți sunt disponibili cu un alezaj conic pentru montaj cu bucășă de strângere. Pentru a comanda, adăugați sufixul „K” la seria rulmentului (de ex. 23120K).
- Consultăți un inginer Timken și [www.timken.com](http://www.timken.com) pentru informații actualizate privind disponibilitatea rulmențiilor pe care i-ați selectat.



EJ



EM/YM

Simbolizarea rulmentului	Dimensiuni ale rulmentului			Sarcina radială de bază		Tip de colivie	Date de montare		Factori pentru determinarea sarcinii radiale echivalente <sup>(2)</sup>			Factor geometric <sup>(3)</sup> C <sub>g</sub>	Turăția limită <sup>(4)</sup>		Greutate		
	Alejaj d	Diametru exterior D	Lățime B	Dinamică C	Statică C <sub>o</sub>		Raza de răcordare <sup>(1)</sup> (Max.) R	Diametrul umărului de rezem la montare		Dinamică	Statică						
								Arbore d <sub>a</sub>	Carcasă D <sub>a</sub>	e	F <sub>a</sub> ≤ e F <sub>r</sub>	F <sub>a</sub> > e F <sub>r</sub>	În toate cazurile Y <sub>0</sub>				
	mm	mm	mm	kN	kN		mm	mm	mm					RPM	RPM	kg	
22232	160	290	80	1170	1450	EM	2,5	192	264	0,26	2,62	3,91	2,57	0,09	2200	1800	23,0
23232	160	290	104	1470	1940	EJ	2,5	190	264	0,33	2,06	3,06	2,01	0,091	1400	1200	30,0
23232	160	290	104	1470	1940	EM	2,5	190	264	0,33	2,06	3,06	2,01	0,091	1400	1200	30,0
22332	160	340	114	1890	2250	EJ	3	207	306	0,32	2,09	3,11	2,04	0,096	1500	1300	51,0
22332	160	340	114	1890	2250	EMB	3	207	306	0,32	2,09	3,11	2,04	0,096	1500	1300	51,0
23332	160	340	136	2000	2530	EMB	3	202	297	0,42	1,62	2,41	1,58	0,076	980	900	61,2
23934	170	230	45	453	716	EM	2	184	217	0,17	4,07	6,05	3,97	0,093	2300	1900	5,2
23034	170	260	67	858	1250	EJ	2	192	242	0,22	3,02	4,49	2,95	0,097	2200	1800	12,8
23034	170	260	67	858	1250	EM	2	192	242	0,22	3,02	4,49	2,95	0,097	2200	1800	12,8
24034	170	260	90	1110	1730	EJ	2	189	240	0,3	2,22	3,3	2,17	0,097	1600	1400	17,2
23134	170	280	88	1220	1710	EJ	2	195	258	0,28	2,39	3,55	2,33	0,091	1600	1400	21,7
23134	170	280	88	1220	1710	EM	2	195	258	0,28	2,39	3,55	2,33	0,091	1600	1400	21,7
24134	170	280	109	1440	2110	EJ	2	192	255	0,35	1,93	2,87	1,88	0,091	1000	960	26,4
22234	170	310	86	1340	1680	EJ	3	204	281	0,26	2,61	3,89	2,55	0,094	2000	1700	28,5
22234	170	310	86	1340	1680	EM	3	204	281	0,26	2,61	3,89	2,55	0,094	2000	1700	28,5
23234	170	310	110	1660	2200	EM	3	202	281	0,33	2,08	3,09	2,03	0,094	1200	1100	36,6
22334	170	360	120	2100	2510	EJ	3	219	325	0,32	2,11	3,15	2,07	0,1	1300	1200	59,9
22334	170	360	120	2100	2510	EMB	3	219	325	0,32	2,11	3,15	2,07	0,1	1300	1200	59,9
23334	170	360	140	2180	2620	EMB	3	208	315	0,4	1,67	2,49	1,63	0,097	1100	1000	70,3
23936	180	250	52	572	907	EJ	2	197	235	0,18	3,77	5,62	3,69	0,098	2200	1800	7,6
23936	180	250	52	572	907	EM	2	197	235	0,18	3,77	5,62	3,69	0,098	2200	1800	7,6
23036	180	280	74	1020	1480	EJ	2	204	260	0,23	2,91	4,34	2,85	0,093	2000	1700	16,8
23036	180	280	74	1020	1480	EM	2	204	260	0,23	2,91	4,34	2,85	0,093	2000	1700	16,8
24036	180	280	100	1320	2040	EJ	2	200	258	0,32	2,13	3,17	2,08	0,093	1500	1300	22,6
23136	180	300	96	1410	2000	EJ	2,5	208	275	0,29	2,32	3,45	2,27	0,095	1500	1300	27,6

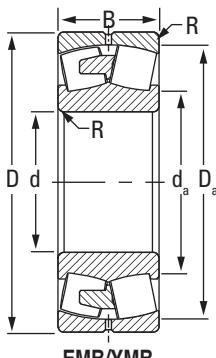
<sup>(1)</sup>Raza maximă a de răcordare a umărului carcasei sau arborelui pentru care teșitura rulmentului permite o montare corectă.

Continuare pe pagina următoare.

<sup>(2)</sup>Acești factori se aplică și calculelor în inci, și celor în milimetri. A se vedea secțiunea de date tehnice pentru instrucțiuni de utilizare.

<sup>(3)</sup>Constanta geometrică pentru determinarea factoroul de corecție pentru condițiile de lubrificare a31 se găsește în secțiunea Durabilitatea rulmențiilor din Manualul tehnic (comandă nr. 10424).

<sup>(4)</sup>A se vedea valorile turăților limită în Manualul tehnic (comandă nr. 10424).



Simbolizarea rulmentului	Dimensiuni ale rulmentului			Sarcina radială de bază		Tip de colivie	Date de montare			Factori pentru determinarea sarcinii radiale echivalente <sup>(2)</sup>			Factor geometric <sup>(3)</sup> C <sub>g</sub>	Turația limită <sup>(4)</sup>	Greutate		
	Alezaj d	Diametru exterior D	Lățime B	Dinamică C	Statică C <sub>o</sub>		Raza de racordare <sup>(1)</sup> (Max.) R	Diametrul umărului de reazem la montare		Dinamică		Statică					
								Arbore d <sub>a</sub>	Carcasă D <sub>a</sub>	F <sub>a</sub> ≤ e e	F <sub>a</sub> > e X = Y X = 0,67Y	În toate cazurile Y <sub>0</sub>					
	mm	mm	mm	kN	kN		mm	mm	mm					RPM	RPM	kg	
23136	180	300	96	1410	2000	EM	2,5	208	275	0,29	2,32	3,45	2,27	0,095	1500	1300	27,6
24136	180	300	118	1650	2450	EJ	2,5	204	273	0,36	1,9	2,82	1,85	0,095	950	870	33,4
22236	180	320	86	1390	1790	EJ	3	215	292	0,25	2,72	4,05	2,66	0,097	1900	1600	29,1
22236	180	320	86	1340	1700	EM	3	215	292	0,25	2,72	4,05	2,66	0,098	1900	1600	29,4
23236	180	320	112	1720	2290	EMB	3	211	292	0,32	2,11	3,15	2,07	0,097	1200	1100	38,6
22336	180	380	126	2290	2770	EJ	3	232	343	0,32	2,13	3,17	2,08	0,083	1200	1100	70,0
22336	180	380	126	2290	2770	EMB	3	232	343	0,32	2,13	3,17	2,08	0,083	1200	1100	70,0
23938	190	260	52	589	964	EM	2	207	245	0,17	4,01	5,97	3,92	0,101	2000	1700	8,0
23038	190	290	75	1060	1580	EJ	2	214	270	0,23	3	4,47	2,93	0,096	1900	1600	17,8
23038	190	290	75	1060	1580	EM	2	214	270	0,23	3	4,47	2,93	0,096	1900	1600	17,8
24038	190	290	100	1330	2100	EJ	2	210	268	0,31	2,2	3,27	2,15	0,096	1400	1200	23,5
24038	190	290	100	1330	2100	EM	2	210	268	0,31	2,2	3,27	2,15	0,096	1400	1200	23,5
23138	190	320	104	1630	2340	EJ	2,5	221	293	0,3	2,26	3,36	2,21	0,099	1400	1200	34,7
23138	190	320	104	1630	2340	EM	2,5	221	293	0,3	2,26	3,36	2,21	0,099	1400	1200	34,7
24138	190	320	128	1870	2760	EJ	2,5	215	290	0,36	1,85	2,76	1,81	0,078	880	810	41,3
22238	190	340	92	1550	1960	EJ	3	226	310	0,25	2,67	3,98	2,62	0,1	1800	1500	36,1
22238	190	340	92	1550	1960	EMB	3	226	310	0,25	2,67	3,98	2,62	0,1	1800	1500	36,1
23238	190	340	120	1940	2610	EJ	3	225	311	0,32	2,1	3,12	2,05	0,1	1100	980	47,1
23238	190	340	120	1940	2610	EMB	3	225	311	0,32	2,1	3,12	2,05	0,1	1100	980	47,1
22338	190	400	132	2490	3010	EJ	4	245	361	0,32	2,12	3,15	2,07	0,086	1200	1000	80,9
22338	190	400	132	2490	3010	EMB	4	245	361	0,32	2,12	3,15	2,07	0,086	1200	1000	80,9
23940	200	280	60	712	1130	EM	2	219	263	0,19	3,65	5,43	3,57	0,105	1900	1600	11,2
23040	200	310	82	1230	1760	EJ	2	225	289	0,23	2,95	4,4	2,89	0,095	1800	1500	22,6
23040	200	310	82	1230	1760	EM	2	225	289	0,23	2,95	4,4	2,89	0,095	1800	1500	22,6
24040	200	310	109	1560	2460	EJ	2	223	286	0,31	2,16	3,22	2,12	0,099	1300	1100	30,0

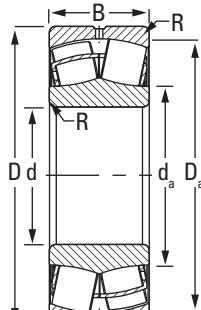
<sup>(1)</sup>Raza maximă a de racordare a umărului carcsei sau arborelui pentru care teșitura rulmentului permite o montare corectă.

Continuare pe pagina următoare.

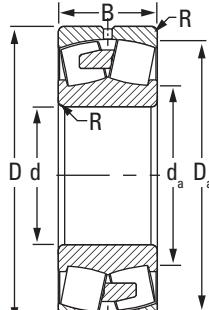
<sup>(2)</sup>Acești factori se aplică și calculelor în inci, și celor în milimetri. A se vedea secțiunea de date tehnice pentru instrucțiuni de utilizare.<sup>(3)</sup>Constanta geometrică pentru determinarea factorul de corecție pentru condițiile de lubrifiere a31 se găsește în secțiunea Durabilitatea rulmenților din Manualul tehnic (comandă nr. 10424).<sup>(4)</sup>A se vedea valorile turațiilor limită în Manualul tehnic (comandă nr. 10424).

## RULMENȚI RADIALI OSCILANȚI CU ROLE BUTOI PE DOUĂ RÂNDURI – continuare

- Ajustajele pentru arbori și carcase, jocurile interne, toleranțele și celelalte date tehnice pentru acești rulmenți se găsesc în secțiunea de date tehnice a acestui catalog și în Manualul tehnic Timken (comanda nr. 10424).
- Rulmenți sunt disponibili cu un alezaj conic pentru montaj cu bucăș de strângere. Pentru a comanda, adăugați sufixul „K” la seria rulmentului (de ex. 23120K).
- Consultăți un inginer Timken și [www.timken.com](http://www.timken.com) pentru informații actualizate privind disponibilitatea rulmențiilor pe care i-ați selectat.



EJ



EM/YM

Simbolizarea rulmentului	Dimensiuni ale rulmentului			Sarcina radială de bază		Tip de colivie	Date de montare		Factori pentru determinarea sarcinii radiale echivalente <sup>(2)</sup>			Factor geometric <sup>(3)</sup> C <sub>g</sub>	Turăția limită <sup>(4)</sup>		Greutate		
	Aleazaj d	Diametru exterior D	Lățime B	Dinamică C	Statică C <sub>o</sub>		Raza de răcordare <sup>(1)</sup> (Max.) R	Diametrul umărului de rezem la montare		Dinamică	Statică						
								Arbore d <sub>a</sub>	Carcasă D <sub>a</sub>	e	F <sub>a</sub> ≤ e F <sub>r</sub>	F <sub>a</sub> > e F <sub>r</sub>	În toate cazurile Y <sub>0</sub>				
	mm	mm	mm	kN	kN		mm	mm	mm					RPM	RPM	kg	
24040	200	310	109	1560	2460	EM	2	223	286	0,31	2,16	3,22	2,12	0,099	1300	1100	30,0
23140	200	340	112	1720	2400	EJ	2,5	230	308	0,31	2,15	3,2	2,1	0,101	1300	1200	41,1
23140	200	340	112	1660	2290	EMB	2,5	230	308	0,31	2,15	3,2	2,1	0,101	1300	1200	42,0
24140	200	340	140	2030	2930	EJ	2,5	226	308	0,39	1,74	2,59	1,7	0,081	850	790	51,7
24140	200	340	140	2030	2930	EMB	2,5	226	308	0,39	1,74	2,59	1,7	0,081	850	790	51,7
22240	200	360	98	1580	2010	EJ	3	236	323	0,27	2,5	3,72	2,44	0,103	1700	1500	43,6
22240	200	360	98	1580	2010	EMB	3	236	323	0,27	2,5	3,72	2,44	0,103	1700	1500	43,6
23240	200	360	128	2140	2890	EMB	3	237	329	0,33	2,06	3,06	2,01	0,104	1000	920	56,5
26340	200	380	126	1900	2690	EMB	4	239,8	336,7	0,33	2,02	3,01	1,98	0,105	820	740	66,0
23340	200	420	165	2680	3710	YMB	4	246	366	0,41	1,66	2,47	1,62	0,077	710	650	112,6
22340	200	420	138	2260	2910	YMB	4	247	369	0,33	2,02	3,01	1,98	0,076	1100	970	93,0
23944	220	300	60	739	1210	EM	2	239	283	0,17	3,94	5,87	3,85	0,111	1700	1400	12,0
23044	220	340	90	1340	1970	EJ	2,5	247	313	0,24	2,77	4,13	2,71	0,105	1700	1400	29,8
23044	220	340	90	1340	1970	EM	2,5	247	313	0,24	2,77	4,13	2,71	0,105	1700	1400	29,8
24044	220	340	118	1720	2720	EMB	2,5	245	313	0,32	2,14	3,18	2,09	0,105	1200	1000	39,3
23144	220	370	120	1940	2740	EJ	3	252	336	0,31	2,17	3,24	2,12	0,107	1200	1000	52,8
23144	220	370	120	1940	2740	EMB	3	252	336	0,31	2,17	3,24	2,12	0,107	1200	1000	52,8
24144	220	370	150	2250	3220	EJ	3	248	337	0,36	1,86	2,77	1,82	0,085	780	720	64,0
24144	220	370	150	2250	3220	EMB	3	248	337	0,36	1,86	2,77	1,82	0,085	780	720	64,0
22244	220	400	108	1850	2310	EJ	3	261	359	0,27	2,51	3,73	2,45	0,11	1500	1300	59,4
22244	220	400	108	1850	2310	EMB	3	261	359	0,27	2,51	3,73	2,45	0,11	1500	1300	59,4
23244	220	400	144	2490	3350	EMB	3	257	359	0,35	1,95	2,9	1,9	0,087	920	830	79,4
26344	220	420	138	2270	3250	YMB	4	265	372	0,33	2,04	3,03	1,99	0,081	680	610	88,2
22344	220	460	145	2610	3440	YMB	4	273	404	0,32	2,08	3,1	2,04	0,082	960	850	118,5
23948	240	320	60	785	1340	EM	2	260	304	0,16	4,16	6,2	4,07	0,116	1600	1300	12,9

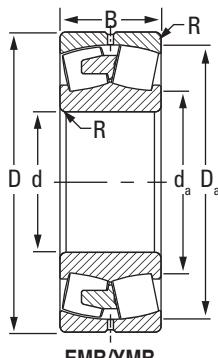
<sup>(1)</sup>Raza maximă a de răcordare a umărului carcasei sau arborelui pentru care teșitura rulmentului permite o montare corectă.

Continuare pe pagina următoare.

<sup>(2)</sup>Acești factori se aplică și calculelor în inci, și celor în milimetri. A se vedea secțiunea de date tehnice pentru instrucțiuni de utilizare.

<sup>(3)</sup>Constanta geometrică pentru determinarea factoroul de corecție pentru condițiile de lubrificare a31 se găsește în secțiunea Durabilitatea rulmențiilor din Manualul tehnic (comandă nr. 10424).

<sup>(4)</sup>A se vedea valorile turăților limită în Manualul tehnic (comandă nr. 10424).



Simbolizarea rulmentului	Dimensiuni ale rulmentului			Sarcina radială de bază		Tip de colivie	Date de montare			Factori pentru determinarea sarcinii radiale echivalente <sup>(2)</sup>			Factor geometric <sup>(3)</sup> C <sub>g</sub>	Turația limită <sup>(4)</sup>	Greutate		
	Alezaj d	Diametru exterior D	Lățime B	Dinamică C	Statică C <sub>o</sub>		Raza de racordare <sup>(1)</sup> (Max.) R	Diametrul umărului de reazem la montare		Dinamică		Statică					
								Arbore d <sub>a</sub>	Carcasă D <sub>a</sub>	F <sub>a</sub> ≤ e e	F <sub>a</sub> > e X = Y X = 0,67Y	În toate cazurile Y <sub>0</sub>					
	mm	mm	mm	kN	kN		mm	mm	mm					RPM	RPM	kg	
23048	240	360	92	1440	2220	EJ	2,5	267	334	0,23	2,91	4,34	2,85	0,111	1500	1300	31,9
23048	240	360	92	1400	2140	EM	2,5	267	334	0,23	2,91	4,34	2,85	0,11	1500	1300	32,2
24048	240	360	118	1790	2900	EMB	2,5	265	334	0,29	2,31	3,44	2,26	0,11	1100	940	41,8
23148	240	400	128	2280	3330	EJ	3	276	364	0,3	2,28	3,4	2,23	0,073	1100	930	64,9
23148	240	400	128	2200	3180	EMB	3	276	364	0,3	2,28	3,4	2,23	0,114	1100	930	63,2
24148	240	400	160	2690	4050	EJ	3	270	364	0,37	1,8	2,68	1,76	0,09	650	610	80,5
24148	240	400	160	2690	4050	EMB	3	270	364	0,37	1,8	2,68	1,76	0,09	650	610	80,5
22248	240	440	120	2120	2940	YMB	3	284	395	0,27	2,46	3,67	2,41	0,082	1200	1000	81,1
23248	240	440	160	2780	4150	YMB	3	281	394	0,35	1,92	2,86	1,88	0,082	760	680	108,1
26348	240	460	147	2650	3670	YMB	4	286	410	0,32	2,08	3,1	2,04	0,085	610	550	113,0
22348	240	500	155	2970	3930	YMB	4	297	439	0,32	2,1	3,13	2,05	0,086	860	760	149,2
26250	250	410	128	2190	3150	YM	3	284,5	373,9	0,3	2,28	3,39	2,23	0,081	650	590	64,0
23952	260	360	75	1120	1860	EM	2	284	339	0,18	3,74	5,56	3,65	0,076	1400	1200	22,8
23052	260	400	104	1820	2740	EJ	3	291	369	0,24	2,85	4,24	2,78	0,078	1300	1100	47,6
23052	260	400	104	1820	2740	EMB	3	291	369	0,24	2,85	4,24	2,78	0,078	1300	1100	47,6
24052	260	400	140	2380	3840	EJ	3	288	369	0,32	2,12	3,15	2,07	0,066	930	820	63,9
24052	260	400	140	2380	3840	EMB	3	288	369	0,32	2,12	3,15	2,07	0,066	930	820	63,9
23152	260	440	144	2440	3910	YMB	3	302	400	0,3	2,23	3,31	2,18	0,086	870	760	90,0
24152	260	440	180	2880	4770	YMB	3	296	398	0,37	1,82	2,7	1,78	0,087	570	530	111,4
22252	260	480	130	2500	3480	YMB	4	309	430	0,27	2,46	3,66	2,41	0,087	1100	920	105,5
23252	260	480	174	3210	4830	YMB	4	308	430	0,34	1,98	2,95	1,94	0,087	680	610	140,1
22352	260	540	165	3390	4520	YMB	5	321	475	0,32	2,13	3,17	2,08	0,091	770	690	184,5
23352	260	540	206	4200	5970	YM	5	318	473	0,39	1,71	2,54	1,67	0,09	490	450	227,0
23956	280	380	75	1170	1990	EMB	2	304	360	0,17	3,95	5,88	3,86	0,079	1300	1100	24,3
23056	280	420	106	1660	2790	YMB	3	312	389	0,23	2,92	4,35	2,86	0,088	1100	930	51,0

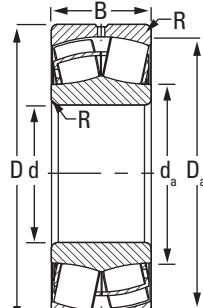
<sup>(1)</sup>Raza maximă a de racordare a umărului carcsei sau arborelui pentru care teșitura rulmentului permite o montare corectă.

Continuare pe pagina următoare.

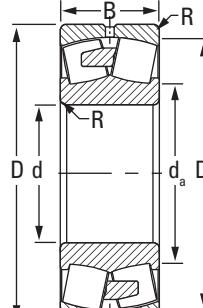
<sup>(2)</sup>Acești factori se aplică și calculelor în inci, și celor în milimetri. A se vedea secțiunea de date tehnice pentru instrucțiuni de utilizare.<sup>(3)</sup>Constanta geometrică pentru determinarea factorul de corecție pentru condițiile de lubrifiere a31 se găsește în secțiunea Durabilitatea rulmenților din Manualul tehnic (comandă nr. 10424).<sup>(4)</sup>A se vedea valorile turațiilor limită în Manualul tehnic (comandă nr. 10424).

## RULMENȚI RADIALI OSCILANȚI CU ROLE BUTOI PE DOUĂ RÂNDURI – continuare

- Ajustajele pentru arbori și carcase, jocurile interne, toleranțele și celelalte date tehnice pentru acești rulmenți se găsesc în secțiunea de date tehnice a acestui catalog și în Manualul tehnic Timken (comanda nr. 10424).
- Rulmenți sunt disponibili cu un alezaj conic pentru montaj cu bucăș de strângere. Pentru a comanda, adăugați sufixul „K” la seria rulmentului (de ex. 23120K).
- Consultăți un inginer Timken și [www.timken.com](http://www.timken.com) pentru informații actualizate privind disponibilitatea rulmențiilor pe care i-ați selectat.



EJ



EM/YM

Simbolizarea rulmentului	Dimensiuni ale rulmentului			Sarcina radială de bază		Tip de colivie	Date de montare		Factori pentru determinarea sarcinii radiale echivalente <sup>(2)</sup>			Factor geometric <sup>(3)</sup> C <sub>g</sub>	Turăția limită <sup>(4)</sup>		Greutate		
	Alezej d	Diametru exterior D	Lățime B	Dinamică C	Statică C <sub>o</sub>		Raza de răcordare <sup>(1)</sup> (Max.) R	Diametrul umărului de rezem la montare		Dinamică		Statică					
								Arbore d <sub>a</sub>	Carcasă D <sub>a</sub>	e	F <sub>a</sub> ≤ e F <sub>r</sub>	F <sub>a</sub> > e F <sub>r</sub>	În toate cazurile Y <sub>0</sub>				
	mm	mm	mm	kN	kN		mm	mm	mm					RPM	RPM	kg	
24056	280	420	140	2210	4080	YMB	3	310	388	0,3	2,25	3,35	2,2	0,086	800	700	68,0
23156	280	460	146	2530	4140	YMB	4	320	419	0,3	2,26	3,36	2,21	0,09	800	710	94,5
24156	280	460	180	2930	5030	YMB	4	319	419	0,36	1,86	2,77	1,82	0,089	540	490	118,0
22256	280	500	130	2550	3730	YMB	4	331	449	0,26	2,62	3,91	2,57	0,093	990	850	112,1
23256	280	500	176	3360	5240	YMB	4	329	450	0,33	2,07	3,08	2,02	0,092	620	560	149,7
22356	280	580	175	3900	5240	YMB	5	345	511	0,32	2,13	3,17	2,08	0,095	690	620	226,3
23356	280	580	224	4870	7010	YMB	5	341	508	0,4	1,69	2,52	1,65	0,095	440	410	284,0
23960	300	420	90	1430	2620	YMB	2,5	328	394	0,19	3,59	5,34	3,51	0,089	1000	850	38,4
23060	300	460	118	2120	3540	YMB	3	336	425	0,24	2,87	4,27	2,8	0,093	980	830	71,0
24060	300	460	160	2800	5160	YMB	3	334	423	0,32	2,11	3,13	2,06	0,091	710	620	97,4
23160	300	500	160	3070	5110	YMB	4	345	453	0,3	2,25	3,35	2,2	0,093	710	630	128,7
24160	300	500	200	3710	6260	YMB	4	338	455	0,37	1,82	2,71	1,78	0,092	460	430	157,1
22260	300	540	140	3000	4380	YMB	4	355	484	0,26	2,59	3,86	2,53	0,097	890	770	142,0
23260	300	540	192	3840	6150	YMB	4	353	482	0,34	2	2,98	1,96	0,095	560	510	194,5
23964	320	440	90	1450	2760	YMB	2,5	349	414	0,18	3,79	5,65	3,71	0,093	940	790	40,6
23064	320	480	121	2200	3850	YMB	3	357	444	0,23	2,93	4,36	2,86	0,096	910	780	77,4
24064	320	480	160	2850	5350	YMB	3	354	444	0,3	2,24	3,34	2,19	0,094	660	580	102,0
23164	320	540	176	3650	5930	YMB	4	367	490	0,31	2,14	3,19	2,1	0,099	650	580	167,2
24164	320	540	218	4380	7510	YMB	4	362	489	0,38	1,77	2,63	1,73	0,097	410	380	204,6
22264	320	580	150	3390	4970	YMB	4	380	519	0,26	2,58	3,84	2,52	0,099	820	710	177,1
23264	320	580	208	4350	7060	YMB	4	379	516	0,34	1,98	2,94	1,93	0,101	510	460	245,1
23968	340	460	90	1520	2970	YMB	2,5	369	435	0,17	3,98	5,93	3,89	0,096	870	730	43,0
23068	340	520	133	2640	4620	YMB	4	384	481	0,23	2,96	4,4	2,89	0,101	830	710	102,7
24068	340	520	180	3480	6500	YMB	4	377	479	0,32	2,14	3,18	2,09	0,098	600	530	139,0
23168	340	580	190	4110	6830	YMB	4	397	526	0,3	2,22	3,3	2,17	0,103	590	530	210,3

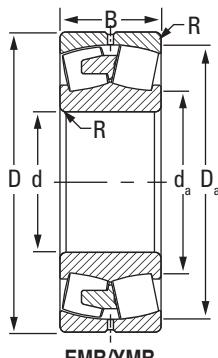
<sup>(1)</sup>Raza maximă a de răcordare a umărului carcasei sau arborelui pentru care teșitura rulmentului permite o montare corectă.

Continuare pe pagina următoare.

<sup>(2)</sup>Acești factori se aplică și calculelor în inci, și celor în milimetri. A se vedea secțiunea de date tehnice pentru instrucțiuni de utilizare.

<sup>(3)</sup>Constanta geometrică pentru determinarea factoroul de corecție pentru condițiile de lubrificare a31 se găsește în secțiunea Durabilitatea rulmențiilor din Manualul tehnic (comandă nr. 10424).

<sup>(4)</sup>A se vedea valorile turăților limită în Manualul tehnic (comandă nr. 10424).



Simbolizarea rulmentului	Dimensiuni ale rulmentului			Sarcina radială de bază		Tip de colivie	Date de montare			Factori pentru determinarea sarcinii radiale echivalente <sup>(2)</sup>			Factor geometric <sup>(3)</sup> C <sub>g</sub>	Turația limită <sup>(4)</sup>	Greutate		
	Alezaj d	Diametru exterior D	Lățime B	Dinamică C	Statică C <sub>o</sub>		Raza de racordare <sup>(1)</sup> (Max.) R	Diametrul umărului de reazem la montare		Dinamică		Statică					
								Arbore d <sub>a</sub>	Carcasă D <sub>a</sub>	F <sub>a</sub> ≤ e e	F <sub>a</sub> > e X = Y X = 0,67Y	În toate cazurile Y <sub>0</sub>					
	mm	mm	mm	kN	kN		mm	mm	mm					RPM	RPM	kg	
24168	340	580	243	5190	8880	YMB	4	385	525	0,39	1,75	2,61	1,71	0,103	370	340	266,0
23268	340	620	224	5160	8200	YMB	5	399	554	0,35	1,91	2,84	1,86	0,103	460	420	301,5
23972	360	480	90	1560	3120	YMB	2,5	389	455	0,16	4,12	6,13	4,03	0,099	810	680	45,0
23072	360	540	134	2590	4600	YMB	4	403	499	0,23	2,94	4,38	2,88	0,102	800	680	108,3
24072	360	540	180	3570	6810	YMB	4	398	500	0,3	2,24	3,33	2,19	0,104	560	500	145,4
23172	360	600	192	4250	7280	YMB	4	419	546	0,29	2,29	3,42	2,24	0,106	560	500	222,1
24172	360	600	243	5390	9520	YMB	4	406	545	0,38	1,79	2,67	1,75	0,104	340	320	279,5
22272	360	650	170	4210	6280	YMB	5	427	583	0,25	2,66	3,95	2,6	0,106	710	620	245,0
23272	360	650	232	5530	8790	YMB	5	420	583	0,35	1,95	2,91	1,91	0,109	430	400	338,6
23976	380	520	106	1940	3920	YMB	3	416	488	0,18	3,8	5,66	3,72	0,103	760	640	67,1
23076	380	560	135	2800	5090	YMB	4	422	520	0,22	3,08	4,58	3,01	0,105	740	630	114,2
24076	380	560	180	3670	7060	YMB	4	418	520	0,29	2,32	3,45	2,27	0,104	530	470	151,2
23176	380	620	194	4490	7580	YMB	4	431	566	0,3	2,28	3,39	2,23	0,109	530	470	232,6
24176	380	620	243	5580	10100	YMB	4	427	565	0,36	1,87	2,79	1,83	0,107	320	300	291,0
22276	380	680	175	4540	6780	YMB	5	449	611	0,25	2,71	4,03	2,65	0,11	670	580	274,0
23276	380	680	240	5970	9520	YMB	5	442	611	0,34	1,98	2,95	1,94	0,11	410	370	379,4
23980	400	540	106	1980	3990	YMB	3	436	511	0,17	3,99	5,94	3,9	0,109	720	600	69,2
23080	400	600	148	3310	5950	YMB	4	447	555	0,23	2,98	4,44	2,92	0,111	690	590	148,7
24080	400	600	200	4380	8470	YMB	4	442	555	0,3	2,24	3,33	2,19	0,108	490	430	200,0
23180	400	650	200	4770	8110	YMB	5	454	594	0,29	2,32	3,46	2,27	0,11	500	450	261,6
24180	400	650	250	5810	10400	YMB	5	449	594	0,35	1,91	2,84	1,87	0,11	310	290	322,3
22280	400	720	185	5040	7590	YMB	5	474	646	0,25	2,7	4,03	2,64	0,113	620	540	326,0
23280	400	720	256	6720	10800	YMB	5	466	646	0,34	1,96	2,93	1,92	0,116	370	340	457,5
22380	400	820	243	7220	10100	YMB	6	496	729	0,3	2,28	3,4	2,23	0,119	430	390	618,7
23984	420	560	106	2070	4210	YMB	3	454	531	0,16	4,14	6,17	4,05	0,109	680	570	71,9

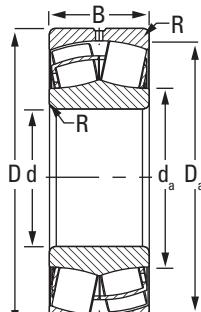
<sup>(1)</sup>Raza maximă a de racordare a umărului carcsei sau arborelui pentru care teșitura rulmentului permite o montare corectă.

Continuare pe pagina următoare.

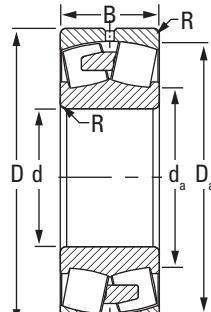
<sup>(2)</sup>Acești factori se aplică și calculelor în inci, și celor în milimetri. A se vedea secțiunea de date tehnice pentru instrucțiuni de utilizare.<sup>(3)</sup>Constanta geometrică pentru determinarea factorul de corecție pentru condițiile de lubrifiere a31 se găsește în secțiunea Durabilitatea rulmenților din Manualul tehnic (comandă nr. 10424).<sup>(4)</sup>A se vedea valorile turațiilor limită în Manualul tehnic (comandă nr. 10424).

## RULMENȚI RADIALI OSCILANȚI CU ROLE BUTOI PE DOUĂ RÂNDURI – continuare

- Ajustajele pentru arbori și carcase, jocurile interne, toleranțele și celelalte date tehnice pentru acești rulmenți se găsesc în secțiunea de date tehnice a acestui catalog și în Manualul tehnic Timken (comanda nr. 10424).
- Rulmenți sunt disponibili cu un alezaj conic pentru montaj cu bucăș de strângere. Pentru a comanda, adăugați sufixul „K” la seria rulmentului (de ex. 23120K).
- Consultăți un inginer Timken și [www.timken.com](http://www.timken.com) pentru informații actualizate privind disponibilitatea rulmențiilor pe care i-ați selectat.



EJ



EM/YM

Simbolizarea rulmentului	Dimensiuni ale rulmentului			Sarcina radială de bază		Tip de colivie	Date de montare		Factori pentru determinarea sarcinii radiale echivalente <sup>(2)</sup>			Factor geometric <sup>(3)</sup> C <sub>g</sub>	Turăția limită <sup>(4)</sup>		Greutate		
	Aleazaj d	Diametru exterior D	Lățime B	Dinamică C	Statică C <sub>o</sub>		Raza de răcordare <sup>(1)</sup> (Max.) R	Diametrul umărului de rezem la montare		Dinamică		Statică	Ulei				
								Arbore d <sub>a</sub>	Carcasă D <sub>a</sub>	e	F <sub>a</sub> ≤ e F <sub>r</sub>	F <sub>a</sub> > e F <sub>r</sub>				În toate cazurile Y <sub>0</sub>	
	mm	mm	mm	kN	kN		mm	mm	mm					RPM	RPM	kg	
23084	420	620	150	3450	6360	YMB	4	467	576	0,22	3,05	4,54	2,98	0,114	650	560	156,0
24084	420	620	200	4390	8630	YMB	4	463	575	0,29	2,37	3,52	2,31	0,111	470	410	206,7
23184	420	700	224	5720	9640	YMB	5	480	636	0,31	2,21	3,2	2,16	0,117	450	410	350,8
24184	420	700	280	6990	12400	YMB	5	474	636	0,37	1,81	2,7	1,77	0,114	280	260	432,6
23284	420	760	272	7360	11800	YMB	6	490	681	0,35	1,9	2,83	1,86	0,119	350	320	525,0
23988	440	600	118	2510	5000	YMB	3	479	566	0,17	3,93	5,85	3,84	0,116	630	530	98,0
23088	440	650	157	3750	6970	YMB	5	489	603	0,22	3,04	4,53	2,97	0,117	610	520	180,0
24088	440	650	212	4910	9770	YMB	5	485	603	0,29	2,31	3,44	2,26	0,115	430	390	241,8
23188	440	720	226	5970	10300	YMB	5	500	657	0,3	2,26	3,37	2,21	0,117	430	390	367,8
24188	440	720	280	7120	12900	YMB	5	495	656	0,36	1,88	2,79	1,84	0,117	260	250	449,1
23288	440	790	280	8090	13200	YMB	6	512	710	0,35	1,95	2,91	1,91	0,123	320	300	602,0
23992	460	620	118	2520	5100	YMB	3	499	586	0,16	4,14	6,17	4,05	0,116	600	510	100,8
23092	460	680	163	4060	7570	YMB	5	512	631	0,22	3,06	4,56	2,99	0,118	580	500	205,0
24092	460	680	218	5210	10300	YMB	5	507	631	0,28	2,37	3,53	2,32	0,118	410	370	272,2
23192	460	760	240	6500	11100	YMB	6	524	692	0,3	2,24	3,33	2,19	0,123	410	370	436,9
24192	460	760	300	8200	14900	YMB	6	518	692	0,37	1,84	2,74	1,8	0,121	240	230	547,0
23292	460	830	296	8680	14000	YMB	6	535	746	0,34	1,96	2,93	1,92	0,126	310	280	696,7
23896	480	600	90	1740	3930	YMB	2,5	511	576	0,13	5,38	8,01	5,26	0,117	320	280	57,0
23996	480	650	128	2820	5890	YMB	4	523	612	0,17	3,99	5,94	3,9	0,122	570	480	123,3
23096	480	700	165	4170	7980	YMB	5	532	651	0,22	3,14	4,67	3,07	0,124	550	470	215,0
24096	480	700	218	5450	10900	YMB	5	526	652	0,28	2,45	3,64	2,39	0,121	390	350	282,1
23196	480	790	248	7110	12400	YMB	6	547	719	0,3	2,26	3,36	2,21	0,124	380	340	490,4
24196	480	790	308	8580	15900	YMB	6	542	718	0,37	1,85	2,75	1,81	0,125	220	210	605,3
23296	480	870	310	9860	16400	YMB	6	561	779	0,35	1,92	2,85	1,87	0,131	270	250	821,2
238/500	500	620	90	1750	4010	YMB	2,5	531	596	0,12	5,68	8,45	5,55	0,12	310	270	60,0

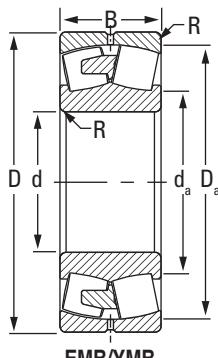
<sup>(1)</sup>Raza maximă a de răcordare a umărului carcasei sau arborelui pentru care teșitura rulmentului permite o montare corectă.

Continuare pe pagina următoare.

<sup>(2)</sup>Acești factori se aplică și calculelor în inci, și celor în milimetri. A se vedea secțiunea de date tehnice pentru instrucțiuni de utilizare.

<sup>(3)</sup>Constanta geometrică pentru determinarea factorul de corecție pentru condițiile de lubrificare a31 se găsește în secțiunea Durabilitatea rulmențiilor din Manualul tehnic (comandă nr. 10424).

<sup>(4)</sup>A se vedea valorile turăților limită în Manualul tehnic (comandă nr. 10424).



Simbolizarea rulmentului	Dimensiuni ale rulmentului			Sarcina radială de bază		Tip de colivie	Date de montare			Factori pentru determinarea sarcinii radiale echivalente <sup>(2)</sup>			Factor geometric <sup>(3)</sup> C <sub>g</sub>	Turajă limită <sup>(4)</sup>		Greutate	
	Alezaj d	Diametru exterior D	Lățime B	Dinamică C	Statică C <sub>o</sub>		Raza de racordare <sup>(1)</sup> (Max.) R	Diametrul umărului de reazem la montare	Arbore d <sub>a</sub>	Carcasă D <sub>a</sub>	Dinamică	Statică					
								e	F <sub>a</sub> ≤ e X = Y	F <sub>a</sub> > e X = 0,67Y	în toate cazurile Y <sub>0</sub>			Ulei	Unsoare		
	mm	mm	mm	kN	kN		mm	mm	mm						RPM	RPM	kg
239/500	500	670	128	2910	6060	YMB	4	542	634	0,16	4,13	6,15	4,04	0,125	540	460	125,7
230/500	500	720	167	4290	8160	YMB	5	550	673	0,21	3,26	4,85	3,18	0,126	530	460	222,0
240/500	500	720	218	5510	11200	YMB	5	547	673	0,27	2,51	3,74	2,45	0,126	370	330	290,8
231/500	500	830	264	7880	13900	YMB	6	572	753	0,3	2,22	3,3	2,17	0,128	350	320	584,3
241/500	500	830	325	9660	17600	YMB	6	563	755	0,37	1,81	2,69	1,77	0,127	210	200	700,0
232/500	500	920	336	10900	17900	YMB	6	585	824	0,36	1,9	2,83	1,86	0,134	260	240	995,1
239/530	530	710	136	3270	6880	YMB	4	575	672	0,16	4,11	6,12	4,02	0,127	500	430	151,8
230/530	530	780	185	5150	9720	YMB	5	588	725	0,21	3,14	4,68	3,07	0,132	480	420	302,6
240/530	530	780	250	6770	13700	YMB	5	583	725	0,28	2,37	3,53	2,32	0,129	340	300	408,0
231/530	530	870	272	8530	15100	YMB	6	603	793	0,3	2,27	3,38	2,22	0,135	320	300	650,6
241/530	530	870	335	10400	19200	YMB	6	596	794	0,36	1,9	2,83	1,86	0,132	190	180	790,0
232/530	530	980	355	12400	20200	YMB	7	621	878	0,35	1,91	2,85	1,87	0,14	240	220	1164,0
239/560	560	750	140	3500	7290	YMB	4	607	710	0,16	4,21	6,27	4,12	0,134	470	400	172,4
230/560	560	820	195	5690	10800	YMB	5	619	764	0,22	3,14	4,67	3,07	0,133	450	390	349,1
240/560	560	820	258	7140	14800	YMB	5	617	761	0,28	2,42	3,6	2,37	0,134	310	280	463,9
231/560	560	920	280	9240	16400	YMB	6	638	838	0,29	2,33	3,47	2,28	0,14	300	270	751,0
241/560	560	920	355	11700	21800	YMB	6	630	839	0,36	1,87	2,78	1,83	0,14	170	160	941,7
241/560	560	920	355	11700	21800	YMD	6	630	839	0,36	1,87	2,78	1,83	0,14	170	160	941,7
232/560	560	1030	365	13200	22300	YMB	7	661	918	0,35	1,96	2,91	1,91	0,145	220	200	1333,0
238/600	600	730	98	2170	5280	YMB	2,5	634	705	0,11	6,1	9,09	5,97	0,135	240	210	81,0
239/600	600	800	150	3970	8600	YMB	4	650	757	0,16	4,2	6,25	4,11	0,14	430	370	209,6
230/600	600	870	200	6040	11700	YMB	5	664	811	0,21	3,27	4,87	3,2	0,141	420	360	390,0
230/600	600	870	200	6040	11700	YMD	5	664	811	0,21	3,27	4,87	3,2	0,141	420	360	390,0
240/600	600	870	272	8040	16800	YMB	5	658	811	0,28	2,44	3,64	2,39	0,139	280	260	538,9
240/600	600	870	272	8040	16800	YMD	5	658	811	0,28	2,44	3,64	2,39	0,139	280	260	538,9

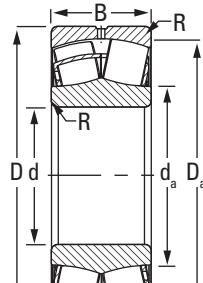
<sup>(1)</sup>Raza maximă a de racordare a umărului carcsei sau arborelui pentru care teșitura rulmentului permite o montare corectă.

Continuare pe pagina următoare.

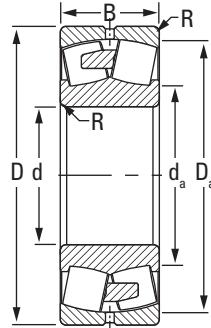
<sup>(2)</sup>Acești factori se aplică și calculelor în inci, și celor în milimetri. A se vedea secțiunea de date tehnice pentru instrucțiuni de utilizare.<sup>(3)</sup>Constanta geometrică pentru determinarea factorul de corecție pentru condițiile de lubrifiere a31 se găsește în secțiunea Durabilitatea rulmenților din Manualul tehnic (comandă nr. 10424).<sup>(4)</sup>A se vedea valorile turajilor limită în Manualul tehnic (comandă nr. 10424).

## RULMENȚI RADIALI OSCILANȚI CU ROLE BUTOI PE DOUĂ RÂNDURI – continuare

- Ajustajele pentru arbori și carcase, jocurile interne, toleranțele și celelalte date tehnice pentru acești rulmenți se găsesc în secțiunea de date tehnice a acestui catalog și în Manualul tehnic Timken (comanda nr. 10424).
- Rulmenți sunt disponibili cu un alezaj conic pentru montaj cu bucăș de strângere. Pentru a comanda, adăugați sufixul „K” la seria rulmentului (de ex. 23120K).
- Consultăți un inginer Timken și [www.timken.com](http://www.timken.com) pentru informații actualizate privind disponibilitatea rulmențiilor pe care i-ați selectat.



EJ



EM/YM

Simbolizarea rulmentului	Dimensiuni ale rulmentului			Sarcina radială de bază		Tip de colivie	Date de montare		Factori pentru determinarea sarcinii radiale echivalente <sup>(2)</sup>			Factor geometric <sup>(3)</sup> C <sub>g</sub>	Turăția limită <sup>(4)</sup>		Greutate		
	Alezaj d	Diametru exterior D	Lățime B	Dinamică C	Statică C <sub>o</sub>		Raza de răcordare <sup>(1)</sup> (Max.) R	Diametrul umărului de rezem la montare	Arbore d <sub>a</sub>	Carcasă D <sub>a</sub>	Dinamică	Statică					
	mm	mm	mm	kN	kN		mm	mm	mm	mm	e	F <sub>a</sub> ≤ e F <sub>r</sub>	F <sub>a</sub> > e F <sub>r</sub>	În toate cazurile X = Y X = 0.67Y Y <sub>0</sub>			
231/600	600	980	300	10500	18800	YMB	6	681	895	0,29	2,32	3,46	2,27	0,146	270	250	905,0
241/600	600	980	375	12800	23800	YMB	6	673	896	0,35	1,95	2,9	1,9	0,145	160	150	1088,0
241/600	600	980	375	12800	23800	YMD	6	673	896	0,35	1,95	2,9	1,9	0,145	160	150	1088,0
232/600	600	1090	388	15000	25700	YMD	7	702,1	975,6	0,35	1,94	2,89	1,9	0,147	200	180	1565,1
239/630	630	850	165	4740	10100	YMB	5	684	804	0,17	4,02	5,99	3,93	0,145	400	340	267,6
230/630	630	920	212	6940	13400	YMB	6	697	858	0,21	3,18	4,74	3,11	0,144	380	330	477,2
240/630	630	920	290	9010	18700	YMB	6	691	857	0,28	2,41	3,59	2,36	0,143	270	240	647,8
231/630	630	1030	315	11700	21200	YMB	6	715	940	0,29	2,3	3,42	2,25	0,15	250	230	1024,0
241/630	630	1030	400	14300	27200	YMD	6	707	940	0,36	1,88	2,81	1,84	0,147	150	140	1297,0
238/670	670	820	112	2800	6870	YMB	3	709	790	0,11	5,96	8,88	5,83	0,148	200	180	125,5
239/670	670	900	170	5100	11000	YMB	5	727	851	0,16	4,15	6,18	4,06	0,148	370	320	306,7
230/670	670	980	230	7890	15800	YMB	6	744	911	0,22	3,12	4,65	3,05	0,153	350	310	611,0
240/670	670	980	308	10200	21800	YMB	6	738	910	0,28	2,39	3,55	2,33	0,15	240	220	794,5
231/670	670	1090	336	12800	23400	YMB	6	760	995	0,29	2,31	3,44	2,26	0,156	230	210	1208,0
241/670	670	1090	412	15700	30000	YMD	6	751	996	0,36	1,9	2,82	1,85	0,156	130	130	1513,4
232/670	670	1220	438	18800	31800	YMD	9	779,1	1097,3	0,35	1,95	2,91	1,91	0,161	170	160	2181,4
239/710	710	950	180	5570	12400	YMB	5	771	898	0,16	4,13	6,15	4,04	0,153	340	300	360,6
230/710	710	1030	236	8370	16700	YMB	6	785	960	0,21	3,26	4,86	3,19	0,158	330	290	658,8
240/710	710	1030	315	10900	23100	YMD	6	779	960	0,27	2,49	3,71	2,44	0,155	220	200	876,6
231/710	710	1150	345	13700	25800	YMB	7	809	1048	0,28	2,38	3,54	2,32	0,159	220	200	1390,0
241/710	710	1150	438	17400	33800	YMD	7	795	1051	0,36	1,89	2,81	1,84	0,158	120	120	1747,0
232/710	710	1280	450	20200	35300	YMD	9	827,4	1149	0,34	1,97	2,93	1,93	0,163	150	140	2485,6
238/750	750	920	128	3430	8460	YMB	4	795	886	0,12	5,8	8,64	5,68	0,155	180	160	211,9
239/750	750	1000	185	6010	13400	YMB	5	813	946	0,16	4,23	6,3	4,14	0,158	320	280	406,3
230/750	750	1090	250	9330	18700	YMB	6	830	1016	0,21	3,26	4,85	3,18	0,164	300	270	786,0

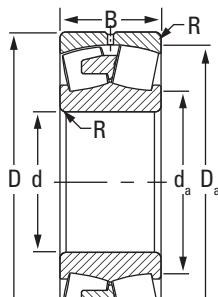
<sup>(1)</sup>Raza maximă a de răcordare a umărului carcasei sau arborelui pentru care teșitura rulmentului permite o montare corectă.

Continuare pe pagina următoare.

<sup>(2)</sup>Acești factori se aplică și calculelor în inci, și celor în milimetri. A se vedea secțiunea de date tehnice pentru instrucțiuni de utilizare.

<sup>(3)</sup>Constanta geometrică pentru determinarea factoroul de corecție pentru condițiile de lubrificare a31 se găsește în secțiunea Durabilitatea rulmențiilor din Manualul tehnic (comandă nr. 10424).

<sup>(4)</sup>A se vedea valorile turăților limită în Manualul tehnic (comandă nr. 10424).



EMB/YMB

Simbolizarea rulmentului	Dimensiuni ale rulmentului			Sarcina radială de bază		Tip de colivie	Date de montare			Factori pentru determinarea sarcinii radiale echivalente <sup>(2)</sup>			Factor geometric <sup>(3)</sup> $C_g$	Turajă limită <sup>(4)</sup>	Greutate		
	Alezaj d	Diametru exterior D	Lățime B	Dinamică C	Statică $C_o$		Raza de racordare <sup>(1)</sup> (Max.) R	Diametrul umărului de reazem la montare		Dinamică		Statică					
								Arbore $d_a$	Carcasă $D_a$	$\frac{F_a}{F_r} \leq e$ e	$\frac{F_a}{F_r} > e$ $X = Y$	$\frac{F_a}{F_r} > e$ $X = 0.67Y$	În toate cazurile $Y_0$				
	mm	mm	mm	kN	kN		mm	mm	mm						RPM	RPM	kg
240/750	750	1090	335	12200	26100	YMD	6	824	1015	0,27	2,48	3,69	2,42	0,164	200	190	1049,2
241/750	750	1220	475	19800	38700	YMD	7	839	1114	0,36	1,86	2,77	1,82	0,164	110	110	2150,0
239/800	800	1060	195	6600	15000	YMB	5	866	1004	0,16	4,27	6,36	4,17	0,168	290	260	474,2
249/800	800	1060	258	8080	19800	YMB	5	863	999	0,21	3,25	4,84	3,18	0,162	140	130	612,7
230/800	800	1150	258	9780	20100	YMB	6	888	1075	0,19	3,5	5,22	3,43	0,168	280	250	875,0
240/800	800	1150	345	13000	28600	YMD	6	877	1072	0,26	2,55	3,8	2,5	0,17	190	170	1181,1
231/800	800	1280	375	16600	31400	YMB	7	905	1172	0,28	2,45	3,65	2,4	0,17	180	170	1887,0
241/800	800	1280	475	20000	39200	YMD	7	894	1173	0,34	1,96	2,93	1,92	0,169	110	100	2294,0
232/800	800	1420	488	23900	43600	YMD	11	935	1272	0,33	2,04	3,03	1,99	0,18	130	120	3310,0
238/850	850	1030	136	3920	10400	YMB	4	900	993	0,11	6,23	9,27	6,09	0,17	150	140	233,0
239/850	850	1120	200	7120	16200	YMB	5	918	1063	0,15	4,4	6,56	4,31	0,171	280	240	552,7
249/850	850	1120	272	8950	22000	YMB	5	913	1057	0,21	3,24	4,82	3,16	0,168	130	120	708,0
230/850	850	1220	295	11100	23000	YMB	6	938	1139	0,2	3,37	5,02	3,3	0,177	260	230	1048,0
240/850	850	1220	365	14500	32200	YMD	6	931	1138	0,26	2,56	3,81	2,5	0,173	170	160	1401,9
231/850	850	1360	400	18600	35700	YMB	9	962	1245	0,28	2,44	3,63	2,39	0,177	170	150	2219,0
232/850	850	1500	515	26100	47900	YMD	11	990	1347	0,33	2,06	3,06	2,01	0,182	120	110	3950,8
239/900	900	1180	206	7710	18100	YMB	5	965	1112	0,14	4,69	6,98	4,58	0,18	250	220	677,4
249/900	900	1180	280	9480	23500	YMB	5	965	1113	0,2	3,33	4,96	3,25	0,174	120	110	811,6
230/900	900	1280	280	12200	25500	YMB	6	989	1198	0,2	3,41	5,08	3,33	0,183	240	210	1322,0
240/900	900	1280	375	15700	35200	YMD	6	983	1198	0,26	2,6	3,87	2,54	0,183	160	150	1557,0
231/900	900	1420	412	19700	38900	YMB	9	1017	1301	0,27	2,49	3,71	2,43	0,183	150	140	2446,0
241/900	900	1420	515	24100	50300	YMD	9	1007	1299	0,34	2	2,98	1,96	0,187	85	82	3056,0
232/900	900	1580	515	27700	52300	YMD	11	1058	1417	0,31	2,16	3,22	2,12	0,19	110	100	4302,0
239/950	950	1250	224	8690	20400	YMB	6	1026	1186	0,15	4,43	6,6	4,33	0,183	240	210	712,7
230/950	950	1360	300	13600	28500	YMB	6	1047	1271	0,2	3,42	5,09	3,34	0,19	220	200	1530,0

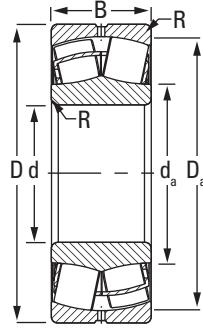
<sup>(1)</sup>Raza maximă a de racordare a umărului carcsei sau arborelui pentru care teșitura rulmentului permite o montare corectă.

Continuare pe pagina următoare.

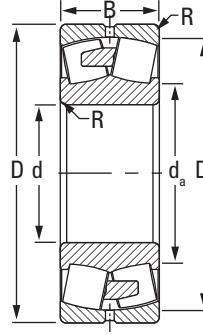
<sup>(2)</sup>Acești factori se aplică și calculelor în inci, și celor în milimetri. A se vedea secțiunea de date tehnice pentru instrucțiuni de utilizare.<sup>(3)</sup>Constanta geometrică pentru determinarea factorul de corecție pentru condițiile de lubrifiere a31 se găsește în secțiunea Durabilitatea rulmenților din Manualul tehnic (comandă nr. 10424).<sup>(4)</sup>A se vedea valorile turajilor limită în Manualul tehnic (comandă nr. 10424).

## RULMENȚI RADIALI OSCILANȚI CU ROLE BUTOI PE DOUĂ RÂNDURI – continuare

- Ajustajele pentru arbori și carcase, jocurile interne, toleranțele și celelalte date tehnice pentru acești rulmenți se găsesc în secțiunea de date tehnice a acestui catalog și în Manualul tehnic Timken (comanda nr. 10424).
- Rulmenți sunt disponibili cu un alezaj conic pentru montaj cu bucăș de strângere. Pentru a comanda, adăugați sufixul „K” la seria rulmentului (de ex. 23120K).
- Consultăți un inginer Timken și [www.timken.com](http://www.timken.com) pentru informații actualizate privind disponibilitatea rulmențiilor pe care i-ați selectat.



EJ



EM/YM

Simbolizarea rulmentului	Dimensiuni ale rulmentului			Sarcina radială de bază		Tip de colivie	Date de montare		Factori pentru determinarea sarcinii radiale echivalente <sup>(2)</sup>			Factor geometric <sup>(3)</sup> $C_g$	Turată limită <sup>(4)</sup>		Greutate		
	Aleazaj d	Diametru exterior D	Lățime B	Dinamică C	Statică $C_o$		Raza de racordare <sup>(1)</sup> (Max.) R	Diametrul umărului de rezem la montare		Dinamică	Statică						
								Arbore $d_a$	Carcasă $D_a$	e	$\frac{F_a}{F_r} \leq e$ $X = Y$	$\frac{F_a}{F_r} > e$ $X = 0.67Y$	În toate cazurile $Y_0$				
	mm	mm	mm	kN	kN		mm	mm	mm					RPM	RPM	kg	
240/950	950	1360	412	18100	40800	YMD	6	1039	1270	0,27	2,53	3,77	2,47	0,186	150	130	1921,0
231/950	950	1500	438	22000	43900	YMB	9	1074	1373	0,27	2,47	3,68	2,42	0,19	140	130	2905,0
241/950	950	1500	545	26800	56400	YMD	9	1064	1372	0,34	2	2,97	1,95	0,194	77	75	3615,0
238/1000	1000	1220	165	5570	14200	YMB	5	1049	1169	0,12	5,83	8,67	5,7	0,189	120	110	407,0
239/1000	1000	1320	236	9770	22800	YMB	6	1080	1252	0,15	4,39	6,54	4,29	0,19	220	190	862,0
230/1000	1000	1420	308	14600	31700	YMB	6	1101	1327	0,2	3,44	5,12	3,36	0,192	210	180	1541,0
240/1000	1000	1420	412	18300	41300	YMD	6	1094	1330	0,25	2,69	4,01	2,63	0,195	140	130	2087,1
231/1000	1000	1580	462	24400	49000	YMB	9	1131	1446	0,27	2,47	3,68	2,42	0,196	130	120	3403,0
241/1000	1000	1580	580	29800	61400	YMD	9	1114	1451	0,33	2,02	3,01	1,98	0,195	70	70	4276,4
238/1060	1060	1280	165	5340	14600	YMD	5	1122	1233	0,11	6,23	9,27	6,09	0,192	110	100	422,9
239/1060	1060	1400	250	10700	25800	YMB	6	1149	1324	0,15	4,43	6,6	4,33	0,2	200	180	1056,4
230/1060	1060	1500	325	16200	35300	YMB	7	1165	1404	0,2	3,44	5,12	3,36	0,199	190	170	1802,0
240/1060	1060	1500	438	20200	47300	YMD	7	1160	1401	0,26	2,63	3,91	2,57	0,198	130	120	2470,5
231/1060	1060	1660	475	26300	53000	YMB	11	1193	1525	0,27	2,53	3,77	2,48	0,203	120	110	3815,0
239/1120	1120	1460	250	11200	26700	YMB	6	1204	1390	0,15	4,62	6,87	4,51	0,203	190	170	1079,0
230/1120	1120	1580	345	16200	35600	YP	9	1229	1474	0,19	3,53	5,25	3,45	0,206	190	170	2336,9
240/1120	1120	1580	462	23400	55000	YMB	7	1220	1480	0,26	2,62	3,9	2,56	0,206	110	110	2824,0
231/1120	1120	1750	475	27700	55500	YMB	11	1261	1609	0,25	2,67	3,98	2,62	0,21	110	110	4227,0
238/1180	1180	1420	180	7120	19600	YMB	5	1232	1361	0,11	6,1	9,09	5,97	0,21	90	83	561,0
239/1180	1180	1540	288	12700	31000	YMD	6	1271	1464	0,15	4,51	6,71	4,41	0,215	180	160	1315,0
230/1180	1180	1660	355	19500	42800	YMB	7	1293	1558	0,19	3,5	5,21	3,42	0,212	160	150	2382,0
240/1180	1180	1660	475	23700	56000	YMD	7	1289	1553	0,25	2,69	4	2,63	0,211	110	100	3228,3
231/1180	1180	1850	500	30600	61700	YMB	11	1332	1699	0,25	2,68	4	2,62	0,217	100	100	4996,0
230/1250	1250	1750	375	21200	48100	YMB	7	1370	1641	0,19	3,5	5,21	3,42	0,22	150	140	2769,0
240/1250	1250	1750	500	27200	65800	YMB	7	1362	1640	0,25	2,68	3,99	2,62	0,22	100	90	3691,0
231/1250	1250	1950	530	34100	69300	YMB	11	1406	1795	0,25	2,67	3,98	2,62	0,225	100	90	5843,0
249/1500	1500	1950	450	22700	61500	YMD	7	1611	1845	0,2	3,43	5,1	3,35	0,24	50	50	3407,0

<sup>(1)</sup>Raza maximă a de racordare a umărului carcsei sau arborelui pentru care teșitura rulmentului permite o montare corectă.

<sup>(2)</sup>Acești factori se aplică și calculelor în inci, și celor în milimetri. A se vedea secțiunea de date tehnice pentru instrucțiuni de utilizare.

<sup>(3)</sup>Constanta geometrică pentru determinarea factorul de corecție pentru condițiile de lubrificare a31 se găsește în secțiunea Durabilitatea rulmențiilor din Manualul tehnic (comandă nr. 10424).

<sup>(4)</sup>A se vedea valorile turărilor limită în Manualul tehnic (comandă nr. 10424).



## CARCASE CU RULMENȚI RADIALI OSCILANȚI CU ROLE BUTOI PE DOUĂ RÂNDURI

Carcasele cu rulmenți radiali oscilați cu role butoi pe două rânduri combină carcasele solide, din fontă sau oțel, cu rulmenți de mare capacitate, pentru a răspunde celor mai înalte exigențe din domeniu. Fiecare carcăsa conține un rulment radial oscilațional cu role butoi pe două rânduri cu o construcție specială, cu o geometrie și finisare a căii de rulare îmbunătățite, pentru o sarcină și durată de exploatare maxime. Construcția integrată a carcasei și rulmentului îmbunătățește caracteristicile de lubrifiere a unității. Opțiunile de etanșare multiple protejează împotriva contaminării.



Nomenclator .....	74
Introducere .....	75
Proiectare și construcție .....	76
Montare .....	76
Lubrifiere .....	77
Garnituri .....	77
Sarcina radială de bază și durabilitatea .....	77
Seria de carcase SAF225, SAF226 cu dimensiuni în inci, pentru montare cu bucă de strângere .....	78
Seria de carcase SDAF225, SDAF226 cu dimensiuni în inci, pentru montare cu bucă de strângere .....	88
Seria de carcase SAF230K, SDAF230K cu dimensiuni în inci, pentru montare cu bucă de strângere .....	92
Seria de carcase SAF231K, SDAF232K cu dimensiuni în inci, pentru montare cu bucă de strângere .....	96
Seria de carcase SAF222, SAF223 cu dimensiuni în inci, pentru montare pe arbore cilindric .....	98
Seria de carcase SDAF222, SDAF223 cu dimensiuni în inci, pentru montare pe arbore cilindric .....	100
Seria de carcase SDAF231, SDAF232 cu dimensiuni în inci, pentru montare pe arbore cilindric .....	102
Arbore cu diametrul în inci .....	104
Seria de unități TU cu deplasare axială și dimensiuni în inci, pentru întinzătoare .....	105
Seria de unități TTU cu deplasare axială și dimensiuni în inci, pentru întinzătoare .....	106
Garnituri DUSTAC® pentru arbore cu dimensiuni în inci .....	108
Rigle sinus în inci .....	109

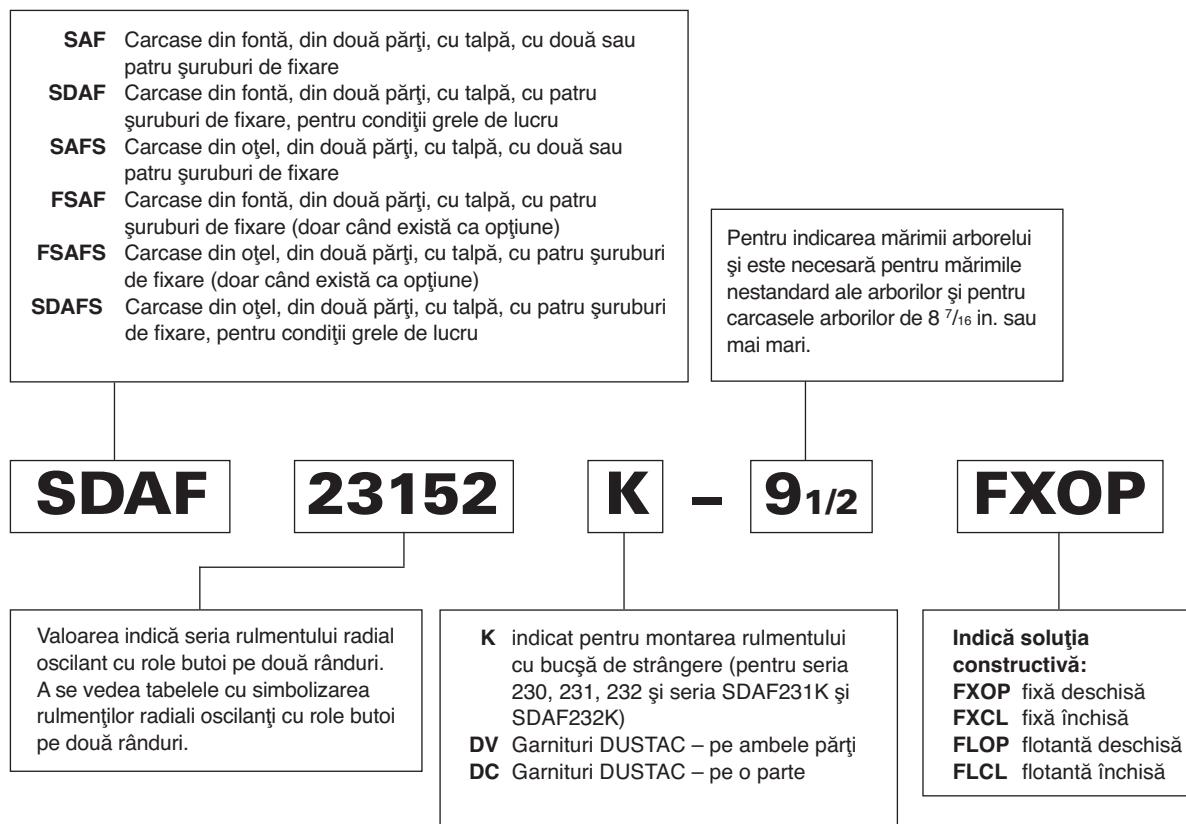
**NOMENCLATOR**

Fig. 25. Carcase cu rulmenți.



## INTRODUCERE

Pozițiile Timken de a proiecta și produce carcase cu rulmenți pentru condiții grele de lucru oferă utilizatorilor avantaje importante. În plus, rețeaua de vânzări globală a Timken dispune de ingineri cu experiență în rulmenți, care pot fi consultați cu privire la orice utilizare a rulmenților sau carcaselor cu rulmenți. Expertiza noastră tehnică este și ea disponibilă pentru aplicații care implică diametre ale arborelui de 1016 mm (40 in.) sau mai mari, cum ar fi axele convertizoarelor de oțel din siderurgie, articulațiile podurilor mobile și morile cu bile din industria cimentului. Dacă montajul dumneavoastră implică diametre de arbore sau sarcini care nu sunt incluse în acest catalog, contactați un inginer Timken pentru informații despre disponibilitatea unităților speciale.

- **Dimensiuni:** arbore 35-300 mm (1,37795-11,811 in.). Diametre agabaritice ale arborilor de până la 1000 mm (39,37 in.) și peste.
- **Aplicații:** Benzi transportoare, minerit, fabricarea cimentului, turnătorii, laminoare, structuri mobile agabaritice.
- **Caracteristici:** Construcție din două piese pentru montare și demontare facilă. Aceste carcase sunt prevăzute din faza de proiectare cu fante și locaș de sprijin al levierului pentru deschiderea ușoară a capacului carcasei, lucru care simplifică inspectarea, service-ul și înlocuirea rulmenților.
- **Beneficii:** Capacul se poate desface ușor și repede, fără a deteriora rulmentul sau carcasa.

## PROIECTARE SI CONSTRUCȚIE

Timken furnizează carcase prevăzute fie cu rulmenti cu alezaj conic și bucșe de strângere pentru montarea pe arbori cilindrici drepti, fie rulmenti cu alezaj cilindric pentru asamblarea pe arbori cilindrici în trepte. Timken oferă o gamă largă de carcase, inclusiv carcase monobloc, care nu sunt prezentate în acest catalog. Vă rugăm să consultați Catalogul de carcase cu rulmenti Timken (comandă nr. 10475).

Carcasele cu rulmenti radiali oscilați cu role butoi pe două rânduri Timken sunt realizate din două piese, pentru montare și demontare facilă. Aceste unități includ fante și locaș de sprijin al levierului pentru deschiderea ușoară a capacului, care simplifică inspectarea, service-ul și înlocuirea

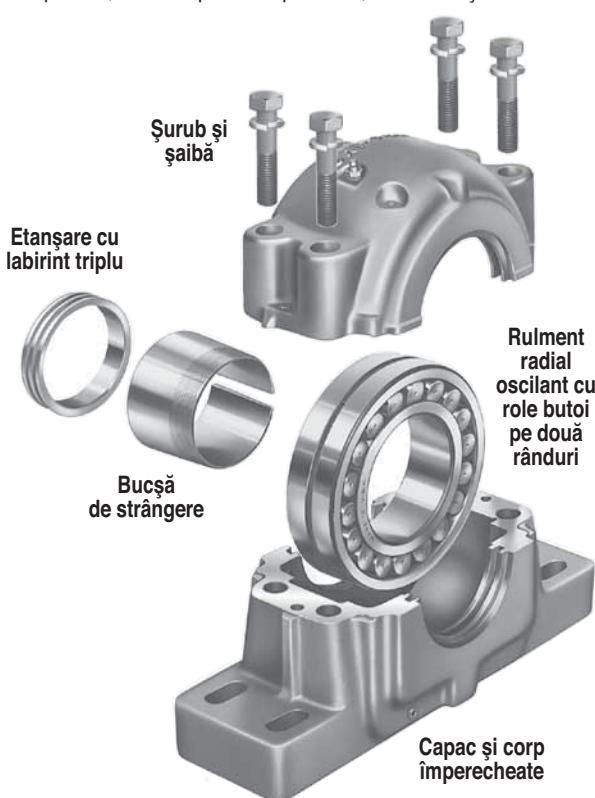


Fig. 26. Vedere detaliată a unei carcase cu rulmenti radiali oscilați cu role butoi pe două rânduri Timken cu alezaj conic și bucșă de strângere, piuliță și řaibă de siguranță, inel de fixare și etanșări cu labirint triplu. Sunt vizibile fantele din capac și corp, precum și locașul de sprijin al levierului pentru deschiderea ușoară a capacului.

## MONTARE

### MONTAREA RULMENTULUI CU ALEZAJ CONIC PE BUCȘĂ DE STRÂNGERE VERSUS MONTAREA RULMENTULUI CU ALEZAJ CILINDRIC DIRECT PE ARBORE

De obicei, o carcasă cu rulment radial oscilații cu role butoi pe două rânduri este montată pe un arbore drept folosind un rulment cu alezaj conic și o bucșă de strângere. Arborii standard se pot folosi fără prelucrare de finisare suplimentară. (Diametrele în inci recomandate

rulmenților. Capacele se pot desface ușor și repede, fără a deteriora rulmentul sau corpul carcasei.

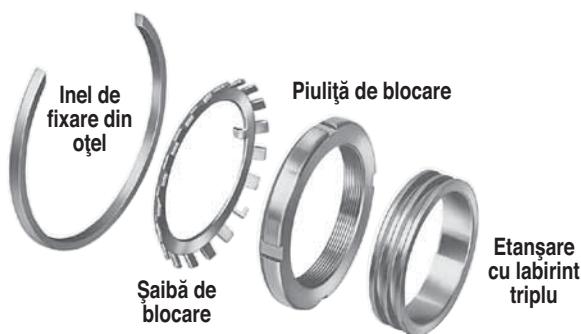
Timken folosește un ansamblu capac – corp de carcasă împerecheată încă din primele faze de producție prin utilizarea șifturilor de centrat, astfel încât acestea alcătuiesc o singură unitate în timpul prelucrării. Ele nu sunt interschimbabile ca piese separate ci sunt componente îmbinate exact, ceea ce conduce la un ajustaj precis. Timken produce carcase în două variante: SAF și SDAF. Carcasa SDAF, mai mare, este recomandată pentru aplicații foarte dificile.

Capacele și corpurile standard sunt realizate din fontă turnată detensionată de înaltă calitate. De asemenea, acestea sunt disponibile și din oțel turnat.

Toate carcasele Timken® sunt concepute pentru montajul tălpii cu patru șuruburi. Anumite mărimi mai mici sunt livrate în mod normal pentru montajul tălpii cu două șuruburi. Aceste ansambluri sunt prezentate în următoarele tabele și se pot comanda optional cu corp cu talpă pentru patru șuruburi.

Patru șuruburi de prindere a capacului sunt folosite la majoritatea carcaselor Timken pentru a asigura o strângere uniformă între capac și corpul carcasei, contribuind la prevenirea pierderii de lubrifiant.

Imaginea de mai jos prezintă toate piesele unui ansamblu de carcasă, descris în această secțiune.



pentru arbori sunt indicate în tabelul 28 de la pagina 104.) Montajul cu bucșă de strângere permite și o flexibilitate maximă la poziționarea axială a rulmentului pe arbore și preia sarcinile axiale ușoare. Carcasele Timken pentru rulmenți cu alezaj conic și montaj cu bucșă de strângere sunt disponibile în serile 225, 226, 230, 231K și 232K.

Rulmenții radiali oscilați cu role butoi pe două rânduri pentru montaj cu bucșă de strângere necesită reducerea corectă a jocului radial intern din rulment, pentru a preveni rotirea relativă a inelului interior și bucșei de strângere față de arbore. Folosirea unor proceduri de

## LUBRIFIEREA

montaj incorecte poate produce încălzire și conduce la reducerea performanțelor rulmentului. Pentru montajul corect al arborelui pentru rulmenți radiali oscilați cu role butoi pe două rânduri pe bucșă de strângere, a se vedea pagina 18.

Atunci când condițiile de utilizare induc sarcini axiale mari, sau când este necesară amplasarea axială exactă, sau un ajustaj cu strângere fermă a rulmentului pe arbore, un montaj de rulment cu alezaj cilindric direct pe arbore poate fi cea mai bună opțiune. Acest lucru necesită un arbore cu umăr de reazem, finisat dimensional pentru un ajustaj adecvat, și un rulment cu alezaj cilindric. Ansamblurile de carcase cu rulmenți cu alezaj cilindric Timken sunt disponibile în serile 222, 223, 231 și 232.

Ajustajele recomandate arborilor pentru montarea rulmenți radiali oscilați cu role butoi pe două rânduri și alezaj cilindric sunt prezentate în secțiunea DATE TEHNICE din tabelul 4 de la pagina 19. Pentru aplicațiile care implică șocuri mari, vibrații, sarcini rotitoare excentrice sau alte condiții nestandard, consultați un inginer Timken.

## CARCASE CU RULMENTI FIXE ȘI FLOTANTE

Orice carcasă cu rulmenți Timken se poate instala ușor fie în poziție fixă, fie în poziție flotantă pe arbore. Pentru poziția fixă, se adaugă un inel de fixare între inelul exterior al rulmentului și umărul carcasei, pentru a fixa ferm poziția carcasei în raport cu arborele și a preveni deplasarea axială.

Unele aplicații necesită centrarea axială a rulmentului în carcasă. Pentru a realiza aceasta, se pot comanda două inele de fixare cu lățime specială.

În poziția flotantă, inelul de fixare nu se montează, permitând rulmentului să se depleteze axial (maxim  $\frac{3}{8}$  in.) pentru a compensa dilatația sau contracția termică a arborelui.

Carcasele cu rulmenți comandate după simbolurile din tabelele de dimensiuni sunt pentru poziția fixă, deci prevăzute cu inel de fixare. Pentru a comanda unități mobile, adăugați sufixul „Float” sau „FL” la simbolul carcasei.

## CARCASE ÎNCHISE LA CAPETE

La unele aplicații, capătul arborelui este proiectat să rămână în interiorul carcasei. Pentru această construcție, sunt disponibile soluții tehnice de fixare axială și etanșare a capătului de arbore pentru a ajuta la blocarea accesului contaminanților și retinția lubrifiantului. Capacile laterale de carcase pentru condiții grele de lucru Timken includ inele O pentru o etanșare adecvată.

Proiectanții și montatorii trebuie să se asigure că extremitatea arborelui nu vine în contact cu capacul lateral de închidere a carcasei. Se recomandă lăsarea unei distanțe de siguranță de minim  $\frac{1}{8}$  in. la dilatația termică maximă între capătul arborelui și capacul lateral de închidere. Dimensiunea „Y” din tabele definește lungimea maximă permisă a arborelui de la linia mediană a carcasei. Dacă se dorește un capac lateral de închidere, specificați aceasta adăugând „CL” (un capăt închis) la simbolul carcasei cu rulmenți.

Carcasele cu rulmenți Timken sunt proiectate pentru lubrificare cu unsoare sau baie de ulei. De asemenea, acestea se pot modifica ușor pentru a accepta sisteme cu circulație de ulei sau aer-ulei. Nipluri de gresare pentru unsoare sau nivele de urmărire sunt disponibile la cerere.

Inelul exterior al rulmentului este prevăzut cu canal circumferențial și găuri de lubrificare. Această caracteristică, indicată prin adăugarea sufixului „W33” la seria rulmentului, trebuie menționată de fiecare dată când comandați din nou rulmenți pentru carcase. În majoritatea cazurilor, lubrifiantul nou este livrat direct în centru rulmentului, între rândurile de role, și distribuit către restul rulmentului. Aceasta ajută la eliminarea lubrifiantului uzat din rulment.

## ETANŞARI

Etanșările de precizie cu labirint triplu sunt livrate cu toate carcasele Timken pentru a ajuta la excluderea contaminanților și reținerea lubrifiantilor în interiorul carcasei. Corpul carcasei este prevăzut cu găuri de return pentru ulei de dimensiuni mari la baza canalelor de etanșare pentru a preveni scurgerea lubrifiantului peste buza garniturii.

Pentru mediile foarte contaminate sau abrazive, garnitura DUSTAC® oferă o protecție împotriva prafului sau materiilor abrazive pe care o garnitură tip labirint nu le poate opri. A se vedea pagina 108 pentru mai multe informații despre DUSTAC.

## SARCINIA RADIALĂ DE BAZĂ ȘI DURABILITATEA

Sarcina radială de bază pentru rulmenți radiali oscilați cu role butoi pe două rânduri folosiți în carcase se găsește în tabelele de dimensiuni de la paginile 56-72. Formulele de calcul a durabilității se găsesc în Manualul tehnic (comandă nr. 10424) disponibil la [www.timken.com](http://www.timken.com).

În plus față de selecția rulmenți individuali, capacitatea carcasei de a suporta sarcini de lucru trebuie și ea analizată.

Trebuie menționat că valorile sarcinilor radiale de bază indicate în acest catalog se aplică numai atunci când direcția sarcinii este, în general, orientată către talpa corpului carcasei. Dacă sarcina acționează în orice altă direcție, consultați un inginer Timken pentru montarea carcasei.

## MONTAJ RULMENȚI CU ALEZAJ CONIC ÎN INCI LA SERIILE DE CARCASE SAF225 ȘI SAF226

- Simbolurile de bază pentru comandarea ansamblurilor complete de carcase cu rulmenți sunt prezentate în tabelul de mai jos.
- Fiecare ansamblu include capacul și corpul carcasei, șuruburile capacului, rulmențul, bucșa de strângere, piulița și șaiba de blocare, inelul de fixare și garniturile cu labirint triplu.
- Dacă se dorește numai carcasa, folosiți simbolurile listate în coloana cu titlul „Numai carcasa”. Aceste unități includ capacul, corpul carcasei, șuruburile capacului, inelul de fixare și garniturile cu labirint triplu.

- Carcasele cu rulmenți descrise la această pagină constituie o unitate fixă. Pentru a comanda unități flotante, adăugați la simbol sufixul „Float” sau „FL”.
- Carcasele prezentate sunt fabricate din fontă turnată. Dacă se dorește oțel turnat, adăugați litera „S” la prefixul principal (de ex. SAFS 22515).
- Corpurile de carcăsa cu patru șuruburi de prindere a tălpii sunt standard la toate ansamblurile, dacă nu se specifică altfel.
- Dacă este necesar un ansamblu cu un capăt închis, specificați sufixul „CL” la simbolul ansamblului atunci când îl comandați.

Ansamblu de carcăsa cu rulmenți <sup>(1)</sup>	Arbore standard <sup>(2)</sup> Diam S-1	A	B	C	D	E		F	H
						Max.	Min.		
	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.
<b>SERIA SAF225</b>									
<b>SAF22509</b>	1 $\frac{3}{8}$ 1 $\frac{7}{16}$ 1 $\frac{1}{2}$	2 $\frac{1}{4}$	8 $\frac{1}{4}$	2 $\frac{3}{8}$	13/16	7	6 $\frac{1}{4}$	—	4 $\frac{3}{8}$
<b>SAF22510</b>	1 $\frac{5}{8}$ 1 $\frac{11}{16}$ 1 $\frac{3}{4}$	2 $\frac{1}{2}$	8 $\frac{1}{4}$	2 $\frac{3}{8}$	15/16	7	6 $\frac{1}{2}$	—	4 $\frac{3}{4}$
<b>SAF22511</b>	1 $\frac{7}{8}$ 1 $\frac{15}{16}$ 2	2 $\frac{3}{4}$	9 $\frac{5}{8}$	2 $\frac{3}{4}$	15/16	7 $\frac{7}{8}$	7 $\frac{3}{8}$	—	5 $\frac{11}{32}$
<b>SAF22513</b>	2 $\frac{1}{8}$ 2 $\frac{3}{16}$ 2 $\frac{1}{4}$	3	11	3 $\frac{1}{8}$	1	9 $\frac{1}{2}$	8 $\frac{1}{8}$	—	5 $\frac{25}{32}$
<b>SAF22515</b>	2 $\frac{3}{8}$ 2 $\frac{7}{16}$ 2 $\frac{1}{2}$	3 $\frac{1}{4}$	11 $\frac{1}{4}$	3 $\frac{1}{8}$	1 $\frac{1}{8}$	9 $\frac{5}{8}$	8 $\frac{5}{8}$	—	6 $\frac{3}{8}$
<b>FSAF22515</b>	2 $\frac{3}{8}$ 2 $\frac{7}{16}$ 2 $\frac{1}{2}$	3 $\frac{1}{4}$	11 $\frac{1}{4}$	3 $\frac{1}{8}$	1 $\frac{1}{8}$	9 $\frac{5}{8}$	8 $\frac{5}{8}$	1 $\frac{1}{8}$	6 $\frac{3}{8}$
<b>SAF22516</b>	2 $\frac{5}{8}$ 2 $\frac{11}{16}$ 2 $\frac{3}{4}$	3 $\frac{1}{2}$	13	3 $\frac{1}{2}$	1 $\frac{3}{16}$	11	9 $\frac{5}{8}$	—	6 $\frac{7}{8}$
<b>FSAF22516</b>	2 $\frac{5}{8}$ 2 $\frac{11}{16}$ 2 $\frac{3}{4}$	3 $\frac{1}{2}$	13	3 $\frac{1}{2}$	1 $\frac{3}{16}$	11	9 $\frac{5}{8}$	2 $\frac{1}{8}$	6 $\frac{7}{8}$
<b>SAF22517</b>	2 $\frac{13}{16}$ 2 $\frac{7}{8}$ 2 $\frac{15}{16}$ 3	3 $\frac{3}{4}$	13	3 $\frac{1}{2}$	1 $\frac{1}{4}$	11	9 $\frac{7}{8}$	—	7 $\frac{1}{4}$

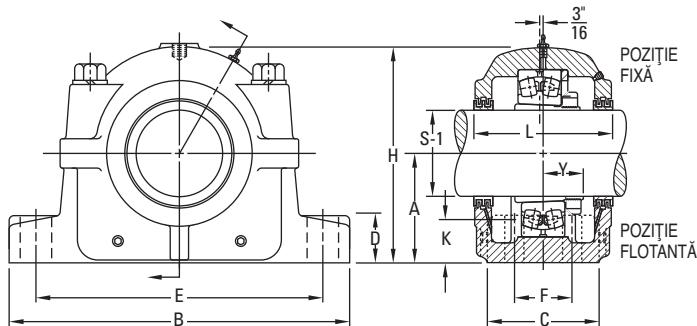
<sup>(1)</sup>Dimensiunile de arbori cu caractere îngroșate sunt standard. Când comandați ansambluri de carcase cu rulmenți nestandard, specificați mărimea arborelui.

<sup>(2)</sup>A se vedea pagina 104, tabelul 28 pentru toleranțele recomandate pentru diametrul S-1 al arborelui.

<sup>(3)</sup>Include bucșa de strângere, piulița și șaiba de blocare. Adăugați dimensiunea arborelui în comandă.

<sup>(4)</sup>Opțiunea „Numai carcasa” include capacul, corpul carcasei, șuruburile capacului, inelul de fixare și garniturile cu labirint triplu, conform cererii. Când comandați numai carcase nestandard, specificați mărimea arborelui.

<sup>(5)</sup>Inel de fixare folosit pentru carcasa fixă (FX); nu folosiți pentru carcăsa flotantă (FL).



Nivelul uleiului K in.	L in.	Y in.	Șuruburi de prindere a tălpiei 4 bucăți necesare		Simbolul rulmentului	Simbolul ansamblului bucșei de strângere <sup>(3)</sup>	Numai carcasa <sup>(4)</sup>	Inel de fixare <sup>(5)</sup> 1 bucăță necesară	Etanșare cu labirint triplu 2 bucăți necessare	Greutate ansamblu lb.
			Nr.	Dimensiuni in.						
31/32	3 5/8	1 3/32	2	1/2	22209K	SNW-09 x 1 3/8 SNW-09 x 1 7/16 SNW-09 x 1 1/2	SAF509	SR-9-9	LER 16 LER 17 LER 18	12
1 3/32	3 5/8	1 3/32	2	1/2	22210K	SNW-10 x 1 5/8 SNW-10 x 1 11/16 SNW-10 x 1 3/4	SAF510	SR-10-0	LER 19 LER 20 LER 21	13
1 3/16	3 3/4	1 3/16	2	1/2	22211K	SNW-11 x 1 7/8 SNW-11 x 1 15/16 SNW-11 x 2	SAF 511	SR-11-0	LER 23 LER 24 LER 25	16
1 1/8	4 5/16	1 7/32	2	1/2	22213K	SNW-13 x 2 1/8 SNW-13 x 2 3/16 SNW-13 x 2 1/4	SAF 513	SR-13-0	LER 28 LER 29 LER 30	19,5
1 1/4	4 3/4	1 9/32	2	5/8	22215K	SNW-15 x 2 3/8 SNW-15 x 2 7/16 SNW-15 x 2 1/2	SAF515	SR-15-0	LER 35 LER 37 LER 39	30
1 1/4	4 3/4	1 9/32	4	1/2	22215K	SNW-15 x 2 3/8 SNW-15 x 2 7/16 SNW-15 x 2 1/2	FSAF515	SR-15-0	LER 35 LER 37 LER 39	30
1 11/32	4 7/8	1 21/64	2	3/4	22216K	SNW-16 x 2 5/8 SNW-16 x 2 11/16 SNW-16 x 2 3/4	SAF516	SR-16-13	LER 41 LER 44 LER 45	37
1 11/32	4 7/8	1 21/64	4	5/8	22216K	SNW-16 x 2 5/8 SNW-16 x 2 11/16 SNW-16 x 2 3/4	FSAF516	SR-16-13	LER 41 LER 44 LER 45	37
1 7/16	4 15/16	1 27/64	2	3/4	22217K	SNW-17 x 2 13/16 SNW-17 x 2 7/8 SNW-17 x 2 15/16 SNW-17 x 3	SAF517	SR-17-14	LER 51 LER 52 LER 53 LER 54	40

Continuare pe pagina următoare.

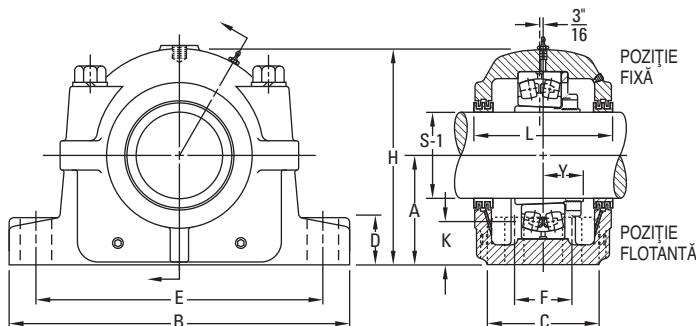
## MONTAJ RULMENȚI CU ALEZAJ CONIC ÎN INCI LA SERIILE DE CARCASE SAF225 ȘI SAF226 – continuare

- Simbolurile de bază pentru comandarea ansamblurilor complete de carcase cu rulmenți sunt prezentate în tabelul de mai jos.
- Fiecare ansamblu include capacul și corpul carcasei, șuruburile capacului, rulmențul, bucșa de strângere, piulița și șaiba de blocare, inelul de fixare și garniturile cu labirint triplu.
- Dacă se dorește numai carcasa, folosiți simbolurile listate în coloana cu titlul „Numai carcasa”. Aceste unități includ capacul, corpul carcasei, șuruburile capacului, inelul de fixare și garniturile cu labirint triplu.

- Carcasele cu rulmenți descrise la această pagină constituie o unitate fixă. Pentru a comanda unități flotante, adăugați la simbol sufixul „Float” sau „FL”.
- Carcasele prezentate sunt fabricate din fontă turnată. Dacă se dorește oțel turnat, adăugați litera „S” la prefixul principal (de ex. SAFS 22515).
- Corpurile de carcăsa cu patru șuruburi de prindere a tălpii sunt standard la toate ansamblurile, dacă nu se specifică altfel.
- Dacă este necesar un ansamblu cu un capăt închis, specificați sufixul „CL” la simbolul ansamblului atunci când îl comandați.

Ansamblu de carcăsa cu rulmenți <sup>(1)</sup>	Arbore standard <sup>(2)</sup> Diam S-1	A	B	C	D	E		F	H
						Max.	Min.		
FSAF22517	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.
	2 $\frac{13}{16}$								
	2 $\frac{7}{8}$								
	2 $\frac{15}{16}$	3 $\frac{3}{4}$	13	3 $\frac{1}{2}$	1 $\frac{1}{4}$	11	9 $\frac{7}{8}$	2 $\frac{1}{8}$	7 $\frac{1}{4}$
SAF22518	3 $\frac{1}{16}$								
	3 $\frac{1}{8}$								
	3 $\frac{3}{16}$	4	13 $\frac{3}{4}$	3 $\frac{7}{8}$	1 $\frac{1}{2}$	11 $\frac{5}{8}$	10 $\frac{3}{8}$	—	7 $\frac{3}{4}$
	3 $\frac{1}{4}$								
FSAF22518	3 $\frac{1}{16}$								
	3 $\frac{1}{8}$								
	3 $\frac{3}{16}$	4	13 $\frac{3}{4}$	3 $\frac{7}{8}$	1 $\frac{1}{2}$	11 $\frac{5}{8}$	10 $\frac{3}{8}$	2 $\frac{1}{8}$	7 $\frac{3}{4}$
	3 $\frac{1}{4}$								
SAF22520	3 $\frac{3}{8}$								
	3 $\frac{7}{16}$	4 $\frac{1}{2}$	15 $\frac{1}{4}$	4 $\frac{3}{8}$	1 $\frac{3}{4}$	13 $\frac{1}{8}$	11 $\frac{5}{8}$	—	8 $\frac{11}{16}$
	3 $\frac{1}{2}$								
	3 $\frac{3}{8}$								
FSAF22520	3 $\frac{7}{16}$	4 $\frac{1}{2}$	15 $\frac{1}{4}$	4 $\frac{3}{8}$	1 $\frac{3}{4}$	13 $\frac{1}{8}$	11 $\frac{5}{8}$	2 $\frac{3}{8}$	8 $\frac{11}{16}$
	3 $\frac{1}{2}$								
	3 $\frac{13}{16}$								
	3 $\frac{7}{8}$								
SAF22522	3 $\frac{15}{16}$	4 $\frac{15}{16}$	16 $\frac{1}{2}$	4 $\frac{3}{4}$	2	14 $\frac{1}{2}$	12 $\frac{5}{8}$	2 $\frac{3}{4}$	9 $\frac{9}{16}$
	4								
	4 $\frac{1}{16}$								
	4 $\frac{1}{8}$								
SAF22524	4 $\frac{3}{16}$	5 $\frac{1}{4}$	16 $\frac{1}{2}$	4 $\frac{3}{4}$	2 $\frac{1}{8}$	14 $\frac{1}{2}$	13 $\frac{1}{4}$	2 $\frac{3}{4}$	10 $\frac{1}{4}$
	4 $\frac{1}{4}$								
	4 $\frac{5}{16}$								
	4 $\frac{3}{8}$								
SAF22526	4 $\frac{7}{16}$	6	18 $\frac{3}{8}$	5 $\frac{1}{8}$	2 $\frac{3}{8}$	16	14 $\frac{5}{8}$	3 $\frac{1}{4}$	11 $\frac{9}{16}$
	4 $\frac{1}{2}$								

<sup>(1)</sup>Dimensiunile de arbore cu caractere îngroșate sunt standard. Când comandați ansambluri de carcase cu rulmenți nestandard, specificați mărimea arborelui.<sup>(2)</sup>A se vedea pagina 104, tabelul 28 pentru toleranțele recomandate pentru diametrul S-1 al arborelui.<sup>(3)</sup>Include bucșa de strângere, piulița și șaiba de blocare. Adăugați dimensiunea arborelui în comandă.<sup>(4)</sup>Opțiunea „Numai carcasa” include capacul, corpul carcasei, șuruburile capacului, inelul de fixare și garniturile cu labirint triplu, conform cererii. Când comandați numai carcase nestandard, specificați mărimea arborelui.<sup>(5)</sup>Inel de fixare folosit pentru carcasa fixă (FX); nu folosiți pentru carcăsa flotantă (FL).



Nivelul uleiului K in.	L in.	Y in.	Şuruburi de prindere a tălpiei 4 bucăți necesare Nr. Dimensiuni in.	Simbolul rulmentului 22217K	Simbolul ansamblului bucșei de strângere <sup>(3)</sup> SNW-17 x 2 13/16 SNW-17 x 2 7/8 SNW-17 x 2 15/16 SNW-17 x 3	Numai carcasa <sup>(4)</sup> FSAF517	Inel de fixare <sup>(5)</sup> 1 bucătă necesară SR-17-14	Etanșare cu labirint triplu 2 bucăți necesare LER 51 LER 52 LER 53 LER 54	Greutate ansamblu lb.
1 7/16	4 15/16	1 27/64	4	5/8	SNW-18 x 3 1/16 SNW-18 x 3 1/8 SNW-18 x 3 3/16 SNW-18 x 3 1/4	SAF518	SR-18-15	LER 67 LER 68 LER 69 LER 70	40
1 17/32	6 1/4	1 37/64	2	3/4	SNW-18 x 3 1/16 SNW-18 x 3 1/8 SNW-18 x 3 3/16 SNW-18 x 3 1/4	22218K	FSAF518	SR-18-15	LER 67 LER 68 LER 69 LER 70
1 17/32	6 1/4	1 37/64	4	5/8	SNW-18 x 3 1/16 SNW-18 x 3 1/8 SNW-18 x 3 3/16 SNW-18 x 3 1/4	22218K	FSAF518	SR-18-15	LER 67 LER 68 LER 69 LER 70
1 3/4	6	1 49/64	2	7/8	SNW-20 x 3 3/8 SNW-20 x 3 7/16 SNW-20 x 3 1/2	22220K	SAF520	SR-20-17	LER 101 LER 102 LER 103
1 3/4	6	1 49/64	4	3/4	SNW-20 x 3 3/8 SNW-20 x 3 7/16 SNW-20 x 3 1/2	22220K	FSAF520	SR-20-17	LER 101 LER 102 LER 103
1 7/8	6 3/8	1 61/64	4	3/4	SNW-22 x 3 13/16 SNW-22 x 3 7/8 SNW-22 x 3 15/16 SNW-22 x 4	22222K	SAF522	SR-22-19	LER 107 LER 108 LER 109 LER 110
1 15/16	7 3/8	2 3/32	4	3/4	SNW-24 x 4 1/16 SNW-24 x 4 1/8 SNW-24 x 4 3/16 SNW-24 x 4 1/4	22224K	SAF524	SR-24-20	LER 111 LER 112 LER 113 LER 114
2 7/16	8	2 17/64	4	7/8	SNW-26 x 4 5/16 SNW-26 x 4 3/8 SNW-26 x 4 7/16 SNW-26 x 4 1/2	22226K	SAF526	SR-26-0	LER 115 LER 115 LER 117 LER 118

Continuare pe pagina următoare.

## MONTAJ RULMENȚI CU ALEZAJ CONIC ÎN INCI LA SERIILE DE CARCASE SAF225 ȘI SAF226 – continuare

- Simbolurile de bază pentru comandarea ansamblurilor complete de carcase cu rulmenți sunt prezentate în tabelul de mai jos.
- Fiecare ansamblu include capacul și corpul carcasei, șuruburile capacului, rulmențul, bucșa de strângere, piulița și șaiba de blocare, inelul de fixare și garniturile cu labirint triplu.
- Dacă se dorește numai carcasa, folosiți simbolurile listate în coloana cu titlul „Numai carcasa”. Aceste unități includ capacul, corpul carcasei, șuruburile capacului, inelul de fixare și garniturile cu labirint triplu.

- Carcasele cu rulmenți descrise la această pagină constituie o unitate fixă. Pentru a comanda unități flotante, adăugați la simbol sufixul „Float” sau „FL”.
- Carcasele prezentate sunt fabricate din fontă turnată. Dacă se dorește oțel turnat, adăugați litera „S” la prefixul principal (de ex. SAFS 22515).
- Corpurile de carcăsa cu patru șuruburi de prindere a tălpii sunt standard la toate ansamblurile, dacă nu se specifică altfel.
- Dacă este necesar un ansamblu cu un capăt închis, specificați sufixul „CL” la simbolul ansamblului atunci când îl comandați.

Ansamblu de carcăsa cu rulmenți <sup>(1)</sup>	Arbore standard <sup>(2)</sup> Diam S-1	A	B	C	D	E		F	H
						Max.	Min.		
		in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.
SAF22528	4 $\frac{13}{16}$ 4 $\frac{7}{8}$ 4 $\frac{15}{16}$ 5	6	20 $\frac{1}{8}$	5 $\frac{7}{8}$	2 $\frac{3}{8}$	17 $\frac{1}{8}$	16	3 $\frac{3}{8}$	11 $\frac{3}{4}$
SAF22530	5 $\frac{1}{8}$ 5 $\frac{3}{16}$ 5 $\frac{1}{4}$	6 $\frac{5}{16}$	21 $\frac{1}{4}$	6 $\frac{1}{4}$	2 $\frac{1}{2}$	18 $\frac{1}{4}$	17	3 $\frac{3}{4}$	12 $\frac{1}{2}$
SAF22532	5 $\frac{3}{8}$ 5 $\frac{7}{16}$ 5 $\frac{1}{2}$	6 $\frac{11}{16}$	22	6 $\frac{1}{4}$	2 $\frac{5}{8}$	19 $\frac{1}{4}$	17 $\frac{3}{8}$	3 $\frac{3}{4}$	13 $\frac{5}{16}$
SAF22534	5 $\frac{13}{16}$ 5 $\frac{7}{8}$ 5 $\frac{15}{16}$ 6	7 $\frac{1}{16}$	24 $\frac{3}{4}$	6 $\frac{3}{4}$	2 $\frac{3}{4}$	21 $\frac{1}{8}$	19 $\frac{3}{8}$	4 $\frac{1}{4}$	14 $\frac{9}{16}$
SAF22536	6 $\frac{5}{16}$ 6 $\frac{3}{8}$ 6 $\frac{7}{16}$ 6 $\frac{1}{2}$	7 $\frac{1}{2}$	26 $\frac{3}{4}$	7 $\frac{1}{8}$	3	23 $\frac{5}{8}$	20 $\frac{7}{8}$	4 $\frac{5}{8}$	15 $\frac{1}{2}$
SAF22538	6 $\frac{13}{16}$ 6 $\frac{7}{8}$ 6 $\frac{15}{16}$ 7	7 $\frac{7}{8}$	28	7 $\frac{1}{2}$	3 $\frac{1}{8}$	24 $\frac{3}{8}$	21 $\frac{5}{8}$	4 $\frac{1}{2}$	15 $\frac{11}{16}$
SAF22540	7 $\frac{1}{8}$ 7 $\frac{3}{16}$ 7 $\frac{1}{4}$	8 $\frac{1}{4}$	29 $\frac{1}{2}$	8	3 $\frac{3}{8}$	25	22 $\frac{1}{2}$	5	17 $\frac{3}{16}$
SAF22544	7 $\frac{13}{16}$ 7 $\frac{7}{8}$ 7 $\frac{15}{16}$ 8	9 $\frac{1}{2}$	32 $\frac{3}{4}$	8 $\frac{3}{4}$	3 $\frac{3}{4}$	27 $\frac{7}{8}$	24 $\frac{3}{4}$	5 $\frac{1}{4}$	19 $\frac{5}{8}$

<sup>(1)</sup>Dimensiunile de arbore cu caractere îngroșate sunt standard. Când comandați ansambluri de carcase cu rulmenți nestandard, specificați mărimea arborelui.

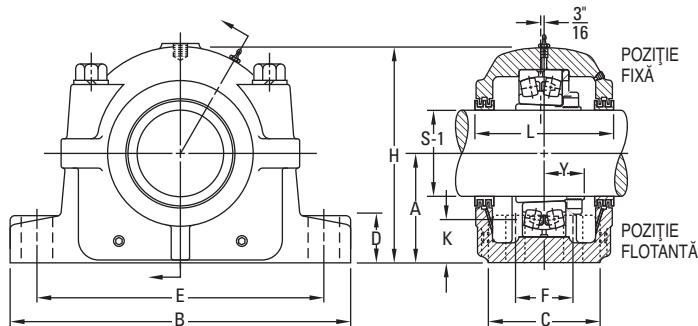
<sup>(2)</sup>A se vedea pagina 104, tabelul 28 pentru toleranțele recomandate pentru diametrul S-1 al arborelui.

<sup>(3)</sup>Include bucșa de strângere, piulița și șaiba de blocare. Adăugați dimensiunea arborelui în comandă.

<sup>(4)</sup>Optiunea „Numai carcasa” include capacul, corpul carcasei, șuruburile capacului, inelul de fixare și garniturile cu labirint triplu, conform cererii.

Când comandați numai carcase nestandard, specificați mărimea arborelui.

<sup>(5)</sup>Inel de fixare folosit pentru carcasa fixă (FX); nu folosiți pentru carcăsa flotantă (FL).



Nivelul uleiului K	L	Y	Șuruburi de prindere a tălpiei 4 bucăți necesare		Simbolul rulmentului	Simbolul ansamblului bucșei de strângere <sup>(3)</sup>	Numai carcasa <sup>(4)</sup>	Inel de fixare <sup>(5)</sup> 1 bucăță necesară	Etanșare cu labirint triplu 2 bucăți necessare	Greutate ansamblu
			Nr.	Dimensiuni						
in.	in.	in.		in.						lb.
2 1/8	7 3/4	2 13/32	4	1	22228K	SNW-28 x 4 13/16 SNW-28 x 4 7/8 <b>SNW-28 x 4 15/16</b> SNW-28 x 5	SAF528	SR-28-0	LER 122 LER 123	159
2 3/16	8 3/8	2 37/64	4	1	22230K	SNV-30 x 5 1/8 <b>SNW-30 x 5 3/16</b> SNV-30 x 5 1/4	SAF530	SR-30-0	LER 124 LER 125 LER 126	189
2 3/16	8 3/4	2 49/64	4	1	22232K	SNW-32 x 5 3/8 <b>SNW-32 x 5 7/16</b> SNW-32 x 5 1/2	SAF532	SR-32-0	LER 129 LER 130 LER 131	225
2 5/16	9 3/8	2 59/64	4	1	22234K	SNW-34 x 5 13/16 SNW-34 x 5 7/8 <b>SNW-34 x 5 15/16</b> SNW-34 x 6	SAF534	SR-34-0	LER 138 LER 139 LER 140 LER 141	300
2 9/16	9 11/16	2 61/64	4	1	22236K	SNW-36 x 6 5/16 SNW-36 x 6 3/8 <b>SNW-36 x 6 7/16</b> SNW-36 x 6 1/2	SAF536	SR-36-30	LER 146 LER 147 LER 148 LER 149	330
2 5/8	10 3/4	3 7/64	4	1 1/4	22238K	SNW-38 x 6 13/16 SNW-38 x 6 7/8 <b>SNW-38 x 6 15/16</b> SNW-38 x 7	SAF538	SR-38-32	LER 153 LER 154 LER 155 LER 156	375
2 11/16	10 13/16	3 9/32	4	1 1/4	22240K	SNW-40 x 7 1/8 <b>SNW-40 x 7 3/16</b> SNW-40 x 7 1/4	SAF540	SR-40-34	LER 158 LER 159 LER 160	445
3 3/8	11 1/2	3 17/32	4	1 1/2	22244K	SNW-44 x 7 13/16 SNW-44 x 7 7/8 <b>SNW-44 x 7 15/16</b> SNW-44 x 8	SAF544	SR-44-38	LER 165 LER 166 LER 167 LER 168	615

Continuare pe pagina următoare.

## MONTAJ RULMENȚI CU ALEZAJ CONIC ÎN INCI LA SERIILE DE CARCASE SAF225 ȘI SAF226 – continuare

- Simbolurile de bază pentru comandarea ansamblurilor complete de carcase cu rulmenți sunt prezentate în tabelul de mai jos.
- Fiecare ansamblu include capacul și corpul carcasei, șuruburile capacului, rulmențul, bucșa de strângere, piulița și șaiba de blocare, inelul de fixare și garniturile cu labirint triplu.
- Dacă se dorește numai carcasa, folosiți simbolurile listate în coloana cu titlul „Numai carcasa”. Aceste unități includ capacul, corpul carcasei, șuruburile capacului, inelul de fixare și garniturile cu labirint triplu.

- Carcasele cu rulmenți descrise la această pagină constituie o unitate fixă. Pentru a comanda unități flotante, adăugați la simbol sufixul „Float” sau „FL”.
- Carcasele prezentate sunt fabricate din fontă turnată. Dacă se dorește oțel turnat, adăugați litera „S” la prefixul principal (de ex. SAFS 22515).
- Corpurile de carcăsa cu patru șuruburi de prindere a tălpii sunt standard la toate ansamblurile, dacă nu se specifică altfel.
- Dacă este necesar un ansamblu cu un capăt închis, specificați sufixul „CL” la simbolul ansamblului atunci când îl comandați.

Ansamblu de carcăsa cu rulmenți <sup>(1)</sup>	Arbore standard <sup>(2)</sup> Diam S-1	A	B	C	D	E		F	H
						Max.	Min.		
<b>SERIA SAF226</b>									
SAF22615	2 $\frac{3}{8}$ 2 $\frac{7}{16}$ 2 $\frac{1}{2}$	4	13 $\frac{3}{4}$	3 $\frac{7}{8}$	1 $\frac{5}{8}$	11 $\frac{5}{16}$	10 $\frac{3}{8}$	2 $\frac{1}{8}$	7 $\frac{9}{16}$
SAF22616	2 $\frac{5}{8}$ 2 $\frac{11}{16}$ 2 $\frac{3}{4}$	4 $\frac{1}{4}$	14 $\frac{1}{4}$	3 $\frac{7}{8}$	1 $\frac{3}{4}$	12 $\frac{5}{16}$	10 $\frac{5}{8}$	2 $\frac{1}{8}$	8 $\frac{1}{4}$
SAF22617	2 $\frac{13}{16}$ 2 $\frac{7}{8}$ 2 $\frac{15}{16}$ 3	4 $\frac{1}{2}$	15 $\frac{1}{4}$	4 $\frac{3}{8}$	1 $\frac{3}{4}$	13 $\frac{1}{8}$	11 $\frac{5}{8}$	—	8 $\frac{11}{16}$
FSAF22617	2 $\frac{13}{16}$ 2 $\frac{7}{8}$ 2 $\frac{15}{16}$ 3	4 $\frac{1}{2}$	15 $\frac{1}{4}$	4 $\frac{3}{8}$	1 $\frac{3}{4}$	13 $\frac{1}{8}$	11 $\frac{5}{8}$	2 $\frac{3}{8}$	8 $\frac{11}{16}$
SAF22618	3 $\frac{1}{16}$ 3 $\frac{1}{8}$ 3 $\frac{3}{16}$ 3 $\frac{1}{4}$	4 $\frac{3}{4}$	15 $\frac{1}{2}$	4 $\frac{3}{8}$	2	13 $\frac{1}{2}$	12	2 $\frac{1}{4}$	9 $\frac{3}{16}$
SAF22620	3 $\frac{5}{16}$ 3 $\frac{3}{8}$ 3 $\frac{7}{16}$ 3 $\frac{1}{2}$	5 $\frac{1}{4}$	16 $\frac{1}{2}$	4 $\frac{3}{4}$	2 $\frac{1}{8}$	14 $\frac{1}{2}$	13 $\frac{1}{4}$	2 $\frac{3}{4}$	10 $\frac{1}{4}$
SAF22622	3 $\frac{13}{16}$ 3 $\frac{7}{8}$ 3 $\frac{15}{16}$ 4	6	18 $\frac{3}{8}$	5 $\frac{1}{8}$	2 $\frac{3}{8}$	16	14 $\frac{5}{8}$	3 $\frac{1}{4}$	11 $\frac{9}{16}$
SAF22624	4 $\frac{1}{16}$ 4 $\frac{1}{8}$ 4 $\frac{3}{16}$ 4 $\frac{1}{4}$	6 $\frac{5}{16}$	21 $\frac{1}{4}$	6 $\frac{1}{4}$	2 $\frac{1}{2}$	18 $\frac{1}{4}$	17	3 $\frac{3}{4}$	12 $\frac{1}{2}$

<sup>(1)</sup>Dimensiunile de arbore cu caractere îngroșate sunt standard. Când comandați ansambluri de carcase cu rulmenți nestandard, specificați mărimea arborelui.

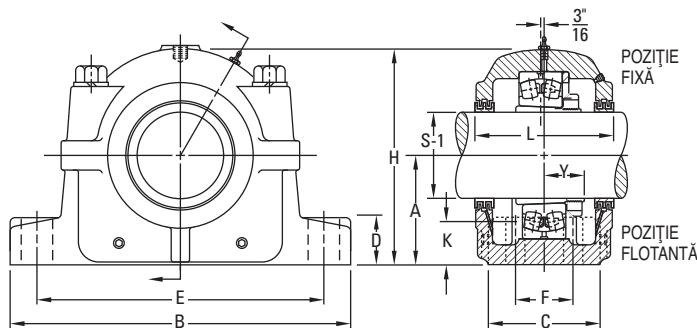
<sup>(2)</sup>A se vedea pagina 104, tabelul 28 pentru toleranțele recomandate pentru diametrul S-1 al arborelui.

<sup>(3)</sup>Include bucșa de strângere, piulița și șaiba de blocare. Adăugați dimensiunea arborelui în comandă.

<sup>(4)</sup>Optiunea „Numai carcasa” include capacul, corpul carcasei, șuruburile capacului, inelul de fixare și garniturile cu labirint triplu, conform cererii.

Când comandați numai carcase nestandard, specificați mărimea arborelui.

<sup>(5)</sup>Inel de fixare folosit pentru carcasa fixă (FX); nu folosiți pentru carcăsa flotantă (FL).



Nivelul uleiului K in.	L in.	Y in.	Șuruburi de prindere a tălpiei 4 bucăți necesare		Simbolul rulmentului	Simbolul ansamblului bucșei de strângere <sup>(3)</sup>	Numai carcasa <sup>(4)</sup>	Inel de fixare <sup>(5)</sup> 1 bucăță necesară	Etanșare cu labirint triplu 2 bucăți necessare	Greutate ansamblu lb.
			Nr.	Dimensiuni in.						
1 19/32	5 7/8	1 7/8	2, 4	3/4, 5/8	22315K	SNW-115 x 2 3/8 <b>SNW-115 x 2 7/16</b> SNW-115 x 2 1/2	SAF 615	SR-18-15	LER 36 LER 37 LER 38	52
1 11/16	6 1/2	1 15/16	2, 4	3/4, 5/8	22316K	SNW-116 x 2 3/8 <b>SNW-116 x 2 11/16</b> SNW-116 x 2 3/4	SAF 616	SR-19-16	LER 43 LER 44 LER 45	71
1 13/16	6 5/8	1 57/64	2	7/8	22317K	SNW-117 x 2 13/16 SNW-117 x 2 7/8 <b>SNW-117 x 2 15/16</b> SNW-117 x 3	SAF617	SR-20-17	LER 182 LER 183 LER 184 LER 185	81
1 13/16	6 5/8	1 57/64	4	3/4	22317K	SNW-117 x 2 13/16 SNW-117 x 2 7/8 <b>SNW-117 x 2 15/16</b> SNW-117 x 3	FSAF617	SR-20-17	LER 182 LER 183 LER 184 LER 185	81
2	7	2 3/64	4	3/4	22318K	SNW-118 x 3 3/16 SNW-118 x 3 1/8 <b>SNW-118 x 3 3/16</b> SNW-118 x 3 1/4	SAF618	SR-21-18	LER 186 LER 187 LER 188 LER 189	90
2 1/8	7 3/8	2 19/64	4	3/4	22320K	SNW-120 x 3 5/16 SNW-120 x 3 3/8 <b>SNW-120 x 3 7/16</b> SNW-120 x 3 1/2	SAF620	SR-24-20	LER 100 LER 101 LER 102 LER 103	113
2 1/2	8	2 31/64	4	7/8	22322K	SNW-122 x 3 13/16 SNW-122 x 3 1/8 <b>SNW-122 x 3 15/16</b> SNW-122 x 4	SAF622	SR-0-22	LER 107 LER 108 LER 109 LER 110	151
2 9/16	8 3/8	2 41/64	4	1	22324K	SNW-124 x 4 1/16 SNW-124 x 4 1/8 <b>SNW-124 x 4 3/16</b> SNW-124 x 4 1/4	SAF624	SR-0-24	LER 111 LER 112 LER 113 LER 114	201

Continuare pe pagina următoare.

## MONTAJ RULMENȚI CU ALEZAJ CONIC ÎN INCI LA SERIILE DE CARCASE SAF225 ȘI SAF226 – continuare

- Simbolurile de bază pentru comandarea ansamblurilor complete de carcase cu rulmenți sunt prezentate în tabelul de mai jos.
- Fiecare ansamblu include capacul și corpul carcasei, șuruburile capacului, rulmențul, bucșa de strângere, piulița și șaiba de blocare, inelul de fixare și garniturile cu labirint triplu.
- Dacă se dorește numai carcasa, folosiți simbolurile listate în coloana cu titlul „Numai carcasa”. Aceste unități includ capacul, corpul carcasei, șuruburile capacului, inelul de fixare și garniturile cu labirint triplu.

- Carcasele cu rulmenți descrise la această pagină constituie o unitate fixă. Pentru a comanda unități flotante, adăugați la simbol sufixul „Float” sau „FL”.
- Carcasele prezentate sunt fabricate din fontă turnată. Dacă se dorește oțel turnat, adăugați litera „S” la prefixul principal (de ex. SAFS 22515).
- Corpurile de carcăsa cu patru șuruburi de prindere a tălpii sunt standard la toate ansamblurile, dacă nu se specifică altfel.
- Dacă este necesar un ansamblu cu un capăt închis, specificați sufixul „CL” la simbolul ansamblului atunci când îl comandați.

Ansamblu de carcăsa cu rulmenți <sup>(1)</sup>	Arbore standard <sup>(2)</sup> Diam S-1	A	B	C	D	E		F	H
						Max.	Min.		
		in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.
SAF22626									
		4 $\frac{5}{16}$							
		4 $\frac{3}{8}$							
		4 $\frac{7}{16}$	6 $\frac{11}{16}$	22	6 $\frac{1}{4}$	2 $\frac{5}{8}$	19 $\frac{1}{4}$	17 $\frac{3}{8}$	3 $\frac{3}{4}$
		4 $\frac{1}{2}$							13 $\frac{5}{16}$
SAF22628									
		4 $\frac{13}{16}$							
		4 $\frac{7}{8}$							
		4 $\frac{15}{16}$	7 $\frac{1}{16}$	24 $\frac{3}{4}$	6 $\frac{3}{4}$	2 $\frac{3}{4}$	21 $\frac{5}{8}$	19 $\frac{3}{8}$	4 $\frac{1}{4}$
		5							14 $\frac{9}{16}$
SAF22630									
		5 $\frac{1}{8}$							
		5 $\frac{3}{16}$	7 $\frac{1}{2}$	26 $\frac{3}{4}$	7 $\frac{1}{8}$	3	23 $\frac{5}{8}$	20 $\frac{7}{8}$	4 $\frac{5}{8}$
		5 $\frac{1}{4}$							15 $\frac{1}{2}$
SAF22632									
		5 $\frac{3}{8}$							
		5 $\frac{7}{16}$	7 $\frac{7}{8}$	28	7 $\frac{1}{2}$	3 $\frac{1}{8}$	24 $\frac{3}{8}$	21 $\frac{5}{8}$	4 $\frac{1}{2}$
		5 $\frac{1}{2}$							15 $\frac{11}{16}$
SAF22634									
		5 $\frac{13}{16}$							
		5 $\frac{7}{8}$							
		5 $\frac{15}{16}$	8 $\frac{1}{4}$	29 $\frac{1}{2}$	8	3 $\frac{3}{8}$	25	22 $\frac{1}{2}$	5
		6							17 $\frac{3}{16}$
SAF22636									
		6 $\frac{7}{16}$	8 $\frac{7}{8}$	31 $\frac{1}{4}$	8 $\frac{1}{4}$	3 $\frac{1}{2}$	26 $\frac{5}{8}$	24	5 $\frac{1}{4}$
									18 $\frac{1}{2}$
SAF22638									
		6 $\frac{13}{16}$							
		6 $\frac{7}{8}$							
		6 $\frac{15}{16}$	9 $\frac{1}{2}$	32 $\frac{3}{4}$	8 $\frac{3}{4}$	3 $\frac{3}{4}$	27 $\frac{7}{8}$	24 $\frac{3}{4}$	5 $\frac{1}{4}$
		7							19 $\frac{5}{8}$
SAF22640									
		7 $\frac{1}{8}$							
		7 $\frac{3}{16}$	9 $\frac{7}{8}$	34 $\frac{1}{4}$	9	4	29 $\frac{1}{2}$	26 $\frac{1}{4}$	5 $\frac{1}{2}$
		7 $\frac{1}{4}$							20 $\frac{3}{16}$

<sup>(1)</sup>Dimensiunile de arbore cu caractere îngroșate sunt standard. Când comandați ansambluri de carcase cu rulmenți nestandard, specificați mărimea arborelui.

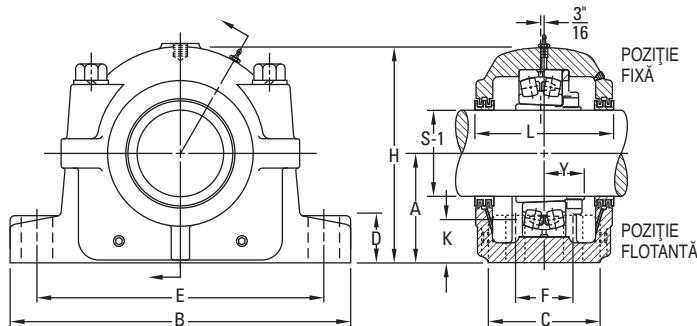
<sup>(2)</sup>A se vedea pagina 104, tabelul 28 pentru toleranțele recomandate pentru diametrul S-1 al arborelui.

<sup>(3)</sup>Include bucșa de strângere, piulița și șaiba de blocare. Adăugați dimensiunea arborelui în comandă.

<sup>(4)</sup>Opțiunea „Numai carcasa” include capacul, corpul carcasei, șuruburile capacului, inelul de fixare și garniturile cu labirint triplu, conform cererii.

Când comandați numai carcase nestandard, specificați mărimea arborelui.

<sup>(5)</sup>Inel de fixare folosit pentru carcasa fixă (FX); nu folosiți pentru carcăsa flotantă (FL).



Nivelul uleiului K in.	L in.	Y in.	Şuruburi de prindere a tălpiei 4 bucăți necesare Nr. Dimensiuni in.	Simbolul rulmentului 22326K	Simbolul ansamblului bucșei de strângere <sup>(3)</sup> SNW-126 x 4 5/16 SNW-126 x 4 3/8 <b>SNW-126 x 4 1/16</b> SNW-126 x 4 1/2	Numai carcasa <sup>(4)</sup> SAF626	Inel de fixare <sup>(5)</sup> 1 bucătă necesară SR-0-26	Etanșare cu labirint triplu 2 bucăți necesare LER 115 LER 116 <b>LER 117</b> LER 118	Greutate ansamblu lb.
2 5/8	8 3/4	2 27/32	4	1	SNW-126 x 4 5/16 SNW-126 x 4 3/8 <b>SNW-126 x 4 1/16</b> SNW-126 x 4 1/2	SAF626	SR-0-26	LER 115 LER 116 <b>LER 117</b> LER 118	245
2 11/16	9 3/8	3 5/64	4	1	SNW-126 x 4 5/16 SNW-128 x 4 13/16 <b>SNW-128 x 4 7/8</b> SNW-128 x 4 15/16	SAF628	SR-0-28	LER 120 LER 121 <b>LER 122</b> LER 123	310
2 7/8	9 11/16	3 17/64	4	1	SNW-130 x 5 1/8 <b>SNW-130 x 5 3/16</b> SNW-130 x 5 1/4	SAF630	SR-36-30	LER 124 LER 125 LER 126	350
2 15/16	10 3/4	3 7/16	4	1 1/4	SNW-132 x 5 3/8 <b>SNW-132 x 5 1/16</b> SNW-132 x 5 1/2	SAF632	SR-38-32	LER 129 LER 130 LER 131	420
3 1/16	10 13/16	3 19/32	4	1 1/4	SNW-134 x 5 13/16 SNW-134 x 5 1/8 <b>SNW-134 x 5 15/16</b> SNW-134 x 6	SAF634	SR-40-34	LER 138 LER 139 <b>LER 140</b> LER 141	485
3 3/8	11 1/4	3 47/64	4	1 1/4	SNW-136 x 6 7/16	SAF636	SR-0-36	<b>LER 148</b>	545
3 11/16	11 1/2	3 57/64	4	1 1/2	SNW-138 x 6 13/16 SNW-138 x 6 7/8 <b>SNW-138 x 6 15/16</b> SNW-138 x 7	SAF638	SR-44-38	LER 153 LER 154 <b>LER 155</b> LER 156	655
3 3/4	12 1/4	4 5/64	4	1 1/2	SNW-140 x 7 1/8 <b>SNW-140 x 7 3/16</b> SNW-140 x 7 1/4	SAF640	SR-0-40	LER 158 LER 159 LER 160	725

## MONTAJ RULMENTI CU ALEZAJ CONIC ÎN INCI LA SERIILE DE CARCASE SDAF225 ȘI SDAF226

- Fiecare ansamblu include capacul și corpul carcasei, șuruburile capacului, rulmentul, bucsa de strângere, piulița și șaiba de blocare, inelul de fixare și garniturile cu labirint triplu.
- Dacă se dorește numai carcasa, folosiți simbolurile listate în coloana cu titlul „Numai carcasa”. Aceste unități includ capacul, corpul carcasei, șuruburile capacului, inelul de fixare și garniturile cu labirint triplu.
- Carcasele cu rulmenți descrise la această pagină constituie o unitate fixă.
- Pentru a comanda unități flotante, adăugați la simbol sufixul „Float” sau „FL”.
- Carcasele prezentate sunt fabricate din fontă turnată. Dacă se dorește oțel turnat, adăugați litera „S” la prefixul principal (de ex. SAFS 22515).

Ansamblu de carcăsa cu rulmenți <sup>(1)</sup>	Diametru S-1 <sup>(2)</sup>	A	B	C	D	E		F	H
						Max.	Min.		
<b>SERIA SDAF225</b>									
SDAF22520	3 3/8 3 7/16 3 1/2	4 1/2	15 1/4	6	1 7/8	13 1/8	11 5/8	3 3/8	8 15/16
SDAF22522	3 13/16 3 7/8 3 15/16 4	4 15/16	16 1/2	6 3/4	2 1/8	14 1/2	12 5/8	4	9 7/8
SDAF22524	4 1/16 4 1/8 4 3/16 4 1/4	5 1/4	16 1/2	6 7/8	2 1/4	14 1/2	13 1/4	4 1/8	10 1/2
SDAF22526	4 5/16 4 3/8 4 7/16 4 1/2	6	18 3/8	7 1/2	2 3/8	16	14 5/8	4 1/2	11 7/8
SDAF22528	4 7/8 4 15/16	6	20 1/8	7 1/2	2 3/8	17 1/8	16	4 1/2	12 1/16
SDAF22530	5 1/8 5 3/16 5 1/4	6 5/16	21 1/4	7 7/8	2 1/2	18 1/4	17	4 3/4	12 13/16
SDAF22532	5 3/8 5 7/16 5 1/2	6 11/16	22	8 1/4	2 1/2	19 1/4	17 3/8	5	13 11/16
SDAF22534	5 15/16	7 1/16	24 3/4	9	2 1/2	21 5/8	19 3/8	5 1/2	14 1/4
SDAF22536	6 5/16 6 3/8 6 7/16 6 1/2	7 1/2	26 3/4	9 3/8	2 3/4	23 5/8	20 7/8	5 7/8	15 3/16
SDAF22538	6 15/16	7 7/8	27 5/8	10	3	23 1/2	21 1/2	6 1/4	16 1/4
SDAF22540	7 3/16	8 1/4	28 3/4	10 1/2	3 1/4	25	23	6 3/4	17 1/8
SDAF22544	7 15/16	9 1/2	32	11 1/4	3 1/2	27 7/8	25 5/8	7 1/4	19 1/4

<sup>(1)</sup>Dimensiunile de arbore cu caracter îngroșate sunt standard. Când comandați ansambluri de carcase cu rulmenți nestandard, specificați mărimea arborelui.

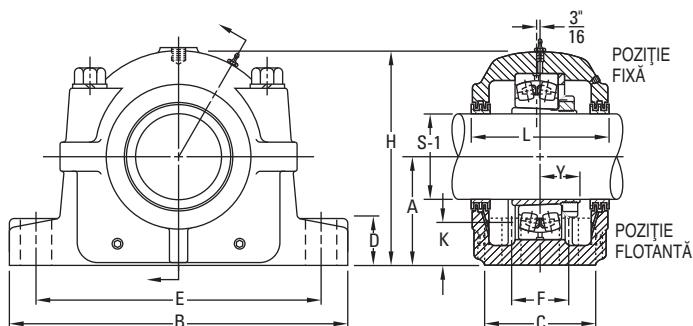
<sup>(2)</sup>A se vedea pagina 104, tabelul 28 pentru toleranțele recomandate pentru diametrul S-1 al arborelui.

<sup>(3)</sup>Incluse bucă de strângere, piuliță și șaiba de blocare. Adăugați dimensiunea arborelui în comandă.

<sup>(4)</sup>Optiunea „Numai carcasa” include capacul, corpul carcasei, șuruburile capacului, inelul de fixare și garniturile cu labirint triplu, conform cererii.

Când comandați numai carcase nestandard, specificați mărimea arborelui.

<sup>(5)</sup>Inel de fixare folosit pentru carcasa fixă (FX); nu folosiți pentru carcăsa flotantă (FL).



Nivelul uleiului K in.	L in.	Y in.	Şuruburi de prindere a tălpiei 4 bucăți necesare		Simbolul rulmentului	Simbolul ansamblului bucșei de strângere <sup>(3)</sup>	Numai carcasa <sup>(4)</sup>	Inel de fixare <sup>(5)</sup> 1 bucăță necesară	Etanșare cu labyrintrii 2 bucăți necesare	Greutate ansamblu lb.
			Nr. Dimensiuni in.	in.						
1 3/4	6 3/4	1 49/64	4	3/4	22220K	SNW-20 x 3 3/8 SNW-20 x 3 7/16 SNW-20 x 3 1/2	SDAF520	SR-20-17	LER 74 LER 75 LER 76	81
1 7/8	7 1/4	1 61/64	4	7/8	22222K	SNW-22 x 3 13/16 SNW-22 x 3 1/8 SNW-22 x 3 15/16 SNW-22 x 4	SDAF522	SR-22-19	LER 91 LER 92 LER 93 LER 94	94
1 15/16	7 3/8	2 3/32	4	7/8	22224K	SNW-24 x 4 1/16 SNW-24 x 4 1/8 SNW-24 x 4 3/16 SNW-24 x 4 1/4	SDAF524	SR-24-20	LER 111 LER 112 LER 113 LER 114	137
2 1/16	8	2 17/64	4	1	22226K	SNW-26 x 4 5/16 SNW-26 x 4 3/8 SNW-26 x 4 7/16 SNW-26 x 4 1/2	SDAF526	SR-26-0	LER 115 LER 116 LER 117 LER 118	159
2 1/8	7 13/16	2 13/32	4	1 1/8	22228K	SNW-28 x 4 13/16 SNW-28 x 4 7/8	SDAF528	SR-28-0	LER 121 LER 122	189
2 3/16	8 3/8	2 37/64	4	1 1/8	22230K	SNW-28 x 4 15/16 SNW-28 x 5 SNW-30 x 5 1/8	SDAF530	SR-30-0	LER 124 LER 125 LER 126	225
2 3/16	8 3/4	2 49/64	4	1 1/8	22232K	SNW-30 x 5 3/16 SNW-30 x 5 1/4 SNW-32 x 5 3/8	SDAF532	SR-32-0	LER 129 LER 130 LER 131	300
2 5/16	9 5/8	2 59/64	4	1 1/4	22234K	SNW-32 x 5 7/16	SDAF534	SR-34-0	LER 140	310
2 9/16	10	2 61/64	4	1 1/4	22236K	SNW-32 x 5 1/2 SNW-34 x 5 15/16 SNW-36 x 6 5/16 SNW-36 x 6 3/8	SDAF536	SR-36-30	LER 146 LER 147 LER 148 LER 149	350
2 5/8	10 5/8	3 7/64	4	1 3/8	22238K	SNW-36 x 6 7/16	SDAF538	SR-38-32	LER 224	420
2 11/16	11 1/8	3 9/32	4	1 3/8	22240K	SNW-36 x 6 1/2	SDAF540	SR-40-34	LER 228	545
3 3/8	11 7/8	3 17/32	4	1 1/2 1/4	22244K	SNW-38 x 6 15/16	SDAF544	SR-44-38	LER 236	665

Continuare pe pagina următoare.

**MONTAJ RULMENȚI CU ALEZAJ CONIC ÎN INCI****LA SERIILE DE CARCASE SDAF225 ȘI SDAF226**

– continuare

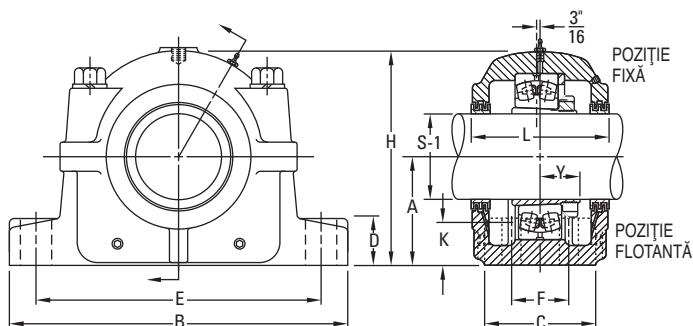
- Fiecare ansamblu include capacul și corpul carcasei, șuruburile capacului, rulmentul, bușca de strângere, piuliță și șaiba de blocare, inelul de fixare și garniturile cu labirint triplu.
- Dacă se dorește numai carcasa, folosiți simbolurile listate în coloana cu titlul „Numai carcasa”. Aceste unități includ capacul, corpul carcasei, șuruburile capacului, inelul de fixare și garniturile cu labirint triplu.
- Carcasele cu rulmenți descrise la această pagină constituie o unitate fixă.
- Pentru a comanda unități flotante, adăugați la simbol sufixul „Float” sau „FL”.
- Carcasele prezentate sunt fabricate din fontă turnată. Dacă se dorește oțel turnat, adăugați litera „S” la prefixul principal (de ex. SAFS 22515).

Ansamblu de carcăsa cu rulmenți <sup>(1)</sup>	Diametru S-1 <sup>(2)</sup>	A	B	C	D	E		F	H
						Max.	Min.		
<b>SERIA SDAF226</b>									
SDAF22617	2 7/8 2 15/16 3	4 1/2	15 1/4	6	1 7/8	13 1/8	11 5/8	3 3/8	8 15/16
SDAF22618	3 1/16 3 1/8 3 3/16 3 1/4	4 3/4	15 1/2	6 1/8	2	13 1/2	12	3 5/8	9 7/16
SDAF22620	3 5/16 3 3/8 3 7/16 3 1/2	5 1/4	16 1/2	6 7/8	2 1/4	14 1/2	13 1/4	4 1/8	10 1/2
SDAF22622	3 13/16 3 7/8 3 15/16 4	6	18 3/8	7 1/2	2 3/8	16	14 5/8	4 1/2	11 7/8
SDAF22624	4 1/16 4 1/8 4 3/16 4 1/4	6 5/16	21 1/4	7 7/8	2 1/2	18 1/4	17	4 3/4	12 13/16
SDAF22626	4 5/16 4 3/8 4 7/16 4 1/2 4 9/16	6 11/16	22	8 1/4	2 1/2	19 1/4	17 3/8	5	13 11/16
SDAF22628	4 15/16	7 1/16	24 3/4	9	2 1/2	21 5/8	19 3/8	5 1/2	14 1/4
SDAF22630	5 1/8 5 3/16 5 1/4 5 3/8 5 5/16	7 1/2	26 3/4	9 3/8	2 3/4	23 5/8	20 7/8	5 1/8	15 3/16
SDAF22632	5 7/16	7 7/8	27 5/8	10	3	23 1/2	21 1/2	6 1/4	16 1/4
SDAF22634	5 15/16	8 1/4	28 3/4	10 1/2	3 1/4	25	23	6 3/4	17 1/8
SDAF22636	6 7/16	8 7/8	30 1/2	10 3/4	3 1/4	26 3/8	24 1/8	6 1/8	17 15/16
SDAF22638	6 15/16	9 1/2	32	11 1/4	3 1/2	27 7/8	25 5/8	7 1/4	19 1/4
SDAF22640	7 3/16	9 7/8	33 1/2	11 3/4	3 1/2	29 1/4	26 5/8	7 5/8	19 15/16

<sup>(1)</sup>Dimensiunile de arbore cu caracter îngroșate sunt standard. Când comandați ansambluri de carcase cu rulmenți nestandard, specificați mărimea arborelui.<sup>(2)</sup>A se vedea pagina 104, tabelul 28 pentru toleranțele recomandate pentru diametrul S-1 al arborelui.<sup>(3)</sup>Incluse bușca de strângere, piuliță și șaiba de blocare. Adăugați dimensiunea arborelui în comandă.<sup>(4)</sup>Optiunea „Numai carcasa” include capacul, corpul carcasei, șuruburile capacului, inelul de fixare și garniturile cu labirint triplu, conform cererii.

Când comandați numai carcase nestandard, specificați mărimea arborelui.

<sup>(5)</sup>inel de fixare folosit pentru carcasa fixă (FX); nu folosiți pentru carcasa flotantă (FL).



Nivelul uleiului K in.	L in.	Y in.	Şuruburi de prindere a tălpiei 4 bucăți necesare		Simbolul rulmentului Nr. Dimensiuni in.	Simbolul ansamblului bucșei de strângere <sup>(3)</sup>	Numai carcasa <sup>(4)</sup>	Inel de fixare <sup>(5)</sup> 1 bucăță necesară	Etanșare cu labirint triplu 2 bucăți necesare	Greutate ansamblu lb.
			Nr. Dimensiuni in.	in.						
1 13/16	6 3/4	1 57/64	4	3/4	22317K	SNW-117 x 2 7/8 <b>SNW-117 x 2 15/16</b> SNW-117 x 3	SDAF617	SR-20-17	LER 58 LER 59 LER 60	94
2	6 7/8	2 3/64	4	3/4	22318K	SNW-118 x 3 1/16 SNW-118 x 3 1/8 <b>SNW-118 x 3 3/16</b> SNW-118 x 3 1/4	SDAF618	SR-21-18	LER 67 LER 68 LER 69 LER 70	137
2 1/8	7 3/8	2 19/64	4	7/8	22320K	SNW-120 x 3 5/16 SNW-120 x 3 3/8 <b>SNW-120 x 3 7/16</b> SNW-120 x 3 1/2	SDAF620	SR-24-20	LER 73 LER 74 LER 75 LER 76	159
2 1/2	8	2 31/64	4	1	22322K	SNW-122 x 3 13/16 SNW-122 x 3 7/8 <b>SNW-122 x 3 15/16</b> SNW-122 x 4	SDAF622	SR-0-22	LER 91 LER 92 LER 93 LER 94	189
2 5/16	8 3/8	2 41/64	4	1 1/8	22324K	SNW-124 x 4 1/16 SNW-124 x 4 1/8 <b>SNW-124 x 4 3/16</b> SNW-124 x 4 1/4	SDAF624	SR-0-24	LER 111 LER 112 LER 113 LER 114	225
2 5/8	8 3/4	2 27/64	4	1 1/8	22326K	SNW-126 x 4 5/16 SNW-126 x 4 3/8 <b>SNW-126 x 4 7/16</b> SNW-126 x 4 1/2 SNW-126 x 4 5/16	SDAF626	SR-0-26	LER 115 LER 116 LER 117 LER 118 LER 119	300
2 11/16	9 5/8	3 5/64	4	1 1/8	22328K	<b>SNW-128 x 4 15/16</b>	SDAF628	SR-0-28	LER 122	310
2 7/8	9 3/4	3 17/64	4	1 1/4	22330K	SNW-130 x 5 1/8 <b>SNW-130 x 5 3/16</b> SNW-130 x 5 1/4 SNW-130 x 5 5/16 SNW-130 x 5 3/8	SDAF630	SR-36-30	LER 124 LER 125 LER 126 LER 128 LER 127	395
2 15/16	10 5/8	3 7/16	4	1 3/8	22332K	<b>SNW-132 x 5 7/16</b>	SDAF632	SR-38-32	LER 211	420
3 1/16	11 1/8	3 19/32	4	1 3/8	22334K	<b>SNW-134 x 5 15/16</b>	SDAF634	SR-40-34	LER 215	525
3 7/8	11 3/8	3 47/64	4	1 1/2	22336K	<b>SNW-136 x 6 7/16</b>	SDAF636	SR-0-36	LER 220	645
3 11/16	11 13/16	4 5/64	4	1 1/2	22338K	<b>SNW-138 x 6 15/16</b>	SDAF638	SR-44-38	LER 224	705
3 3/4	12 1/4	4 5/64	4	1 5/8	22340K	<b>SNW-140 x 7 3/16</b>	SDAF640	SR-0-40	LER 228	825

## MONTAJ RULMENȚI CU ALEZAJ CONIC ÎN INCI LA SERIILE DE CARCASE SAF230K, SDAF230K

- Fiecare ansamblu include capacul și corpul carcasei, șuruburile capacului, rulmențul, bucșa de strângere, piulița și șaiba de blocare, inelul de fixare și garniturile cu labirint triplu.
- Dacă se dorește numai carcasa, folosiți simbolurile listate în coloana cu titlul „Numai carcasa”. Aceste unități includ capacul, corpul carcasei, șuruburile capacului, inelul de fixare și garniturile cu labirint triplu.
- Carcasele cu rulmenți descrise la această pagină constituie o unitate fixă.
- Pentru a comanda unități flotante, adăugați la simbol sufixul „Float” sau „FL”.
- Carcasele prezentate sunt fabricate din fontă turnată. Dacă se dorește oțel turnat, adăugați litera „S” la prefixul principal (de ex. SAFS 23024).
- De remarcat că pentru carcasele SAF23048 și mai mari, mărimea arborelui trebuie inclusă în simbolizare atunci când comandați (de ex., SAF23048-8  $\frac{15}{16}$ ).
- Două inele de fixare sunt livrate cu carcasele începând de la SAF048 până la SAF056 și de la SDAF060K la SDAF076K, respectiv. Pentru pozițiile fixe trebuie folosite ambele inele. Nu folosiți inelele de fixare pentru poziția flotantă.

Ansamblu de carcăsa cu rulmenți <sup>(1)</sup>	Diametru S-1 <sup>(2)</sup>	A	B	C	D	E		F	H	Nivelul uleiului K
						Max.	Min.			
<b>SERIA SAF230K</b>										
SAF23024K	$4\frac{1}{16}$ $4\frac{1}{8}$ $4\frac{3}{16}$ $4\frac{1}{4}$	$4\frac{1}{2}$	$15\frac{1}{4}$	$4\frac{3}{8}$	$1\frac{3}{4}$	$13\frac{1}{8}$	$11\frac{5}{8}$	$2\frac{3}{8}$	$8\frac{11}{16}$	$1\frac{9}{16}$
SAF23026K	$4\frac{5}{16}$ $4\frac{3}{8}$ $4\frac{7}{16}$ $4\frac{1}{2}$	$4\frac{15}{16}$	$16\frac{1}{2}$	$4\frac{3}{4}$	$2$	$14\frac{1}{2}$	$12\frac{5}{8}$	$2\frac{3}{4}$	$9\frac{9}{16}$	$1\frac{11}{16}$
SAF23028K	$4\frac{13}{16}$ $4\frac{7}{8}$ $4\frac{15}{16}$ $5$	$5\frac{1}{4}$	$16\frac{1}{2}$	$4\frac{3}{4}$	$2\frac{1}{8}$	$14\frac{1}{2}$	$13\frac{1}{4}$	$2\frac{3}{4}$	$10\frac{1}{4}$	$1\frac{13}{16}$
SAF23030K	$5\frac{1}{8}$ $5\frac{3}{16}$ $5\frac{1}{4}$	$6$	$18\frac{3}{8}$	$5\frac{1}{8}$	$2\frac{3}{8}$	$16$	$14\frac{5}{8}$	$3\frac{1}{4}$	$11\frac{9}{16}$	$2\frac{5}{16}$
SAF23032K	$5\frac{3}{8}$ $5\frac{7}{16}$ $5\frac{1}{2}$	$6$	$18\frac{3}{8}$	$5\frac{1}{8}$	$2\frac{3}{8}$	$16$	$14\frac{5}{8}$	$3\frac{1}{4}$	$11\frac{9}{16}$	$2\frac{1}{16}$
SAF23034K	$5\frac{13}{16}$ $5\frac{7}{8}$ $5\frac{15}{16}$ $6$	$6$	$20\frac{1}{8}$	$5\frac{7}{8}$	$2\frac{3}{8}$	$17\frac{1}{8}$	$16$	$3\frac{3}{8}$	$11\frac{3}{4}$	$1\frac{3}{4}$
SAF23036K	$6\frac{5}{16}$ $6\frac{3}{8}$ $6\frac{7}{16}$ $6\frac{1}{2}$	$6\frac{11}{16}$	$22$	$6\frac{1}{4}$	$2\frac{5}{8}$	$19\frac{1}{4}$	$17\frac{3}{8}$	$3\frac{3}{4}$	$13\frac{5}{16}$	$2\frac{3}{16}$
SAF23038K	$6\frac{13}{16}$ $6\frac{7}{8}$ $6\frac{15}{16}$ $7$	$6\frac{11}{16}$	$22$	$6\frac{1}{4}$	$2\frac{5}{8}$	$19\frac{1}{4}$	$17\frac{3}{8}$	$3\frac{3}{4}$	$13\frac{5}{16}$	$1\frac{15}{16}$
SAF23040K	$7\frac{1}{8}$ $7\frac{3}{16}$ $7\frac{1}{4}$	$7\frac{1}{16}$	$24\frac{3}{4}$	$6\frac{3}{4}$	$2\frac{3}{4}$	$21\frac{5}{8}$	$19\frac{3}{8}$	$4\frac{1}{4}$	$14\frac{9}{16}$	$2\frac{13}{16}$
SAF23044K	$7\frac{13}{16}$ $7\frac{7}{8}$ $7\frac{15}{16}$ $8$	$7\frac{7}{8}$	$28$	$7\frac{1}{2}$	$3\frac{1}{8}$	$24\frac{3}{8}$	$21\frac{5}{8}$	$4\frac{1}{2}$	$15\frac{11}{16}$	$2\frac{3}{8}$

<sup>(1)</sup>Dimensiunile de arbore cu caractere îngroșate sunt standard. Când comandați ansambluri de carcase cu rulmenți nestandard, specificați mărimea arborelui.

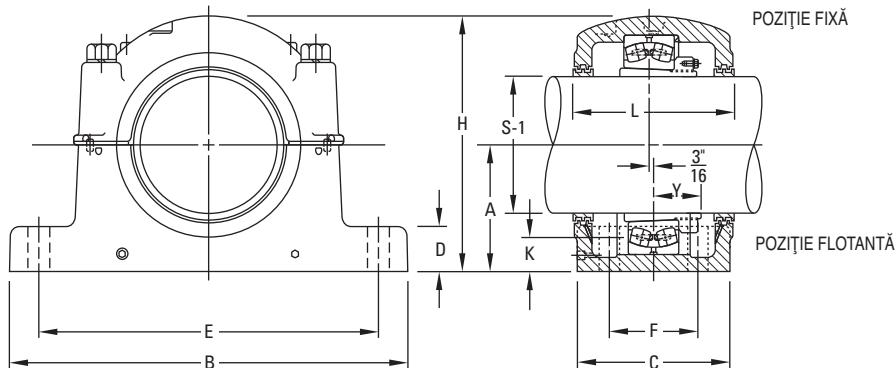
<sup>(2)</sup>A se vedea pagina 104, tabelul 28 pentru toleranțele recomandate pentru diametrul S-1 al arborelui.

<sup>(3)</sup>Include bucșa de strângere, piulița și șaiba de blocare. Adăugați dimensiunea arborelui în comandă.

<sup>(4)</sup>Optiunea „Numai carcasa” include capacul, corpul carcasei, șuruburile capacului, inelul de fixare și garniturile cu labirint triplu, conform cererii.

Când comandați numai carcase nestandard, specificați mărimea arborelui.

<sup>(5)</sup>Inel de fixare folosit pentru carcasa fixă (FX); nu folosiți pentru carcăsa flotantă (FL).



L in.	Y in.	Suruburi de prindere a tălpiei 4 bucăți necesare.	Simbolul rulmentului	Simbolul ansamblului bucșei de strângere <sup>(3)</sup>	Numai carcasa <sup>(4)</sup>	Inel de fixare <sup>(5)</sup> 1 bucăță necesară	Etanșare cu labirint triplu 2 bucăți necesare	Greutate ansamblu lb.
6	1 55/64	3/4	23024K	SNW-3024 x 4 1/16 SNW-3024 x 4 1/8 <b>SNW-3024 x 4 3/16</b> SNW-3024 x 4 1/4	SAF024K	SR-20-17	LER 111 LER 112 <b>LER 113</b> LER 114	60
6 3/8	2 1/32	3/4	23026K	SNW-3026 x 4 5/16 SNW-3026 x 4 3/8 <b>SNW-3026 x 4 7/16</b> SNW-3026 x 4 1/2	SAF026K	SR-22-19	LER 115 LER 116 <b>LER 117</b> LER 118	76
7 3/8	2 1/8	3/4	23028K	SNW-3028 x 4 13/16 SNW-3028 x 4 7/8 <b>SNW-3028 x 4 15/16</b> SNW-3028 x 5	SAF028K	SR-0-20	LER 120 LER 121 <b>LER 122</b> LER 123	90
8	2 13/64	7/8	23030K	SNW-3030 x 5 1/8 <b>SNW-3030 x 5 3/16</b> SNW-3030 x 5 1/4	SAF030K	SR-0-21	LER 124 <b>LER 125</b> LER 126	125
8	2 11/32	7/8	23032K	SNW-3032 x 5 3/8 <b>SNW-3032 x 5 7/16</b> SNW-3032 x 5 1/2	SAF032K	SR-0-22	LER 129 <b>LER 130</b> LER 131	132
7 3/4	2 39/64	1	23034K	SNW-3034 x 5 13/16 SNW-3034 x 5 7/8 <b>SNW-3034 x 5 15/16</b> SNW-3034 x 6	SAF034K	SR-0-24	LER 138 LER 139 <b>LER 140</b> LER 141	154
8 3/4	2 11/16	1	23036K	SNW-3036 x 6 5/16 SNW-3036 x 6 3/8 <b>SNW-3036 x 6 7/16</b> SNW-3036 x 6 1/2	SAF036K	SR-0-26	LER 146 LER 147 <b>LER 148</b> LER 149	212
8 3/4	2 47/64	1	23038K	SNW-3038 x 6 13/16 SNW-3038 x 6 7/8 <b>SNW-3038 x 6 15/16</b> SNW-3038 x 7	SAF038K	SR-32- 0	LER 153 LER 154 <b>LER 155</b> LER 156	220
9 3/8	2 15/16	1	23040K	SNW-3040 x 7 1/8 <b>SNW-3040 x 7 3/16</b> SNW-3040 x 7 1/4	SAF040K	SR-34- 0	LER 158 <b>LER 159</b> LER 160	295
10 3/4	3 5/32	1 1/4	23044K	SNW-3044 x 7 13/16 SNW-3044 x 7 7/8 <b>SNW-3044 x 7 15/16</b> SNW-3044 x 8	SAF044K	SR-38-32	LER 165 LER 166 <b>LER 167</b> LER 168	370

Continuare pe pagina următoare.

## MONTAJ RULMENȚI CU ALEZAJ CONIC ÎN INCI LA SERIILE DE CARCASE SAF230K, SDAF230K

– continuare

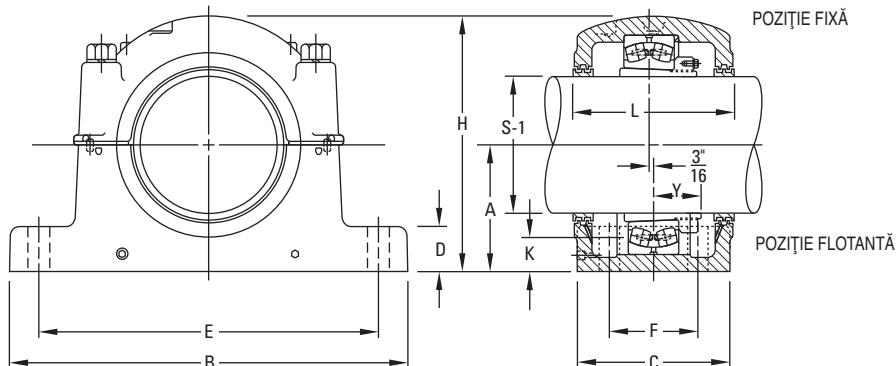
- Fiecare ansamblu include capacul și corpul carcasei, șuruburile capacului, rulmențul, buca de strângere, piuliță și șaiba de blocare, inelul de fixare și garniturile cu labirint triplu.
- Dacă se dorește numai carcasa, folosiți simbolurile listate în coloana cu titlul „Numai carcasa”. Aceste unități includ capacul, corpul carcasei, șuruburile capacului, inelul de fixare și garniturile cu labirint triplu.
- Carcasele cu rulmenți descrise la această pagină constituie o unitate fixă.
- Pentru a comanda unități flotante, adăugați la simbol sufixul „Float” sau „FL”.
- Carcasele prezентate sunt fabricate din fontă turnată. Dacă se dorește otel turnat, adăugați litera „S” la prefixul principal (de ex. SAFS 23024).
- De remarcat că pentru carcasele SAF23048 și mai mari, mărimea arborelui trebuie inclusă în simbolizare atunci când comandați (de ex., SAF23048-8  $\frac{15}{16}$ ).
- Două inele de fixare sunt livrate cu carcasele începând de la SAF048 până la SAF056 și de la SDAF060K la SDAF076K, respectiv. Pentru pozițiile fixe trebuie folosite ambele inele. Nu folosiți inelele de fixare pentru poziția flotantă.

Ansamblu de carcăsa cu rulmenți <sup>(1)</sup>	Diametru S-1 <sup>(2)</sup>	A	B	C	D	E		F	H	Nivelul uleiului K
						Max.	Min.			
SAF23048K-8 $\frac{7}{16}$	8 $\frac{7}{16}$	8 $\frac{1}{4}$	29 $\frac{1}{2}$	8	3 $\frac{3}{8}$	25	22 $\frac{1}{2}$	5	17 $\frac{3}{16}$	2 $\frac{1}{4}$
SAF23048K-8 $\frac{1}{2}$	8 $\frac{1}{2}$	8 $\frac{1}{4}$	29 $\frac{1}{2}$	8	3 $\frac{3}{8}$	25	22 $\frac{1}{2}$	5	17 $\frac{3}{16}$	2 $\frac{1}{4}$
SAF23048K-8 $\frac{15}{16}$	8 $\frac{15}{16}$	8 $\frac{1}{4}$	29 $\frac{1}{2}$	8	3 $\frac{3}{8}$	25	22 $\frac{1}{2}$	5	17 $\frac{3}{16}$	2 $\frac{1}{4}$
SAF23048K-9	9	8 $\frac{1}{4}$	29 $\frac{1}{2}$	8	3 $\frac{3}{8}$	25	22 $\frac{1}{2}$	5	17 $\frac{3}{16}$	2 $\frac{1}{4}$
SAF23052K-9 $\frac{7}{16}$	9 $\frac{7}{16}$	9 $\frac{1}{2}$	32 $\frac{3}{4}$	8 $\frac{3}{4}$	3 $\frac{3}{4}$	27 $\frac{7}{8}$	24 $\frac{3}{4}$	5 $\frac{1}{4}$	19 $\frac{7}{16}$	2 $\frac{15}{16}$
SAF23052K-9 $\frac{1}{2}$	9 $\frac{1}{2}$	9 $\frac{1}{2}$	32 $\frac{3}{4}$	8 $\frac{3}{4}$	3 $\frac{3}{4}$	27 $\frac{7}{8}$	24 $\frac{3}{4}$	5 $\frac{1}{4}$	19 $\frac{7}{16}$	2 $\frac{15}{16}$
SAF23056K-9 $\frac{15}{16}$	9 $\frac{15}{16}$	9 $\frac{7}{8}$	34 $\frac{1}{4}$	9	4	29 $\frac{1}{2}$	26 $\frac{1}{4}$	5 $\frac{1}{2}$	20 $\frac{3}{16}$	2 $\frac{15}{16}$
SAF23056K-10	10	9 $\frac{7}{8}$	34 $\frac{1}{4}$	9	4	29 $\frac{1}{2}$	26 $\frac{1}{4}$	5 $\frac{1}{2}$	20 $\frac{3}{16}$	2 $\frac{15}{16}$
SAF23056K-10 $\frac{7}{16}$	10 $\frac{7}{16}$	9 $\frac{7}{8}$	34 $\frac{1}{4}$	9	4	29 $\frac{1}{2}$	26 $\frac{1}{4}$	5 $\frac{1}{2}$	20 $\frac{3}{16}$	2 $\frac{15}{16}$
SAF23056K-10 $\frac{1}{2}$	10 $\frac{1}{2}$	9 $\frac{7}{8}$	34 $\frac{1}{4}$	9	4	29 $\frac{1}{2}$	26 $\frac{1}{4}$	5 $\frac{1}{2}$	20 $\frac{3}{16}$	2 $\frac{15}{16}$
<b>SERIA SDAF230K</b>										
SDAF23060K-10 $\frac{15}{16}$	10 $\frac{15}{16}$	12	38 $\frac{1}{4}$	14 $\frac{3}{4}$	3 $\frac{1}{2}$	33 $\frac{1}{2}$	32 $\frac{3}{4}$	9	23 $\frac{7}{16}$	4 $\frac{7}{16}$
SDAF23060K-11	11	12	38 $\frac{1}{4}$	14 $\frac{3}{4}$	3 $\frac{1}{2}$	33 $\frac{1}{2}$	32 $\frac{3}{4}$	9	23 $\frac{7}{16}$	4 $\frac{7}{16}$
SDAF23064K-11 $\frac{7}{16}$	11 $\frac{7}{16}$	12	38 $\frac{1}{4}$	14 $\frac{3}{4}$	3 $\frac{1}{2}$	33 $\frac{1}{2}$	32 $\frac{3}{4}$	9	23 $\frac{7}{16}$	4 $\frac{1}{16}$
SDAF23064K-11 $\frac{1}{2}$	11 $\frac{1}{2}$	12	38 $\frac{1}{4}$	14 $\frac{3}{4}$	3 $\frac{1}{2}$	33 $\frac{1}{2}$	32 $\frac{3}{4}$	9	23 $\frac{7}{16}$	4 $\frac{1}{16}$
SDAF23064K-11 $\frac{15}{16}$	11 $\frac{15}{16}$	12	38 $\frac{1}{4}$	14 $\frac{3}{4}$	3 $\frac{1}{2}$	33 $\frac{1}{2}$	32 $\frac{3}{4}$	9	23 $\frac{7}{16}$	4 $\frac{1}{16}$
SDAF23064K-12	12	12	38 $\frac{1}{4}$	14 $\frac{3}{4}$	3 $\frac{1}{2}$	33 $\frac{1}{2}$	32 $\frac{3}{4}$	9	23 $\frac{7}{16}$	4 $\frac{1}{16}$
SDAF23068K-12 $\frac{7}{16}$	12 $\frac{7}{16}$	12	39	15 $\frac{1}{4}$	4 $\frac{3}{16}$	33 $\frac{1}{2}$	32	10	24	3 $\frac{1}{16}$
SDAF23068K-12 $\frac{1}{2}$	12 $\frac{1}{2}$	12	39	15 $\frac{1}{4}$	4 $\frac{3}{16}$	33 $\frac{1}{2}$	32	10	24	3 $\frac{1}{16}$
SDAF23072K-12 $\frac{15}{16}$	12 $\frac{15}{16}$	12 $\frac{13}{16}$	41 $\frac{1}{4}$	15 $\frac{3}{4}$	4 $\frac{1}{2}$	36 $\frac{1}{2}$	35	10 $\frac{1}{2}$	26	3 $\frac{7}{8}$
SDAF23072K-13	13	12 $\frac{13}{16}$	41 $\frac{1}{4}$	15 $\frac{3}{4}$	4 $\frac{1}{2}$	36 $\frac{1}{2}$	35	10 $\frac{1}{2}$	26	3 $\frac{7}{8}$
SDAF23072K-13 $\frac{7}{16}$	13 $\frac{7}{16}$	12 $\frac{13}{16}$	41 $\frac{1}{4}$	15 $\frac{3}{4}$	4 $\frac{1}{2}$	36 $\frac{1}{2}$	35	10 $\frac{1}{2}$	26	3 $\frac{7}{8}$
SDAF23072K-13 $\frac{1}{2}$	13 $\frac{1}{2}$	12 $\frac{13}{16}$	41 $\frac{1}{4}$	15 $\frac{3}{4}$	4 $\frac{1}{2}$	36 $\frac{1}{2}$	35	10 $\frac{1}{2}$	26	3 $\frac{7}{8}$
SDAF23076K-13 $\frac{15}{16}$	13 $\frac{15}{16}$	12 $\frac{13}{16}$	41 $\frac{1}{4}$	15 $\frac{3}{4}$	4 $\frac{1}{2}$	36 $\frac{1}{2}$	35	10 $\frac{1}{2}$	26	3 $\frac{7}{16}$
SDAF23076K-14	14	12 $\frac{13}{16}$	41 $\frac{1}{4}$	15 $\frac{3}{4}$	4 $\frac{1}{2}$	36 $\frac{1}{2}$	35	10 $\frac{1}{2}$	26	3 $\frac{7}{16}$
SDAF23080K-15	15	14 $\frac{1}{2}$	46	17 $\frac{1}{8}$	5 $\frac{1}{4}$	40 $\frac{3}{4}$	39 $\frac{1}{4}$	11	29	4 $\frac{1}{16}$
SDAF23084K-15 $\frac{3}{4}$	15 $\frac{3}{4}$	14 $\frac{1}{2}$	46	17 $\frac{1}{8}$	5 $\frac{1}{4}$	40 $\frac{3}{4}$	39 $\frac{1}{4}$	11	29	4 $\frac{1}{16}$
SDAF23088K-16 $\frac{1}{2}$	16 $\frac{1}{2}$	15 $\frac{1}{2}$	48 $\frac{3}{4}$	18 $\frac{3}{4}$	5 $\frac{1}{2}$	43 $\frac{1}{2}$	41 $\frac{3}{4}$	12 $\frac{1}{4}$	30 $\frac{1}{2}$	4 $\frac{1}{2}$
SDAF23092K-17	17	15 $\frac{1}{2}$	48 $\frac{3}{4}$	18 $\frac{3}{4}$	5 $\frac{1}{2}$	43 $\frac{1}{2}$	41 $\frac{3}{4}$	12 $\frac{1}{4}$	30 $\frac{1}{2}$	4
SDAF23096K-18	18	17	53	21	5 $\frac{1}{2}$	46 $\frac{1}{8}$	44 $\frac{3}{8}$	14 $\frac{1}{2}$	33 $\frac{3}{4}$	5 $\frac{1}{8}$
SDAF230/530K-18 $\frac{1}{2}$	18 $\frac{1}{2}$	17	53	21	5 $\frac{1}{2}$	46 $\frac{1}{8}$	44 $\frac{3}{8}$	14 $\frac{1}{2}$	33 $\frac{3}{4}$	4 $\frac{3}{4}$
SDAF230/530K-19 $\frac{1}{2}$	19 $\frac{1}{2}$	18	54 $\frac{1}{4}$	21 $\frac{5}{8}$	5 $\frac{3}{4}$	48 $\frac{7}{8}$	47 $\frac{1}{8}$	15	35 $\frac{3}{4}$	4 $\frac{13}{16}$

<sup>(1)</sup> Dimensiunile de arbore cu caracter ingroșate sunt standard. Când comandați ansambluri de carcase cu rulmenți nestandard, specificați mărimea arborelui.<sup>(2)</sup> A se vedea pagina 104, tabelul 28 pentru toleranțele recomandate pentru diametrul S-1 al arborelui.<sup>(3)</sup> Include buca de strângere, piuliță și șaiba de blocare. Adăugați dimensiunea arborelui în comandă.<sup>(4)</sup> Opțiunea „Numai carcasa” include capacul, corpul carcasei, șuruburile capacului, inelul de fixare și garniturile cu labirint triplu, conform cererii.

Când comandați numai carcase nestandard, specificați mărimea arborelui.

<sup>(5)</sup> Inel de fixare folosit pentru carcasa fixă (FX); nu folosiți pentru carcăsa flotantă (FL).



L in.	Y in.	Suruburi de prindere a tălpiei 4 bucăți necesare.	Simbolul rulmentului	Simbolul ansamblului bucșei de strângere <sup>(3)</sup>	Numai carcasa <sup>(4)</sup> 1 bucăță necesară	Inel de fixare <sup>(5)</sup> 1 bucăță necesară	Etanșare cu labirint triplu 2 bucăți necesare	Greutate ansamblu lb.
11 1/8	3 17/32	1 1/4	23048K	SNP-3048 x 8 7/16	SAF048K-8 7/16	A8897	LER 526	430
11 1/8	3 17/32	1 1/4	23048K	SNP-3048 x 8 1/2	SAF048K-8 1/2	A8897	LER 527	428
11 1/8	3 17/32	1 1/4	23048K	SNP-3048 x 8 15/16	SAF048K-8 15/16	A8897	LER 529	422
11 1/8	3 17/32	1 1/4	23048K	SNP-3048 x 9	SAF048K-9	A8897	LER 530	420
11 7/8	3 53/64	1 1/2	23052K	SNP-3052 x 9 1/16	SAF052K-9 1/16	A8898	LER 178-1	587
11 7/8	3 53/64	1 1/2	23052K	SNP-3052 x 9 1/2	SAF052K-9 1/2	A8898	LER 178	585
12 1/16	3 61/64	1 1/2	23056K	SNP-3056 x 10	SAF056K-9 15/16	A8819	ER 751	640
12 1/16	3 61/64	1 1/2	23056K	SNP-3056 x 10 7/16	SAF056K-10	A8819	ER 705	635
12 1/16	3 61/64	1 1/2	23056K	SNP-3056 x 10 1/2	SAF056K-10 7/16	A8819	ER 745	625
12 1/16	3 61/64	1 1/2	23056K	SNP-3056 x 9 15/16	SAF056K-10 1/2	A8819	ER 710	620
15 1/2	4 9/32	1 5/8	23060K	SNP-3060 x 10 15/16	SDAF060K-10 15/16	A8967	ER 858	1175
15 1/2	4 9/32	1 5/8	23060K	SNP-3060 x 11	SDAF060K-11	A8967	ER 825	1174
15 1/2	4 7/16	1 5/8	23064K	SNP-3064 x 11 7/16	SDAF064K-11 7/16	A8968	ER 861	1275
15 1/2	4 7/16	1 5/8	23064K	SNP-3064 x 11 1/2	SDAF064K-11 1/2	A8968	ER 832	1274
15 1/2	4 7/16	1 5/8	23064K	SNP-3064 x 11 15/16	SDAF064K-11 15/16	A8968	ER 859	1269
15 1/2	4 7/16	1 5/8	23064K	SNP-3064 x 12	SDAF064K-12	A8968	ER 818	1268
15 3/4	4 13/16	1 7/8	23068K	SNP-3068 x 12 7/16	SDAF068K-12 7/16	A8969	ER 865	1553
15 3/4	4 13/16	1 7/8	23068K	SNP-3068 x 12 1/2	SDAF068K-12 1/2	A8969	ER 866	1552
16 1/4	4 53/64	1 7/8	23072K	SNP-3072 x 12 15/16	SDAF072K-12 15/16	A8970	ER 869	1632
16 1/4	4 53/64	1 7/8	23072K	SNP-3072 x 13	SDAF072K-13	A8970	ER 846	1630
16 1/4	4 53/64	1 7/8	23072K	SNP-3072 x 13 7/16	SDAF072K-13 7/16	A8970	ER 872	1614
16 1/4	4 53/64	1 7/8	23072K	SNP-3072 x 13 1/2	SDAF072K-13 1/2	A8970	ER 823	1610
16 1/4	5 1/16	1 7/8	23076K	SNP-3076 x 13 15/16	SDAF076K-13 15/16	A8971	ER 875	1687
16 1/4	5 1/16	1 7/8	23076K	SNP-3076 x 14	SDAF076K-14	A8971	ER 876	1685
17 5/8	5 17/32	4, 2	23080K	SNP-3080 x 15	SDAF080K-15	A8974	ER 847	2300
17 5/8	5 9/16	4, 2	23087K	SNP-3084 x 15 3/4	SDAF084K-15 3/4	A8978	ER 885	2300
19 1/4	5 3/4	4, 2 1/4	230994K	SNP-3088 x 16 1/2	SDAF3088K-16 1/2	A8979	ER 958	2550
19 1/4	5 7/8	4, 2 1/4	23082K	SNP-3092 x 17	SDAF3092K-17	A8980	ER 838	2850
21 3/4	5 29/32	4, 2 1/4	23096K	SNP-3096 x 18	SDAF3096K-18	A8984	ER 888	4250
21 3/4	6 1/2	4, 2 1/4	230/500K	SNP-30-500 x 18 1/2	SDAF30-500K-18 1/2	A8976	ER 978	4350
22 1/4	6 27/32	4, 2 1/2	230/530/K	SNP-30-530 x 19 1/2	SDAF 30-530K-19 1/2		ER 926	5200

## MONTAJ RULMENȚI CU ALEZAJ CONIC ÎN INCI LA SERIILE DE CARCASE SDAF231K ȘI SDAF232K

- Fiecare ansamblu include capacul și corpul carcsei, șuruburile capacului, rulmentul, bucsa de strângere, piulița și șaiba de blocare, inelul de fixare și garniturile cu labirint triplu.
- Dacă se dorește numai carcasa, folosiți simbolurile listate în coloana cu titlul „Numai carcasa”. Aceste unităti includ capacul, corpul carcsei, șuruburile capacului, inelul de fixare și garniturile cu labirint triplu.
- Carcasele cu rulmenți descrise la această pagină constituie o unitate fixă.
- Pentru a comanda unități flotante, adăugați la simbol sufixul „Float” sau „FL”.
- Carcasele prezentate sunt fabricate din fontă turnată. Dacă se dorește oțel turnat, adăugați litera „S” la prefixul principal (de ex. SDAFS 23152K).

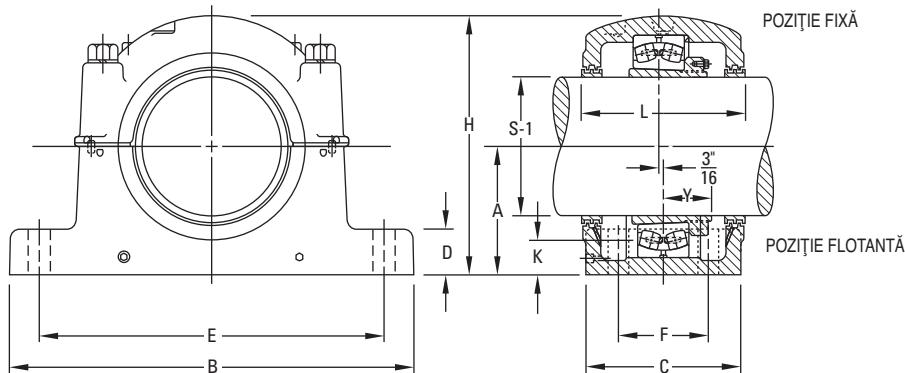
Ansamblu de carcăsa cu rulmenți	Diametru S-1 <sup>(1)</sup>	A	B	C	D	E		F	H
						Max.	Min.		
<b>SERIA SDAF231K</b>									
SDAF23152K	9 7/16 9 1/2	10 1/4	35	13 1/8	3 3/4	30 1/2	29	8 3/4	20 7/8
SDAF23156K	9 15/16 10 10 1/2	12	38 1/4	14 3/4	3 3/8	33 1/2	32 3/4	9	23 7/16
SDAF23160K	10 15/16	12	38 1/4	14 3/4	3 3/8	33 1/2	32 3/4	9	23 7/16
SDAF23164K	11 15/16	12 13/16	41 3/4	15 3/4	4 1/2	36 1/2	35	10 1/2	25 3/4
SDAF23168K	12 7/16	14	43 3/4	17 3/4	5	38 1/4	36 3/4	10 3/4	27 7/8
SDAF23172K	13 7/16 13 1/2	14 1/2	46	17 1/8	5 1/4	40 3/4	39 1/4	11	28 7/8
SDAF23176K	13 15/16 14	14 1/2	46	17 1/8	5 1/4	40 3/4	39 1/4	11	28 7/8
SDAF23180K	15	15 1/2	48 3/4	18 3/4	5 1/2	43 1/2	41 3/4	12 1/4	30 1/2
SDAF23184K	15 3/4	17	52	21	5 1/2	46 1/8	44 3/8	14 1/2	33 3/4
SDAF23188K	16 1/2	17	52	21	5 1/2	46 1/8	44 3/8	14 1/2	33 3/4
SDAF23192K	17	18	54 1/4	21 5/8	5 3/4	48 1/8	47 1/8	15	35 3/4
SDAF23196K	18	18	54 1/4	21 5/8	5 3/4	48 1/8	47 1/8	15	35 3/4
<b>SERIA SDAF232K</b>									
SDAF23248K	8 15/16 9	10 1/4	35	13 1/8	3 3/4	30 1/2	29	8 3/4	20 7/8
SDAF23252K	9 7/16 9 1/2	12	38 1/4	14 3/4	3 3/8	33 1/2	32 3/4	9	23 7/16
SDAF23256K	10 7/16 10 1/2	12	38 1/4	14 3/4	3 3/8	33 1/2	32 3/4	9	23 7/16
SDAF23260K	10 15/16 11	12 13/16	41 3/4	15 3/4	4 1/2	36 1/2	35	10 1/2	25 3/4
SDAF23264K	11 15/16	14	43 3/4	17 3/4	5	38 1/4	36 3/4	10 3/4	27 7/8
SDAF23268K	12 7/16	14 1/2	46	17 1/8	5 1/4	40 1/4	39 1/4	11	28 7/8
SDAF23272K	13 7/16	15 1/2	48 3/4	18 3/4	5 1/2	43 1/2	41 3/4	12 1/4	30 1/2
SDAF23276K	13 15/16	15 1/2	48 3/4	18 3/4	5 1/2	43 1/2	41 3/4	12 1/4	30 1/2
SDAF23280K	14 15/16	17	52	21	5 1/2	46 1/8	44 3/8	14 1/2	33 3/4
SDAF23284K	15 3/4	18	54 1/4	21 5/8	5 3/4	48 1/8	47 1/8	15	35 3/4
SDAF23288K	16 1/2	18	54 1/4	21 5/8	5 3/4	48 1/8	47 1/8	15	35 3/4

<sup>(1)</sup>A se vedea pagina 104, tabelul 28 pentru toleranțele recomandate pentru diametrul S-1 al arborelui.

<sup>(2)</sup>Include bucsa de strângere, piulița și șaiba de blocare. Adăugați dimensiunea arborelui în comandă.

<sup>(3)</sup>Opțiunea „Numai carcasa” include capacul, corpul carcsei, șuruburile capacului, inelul de fixare și garniturile cu labirint triplu, conform cererii. Când comandați numai carcase nestandard, specificați mărimea arborelui.

<sup>(4)</sup>Inel de fixare folosit pentru carcasa fixă (FX); nu folosiți pentru carcasa flotantă (FL).



Nivelul uleiului K in.	L in.	Şuruburi de prindere a tălpiei 4 bucăți necesare. in.	Simbolul rulmentului	Simbolul ansamblului bucsei de strângere <sup>(2)</sup>	Numai carcasa <sup>(3)</sup>	Inel de fixare <sup>(4)</sup> 1 bucăță necesară	Etanșare cu labirint triplu 2 bucăți necesare	Greutate ansamblu lb.
3 3/8	13 3/4	1 5/8	23152K	SNP-3152 x 9 7/16 SNP-3152 x 9 1/2	SDAF3152K	A5679	ER 891 ER 842	1050
4 3/4	15 3/8	1 5/8	23156K	SNP-3156 x 10 SNP-3156 x 10 7/16 <b>SNP-3156 x 10 1/2</b> SNP-3156 x 9 15/16	SDAF3156K	A8967	ER 845 ER 820 <b>ER 973</b> ER 840	1300
4 1/8	15 3/8	1 5/8	23160K	<b>SNP-3160 x 10 15/16</b>	SDAF3160K	A8975	<b>ER 858</b>	1350
4 3/8	16 1/4	1 7/8	23164K	SNP-3164 x 11 15/16	SDAF3164K	A8970	ER 825 ER 900	1900
4 15/16	18 1/4	2	23168K	SNP-3168 x 12 7/16	SDAF3168K	A8977	ER 975	2550
5	17 3/4	2	23172K	SNP-3172 x 13 7/16 SNP-3172 x 13 1/2	SDAF3172K	A8974	ER 872 ER 823	2600
4 5/8	17 3/4	2	23176K	SNP-3176 x 13 15/16 SNP-3176 x 14	SDAF3176K	A8978	ER 875 ER 876	2600
5 1/8	19 1/4	2 1/4	23180K	SNP-3180 x 14 15/16	SDAF3180K	A8979	ER 976 ER 847	3000
6	21 3/4	2 1/4	23184K	SNP-3184 x 15 3/4	SDAF3184K	A8984	ER 907	4400
5 5/16	21 3/4	2 1/4	23188K	SNP-3188 x 16 1/2	SDAF3188K	A8976	ER 958	4600
6	22 1/4	2 1/2	23192K	SNP-3192 x 17	SDAF3192K	A8990	ER 838	5100
5 1/2	22 1/4	2 1/2	23196K	SNP-3196 x 18	SDAF3196K	A8998	ER 888	5200
3 9/16	13 3/4	1 5/8	23248K	SNP-148 x 8 15/16 SNP-148 x 9	SDAF3248K	A5679	ER 914 ER 828	1100
4 3/4	15 3/8	1 5/8	23252K	SNP-152 x 9 7/16 SNP-152 x 9 1/2	SDAF3252K	A8968	ER 891 ER 842	1400
4 3/8	15 3/8	1 5/8	23256K	<b>SNP-3256 x 10 7/16</b> SNP-3256 x 10 1/2	SDAF3256K	A8975	<b>ER 973</b> ER 840	1400
4 1/2	16 1/4	1 7/8	23260K	SNP-3260 x 10 15/16 SNP-3260 x 11	SDAF3260K	A8970	ER 974 ER 974-1	1900
5 1/8	18 1/4	2	23264K	SNP-3264 x 11 15/16	SDAF3264K	A8977	ER 900	2600
5	17 3/4	2	23268K	SNP-3268 x 12 7/16	SDAF3268K	A8978	ER 975	2700
5 1/2	19 1/4	2 1/4	23272K	SNP-3272 x 13 7/16	SDAF3272K	A8979	ER 979	3050
4 3/8	19 1/4	2 1/4	23276K	<b>SNP-3276 x 13 15/16</b>	SDAF3276K	A8980	ER 875	3000
6	21 3/4	2 1/4	23280K	SNP-3280 x 14 15/16	SDAF3280K	A8976	ER 976	4650
6 3/8	22 1/4	2 1/2	23284K	SNP-3284 x 15 3/4	SDAF3284K	A8990	ER 907	4900
5 7/8	22 1/4	2 1/2	23288K	SNP-3288 x 16 1/2	SDAF3288K	A8988	ER 907	5200

## MONTAJ RULMENȚI CU ALEZAJ CILINDRIC ÎN INCI LA SERIILE DE CARCASE SAF222 ȘI SAF223

- Fiecare ansamblu include capacul și corpul carcasei, șuruburile capacului, rulmentul, piulița și șaiba de blocare, inelul de fixare și garniturile cu labirint triplu.
- Dacă se dorește numai carcasa, folosiți simbolurile listate în coloana cu titlul „Numai carcasa”. Aceste unități includ capacul, corpul carcasei, șuruburile capacului, inelul de fixare și garniturile cu labirint triplu.
- Carcasele cu rulmenți descrise la această pagină constituie o unitate fixă.
- Pentru a comanda unități flotante, adăugați la simbol sufixul „Float” sau „FL”.
- Carcasele prezentate sunt fabricate din fontă turnată. Dacă se dorește oțel turnat, adăugați litera „S” la prefixul principal (de ex. SAFS 22217).
- Copurile de carcăsă cu patru șuruburi de prindere a tălpiei sunt standard la toate ansamblurile, dacă nu se specifică altfel.

Ansamblu de carcăsă cu rulmenți	Diametru <sup>(1)</sup>		A	B	C	D	E		F	H	Nivelul uleiului K	L	Y	Şuruburi de prindere a tălpiei 4 bucăți necesare	
	S-2	S-3					Max.	Min.						Nr. Dimensiuni	
	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.

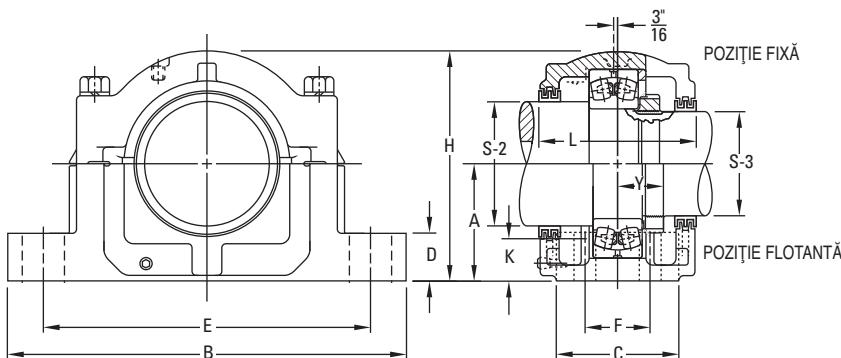
**SERIA SAF222**

SAF22217	3 $\frac{15}{16}$	3 $\frac{3}{16}$	3 $\frac{3}{4}$	13	3 $\frac{1}{2}$	1 $\frac{1}{4}$	11	9 $\frac{7}{8}$	—	7 $\frac{1}{4}$	1 $\frac{7}{16}$	4 $\frac{15}{16}$	1 $\frac{27}{64}$	2	$\frac{3}{4}$
FSAF22217	3 $\frac{15}{16}$	3 $\frac{3}{16}$	3 $\frac{3}{4}$	13	3 $\frac{1}{2}$	1 $\frac{1}{4}$	11	9 $\frac{7}{8}$	2 $\frac{1}{8}$	7 $\frac{1}{4}$	1 $\frac{7}{16}$	4 $\frac{15}{16}$	1 $\frac{27}{64}$	4	$\frac{5}{8}$
SAF22218	4 $\frac{1}{8}$	3 $\frac{3}{8}$	4	13 $\frac{3}{4}$	3 $\frac{7}{8}$	1 $\frac{1}{2}$	11 $\frac{5}{8}$	10 $\frac{3}{8}$	—	7 $\frac{3}{4}$	1 $\frac{17}{32}$	6 $\frac{1}{4}$	1 $\frac{37}{64}$	2	$\frac{3}{4}$
FSAF22218	4 $\frac{1}{8}$	3 $\frac{3}{8}$	4	13 $\frac{3}{4}$	3 $\frac{7}{8}$	1 $\frac{1}{2}$	11 $\frac{5}{8}$	10 $\frac{3}{8}$	2 $\frac{1}{8}$	7 $\frac{3}{4}$	1 $\frac{17}{32}$	6 $\frac{1}{4}$	1 $\frac{37}{64}$	4	$\frac{5}{8}$
SAF22220	4 $\frac{1}{2}$	3 $\frac{13}{16}$	4 $\frac{1}{2}$	15 $\frac{1}{4}$	4 $\frac{3}{8}$	1 $\frac{3}{4}$	13 $\frac{1}{8}$	11 $\frac{5}{8}$	—	8 $\frac{11}{16}$	1 $\frac{3}{4}$	6	1 $\frac{49}{64}$	2	$\frac{7}{8}$
FSAF22220	4 $\frac{1}{2}$	3 $\frac{13}{16}$	4 $\frac{1}{2}$	15 $\frac{1}{4}$	4 $\frac{3}{8}$	1 $\frac{3}{4}$	13 $\frac{1}{8}$	11 $\frac{5}{8}$	2 $\frac{3}{8}$	8 $\frac{11}{16}$	1 $\frac{3}{4}$	6	1 $\frac{49}{64}$	4	$\frac{3}{4}$
SAF22222	4 $\frac{7}{8}$	4 $\frac{3}{16}$	4 $\frac{15}{16}$	16 $\frac{1}{2}$	4 $\frac{3}{8}$	2	14 $\frac{1}{2}$	12 $\frac{5}{8}$	2 $\frac{3}{8}$	9 $\frac{9}{16}$	1 $\frac{7}{8}$	6 $\frac{3}{8}$	1 $\frac{61}{64}$	4	$\frac{3}{4}$
SAF22224	5 $\frac{5}{16}$	4 $\frac{9}{16}$	5 $\frac{1}{4}$	16 $\frac{1}{2}$	4 $\frac{3}{4}$	2 $\frac{1}{8}$	14 $\frac{1}{2}$	13 $\frac{1}{4}$	2 $\frac{3}{4}$	10 $\frac{1}{4}$	1 $\frac{15}{16}$	7 $\frac{3}{8}$	2 $\frac{3}{32}$	4	$\frac{3}{4}$
SAF22226	5 $\frac{7}{8}$	4 $\frac{15}{16}$	6	18 $\frac{3}{8}$	5 $\frac{1}{8}$	2 $\frac{3}{8}$	16	14 $\frac{5}{8}$	3 $\frac{1}{4}$	11 $\frac{9}{16}$	2 $\frac{7}{16}$	8	2 $\frac{17}{64}$	4	$\frac{7}{8}$
SAF22228	6 $\frac{1}{4}$	5 $\frac{5}{16}$	6	20 $\frac{1}{8}$	5 $\frac{1}{8}$	2 $\frac{3}{8}$	17 $\frac{1}{8}$	16	3 $\frac{3}{8}$	11 $\frac{3}{4}$	2 $\frac{1}{8}$	7 $\frac{3}{4}$	2 $\frac{13}{32}$	4	1
SAF22230	6 $\frac{5}{8}$	5 $\frac{3}{4}$	6 $\frac{5}{16}$	21 $\frac{1}{4}$	6 $\frac{1}{4}$	2 $\frac{1}{2}$	18 $\frac{1}{4}$	17	3 $\frac{3}{8}$	12 $\frac{1}{2}$	2 $\frac{3}{16}$	8 $\frac{3}{8}$	2 $\frac{37}{64}$	4	1
SAF22232	7	6 $\frac{1}{16}$	6 $\frac{11}{16}$	22	6 $\frac{1}{4}$	2 $\frac{3}{8}$	19 $\frac{1}{4}$	17 $\frac{3}{8}$	3 $\frac{3}{4}$	13 $\frac{5}{16}$	2 $\frac{3}{16}$	8 $\frac{3}{4}$	2 $\frac{49}{64}$	4	1
SAF22234	7 $\frac{7}{16}$	6 $\frac{7}{16}$	7 $\frac{1}{16}$	24 $\frac{3}{4}$	6 $\frac{3}{8}$	2 $\frac{3}{4}$	21 $\frac{1}{8}$	19 $\frac{3}{8}$	4 $\frac{1}{4}$	14 $\frac{1}{16}$	2 $\frac{5}{16}$	9 $\frac{3}{8}$	2 $\frac{59}{64}$	4	1
SAF22236	7 $\frac{13}{16}$	6 $\frac{1}{8}$	7 $\frac{1}{2}$	26 $\frac{3}{4}$	7 $\frac{1}{8}$	3	23 $\frac{1}{8}$	20 $\frac{7}{8}$	4 $\frac{5}{8}$	15 $\frac{1}{2}$	2 $\frac{9}{16}$	9 $\frac{11}{16}$	2 $\frac{61}{64}$	4	1
SAF22238	8 $\frac{3}{8}$	7 $\frac{1}{4}$	7 $\frac{7}{8}$	28	7 $\frac{1}{2}$	3 $\frac{1}{8}$	24 $\frac{3}{8}$	21 $\frac{1}{8}$	4 $\frac{1}{2}$	15 $\frac{11}{16}$	2 $\frac{5}{8}$	10 $\frac{3}{4}$	3 $\frac{7}{64}$	4	1 $\frac{1}{4}$
SAF22240	8 $\frac{3}{4}$	7 $\frac{1}{8}$	8 $\frac{1}{4}$	29 $\frac{1}{2}$	8	3 $\frac{3}{8}$	25	22 $\frac{1}{2}$	5	17 $\frac{3}{16}$	2 $\frac{11}{16}$	10 $\frac{13}{16}$	3 $\frac{3}{32}$	4	1 $\frac{1}{4}$
SAF22244	9 $\frac{9}{16}$	8 $\frac{5}{16}$	9 $\frac{1}{2}$	32 $\frac{3}{4}$	8 $\frac{3}{4}$	3 $\frac{3}{4}$	27 $\frac{1}{8}$	24 $\frac{3}{4}$	5 $\frac{1}{4}$	19 $\frac{5}{8}$	3 $\frac{3}{8}$	11 $\frac{1}{2}$	3 $\frac{17}{32}$	4	1 $\frac{1}{2}$

**SERIA SAF223**

SAF22317	3 $\frac{15}{16}$	3 $\frac{3}{16}$	4 $\frac{1}{2}$	15 $\frac{1}{4}$	4 $\frac{3}{8}$	1 $\frac{3}{4}$	13 $\frac{1}{8}$	11 $\frac{5}{8}$	—	8 $\frac{11}{16}$	1 $\frac{13}{16}$	6	1 $\frac{57}{64}$	2	$\frac{7}{8}$
FSAF22317	3 $\frac{15}{16}$	3 $\frac{3}{16}$	4 $\frac{1}{2}$	15 $\frac{1}{4}$	4 $\frac{3}{8}$	1 $\frac{3}{4}$	13 $\frac{1}{8}$	11 $\frac{5}{8}$	2 $\frac{3}{8}$	8 $\frac{11}{16}$	1 $\frac{13}{16}$	6	1 $\frac{57}{64}$	4	$\frac{3}{4}$
SAF22318	4 $\frac{1}{8}$	3 $\frac{3}{8}$	4 $\frac{3}{4}$	15 $\frac{1}{2}$	4 $\frac{3}{8}$	2	13 $\frac{1}{2}$	12	2 $\frac{1}{4}$	9 $\frac{3}{16}$	2	7	2 $\frac{3}{64}$	4	$\frac{3}{4}$
SAF22320	4 $\frac{1}{2}$	3 $\frac{13}{16}$	5 $\frac{1}{4}$	16 $\frac{1}{2}$	4 $\frac{3}{8}$	2 $\frac{1}{8}$	14 $\frac{1}{2}$	13 $\frac{1}{4}$	2 $\frac{3}{8}$	10 $\frac{1}{4}$	2 $\frac{1}{8}$	7 $\frac{3}{8}$	2 $\frac{19}{64}$	4	$\frac{3}{4}$
SAF22322	4 $\frac{7}{8}$	4 $\frac{3}{16}$	6	18 $\frac{3}{8}$	5 $\frac{1}{8}$	2 $\frac{3}{8}$	16	14 $\frac{5}{8}$	3 $\frac{1}{4}$	11 $\frac{9}{16}$	2 $\frac{1}{2}$	8	2 $\frac{31}{64}$	4	$\frac{7}{8}$
SAF22324	5 $\frac{5}{16}$	4 $\frac{9}{16}$	6 $\frac{5}{16}$	21 $\frac{1}{4}$	6 $\frac{1}{4}$	2 $\frac{1}{2}$	18 $\frac{1}{4}$	17	3 $\frac{3}{8}$	12 $\frac{1}{2}$	2 $\frac{9}{16}$	8 $\frac{3}{8}$	2 $\frac{41}{64}$	4	1
SAF22326	5 $\frac{7}{8}$	4 $\frac{15}{16}$	6 $\frac{11}{16}$	22	6 $\frac{1}{4}$	2 $\frac{3}{8}$	19 $\frac{1}{4}$	17 $\frac{3}{8}$	3 $\frac{3}{4}$	13 $\frac{15}{16}$	2 $\frac{5}{8}$	8 $\frac{3}{4}$	2 $\frac{27}{32}$	4	1
SAF22328	6 $\frac{1}{4}$	5 $\frac{5}{16}$	7 $\frac{1}{16}$	24 $\frac{3}{4}$	6 $\frac{3}{8}$	2 $\frac{3}{4}$	21 $\frac{1}{8}$	19 $\frac{3}{8}$	4 $\frac{1}{4}$	14 $\frac{1}{16}$	2 $\frac{11}{16}$	9 $\frac{3}{8}$	3 $\frac{5}{64}$	4	1
SAF22330	6 $\frac{5}{8}$	5 $\frac{3}{4}$	7 $\frac{1}{2}$	26 $\frac{3}{4}$	7 $\frac{1}{8}$	3	23 $\frac{1}{8}$	20 $\frac{7}{8}$	4 $\frac{5}{8}$	15 $\frac{1}{2}$	2 $\frac{7}{8}$	9 $\frac{11}{16}$	3 $\frac{17}{64}$	4	1
SAF22332	7	6 $\frac{1}{16}$	7 $\frac{7}{8}$	28	7 $\frac{1}{2}$	3 $\frac{1}{8}$	24 $\frac{3}{8}$	21 $\frac{1}{8}$	4 $\frac{1}{2}$	15 $\frac{11}{16}$	2 $\frac{5}{8}$	10 $\frac{3}{4}$	3 $\frac{7}{16}$	4	1 $\frac{1}{4}$
SAF22334	7 $\frac{7}{16}$	6 $\frac{7}{16}$	8 $\frac{1}{4}$	29 $\frac{1}{2}$	8	3 $\frac{3}{8}$	25	22 $\frac{1}{2}$	5	17 $\frac{3}{16}$	3 $\frac{1}{16}$	10 $\frac{13}{16}$	3 $\frac{19}{32}$	4	1 $\frac{1}{4}$
SAF22336	7 $\frac{13}{16}$	6 $\frac{1}{8}$	8 $\frac{7}{8}$	31 $\frac{1}{4}$	8 $\frac{1}{4}$	3 $\frac{1}{2}$	26 $\frac{5}{8}$	24	5 $\frac{1}{4}$	18 $\frac{1}{2}$	3 $\frac{3}{8}$	11 $\frac{1}{4}$	3 $\frac{47}{64}$	4	1 $\frac{1}{4}$
SAF22338	8 $\frac{3}{8}$	7 $\frac{1}{4}$	9 $\frac{1}{2}$	32 $\frac{3}{4}$	8 $\frac{3}{4}$	3 $\frac{3}{4}$	27 $\frac{1}{8}$	24 $\frac{3}{4}$	5 $\frac{1}{4}$	19 $\frac{5}{8}$	3 $\frac{11}{16}$	11 $\frac{1}{2}$	3 $\frac{57}{64}$	4	1 $\frac{1}{2}$
SAF22340	8 $\frac{3}{4}$	7 $\frac{1}{8}$	9 $\frac{7}{8}$	34 $\frac{1}{4}$	9	4	29 $\frac{1}{2}$	26 $\frac{1}{4}$	5 $\frac{1}{2}$	20 $\frac{3}{16}$	3 $\frac{3}{4}$	12 $\frac{1}{4}$	4 $\frac{64}{64}$	4	1 $\frac{1}{2}$

<sup>(1)</sup> A se vedea pagina 104, tabelul 28 pentru toleranțele recomandate pentru diametrul S-2 și S-3 al arborelui.<sup>(2)</sup> Opțiunea „Numai carcasa” include capacul, corpul carcasei, șuruburile capacului, inelul de fixare și garniturile cu labirint triplu, conform cererii.<sup>(3)</sup> Inel de fixare folosit pentru carcasa fixă (FX); nu folosit pentru carcăsă flotantă (FL).<sup>(4)</sup> Garnituri cu labirint triplu pentru diametre nestandard de arbori sunt disponibile la cerere.



Simbolul rulmentului	Piuliță de blocare	Şaibă de blocare	Numai carcasa <sup>(2)</sup>	Inel de fixare <sup>(3)</sup> 1 bucătă necesară	Garnitură cu labirint triplu 1 bucătă necesară <sup>(4)</sup>		Greutate ansamblu
					S-2	S-3	
22217	AN17	W17	SAF217	SR-17-14	LER89	LER63	43
22217	AN17	W17	FSAF217	SR-17-14	LER89	LER63	43
22218	AN18	W18	SAF218	SR-18-15	LER96	LER72	50
22218	AN18	W18	FSAF218	SR-18-15	LER96	LER72	50
22220	AN20	W20	SAF220	SR-20-17	LER118	LER106	71
22220	AN20	W20	FSAF220	SR-20-17	LER118	LER106	71
22222	AN22	W22	SAF222	SR-22-19	LER121	LER113	81
22224	AN24	W24	SAF224	SR-24-20	LER127	LER119	90
22226	AN26	W26	SAF226	SR-26-0	LER136	LER122	127
22228	AN28	W28	SAF228	SR-28-0	LER144	LER127	149
22230	AN30	W30	SAF230	SR-30-0	LER151	LER134	175
22232	AN32	W32	SAF232	SR-32-0	LER156	LER142	210
22234	AN34	W34	SAF234	SR-34-0	LER161	LER148	280
22236	AN36	W36	SAF236	SR-36-30	LER165	LER154	305
22238	AN38	W38	SAF238	SR-38-32	LER171	LER160	350
22240	AN40	W40	SAF240	SR-40-34	LER175	LER164	420
22244	N44	W44	SAF244	SR-44-38	LER179	LER170	590
22317	AN17	W17	SAF317	SR-20-17	LER109	LER188	80
22317	AN17	W17	FSAF317	SR-20-17	LER109	LER188	80
22318	AN18	W18	SAF318	SR-21-18	LER112	LER191	92
22320	AN20	W20	SAF320	SR-24-20	LER118	LER106	109
22322	AN22	W22	SAF322	SR-0-22	LER121	LER113	145
22324	AN24	W24	SAF324	SR-0-24	LER127	LER119	195
22326	AN26	W26	SAF326	SR-0-26	LER136	LER122	235
22328	AN28	W28	SAF328	SR-0-28	LER144	LER127	300
22330	AN30	W30	SAF330	SR-36-30	LER151	LER134	335
22332	AN32	W32	SAF332	SR-38-32	LER156	LER142	405
22334	AN34	W34	SAF334	SR-40-34	LER161	LER148	465
22336	AN36	W36	SAF336	SR-0-36	LER165	LER154	525
22338	AN38	W38	SAF338	SR-44-38	LER171	LER160	635
22340	AN40	W40	SAF340	SR-0-40	LER175	LER164	700

## MONTAJ RULMENȚI CU ALEZAJ CILINDRIC ÎN INCI LA SERIILE DE CARCASE SDAF222 ȘI SDAF223

- Fiecare ansamblu include capacul și corpul carcasei, șuruburile capacului, rulmentul, piulița și șaiba de blocare, inelul de fixare și garniturile cu labirint triplu.
- Dacă se dorește numai carcasa, folosiți simbolurile listate în coloana cu titlu „Numai carcasa”. Aceste unități includ capacul, corpul carcasei, șuruburile capacului, inelul de fixare și garniturile cu labirint triplu.
- Carcasele cu rulmenți descrise la această pagină constituie o unitate fixă.
- Pentru a comanda unități flotante, adăugați la simbol sufixul „Float” sau „FL”.
- Carcasele prezentate sunt fabricate din fontă turnată. Dacă se dorește oțel tumat, adăugați litera „S” la prefixul principal (de ex. SDAFS 22220).

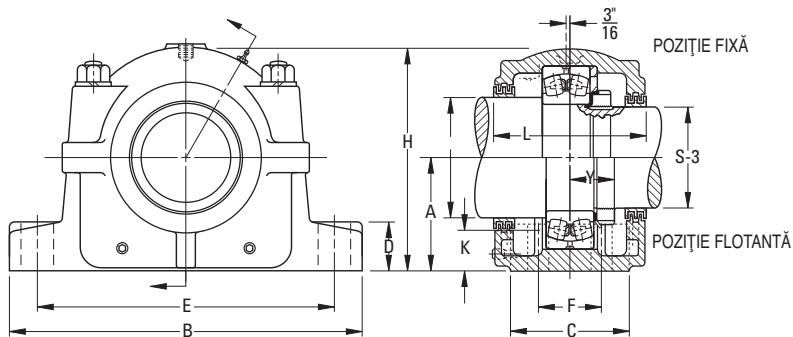
Ansamblu de carcasă cu rulmenți	Diametru <sup>(1)</sup>		A	B	C	D	E		F	H	Nivelul uleiului K	L	Y	Şuruburi de prindere a tălpiei 4 bucăți necesare	
	S-2	S-3					Max.	Min.						Nr.	Dimensiuni
	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.
<b>SERIA SDAF222</b>															
SDAF22220	4 1/2	3 13/16	4 1/2	15 1/4	6	1 1/8	13 1/8	11 5/8	3 3/8	8 15/16	1 1/4	6 3/4	1 49/64	4	3/4
SDAF22222	4 1/8	4 3/16	4 15/16	16 1/2	6 3/4	2 1/8	14 1/2	12 5/8	4	9 7/8	1 7/8	7 1/4	1 61/64	4	7/8
SDAF22224	5 5/16	4 9/16	5 1/4	16 1/2	6 7/8	2 1/4	14 1/2	13 1/4	4 1/8	10 1/2	1 15/16	7 3/8	2 23/32	4	7/8
SDAF22226	5 7/8	4 15/16	6	18 3/8	7 1/2	2 3/8	16	14 5/8	4 1/2	11 1/8	2 7/16	8	2 17/64	4	1
SDAF22228	6 1/4	5 5/16	6	20 1/8	7 1/2	2 3/8	17 1/8	16	4 1/2	12 1/16	2 1/8	7 13/16	2 13/32	4	1
SDAF22230	6 5/8	5 3/4	6 5/16	21 1/4	7 7/8	2 1/2	18 1/4	17	4 3/4	12 13/16	2 3/16	8 3/8	2 37/64	4	1 1/8
SDAF22232	7	6 1/16	6 11/16	22	8 1/4	2 1/2	19 1/4	17 3/8	5	13 11/16	2 3/16	8 3/4	2 49/64	4	1 1/8
SDAF22234	7 13/16	6 7/16	7 1/16	24 3/4	9	2 1/2	21 1/8	19 5/8	5 1/2	14 1/4	2 5/16	9 5/8	2 59/64	4	1 1/4
SDAF22236	7 13/16	6 1/8	7 1/2	26 3/4	9 3/8	2 3/4	23 3/8	20 7/8	5 1/8	15 3/16	2 9/16	10	2 61/64	4	1 1/4
SDAF22238	8 3/8	7 1/4	7 7/8	27 5/8	10	3	23 1/2	21 1/2	6 1/4	16 1/4	2 5/8	10 5/8	3 3/64	4	1 3/8
SDAF22240	8 3/4	7 5/8	8 1/4	28 3/4	10 1/2	3 1/4	25	23	6 3/4	17 1/8	2 11/16	11 1/8	3 3/32	4	1 3/8
SDAF22244	9 9/16	8 5/16	9 1/2	32	11 1/4	3 1/2	27 1/8	25 5/8	7 1/4	19 1/4	3 3/8	11 1/8	3 17/32	4	1 1/2
<b>SERIA SDAF223</b>															
SDAF22317	3 15/16	3 3/16	4 1/2	15 1/4	6	1 1/8	13 1/8	11 5/8	3 3/8	8 15/16	1 3/16	6 3/4	1 57/64	4	3/4
SDAF22318	4 1/8	3 3/8	4 3/4	15 1/2	6 1/8	2	13 1/2	12	3 5/8	9 7/16	2	6 7/8	2 3/64	4	3/4
SDAF22320	4 1/2	3 13/16	5 1/4	16 1/2	6 7/8	2 1/4	14 1/2	13 1/4	4 1/8	10 1/2	2 1/8	7 3/8	2 19/64	4	7/8
SDAF22322	4 7/8	4 9/16	6	18 3/8	7 1/2	2 3/8	16	14 5/8	4 1/2	11 1/8	2 1/2	8	2 31/64	4	1
SDAF22324	5 5/16	4 9/16	6 5/16	21 1/4	7 7/8	2 1/2	18 1/4	17	4 3/4	12 13/16	2 9/16	8 3/8	2 41/64	4	1 1/8
SDAF22326	5 7/8	4 15/16	6 11/16	22	8 1/4	2 1/2	19 1/4	17 3/8	5	13 11/16	2 5/8	8 3/4	2 27/64	4	1 1/8
SDAF22328	6 1/4	5 5/16	7 1/16	24 3/4	9	2 1/2	21 1/8	19 5/8	5 1/2	14 1/4	2 11/16	9 5/8	3 3/64	4	1 1/4
SDAF22330	6 5/8	5 3/4	7 1/2	26 3/4	9 3/8	2 3/4	23 3/8	20 7/8	5 1/8	15 3/16	2 7/8	9 3/4	3 17/64	4	1 1/4
SDAF22332	7	6 1/16	7 7/8	27 5/8	10	3	23 1/2	21 1/2	6 1/4	16 1/4	2 15/16	10 5/8	3 1/16	4	1 3/8
SDAF22334	7 13/16	6 7/16	8 1/4	28 3/4	10 1/2	3 1/4	25	23	6 3/4	17 1/8	3 1/16	11 1/8	3 13/32	4	1 3/8
SDAF22336	7 13/16	6 1/8	8 7/8	30 1/2	10 3/4	3 1/4	26 3/8	24 1/8	6 7/8	17 15/16	3 3/8	11 1/8	3 47/64	4	1 1/2
SDAF22338	8 3/8	7 1/4	9 1/2	32	11 1/4	3 1/2	27 1/8	25 5/8	7 1/4	19 1/4	3 11/16	11 13/16	3 5/64	4	1 1/2
SDAF22340	8 3/4	7 5/8	9 7/8	33 1/2	11 3/4	3 1/2	29 1/4	26 5/8	7 5/8	19 15/16	3 3/4	12 1/4	4 5/64	4	1 5/8

(1) A se vedea pagina 104, tabelul 28 pentru toleranțele recomandate pentru diametrul S-2 și S-3 al arborelui.

(2) Opțiunea „Numai carcasa” include capacul, corpul carcasei, șuruburile capacului, inelul de fixare și garniturile cu labirint triplu, conform cererii.

(3) Inel de fixare folosit pentru carcasa fixă (FX); nu folosiți pentru carcasa flotantă (FL).

(4) Garnituri cu labirint triplu pentru diametre nestandard de arbori sunt disponibile la cerere.



Simbolul rulmentului	Piuliță de blocare	Şaibă de blocare	Numai carcasa <sup>(2)</sup>	Inel de fixare <sup>(3)</sup> 1 bucătă necesară	Garnitură cu labirint triplu 1 bucătă necesară <sup>(4)</sup>		Greutate ansamblu
					S-2	S-3	
22220	AN20	W20	SDAF220	SR-20-17	LER118	LER106	81
22222	AN22	W22	SDAF222	SR-22-19	LER121	LER113	109
22224	AN24	W24	SDAF224	SR-24-20	LER127	LER119	113
22226	AN26	W26	SDAF226	SR-26-0	LER136	LER122	151
22228	AN28	W28	SDAF228	SR-28-0	LER144	LER127	175
22230	AN30	W30	SDAF230	SR-30-0	LER151	LER134	201
22232	AN32	W32	SDAF232	SR-32-0	LER156	LER142	245
22234	AN34	W34	SDAF234	SR-34-0	LER161	LER148	300
22236	AN36	W36	SDAF236	SR-36-30	LER165	LER154	335
22238	AN38	W38	SDAF238	SR-38-32	LER240	LER229	405
22240	AN40	W40	SDAF240	SR-40-34	LER244	LER233	465
22244	N44	W44	SDAF240	SR-44-38	LER248	LER239	650
22317	AN17	W17	SDAF317	SR-20-17	LER109	LER188	80
22318	AN18	W18	SDAF318	SR-21-18	LER112	LER191	92
22320	AN20	W20	SDAF320	SR-24-20	LER118	LER106	109
22322	AN22	W22	SDAF322	SR-0-22	LER121	LER113	145
22324	AN24	W24	SDAF324	SR-0-24	LER127	LER119	195
22326	AN26	W26	SDAF326	SR-0-26	LER136	LER122	280
22328	AN28	W28	SDAF328	SR-0-28	LER144	LER127	305
22330	AN30	W30	SDAF330	SR-36-30	LER151	LER134	375
22332	AN32	W32	SDAF332	SR-38-32	LER225	LER217	445
22334	AN34	W34	SDAF334	SR-40-34	LER230	LER220	525
22336	AN36	W36	SDAF336	SR-0-36	LER234	LER223	635
22338	AN38	W38	SDAF338	SR-44-38	LER240	LER229	700
22340	AN40	W40	SDAF340	SR-0-40	LER244	LER233	725

## MONTAJ RULMENȚI CU ALEZAJ CILINDRIC ÎN INCI LA SERIILE DE CARCASE SDAF231 ȘI SDAF232

- Fiecare ansamblu include capacul și corpul carcasei, șuruburile capacului, rulmențul, piulița și șaiba de blocare, inelul de fixare și garniturile cu labirint triplu.
- Dacă se dorește numai carcasa, folosiți simbolurile listate în coloana cu titlul „Numai carcasa”. Aceste unități includ capacul, corpul carcasei, șuruburile capacului, inelul de fixare și garniturile cu labirint triplu.
- Carcasele cu rulmenți descrise la această pagină constituie o unitate fixă.
- Pentru a comanda unități flotante, adăugați la simbol sufixul „Float” sau „FL”.
- Carcasele prezentate sunt fabricate din fontă turnată. Dacă se dorește oțel turnat, adăugați litera „S” la prefixul principal (de ex. SDAFS 23152).
- Pentru pozițiile fixe trebuie folosite ambele inele. Nu folosiți inelele de fixare pentru poziția flotantă.

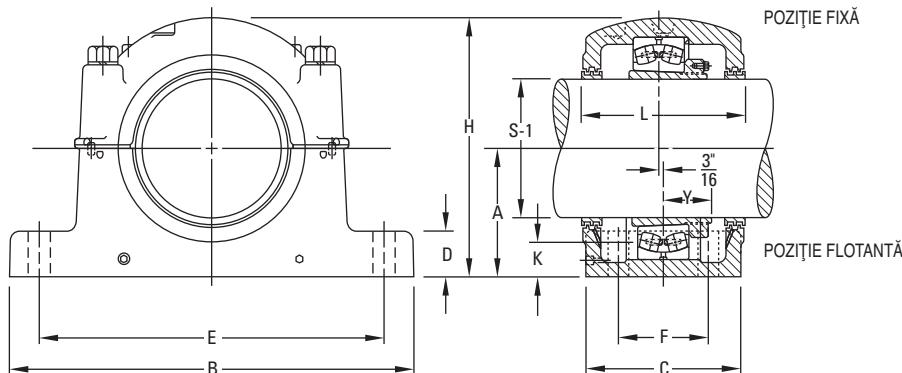
Ansamblu de carcasă cu rulmenți	Diametru <sup>(1)</sup>		A	B	C	D	E		F	H	K	L
	S-2	S-3					Max.	Min.				
	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.
<b>SERIA SDAF231</b>												
SDAF23152	11 1/2	9 15/16	10 1/4	35	13 1/8	3 3/4	30 1/2	29	8 3/4	20 7/8	3 3/8	14 1/4
SDAF23156	12 1/2	10 3/4	12	38 1/4	14 3/4	3 3/8	33 1/2	32 3/4	9	23 7/16	4 3/4	15 7/8
SDAF23160	13	11 1/2	12	38 1/4	14 3/4	3 3/8	33 1/2	32 3/4	9	23 7/16	4 1/8	15 7/8
SDAF23164	14	12 1/4	12 13/16	41 3/4	15 3/4	4 1/2	36 1/2	35	10 1/2	25 3/4	4 3/8	16 3/4
SDAF23168	15	13	14	43 3/4	17 3/4	5	38 1/4	36 3/4	10 3/4	27 7/8	4 15/16	18 3/4
SDAF23172	16	13 3/4	14 1/2	46	17 1/8	5 1/4	40 1/4	39 1/4	11	28 7/8	5	18
SDAF23176	17	14 1/2	14 1/2	46	17 1/8	5 1/4	40 1/4	39 1/4	11	28 7/8	4 5/8	18
SDAF23180	17 1/2	15 1/4	15 1/2	48 3/4	18 3/4	5 1/2	43 1/2	41 1/4	12 1/4	30 1/2	5 1/8	19 3/4
SDAF23184	18 1/2	15 3/4	17	52	21	5 1/2	46 1/8	44 3/8	14 1/2	33 3/4	6	22 1/4
SDAF23188	19 1/2	17	17	52	21	5 1/2	46 1/8	44 3/8	14 1/2	33 3/4	5 5/16	22 1/4
SDAF23192	20	17 3/4	18	54 1/4	21 5/8	5 3/4	48 1/8	47 1/8	15	35 3/4	6	22 3/4
<b>SERIA SDAF232</b>												
SDAF23248	10 1/2	9 3/16	10 1/4	35	13 1/8	3 3/4	30 1/2	29	8 3/4	20 7/8	3 3/16	14 1/4
SDAF23252	11 1/2	9 15/16	12	38 1/4	14 3/4	3 3/8	33 1/2	32 3/4	9	23 7/16	4 3/4	15 7/8
SDAF23256	12 1/2	10 3/4	12	38 1/4	14 3/4	3 3/8	33 1/2	32 3/4	9	23 7/16	4 3/8	15 7/8
SDAF23260	13	11 1/2	12 13/16	41 3/4	15 3/4	4 1/2	36 1/2	35	10 1/2	25 3/4	4 1/2	16 3/4
SDAF23264	14	12 1/4	14	43 3/4	17 3/4	5	38 1/4	36 3/4	10 3/4	27 7/8	5 1/8	18 3/4
SDAF23268	15	13	14 1/2	46	17 1/8	5 1/4	40 1/4	39 1/4	11	28 7/8	5	18
SDAF23272	16	13 3/4	15 1/2	48 3/4	18 3/4	5 1/2	43 1/2	41 1/4	12 1/4	30 1/2	5 1/2	19 3/4
SDAF23276	17	14 1/2	15 1/2	48 3/4	18 3/4	5 1/2	43 1/2	41 1/4	12 1/4	30 1/2	4 3/8	19 3/4
SDAF23280	17 1/2	15 1/4	17	52	21	5 1/2	46 1/8	44 3/8	14 1/2	33 3/4	6	22 1/4
SDAF23284	18 1/2	15 3/4	18	54 1/2	21 5/8	5 3/4	48 1/8	47 1/8	15	35 3/4	6 3/8	22 3/4
SDAF23288	19 1/2	17	18	54 1/2	21 5/8	5 3/4	48 1/8	47 1/8	15	35 3/4	5 7/8	22 3/4

(1) A se vedea pagina 104, tabelul 28 pentru toleranțele recomandate pentru diametrul S-2 și S-3 al arborelui.

(2) Opțiunea „Numai carcasa” include capacul, corpul carcasei, șuruburile capacului, inelul de fixare și garniturile cu labirint triplu, conform cererii.

(3) Inel de fixare folosit pentru carcasa fixă (FX); nu folosiți pentru carcasa flotantă (FL).

(4) Garnituri cu labirint triplu pentru diametre nestandard de arbori sunt disponibile la cerere.



Suruburi de prindere a tălpiei 4 bucăți necesare. in.	Simbolul rulmentului	Piuliță de blocare	Şaibă de blocare	Numai carcasa <sup>(2)</sup>	Inel de fixare <sup>(3)</sup> 1 bucătă necesară	Garnitură cu labirint triplu 1 bucătă necesară <sup>(4)</sup>		Greutate ansamblu lb.
						S-2	S-3	
1 ½	23152	N052	P52	SDAF3152	A5679	ER832	ER845	1050
1 ¾	23156	N056	P56	SDAF3156	A8967	ER866	ER826	1250
1 ½	23160	N060	P60	SDAF3160	A8975	ER824	ER832	1350
1 ½	23164	N064	P64	SDAF3164	A8970	ER876	ER983	1850
2	23168	N068	P68	SDAF3168	A8977	ER847	ER846	2450
2	23172	N072	P72	SDAF3172	A8974	ER809	ER874	2500
2	23176	N076	P76	SDAF3176	A8978	ER811	ER950	2500
2 ¼	23180	N080	P80	SDAF3180	A8979	ER967	ER895	2800
2 ¼	23184	N084	P84	SDAF3184	A8984	ER978	ER907	4300
2 ¼	23188	N088	P88	SDAF3188	A8976	ER926	ER838	4300
2 ½	23192	N092	P92	SDAF3192	A8990	ER808	ER906	5000
1 ½	23248	N048	P48	SDAF3248	A5679	ER840	ER923	1100
1 ¾	23252	N052	P52	SDAF3252	A8968	ER832	ER845	1350
1 ¾	23256	N056	P56	SDAF3256	A8975	ER866	ER826	1400
1 ½	23260	N060	P60	SDAF3260	A8970	ER846	ER856	1900
2	23264	N064	P64	SDAF3264	A8977	ER876	ER983	2500
2	23268	N068	P68	SDAF3268	A8978	ER847	ER846	2650
2 ¼	23272	N072	P72	SDAF3272	A8979	ER965	ER981	2950
2 ¼	23276	N076	P76	SDAF3276	A8980	ER838	ER984	3050
2 ¼	23280	N080	P80	SDAF3280	A8976	ER967	ER895	4500
2 ½	23284	N084	P84	SDAF3284	A8990	ER978	ER907	5000
2 ½	23288	N088	P88	SDAF3288	A8988	ER926	ER838	5050

**DIAMETRE ALE ARBORELUI ÎN INCI**

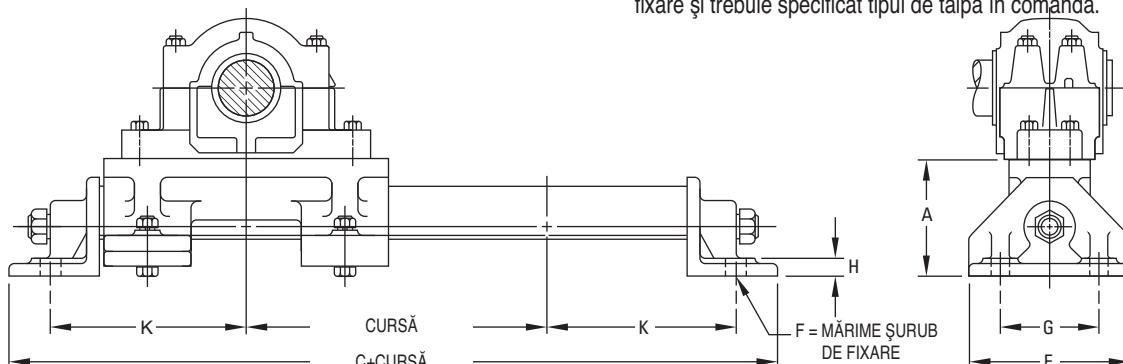
TABELUL 28. DIAMETRE ALE ARBORILOR S-1, S-2, S-3 RECOMANDATE ÎN INCI

Diametru	Max.	Min.	Diametru	Max.	Min.
1 $\frac{7}{16}$	1,4375	1,4345	7 $\frac{1}{4}$	7,2500	7,2450
1 $\frac{11}{16}$	1,6875	1,6845	7 $\frac{7}{16}$	7,4375	7,4325
1 $\frac{7}{8}$	1,8750	1,8720	7 $\frac{5}{8}$	7,6250	7,6200
1 $\frac{15}{16}$	1,9375	1,9345	7 $\frac{13}{16}$	7,8125	7,8075
2 $\frac{1}{16}$	2,0625	2,0585	7 $\frac{15}{16}$	7,9375	7,9325
2 $\frac{1}{8}$	2,1250	2,1210	8 $\frac{5}{16}$	8,3125	8,3065
2 $\frac{3}{16}$	2,1875	2,1835	8 $\frac{3}{8}$	8,3750	8,3690
2 $\frac{1}{4}$	2,2500	2,2460	8 $\frac{7}{16}$	8,4375	8,4315
2 $\frac{3}{8}$	2,3750	2,3710	8 $\frac{1}{2}$	8,5000	8,4940
2 $\frac{7}{16}$	2,4375	2,4335	8 $\frac{3}{4}$	8,7500	8,7440
2 $\frac{9}{16}$	2,5625	2,5585	8 $\frac{15}{16}$	8,9375	8,9315
2 $\frac{5}{8}$	2,6250	2,6210	9	9,0000	8,9940
2 $\frac{11}{16}$	2,6875	2,6835	9 $\frac{1}{16}$	9,4375	9,4315
2 $\frac{13}{16}$	2,8125	2,8085	9 $\frac{1}{2}$	9,5000	9,4940
2 $\frac{7}{8}$	2,8750	2,8710	9 $\frac{9}{16}$	9,5625	9,5565
2 $\frac{15}{16}$	2,9375	2,9335	9 $\frac{15}{16}$	9,9375	9,9315
3	3,0000	2,9960	10	10,0000	9,9940
3 $\frac{1}{16}$	3,0625	3,0585	10 $\frac{7}{16}$	10,4375	10,4305
3 $\frac{3}{16}$	3,1875	3,1835	10 $\frac{1}{2}$	10,5000	10,4930
3 $\frac{1}{4}$	3,2500	3,2460	10 $\frac{15}{16}$	10,9375	10,9305
3 $\frac{3}{8}$	3,3750	3,3710	11	11,0000	10,9930
3 $\frac{7}{16}$	3,4375	3,4335	11 $\frac{7}{16}$	11,4375	11,4305
3 $\frac{5}{8}$	3,6250	3,6210	11 $\frac{1}{2}$	11,5000	11,4930
3 $\frac{15}{16}$	3,9375	3,9335	11 $\frac{15}{16}$	11,9375	11,9305
4 $\frac{1}{8}$	4,1250	4,1200	12	12,0000	11,9930
4 $\frac{3}{16}$	4,1875	4,1825	12 $\frac{7}{16}$	12,4375	12,4295
4 $\frac{7}{16}$	4,4375	4,4325	12 $\frac{1}{2}$	12,5000	12,4920
4 $\frac{1}{2}$	4,5000	4,4950	12 $\frac{15}{16}$	12,9375	12,9295
4 $\frac{9}{16}$	4,5625	4,5575	13	13,0000	12,9920
4 $\frac{7}{8}$	4,8750	4,8700	13 $\frac{7}{16}$	13,4375	13,4295
4 $\frac{15}{16}$	4,9375	4,9325	13 $\frac{1}{2}$	13,5000	13,4920
5 $\frac{3}{16}$	5,1875	5,1825	13 $\frac{15}{16}$	13,9375	13,9295
5 $\frac{5}{16}$	5,3125	5,3075	14	14,0000	13,9920
5 $\frac{7}{16}$	5,4375	5,4325	15	15,0000	14,9920
5 $\frac{3}{4}$	5,7500	5,7450	16	16,0000	15,9920
5 $\frac{7}{8}$	5,8750	5,8700	17	17,0000	16,9920
5 $\frac{15}{16}$	5,9375	5,9325	17 $\frac{1}{2}$	17,5000	17,4920
6 $\frac{1}{16}$	6,0625	6,0575	18 $\frac{1}{2}$	18,5000	18,4920
6 $\frac{1}{4}$	6,2500	6,2450	19 $\frac{1}{2}$	19,5000	19,4920
6 $\frac{7}{16}$	6,4375	6,4325	20	20,0000	19,9920
6 $\frac{5}{8}$	6,6250	6,6200			
6 $\frac{7}{8}$	6,8750	6,8700			
6 $\frac{15}{16}$	6,9375	6,9325			
7	7,0000	6,9950			
7 $\frac{7}{16}$	7,1875	7,1825			

## UNITĂȚI CU CARCASE CU RULMENȚI TU CU DEPLASARE AXIALĂ ȘI DIMENSIUNI ÎN INCI, PENTRU ÎNTINZĂTOARE

- Aceeași grijă avută la selecția carcaselor staționare cu rulmenți trebuie avută și la alegerea unităților cu carcase cu rulmenți deplasabile axial pentru întinzătoare.
- Sarcinile exercitate trebuie atent evaluate înainte de a specifica o anumită unitate cu carcăsa cu rulmenți cu deplasare axială Timken.

- Talpa unității este executată din fontă turnată și detensionată. Suportii de capăt sunt realizati din fontă nodulară. Ghidajul și șurubul de reglaj sunt din oțel.
- Unitățile cu carcase sunt disponibile cu lungimi ale cursei de la 12 la 36 in., în incrementi de 6 in.
- Simbolurile de catalog indicate aici sunt numai pentru unitatea carcasei TU responsabilă de deplasarea axială (întindere); carcasa cu rulment trebuie comandată separat.
- Sunt disponibile atât tălpile cu două, cât și cele cu patru șuruburi de fixare și trebuie specificat tipul de talpă în comandă.



Simbolul unității cu carcăsa TU cu deplasare axială <sup>(1)</sup>	Simbolul carcasei cu rulment (SAF sau SDAF)	A	C	E	Mărime șurub de fixare F	G	H	K
		in.	in.	in.	in.	in.	in.	in.
TU-3x	515L	—	—	4 7/8	20	6 1/2	5/8	4
TU-4x	516L	—	517L	5	21 3/4	6 1/2	3/4	4
TU-5x	518L	—	615L	5 1/4	23	7 1/2	3/4	5
TU-6x	520L	—	617L	5 1/2	24 3/4	7 1/2	3/4	5
TU-7x	522L	524L	620L	6	26	9	3/4	6 1/2
TU-8x	526L	—	622L	6	28	9	3/4	6 1/2
TU-8-1x	528L	—	—	6	29 1/2	9	3/4	6 1/2

<sup>(1)</sup>Introduceți 12, 18, 24, 30 sau 36 pentru indicarea mărimii cursei în inci.

## UNITĂȚI CU CARCASE CU RULMENTI TTU CU DEPLASARE AXIALĂ ȘI DIMENSIUNI ÎN INCI, PENTRU ÎNTINZĂTOARE

- Aceeași grijă avută la selecția carcaselor staționare cu rulmenți trebuie avută și la alegerea unităților cu carcase cu rulmenți deplasabile axial pentru întinzătoare.
- Sarcinile exercitate trebuie evaluate înainte de a specifica o anumită unitate cu carcăsa cu rulmenți cu deplasare axială Timken.
- Ghidajul și surubul de reglaj al unităților TTU sunt executate din oțel.

- Carcasa rulmentului este din fontă turnată. Sunt disponibile și carcase din oțel sau fontă nodulară.
- Unitățile TTU includ numai carcasa pentru rulmenți care se montează cu bucăță de strângere, fie pentru poziția fixă, fie pentru cea flotantă (asigurați-vă că specificații aceasta în comandă).
- Un inel de fixare este inclus pentru ansamblul din poziția fixă.
- Etanșarea se realizează cu labirint triplu sau capac de închidere.
- Pentru mediile puternic contaminate, se recomandă o garnitură DUSTAC. A se vedea pagina 108 pentru mai multe informații.

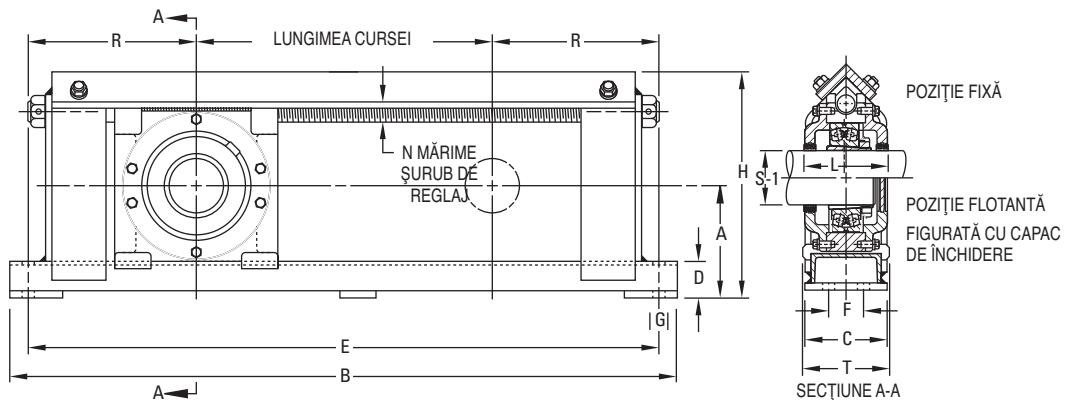
Simbolul unității cu carcăsa cu rulmenți cu deplasare axială (lungimea cursei cu caractere îngroșate)	Diametru S-1 <sup>(1)</sup>	Mărimea surub de fixare G											
		A	B	C	D	E	F	H	L	N	R	T	
TTU-55-12	1 15/16	4 1/8	28 1/2	3 1/2	1 3/4	26 1/2	—	5/8	9	4	3/4	7 1/4	4
TTU-55-18		4 1/8	34 1/2	3 1/2	1 3/4	32 1/2	—	5/8	9	4	3/4	7 1/4	4
TTU-55-24		4 1/8	40 1/2	3 1/2	1 3/4	38 1/2	—	5/8	9	4	3/4	7 1/4	4
TTU-65-12	2 3/16	5	29 1/2	3 1/2	1 3/4	27 1/2	—	5/8	10	4 1/2	3/4	7 3/4	4
TTU-65-18		5	35 1/2	3 1/2	1 3/4	33 1/2	—	5/8	10	4 1/2	3/4	7 3/4	4
TTU-65-24		5	41 1/2	3 1/2	1 3/4	39 1/2	—	5/8	10	4 1/2	3/4	7 3/4	4
TTU-75-6	2 7/16	5 3/16	24 1/2	3 1/2	1 3/4	22 1/2	—	3/4	10 1/2	4 1/2	7/8	8 1/4	4
TTU-75-12		5 3/16	30 1/2	3 1/2	1 3/4	28 1/2	—	3/4	10 1/2	4 1/2	7/8	8 1/4	4
TTU-75-18		5 3/16	36 1/2	3 1/2	1 3/4	34 1/2	—	3/4	10 1/2	4 1/2	7/8	8 1/4	4
TTU-75-24		5 3/16	42 1/2	3 1/2	1 3/4	40 1/2	—	3/4	10 1/2	4 1/2	7/8	8 1/4	4
TTU-75-30		5 3/16	48 1/2	3 1/2	1 3/4	46 1/2	—	3/4	10 1/2	4 1/2	7/8	8 1/4	4
TTU-85-6	2 15/16	6	26 1/2	4 1/8	2	24 1/2	2	5/8	12 1/4	4 3/4	1	9 1/4	5
TTU-85-12		6	32 1/2	4 1/8	2	30 1/2	2	5/8	12 1/4	4 3/4	1	9 1/4	5
TTU-85-18		6	38 1/2	4 1/8	2	36 1/2	2	5/8	12 1/4	4 3/4	1	9 1/4	5
TTU-85-24		6	44 1/2	4 1/8	2	42 1/2	2	5/8	12 1/4	4 3/4	1	9 1/4	5
TTU-85-30		6	50 1/2	4 1/8	2	48 1/2	2	5/8	12 1/4	4 3/4	1	9 1/4	5
TTU-100-12	3 7/16	6 1/8	34 1/4	4 1/8	2	32	2	3/4	13 7/8	6	1 1/8	10	5 1/2
TTU-100-18		6 1/8	40 1/4	4 1/8	2	38	2	3/4	13 7/8	6	1 1/8	10	5 1/2
TTU-100-24		6 1/8	46 1/4	4 1/8	2	44	2	3/4	13 7/8	6	1 1/8	10	5 1/2
TTU-100-30		6 1/8	52 1/4	4 1/8	2	50	2	3/4	13 7/8	6	1 1/8	10	5 1/2
TTU-110-12	3 15/16	7 1/4	38 1/2	5 1/8	2 1/4	36	2 1/2	3/4	16 1/4	6 1/2	1 1/4	12	7
TTU-110-18		7 1/4	44 1/2	5 1/8	2 1/4	42	2 1/2	3/4	16 1/4	6 1/2	1 1/4	12	7
TTU-110-24		7 1/4	50 1/2	5 1/8	2 1/4	48	2 1/2	3/4	16 1/4	6 1/2	1 1/4	12	7
TTU-110-30		7 1/4	56 1/2	5 1/8	2 1/4	54	2 1/2	3/4	16 1/4	6 1/2	1 1/4	12	7
TTU-110-36		7 1/4	62 1/2	5 1/8	2 1/4	60	2 1/2	3/4	16 1/4	6 1/2	1 1/4	12	7
TTU-130-12	4 7/16	8 1/8	45 3/4	8 3/4	2 3/4	40 3/4	5	1 1/8	18 7/8	7 1/4	2	14 3/8	10
TTU-130-18		8 1/8	51 3/4	8 3/4	2 3/4	46 3/4	5	1 1/8	18 7/8	7 1/4	2	14 3/8	10
TTU-130-24		8 1/8	57 3/4	8 3/4	2 3/4	52 3/4	5	1 1/8	18 7/8	7 1/4	2	14 3/8	10
TTU-130-30		8 1/8	63 3/4	8 3/4	2 3/4	58 3/4	5	1 1/8	18 7/8	7 1/4	2	14 3/8	10
TTU-140-12	4 15/16	9 1/2	49 1/2	9 3/4	3	44 1/2	5 1/2	1 1/4	20 3/8	7 1/2	2 1/4	16 1/4	11
TTU-140-18		9 1/2	55 1/2	9 3/4	3	50 1/2	5 1/2	1 1/4	20 3/8	7 1/2	2 1/4	16 1/4	11
TTU-140-24		9 1/2	61 1/2	9 3/4	3	56 1/2	5 1/2	1 1/4	20 3/8	7 1/2	2 1/4	16 1/4	11
TTU-140-30		9 1/2	67 1/2	9 3/4	3	62 1/2	5 1/2	1 1/4	20 3/8	7 1/2	2 1/4	16 1/4	11

<sup>(1)</sup> A se vedea pagina 120, tabelul 28 pentru toleranțele recomandate pentru diametrul S-1 al arborelui.<sup>(2)</sup> Include bucăță de strângere, piuliță și șaiba de blocare. Adăugați mărimea arborelui în comandă.<sup>(3)</sup> Inel de fixare folosit pentru carcasa fixă (FX); nu folosiți pentru carcasa flotantă (FL).

Notă: Valorile turăției limită se găsesc în tabelele de dimensiuni de la secțiunea despre rulmenți radiali oscilați cu role butoi pe două rânduri.

# CARCASE CU RULMENȚI RADIALI OSCILANȚI CU ROLE BUTOI PE DOUĂ RÂNDURI

UNITĂȚI CU CARCASE CU RULMENȚI TTU CU DEPLASARE AXIALĂ ȘI DIMENSIUNI ÎN INCI, PENTRU ÎNTINZĂTOARE



Simbolul rulmentului	Simbolul ansamblului bucșei de strângere <sup>(2)</sup>	Inel de fixare <sup>(3)</sup> 1 bucătă necesară	Garnitură cu labirint triplu 2 bucăți necesare	Greutate aproximativă
				lb.
22211K	SNW-11	SR-11-0	LER24	55
22211K	SNW-11	SR-11-0	LER24	60
22211K	SNW-11	SR-11-0	LER24	65
22213K	SNW-13	SR-13-0	LER29	60
22213K	SNW-13	SR-13-0	LER29	65
22213K	SNW-13	SR-13-0	LER29	70
22215K	SNW-15	SR-15-0	LER37	65
22215K	SNW-15	SR-15-0	LER37	70
22215K	SNW-15	SR-15-0	LER37	75
22215K	SNW-15	SR-15-0	LER37	80
22215K	SNW-15	SR-15-0	LER37	85
22217K	SNW-17	SR-17-14	LER53	95
22217K	SNW-17	SR-17-14	LER53	100
22217K	SNW-17	SR-17-14	LER53	105
22217K	SNW-17	SR-17-14	LER53	110
22217K	SNW-17	SR-17-14	LER53	115
22220K	SNW-20	SR-20-17	LER102	140
22220K	SNW-20	SR-20-17	LER102	145
22220K	SNW-20	SR-20-17	LER102	150
22220K	SNW-20	SR-20-17	LER102	155
22222K	SNW-22	SR-22-19	LER109	200
22222K	SNW-22	SR-22-19	LER109	210
22222K	SNW-22	SR-22-19	LER109	220
22222K	SNW-22	SR-22-19	LER109	230
22222K	SNW-22	SR-22-19	LER109	240
22226K	SNW-26	SR-26-0	LER117	360
22226K	SNW-26	SR-26-0	LER117	380
22226K	SNW-26	SR-26-0	LER117	400
22226K	SNW-26	SR-26-0	LER117	420
22228K	SNW-28	SR-28-0	LER122	460
22228K	SNW-28	SR-28-0	LER122	480
22228K	SNW-28	SR-28-0	LER122	510
22228K	SNW-28	SR-28-0	LER122	530

## GARNITURI DE ARBORI DUSTAC® ÎN INCI

- Recomandate pentru carcasele cu rulmenți folosite în medii foarte contaminate, cum ar fi minele de minereu de fier (taconit).
- Protejează împotriva contaminanților reziduali și din aer, care penetreză în mod normal etanșarea cu labirint triplu.

- Contribuie semnificativ la prelungirea duratei de viață a rulmentului; reduce costurile ajutând la prevenirea uzurii prematură a rulmentului.
- Datorită construcției sale unice, nu este necesară o prelucrare de finisare specială a arborelui. DUSTAC utilizează un inel de nitril în formă de V, care se rotește odată cu arborele și presează pe față cartuşului etanșării pentru a ajuta la eliminarea contaminanților.

TABELUL 29.

Simbolul carcsei cu rulment	Diametru S-1	Lățimea etanșării în exteriorul carcsei B	Simbolul etanșării DUSTAC	Inel V	Inel O	Capac de închidere
500	600					
515	615	2 7/16	DV-37	V-60-A	2-228	EPS-4
516	616	2 11/16	DV-44	V-65-A	2-231	EPS-5
517	—	2 15/16	DV-53	V-75-A	2-230	EPS-6
518	—	3 3/16	DV-69	V-80-A	2-235	EPS-9
520	620	3 7/16	DV-102	V-85-A	2-234	EPS-11
522	622	3 15/16	DV-109	V-100-A	2-239	EPS-13
524	624	4 3/16	DV-113	V-110-A	2-238	EPS-14
526	626	4 7/16	DV-117	V-110-A	2-242	EPS-15
528	628	4 15/16	DV-122	V-130-A	2-244	EPS-16
530	630	5 3/16	DV-125	V-130-A	2-247	EPS-17
532	632	5 7/16	DV-130	V-140-A	2-249	EPS-18
534	634	5 15/16	DV-140	V-150-A	2-253	EPS-20
536	636	6 7/16	DV-148	V-160-A	2-259	EPS-21
538	638	6 15/16	DV-155	V-180-A	2-259	EPS-22
540	640	7 3/16	DV-159	V-180-A	2-259	EPS-23
544	—	7 15/16	DV-167	V-200-A	2-262	EPS-25

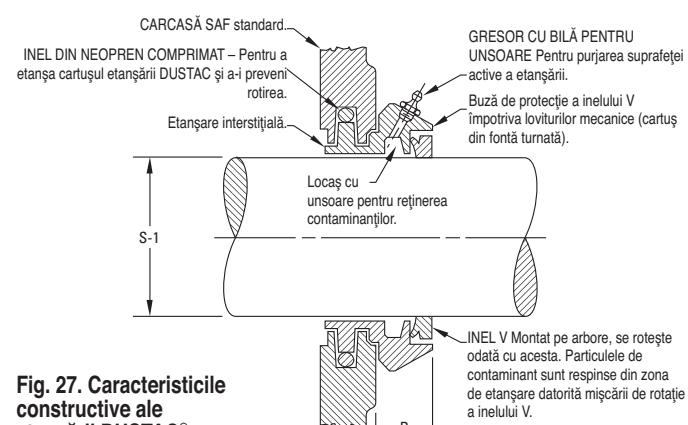
## INSTRUCȚIUNI DE COMANDARE

- Etanșarea DUSTAC se poate comanda în locul garniturilor cu labirint triplu livrate standard cu carcasele cu rulmenți. DUSTAC este disponibilă și pentru modernizarea sistemului de etanșare deja existent.
- Pentru a comanda orice carcăsă cu rulment cu etanșare DUSTAC la ambele capete, adăugați sufixul „DV” la simbolul carcsei (de ex., SAF2522DV).
- Pentru a comanda orice carcăsă cu rulment cu etanșare DUSTAC la un capăt și închisă la celălalt, adăugați sufixul „DC” la simbolul carcsei (de ex., SAF22522DC).
- Mărimele standard ale etanșărilor DUSTAC sunt prezentate în tabel. Alte dimensiuni sunt disponibile la cerere.

## PROCEDURA DE INSTALARE

- Verificați conformitatea diametrelor arborelui cu desenul de execuție. Îndepărtați orice bavuri și muchii ascuțite. Asigurați-vă că suprafața arborelui este curată și uscată în vecinătatea zonei de montare a etanșării.
- Introduceți inel V pe arbore către poziția aproximativă de funcționare (luati ca referință dimensiunea „B” din tabel). Asigurați-vă că buza inelului este îndreptată către rulment.
- Introduceți cartușul etanșării DUSTAC pe arbore până când inelul V intră în locașul lui.
- Montați rulmentul, bucșa de strângere, șaiba și piulița de blocare în maniera normală realizând inclusiv reducerea jocului radial intern.
- Dacă ambele capete ale carcsei au etanșări DUSTAC, repetați pașii 2 și 3, inelul V fiind ultimul montat, întotdeauna cu buza înspre rulment.
- Curătați corpul carcsei și îndepărtați orice urmă de vopsea sau bavuri de pe suprafetele de îmbinare ale capacului.

- Așezați arborele, rulmentul și garniturile în corpul carcsei, având grijă să ghidați garniturile în canalele de etanșare din corp.
- Pe fiecare arbore trebuie să fie doar un singur rulment fix. Dacă rulmentul care tocmai este montat urmează să fi fix, inelul de fixare se poate introduce între inelul exterior al rulmentului și umărul carcsei, pe partea rulmentului dinspre piulița de blocare. Toți ceilalți rulmenți de pe acest arbore sunt flotați și trebuie centrați în carcăsă în momentul montării.
- Capacul trebuie curătat bine și verificat de bavuri. Așezați-l peste rulment și garnituri. Știfturile de centrare vor alinia capacul cu corpul carcsei. NOTĂ: Capacele și cupurile diferitelor carcase nu sunt interschimbabile.
- După ce șuruburile capacului sunt strânse, este foarte important să poziționați inelul V la lățimea reglată corespunzător. Aceasta se realizează prin deplasarea axială a inelului V până când fața exterioară a acestuia ajunge la același nivel cu fața exterioară a cartușului etanșării DUSTAC. Această poziție asigură comprimarea corectă a buzei inelului V pe fața interioară a cartușului.



## RIGLE SINUS CU DIMENSIUNI ÎN INCI

- Rulmenți antifrictiune cu alezaj conic se montează fie pe bucșe de strângere, fie pe arbori conici.
- În cazul în care rulmenți cu alezaj conic se montează direct pe arbore, conicitatea arborelui trebuie să fie conformă cu alezajului conic al rulmentului pe a asigura un ajustaj adekvat. Dacă nu se realizează un ajustaj corect, rezultatele pot fi:
  - Rotirea inelului interior al rulmentului pe arbore.
  - Încărcarea neuniformă cu sarcină a rulmentului.
  - Tensiuni interne circulare negative cu valori crescute, în inelul interior al rulmentului.
  - Suporț insuficient al inelului interior pe arbore.
- Toate acestea pot conduce la uzura prematură a rulmentului. De aceea, executarea, întreținerea și măsurarea unei conicități precise a arborelui sunt importante.
- Există două modalități acceptate de măsurare a conicității arborilor conici: cu calibră inel sau cu rigle sinus.
- Măsurarea cu precizie a arborilor conici este dificilă cu calibră inel și poate fi imposibilă în cazul arborilor mari unde calibrele sunt mari, grele și dificil de manipulat.
- Rigla sinus oferă o metodă precisă și ușoară de măsurare.
- Ușoare și simplu de manevrat și folosit, riglele sinus realizează măsurarea precisă a dimensiunii și conicității arborelui.
- Un set complet pentru măsurarea conicității 1:12 pe arbore constă din: rigla sinus cu lungimea de 3 in., 4 in., 5½ in., 7 in., 10 in. și 14 in., șa de centrare pentru riglă sinus nr. T-5491-C, chingă de fixare

TABELUL 30.

Simbol	Dimensiuni in.	Pentru rulmenți
T-3071-C	3,0000	22232K la 22240K
	3,0000	22322K la 22328K
	3,0000	23040K la 23048K
	3,0000	23130K la 23136K
	3,0000	23226K la 23230K
	3,0000	23960K la 23972K
T-3072-C	4,0000	22248K la 22256K
	4,0000	22330K la 22340K
	4,0000	23052K la 23076K
	4,0000	23138K la 23148K
	4,0000	23232K la 23240K
		23976K la 239/560K
T-3073-C	5,5000	22260K la 22264K
	5,5000	23080K la 230/500K
	5,5000	23152K la 23164K
	5,5000	23244K la 23256K
		239/600K la 239/710K

Notă: Toate riglele sinus necesită o șa de centrare pentru riglă sinus, T-5491-C, și o chingă de fixare, T-5489-A.

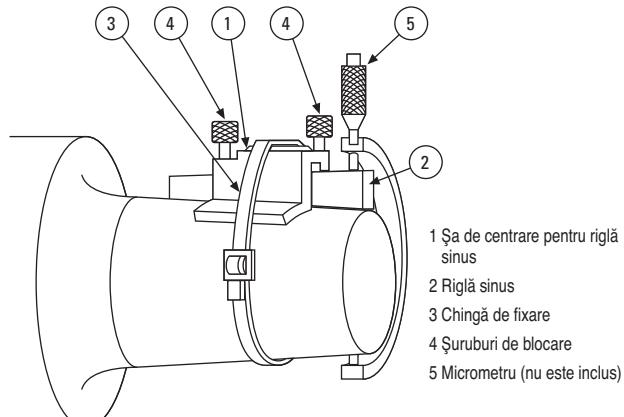


Fig. 28. Componente ale unui calibră cu rigle sinus.

nr. T-5489-A și o cutie de lemn nr. T-5224-C. Un set complet pentru măsurarea conicității 1:30 pe arbore constă din: rigle sinus cu lungimea de 4 in., 6 in., 8 in. și 12 in.

- Riglele sinus se pot achiziționa individual sau în orice combinație de mărimi pentru a răspunde nevoilor dumneavoastră specifice.
- Toate riglele sinus necesită o șa de centrare pentru riglă sinus și o chingă de fixare. Cutia de lemn este optională.
- Pentru informații privind utilizarea riglelor sinus, prețuri și livrare, consultați un inginer Timken.

TABELUL 31.

Simbol	Dimensiuni in.	Pentru rulmenți
T-3074-C	7,0000	230/530K la 230/750K
	7,0000	23168K la 23196K
	7,0000	23260K la 23276K
		239/750K la 239/1120K
T-3075-C	10,0000	230/800K la 230/1180
	10,0000	231/500K la 231/710K
	10,0000	23280K la 232/530K
T-3076-C	14,0000	231/750K și peste
	14,0000	232/560K și peste
		239/118K și peste
T-5476-C	4,0000	24040K la 24056K
	4,0000	24132K la 24144K
T-5477-C	6,0000	24060K la 24084K
	6,0000	24148K la 24160K
T-5478-C	8,0000	24089K la 240/630K
	8,0000	24164K la 24192K
T-5479-C	12,0000	240/670K și peste
	12,0000	24196K și peste

Tabelul de mai sus prezintă mărimele de rigle sinus create pentru o gamă largă de rulmenți cu alezaj conic, cu o conicitate de 1:12 și 1:30. Sunt disponibile mărimi spețălementare pentru a răspunde unei varietăți de combinații lățime-conicitate. Consultați un inginer Timken pentru a afla disponibilitatea.



## ACCESORII PENTRU RULMENȚII RADIALI OSCILANȚI CU ROLE BUTOI PE DOUĂ RÂNDURI

Accesoriile pentru rulmenții radiali oscilați cu role butoi pe două rânduri sunt realizate la aceleași standarde de calitate ca rulmenții noștri, asigurând un montaj sigur pe arborii drepti și pe cei în trepte.

- **Dimensiuni:** Accesoriile sunt disponibile pentru mărimi ale arborilor în milimetri și inci de la 20 mm (0,78 in.) la 1000 mm (40 in.).
- **Caracteristici:** Gamă variată de produse, inclusiv pentru montare și demontare cu presiune de ulei, pentru integrare într-o varietate de aplicații industriale.
- **Beneficii:** Acoperă gama completă de necesități de montare și demontare, reducând şansele de deteriorare a rulmentului.



Nomenclator .....	112
Prefixe și sufixe de accesoriu .....	113
<b>ACCESORII ÎN INCI</b>	
Accesoriu în inci – Bucșe de strângere .....	114
Accesoriu în inci – Bucșe de extractie .....	124
Accesoriu în inci – Piulițe și șaibe de blocare .....	128
Accesoriu în inci – Piulițe și scoabe de blocare .....	132
Piulițe hidraulice HMVC în inci .....	136
<b>ACCESORII ÎN SISTEM METRIC</b>	
Index de accesoriu în sistem metric .....	137
Bucșe de strângere H în sistem metric .....	143
Bucșe de strângere HE în sistem metric pentru arbori în inci .....	147
Bucșe de strângere HA în sistem metric pentru arbori în inci .....	149
Bucșe de strângere cu canale pentru ulei OH în sistem metric .....	151
Bucșe de extractie AH în sistem metric .....	155
Bucșe de extractie cu canale pentru ulei AOH în sistem metric .....	160
Piulițe hidraulice HMV în sistem metric .....	165
Piulițe de blocare în sistem metric .....	169
Șaibe de blocare în sistem metric .....	175
Scoabe de blocare în sistem metric .....	177

## NOMENCLATOR

Timken oferă accesoriu pentru orice necesitate a dumneavoastră. Pentru a completa gama noastră de rulmenți radiali oscilați cu role butoi pe două rânduri Timken®, oferim bucșe și elemente de blocare pentru rulmenți într-o varietate de dimensiuni. Aceste accesoriu sunt realizate la aceeași standarde de calitate ca rulmenții noștri, asigurând un montaj sigur pe arborii drepti și pe cei în trepte. Disponibile în mărimi de până la 1000 mm (39,3701 in.), bucșele de rulmenți sunt disponibile în două construcții diferite: bucșe de extracție și ansambluri cu bucșe de strângere.

## BUCȘE DE STRÂNGERE

Bucșele de strângere Timken sunt utilizate cu o piuliță și un element de blocare pentru montarea unui rulment cu alezaj conic pe un arbore drept printr-un ajustaj cu strângere obținut prin „tragere” de bucșă. Ansamblurile de mărimi mai mici [arbori de 20 mm (0,78 in.) - 200 mm (12 in.)] folosesc uzuale piulițe simple, în timp ce ansamblurile de mărimi mai mari [mărimi >200 mm (12 in.)] pot folosi piulițe hidraulice HMV pentru a ușura montarea. Tabelele 32, 33 și 34 prezintă nomenclatorul nostru de simboluri, care corespunde standardelor mondiale pentru bucșe de strângere.

**TABELUL 32. BUCȘELE DE STRÂNGERE ÎN SISTEM METRIC (H, OH) PENTRU DIMENSIUNI METRICE DE ARBORI SUNT LIVRATE CU PIULIȚĂ ȘI ELEMENTUL DE BLOCARE AFERENTE**

Bucșă	Piuliță de blocare	Element de blocare
H standard metric / OH cu canale pentru ulei	KM, KML, HM	MB, MBL, MS

**TABELUL 33. BUCȘELE DE STRÂNGERE ÎN SISTEM METRIC (HA, HE) PENTRU DIMENSIUNI DE ARBORI ÎN INCI SUNT LIVRATE CU PIULIȚĂ ȘI ELEMENTUL DE BLOCARE AFERENTE**

Bucșă	Piuliță de blocare	Element de blocare
HE standard în inci (standard englez) HA standard în inci (standard american)	KM, KML	MB, MBL

**TABELUL 34. BUCȘELE DE STRÂNGERE ÎN INCI (SNW, SNP) PENTRU DIMENSIUNI DE ARBORI ÎN INCI SUNT LIVRATE CU PIULIȚĂ ȘI ELEMENTUL DE BLOCARE AFERENTE**

Ansamblu	Bucșă	Piuliță de blocare	Element de blocare
SNW	S	N, AN	W
SNP	S	N	P

Ansamblul SNW constă dintr-o bucșă, o piuliță și o șaibă de blocare.  
Ansamblul SNP constă dintr-o bucșă, o piuliță și o scoabă de blocare.

## BUCȘE DE EXTRACTIE

Bucșele de extracție prezintă un mecanism de montare a rulmentului bazat pe împingerea bucșei și un dispozitiv de blocare (piuliță sau scoabă de blocare) pentru blocarea rulmentului pe arbore. Această construcție nu

este atât de folosită într-un ansamblu precum este bucșa de strângere și necesită folosirea suplimentară a unei piulițe de demontare de construcție specială. Nomenclatorul simbolurilor Timken pentru bucșe de extracție corespunde și el cu standardele din industrie. Piulițele nu sunt livrate cu bucșele de extracție și trebuie comandate separat. Demontarea rulmenților mari poate fi ușorată prin folosirea unei piulițe hidraulice (HMV).

**TABELUL 35. BUCȘE DE EXTRACTIE ÎN SISTEM METRIC PENTRU DIMENSIUNI METRICE DE ARBORI**

Bucșă	Piuliță de demontare	Piuliță hidraulică
AH standard metric / AOH cu canale pentru ulei	KM, HM	HMV

**TABELUL 36. BUCȘE DE EXTRACTIE ÎN INCI PENTRU ARBORI CU DIMENSIUNI ÎN INCI**

Bucșă	Piuliță de blocare	Şaibă/scoabă de fixare	Piuliță de demontare
SK	N, AN	W, P	AN, ARN, RN, N

## ELEMENT DE BLOCARE

Timken oferă o gamă variată de piulițe pentru blocarea ansamblurilor bucșă cu rulment pe arbore. Uneori denumite piulițe de arbore sau de extracție, acestea sunt folosite la blocarea și uneori la demontarea ansamblului de pe arbore.

## ŞAIBE DE BLOCARE (MB, MBL ȘI W)

Şaibele de blocare sunt concepute pentru a împiedica deplasarea relativă a unei piulițe poziționate corect, astfel încât un rulment și bucșă sa de strângere să rămână fixe pe arbore, sau un rulment să rămână fix pe umărul arborelui. Crenelul din alezajul șaibei intră în locașul din arbore sau în fanta bucșei de strângere. Există creneluri pe diametrul exterior al șaibei care se pot îndoia prin deformare plastică în canelurile de pe circumferința piuliței. Șaibele de blocare se folosesc cu piulițele din serile KM și KML, precum și cu piulițele cu dimensiuni în inci din serile N și AN.

## SCOABE DE BLOCARE (MS ȘI P)

Scoabele de blocare sunt prinse cu un șurub pe fața exterioară a piuliței și intră în canalul de pană prelucrat în arbore sau în fanta bucșei de strângere.

- Seria MS se montează pe arbore cu dimensiuni metrice folosind piulițe HM.
- Seria P se montează pe arbore cu dimensiuni metrice folosind piulițe N.

Pentru a afla mai multe despre accesoriile noastre pentru rulmenți radiali oscilați cu role butoi pe două rânduri, contactați reprezentantul de vânzări Timken. Sufixe și prefixe standard se găsesc la pagina 113.

## PREFIXE ȘI SUFIXE PENTRU ACCESORII

Prefix	Sufix	Descrierea accesoriului	Descriere completă
AH		Bucșă de extractie	Bucșă de extractie
AHX		Bucșă de extractie	Bucșă de extractie - modificată
AOH		Bucșă de extractie cu canale pentru ulei	Bucșă de extractie cu gaură pentru ulei la capătul filetat
AOHX		Bucșă de extractie cu canale pentru ulei	Bucșă de extractie cu gaură pentru ulei la capătul filetat
H		Bucșă de strângere - metric	Bucșă de strângere
OH		Bucșă de strângere cu canale pentru ulei	Bucșă de strângere cu gaură pentru ulei la capătul mare (opus capătului filetat)
HA		Bucșă de strângere metric – arbore în inci	Bucșă de strângere metrice pentru arbori cu dimensiuni în inci (standarde americane)
HE		Bucșă de strângere metric – arbore în inci	Bucșă de strângere metrice pentru arbori cu dimensiuni în inci (standarde englezești)
SNW		Bucșă de strângere - inci	Bucșă de strângere, piuliță și șaibă de blocare cu dimensiuni în inci
SNP		Bucșă de strângere - inci	Bucșă de strângere, piuliță și scoabă de blocare cu dimensiuni în inci
KM		Piuliță de blocare	Piuliță de blocare
KML		Piuliță de blocare	Piuliță de blocare – ușoară; diametru exterior mai mic
HM		Piuliță de blocare	Piuliță de blocare/piuliță de demontare
HML		Piuliță de blocare	Piuliță de blocare/piuliță de demontare - ușoară
HME		Piuliță de blocare	Piuliță de blocare /piuliță de demontare – cu șurub de blocare
HM....T		Piuliță de blocare	Piuliță de blocare/piuliță de demontare
HML....T		Piuliță de blocare	Piuliță de blocare/piuliță de demontare - ușoară
HMLL....T		Piuliță de blocare	Piuliță de blocare /piuliță de demontare – super ușoară
MB		Şaibă de blocare	Şaibă de blocare
MBL		Şaibă de blocare	Şaibă de blocare – ușoară
MS		Scoabă de blocare	Scoabă de blocare
G		Bucșă	Diametrul pasului filetelui schimbat în standard ISO
H		Piuliță de blocare	Găuri filetate suplimentare pe piuliță de blocare pentru șuruburile de blocare (fără șuruburi)
HS		Piuliță de blocare	Găuri filetate suplimentare pe piuliță de blocare pentru șuruburile de blocare și șuruburi
OH..	H	Bucșă de strângere cu canale pentru ulei	Bucșă de strângere cu gaură pentru ulei pe capătul filetat – construcție standard
OH..	HB	Bucșă de strângere cu canale pentru ulei	Bucșă de strângere cu canale și gaură pentru ulei sau două găuri pentru mărimi mai mari la capătul filetat
OH..	B	Bucșă de strângere cu canale pentru ulei	Bucșă de strângere cu canale și gaură pentru ulei sau două găuri pentru mărimi mai mari la capătul mare (opus capătului filetat)
OH..	S	Bucșă de strângere cu canale pentru ulei	Bucșă de strângere cu gaură pentru ulei la capătul mare (opus capătului filetat) plus piuliță cu opt găuri filetate
OH..	BS	Bucșă de strângere cu canale pentru ulei	Bucșă de strângere cu canale și gaură de ulei sau două găuri pentru mărimi mai mari la capătul mare (opus capătului filetat) plus piuliță cu opt găuri filetate

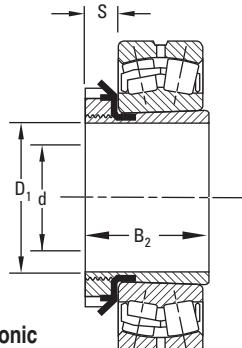
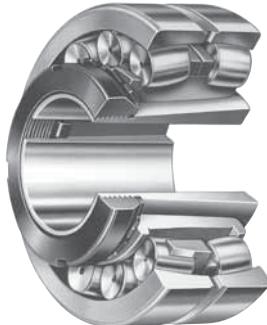
**ACCESORII ÎN INCI – BUCȘE DE STRÂNGERE****SNW/SNP – ANSAMBLURI CU BUCȘĂ DE STRÂNGERE,  
PIULITĂ, ȘAIBĂ/SCOABĂ DE BLOCARE**

- Tabelul de mai jos prezintă dimensiunile pentru ansamblurile cu bucșă de strângere și componentele folosite la montajul rulmenților cu alezaj conic pe arbori.
- Ansamblul SNW constă dintr-o bucșă de strângere, o piulită și o șaibă de blocare.
- Ansamblul SNP constă dintr-o bucșă de strângere, o piulită și o scoabă de blocare.

Simbol rulment <sup>(1)</sup>	Simbol accesoriu				Dimensiuni arbore		Dimensiuni bucșă de strângere			Greutate ansamblu SNW/SNP
	Ansamblu	Bucșă	Piulită de blocare	Șaibă de blocare	Diametru d	Toleranță <sup>(2)</sup>	B <sub>2</sub>	S	D <sub>1</sub>	
					in.	in.	in.	in.	in.	lb.
<b>SERIA 222K</b>										
22207K	<b>SNW-07 x 1 3/16</b>	<b>S-07</b>	<b>N-07</b>	<b>W-07</b>	<b>1 3/16</b>	<b>-0,003</b>	<b>1 29/64</b>	<b>29/64</b>	<b>2 1/16</b>	<b>0,32</b>
22208K	<b>SNW-08 x 1 5/16</b>	<b>S-08</b>	<b>N-08</b>	<b>W-08</b>	<b>1 5/16</b>	<b>-0,003</b>	<b>1 21/32</b>	<b>29/64</b>	<b>2 1/4</b>	<b>0,42</b>
	SNW-09 x 1 3/8	S-09 x 1 3/8			1 3/8					
22209K	<b>SNW-09 x 1 7/16</b>	<b>S-09</b>	<b>N-09</b>	<b>W-09</b>	<b>1 7/16</b>	<b>-0,003</b>	<b>1 37/64</b>	<b>1/2</b>	<b>2 17/32</b>	<b>0,6</b>
	SNW-09 x 1 1/2	S-09 x 1 1/2			1 1/2					
	SNW-10 x 1 5/8	S-10 x 1 5/8			1 5/8					
22210K	<b>SNW-10 x 1 11/16</b>	<b>S-10</b>	<b>N-10</b>	<b>W-10</b>	<b>1 11/16</b>	<b>-0,003</b>	<b>1 49/64</b>	<b>9/16</b>	<b>2 11/16</b>	<b>0,7</b>
	SNW-10 x 1 3/4	S-10 x 1 3/4			1 3/4					
	SNW-11 x 1 7/8	S-11 x 1 7/8			1 7/8					
22211K	<b>SNW-11 x 1 15/16</b>	<b>S-11</b>	<b>N-11</b>	<b>W-11</b>	<b>1 15/16</b>	<b>-0,003</b>	<b>1 27/32</b>	<b>9/16</b>	<b>2 31/32</b>	<b>0,8</b>
	SNW-11 x 2	S-11 x 2			2					
22212K	<b>SNW-12 x 2 1/16</b>	<b>S-12</b>	<b>N-12</b>	<b>W-12</b>	<b>2 1/16</b>	<b>-0,004</b>	<b>1 63/64</b>	<b>19/32</b>	<b>3 5/32</b>	<b>1,1</b>
	SNW-13 x 2 1/8	S-13 x 2 1/8			2 1/8					
22213K	<b>SNW-13 x 2 3/16</b>	<b>S-13</b>	<b>N-13</b>	<b>W-13</b>	<b>2 3/16</b>	<b>-0,004</b>	<b>2 3/32</b>	<b>5/8</b>	<b>3 3/8</b>	<b>1,4</b>
	SNW-13 x 2 1/4	S-13 x 2 1/4			2 1/4					
22214K	<b>SNW-14 x 2 5/16</b>	<b>S-14</b>	<b>N-14</b>	<b>W-14</b>	<b>2 5/16</b>	<b>-0,004</b>	<b>2 11/64</b>	<b>5/8</b>	<b>3 5/8</b>	<b>1,8</b>
	SNW-15 x 2 3/8	S-15 x 2 3/8			2 3/8					
22215K	<b>SNW-15 x 2 7/16</b>	<b>S-15</b>	<b>AN-15</b>	<b>W-15</b>	<b>2 7/16</b>	<b>-0,004</b>	<b>2 19/64</b>	<b>43/64</b>	<b>3 7/8</b>	<b>2</b>
	SNW-15 x 2 1/2	S-15 x 2 1/2			2 1/2					
	SNW-16 x 2 5/8	S-16 x 2 5/8			2 5/8					
22216K	<b>SNW-16 x 2 11/16</b>	<b>S-16</b>	<b>AN-16</b>	<b>W-16</b>	<b>2 11/16</b>	<b>-0,004</b>	<b>2 3/8</b>	<b>43/64</b>	<b>4 5/32</b>	<b>2,4</b>
	SNW-16 x 2 3/4	S-16 x 2 3/4			2 3/4					
	SNW-17 x 2 13/16	S-17 x 2 13/16			2 13/16					
22217K	<b>SNW-17 x 2 7/8</b>	S-17 x 2 7/8			2 7/8					
	SNW-17 x 2 15/16	<b>S-17</b>	<b>AN-17</b>	<b>W-17</b>	<b>2 15/16</b>	<b>-0,004</b>	<b>2 31/64</b>	<b>45/64</b>	<b>4 13/32</b>	<b>3,0</b>
	SNW-17 x 3	S-17 x 3			3					
	SNW-18 x 3 1/16	S-18 x 3 1/16			3 1/16					
22218K	SNW-18 x 3 1/8	S-18 x 3 1/8			3 1/8					
	<b>SNW-18 x 3 3/16</b>	<b>S-18</b>	<b>AN-18</b>	<b>W-18</b>	<b>3 3/16</b>	<b>-0,004</b>	<b>2 41/64</b>	<b>25/32</b>	<b>4 21/32</b>	<b>3,0</b>
	SNW-18 x 3 1/4	S-18 x 3 1/4			3 1/4					
22219K	<b>SNW-19 x 3 5/16</b>	<b>S-19</b>	<b>AN-19</b>	<b>W-19</b>	<b>3 5/16</b>	<b>-0,004</b>	<b>2 49/64</b>	<b>13/16</b>	<b>4 15/16</b>	<b>3,3</b>
	SNW-20 x 3 3/8	S-20 x 3 3/8			3 3/8					

<sup>(1)</sup>Dimensiunile de arbori cu caractere îngroșate sunt standard. Când comandați accesoriu nestandard, specificați mărimea arborelui.<sup>(2)</sup>Toleranța este cuprinsă între +0 și valoarea listată.

Continuare pe pagina următoare.



Rulment cu alezaj conic și bucșă de strângere SNW.

Simbol rulment <sup>(1)</sup>	Simbol accesoriu				Dimensiuni arbore		Dimensiuni bucșă de strângere			Greutate ansamblu SNW/SNP
	Ansamblu	Bucșă	Piuliță de blocare	Șaibă de blocare	Diametru d	Toleranță <sup>(2)</sup>	B <sub>2</sub>	S	D <sub>1</sub>	
					in.	in.	in.	in.	in.	lb.
<b>22220K</b>	<b>SNW-20 x 3 7/16</b>	<b>S-20</b>	<b>AN-20</b>	<b>W-20</b>	<b>3 7/16</b>	<b>-0,004</b>	<b>2 7/8</b>	<b>27/32</b>	<b>5 3/16</b>	<b>4,4</b>
	SNW-20 x 3 1/2	S-20 x 3 1/2			3 1/2					
<b>22222K</b>	<b>SNW-22 x 3 13/16</b>	<b>S-22 x 3 13/16</b>			<b>3 13/16</b>					
	SNW-22 x 3 7/8	S-22 x 3 7/8			3 7/8					
	<b>SNW-22 x 3 15/16</b>	<b>S-22</b>	<b>AN-22</b>	<b>W-22</b>	<b>3 15/16</b>	<b>-0,004</b>	<b>3 13/64</b>	<b>29/32</b>	<b>5 23/32</b>	<b>5,0</b>
	SNW-22 x 4	S-22 x 4			4					
<b>22224K</b>	<b>SNW-24 x 4 1/16</b>	<b>S-22 x 4 1/16</b>			<b>4 1/16</b>					
	SNW-24 x 4 1/8	S-22 x 4 1/8			4 1/8					
	<b>SNW-24 x 4 3/16</b>	<b>S-24</b>	<b>AN-24</b>	<b>W-24</b>	<b>4 3/16</b>	<b>-0,005</b>	<b>3 15/32</b>	<b>15/16</b>	<b>6 1/8</b>	<b>6,7</b>
	SNW-24 x 4 1/4	S-24 x 4 1/4			4 1/4					
<b>22226K</b>	<b>SNW-26 x 4 5/16</b>	<b>S-26 x 4 5/16</b>			<b>4 5/16</b>					
	SNW-26 x 4 3/8	S-26 x 4 3/8			4 3/8					
	<b>SNW-26 x 4 7/16</b>	<b>S-26</b>	<b>AN-26</b>	<b>W-26</b>	<b>4 7/16</b>	<b>-0,005</b>	<b>3 49/64</b>	<b>1</b>	<b>6 3/4</b>	<b>8,6</b>
	SNW-26 x 4 1/2	S-26 x 4 1/2			4 1/2					
<b>22228K</b>	<b>SNW-28 x 4 13/16</b>	<b>S-28 x 4 13/16</b>			<b>4 13/16</b>					
	SNW-28 x 4 7/8	S-28 x 4 7/8			4 7/8					
	<b>SNW-28 x 4 15/16</b>	<b>S-28</b>	<b>AN-28</b>	<b>W-28</b>	<b>4 15/16</b>	<b>-0,005</b>	<b>3 63/64</b>	<b>1 1/16</b>	<b>7 3/32</b>	<b>10,3</b>
	SNW-28 x 5	S-28 x 5			5					
<b>22230K</b>	<b>SNW-30 x 5 1/8</b>	<b>S-30 x 5 1/8</b>			<b>5 1/8</b>					
	<b>SNW-30 x 5 3/16</b>	<b>S-30</b>	<b>AN-30</b>	<b>W-30</b>	<b>5 3/16</b>	<b>-0,005</b>	<b>4 15/64</b>	<b>1 1/8</b>	<b>7 11/16</b>	<b>13,5</b>
	SNW-30 x 5 1/4	S-30 x 5 1/4			5 1/4					
<b>22232K</b>	<b>SNW-32 x 5 3/8</b>	<b>S-30 x 5 3/8</b>			<b>5 3/8</b>					
	<b>SNW-32 x 5 7/16</b>	<b>S-32</b>	<b>AN-32</b>	<b>W-32</b>	<b>5 7/16</b>	<b>-0,005</b>	<b>4 37/64</b>	<b>1 3/16</b>	<b>8 1/16</b>	<b>15,6</b>
	SNW-32 x 5 1/2	S-32 x 5 1/2			5 1/2					
<b>22234K</b>	<b>SNW-34 x 5 13/16</b>	<b>S-34 x 5 13/16</b>			<b>5 13/16</b>					
	SNW-34 x 5 1/8	S-34 x 5 1/8			5 1/8					
	<b>SNW-34 x 5 15/16</b>	<b>S-34</b>	<b>AN-34</b>	<b>W-34</b>	<b>5 15/16</b>	<b>-0,005</b>	<b>4 27/32</b>	<b>1 7/32</b>	<b>8 21/32</b>	<b>19,4</b>
	SNW-34 x 6	S-34 x 6			6					
<b>22236K</b>	<b>SNW-36 x 6 15/16</b>	<b>S-36 x 6 15/16</b>			<b>6 5/16</b>					
	SNW-36 x 6 3/8	S-36 x 6 3/8			6 3/8					
	<b>SNW-36 x 6 7/16</b>	<b>S-36</b>	<b>AN-36</b>	<b>W-36</b>	<b>6 7/16</b>	<b>-0,005</b>	<b>5 1/32</b>	<b>1 1/4</b>	<b>9 1/16</b>	<b>20,5</b>
	SNW-36 x 6 1/2	S-36 x 6 1/2			6 1/2					

<sup>(1)</sup>Dimensiunile de arbore cu caractere îngroșate sunt standard. Când comandați accesoriu non-standard, specificați mărimea arborelui.<sup>(2)</sup>Toleranța este cuprinsă între +0 și valoarea listată.

Continuare pe pagina următoare.

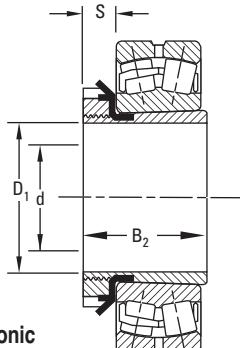
**ACCESORII ÎN INCI – BUCȘE DE STRÂNGERE** – continuare**SNW/SNP – ANSAMBLURI CU BUCȘĂ DE STRÂNGERE, PIULITĂ, ȘAIBĂ/SCOABĂ DE BLOCARE**

- Tabelul de mai jos prezintă dimensiunile pentru ansamblurile cu bucșă de strângere și componentele folosite la montajul rulmenților cu alezaj conic pe arbori.
- Ansamblul SNW constă dintr-o bucșă de strângere, o piulită și o șaibă de blocare.
- Ansamblul SNP constă dintr-o bucșă de strângere, o piulită și o scoabă de blocare.

Simbol rulment <sup>(1)</sup>	Simbol accesoriu				Dimensiuni arbore		Dimensiuni bucșă de strângere			Greutate ansamblu SNW/SNP
	Ansamblu	Bucșă	Piulită de blocare	Șaibă de blocare	Diametru d	Toleranță <sup>(2)</sup>	B <sub>2</sub>	S	D <sub>1</sub>	
					in.	in.	in.	in.	in.	lb.
22238K	SNW-38 x 6 <sup>13/16</sup>	S-38 x 6 <sup>13/16</sup>			6 <sup>13/16</sup>					
	SNW-38 x 6 <sup>7/8</sup>	S-38 x 6 <sup>7/8</sup>			6 <sup>7/8</sup>					
	<b>SNW-38 x 6 <sup>15/16</sup></b>	<b>S-38</b>	<b>AN-38</b>	<b>W-38</b>	<b>6 <sup>15/16</sup></b>	<b>-0,005</b>	<b>5 <sup>17/64</sup></b>	<b>1 <sup>9/32</sup></b>	<b>9 <sup>15/32</sup></b>	<b>23,4</b>
	SNW-38 x 7	S-38 x 7			7					
22240K	SNW-40 x 7 <sup>1/8</sup>	S-40 x 7 <sup>1/8</sup>			7 <sup>1/8</sup>					
	<b>SNW-40 x 7 <sup>3/16</sup></b>	<b>S-40</b>	<b>AN-40</b>	<b>W-40</b>	<b>7 <sup>3/16</sup></b>	<b>-0,005</b>	<b>5 <sup>31/64</sup></b>	<b>1 <sup>11/32</sup></b>	<b>9 <sup>27/32</sup></b>	<b>30,5</b>
	SNW-40 x 7 <sup>1/4</sup>	S-40 x 7 <sup>1/4</sup>			7 <sup>1/4</sup>					
22244K	SNW-44 x 7 <sup>13/16</sup>	S-44 x 7 <sup>13/16</sup>			7 <sup>13/16</sup>					
	SNW-44 x 7 <sup>7/8</sup>	S-44 x 7 <sup>7/8</sup>			7 <sup>7/8</sup>					
	<b>SNW-44 x 7 <sup>15/16</sup></b>	<b>S-44</b>	<b>N-044</b>	<b>W-44</b>	<b>7 <sup>15/16</sup></b>	<b>-0,005</b>	<b>5 <sup>29/32</sup></b>	<b>1 <sup>3/8</sup></b>	<b>11</b>	<b>33,0</b>
	SNW-44 x 8	S-44 x 8			8					
22248K	<b>SNP-48 x 8 <sup>7/16</sup></b>	<b>S-48</b>	<b>N-048</b>	<b>P-48</b>	<b>8 <sup>7/16</sup></b>	<b>-0,006</b>	<b>6 <sup>5/8</sup></b>	<b>1 <sup>23/64</sup></b>	<b>11 <sup>7/16</sup></b>	<b>37,5</b>
	SNP-48 x 8 <sup>15/16</sup>	S-48 x 8 <sup>15/16</sup>			8 <sup>15/16</sup>					
22252K	<b>SNP-52 x 9 <sup>7/16</sup></b>	<b>S-52</b>	<b>N-052</b>	<b>P-52</b>	<b>9 <sup>7/16</sup></b>	<b>-0,006</b>	<b>7 <sup>37/64</sup></b>	<b>1 <sup>27/64</sup></b>	<b>12 <sup>3/16</sup></b>	<b>44,0</b>
<b>SERIA 230K</b>										
23024K	SNW-3024 x 4 <sup>1/16</sup>	S-3024 x 4 <sup>1/16</sup>			4 <sup>1/16</sup>					
	SNW-3024 x 4 <sup>1/8</sup>	S-3024 x 4 <sup>1/8</sup>			4 <sup>1/8</sup>					
	<b>SNW-3024 x 4 <sup>3/16</sup></b>	<b>S-3024</b>	<b>N-024</b>	<b>W-024</b>	<b>4 <sup>3/16</sup></b>	<b>-0,005</b>	<b>2 <sup>61/64</sup></b>	<b>1 <sup>13/16</sup></b>	<b>5 <sup>11/16</sup></b>	<b>6,1</b>
	SNW-3024 x 4 <sup>1/4</sup>	S-3024 x 4 <sup>1/4</sup>			4 <sup>1/4</sup>					
23026K	SNW-3026 x 4 <sup>5/16</sup>	S-3024 x 4 <sup>5/16</sup>			4 <sup>5/16</sup>					
	SNW-3026 x 4 <sup>3/8</sup>	S-3024 x 4 <sup>3/8</sup>			4 <sup>3/8</sup>					
	<b>SNW-3026 x 4 <sup>1/16</sup></b>	<b>S-3026</b>	<b>N-026</b>	<b>W-026</b>	<b>4 <sup>1/16</sup></b>	<b>-0,005</b>	<b>3 <sup>15/64</sup></b>	<b>7/8</b>	<b>6 <sup>1/8</sup></b>	<b>7,5</b>
	SNW-3026 x 4 <sup>1/2</sup>	S-3026 x 4 <sup>1/2</sup>			4 <sup>1/2</sup>					
23028K	SNW-3028 x 4 <sup>13/16</sup>	S-3028 x 4 <sup>13/16</sup>			4 <sup>13/16</sup>					
	SNW-3028 x 4 <sup>7/8</sup>	S-3028 x 4 <sup>7/8</sup>			4 <sup>7/8</sup>					
	<b>SNW-3028 x 4 <sup>15/16</sup></b>	<b>S-3028</b>	<b>N-028</b>	<b>W-028</b>	<b>4 <sup>15/16</sup></b>	<b>-0,005</b>	<b>3 <sup>11/32</sup></b>	<b>1 <sup>15/16</sup></b>	<b>6 <sup>1/2</sup></b>	<b>8,4</b>
23030K	SNW-3030 x 5 <sup>1/8</sup>	S-3030 x 5 <sup>1/8</sup>			5 <sup>1/8</sup>					
	<b>SNW-3030 x 5 <sup>3/16</sup></b>	<b>S-3030</b>	<b>N-030</b>	<b>W-030</b>	<b>5 <sup>3/16</sup></b>	<b>-0,005</b>	<b>3 <sup>31/64</sup></b>	<b>3 <sup>1/32</sup></b>	<b>7 <sup>1/8</sup></b>	<b>9,8</b>
	SNW-3030 x 5 <sup>1/4</sup>	S-3030 x 5 <sup>1/4</sup>			5 <sup>1/4</sup>					
23032K	SNW-3032 x 5 <sup>3/8</sup>	S-3032 x 5 <sup>3/8</sup>			5 <sup>3/8</sup>					
	<b>SNW-3032 x 5 <sup>7/16</sup></b>	<b>S-3032</b>	<b>N-032</b>	<b>W-032</b>	<b>5 <sup>7/16</sup></b>	<b>-0,005</b>	<b>3 <sup>23/32</sup></b>	<b>1 <sup>1/32</sup></b>	<b>7 <sup>1/2</sup></b>	<b>11,8</b>
	SNW-3032 x 5 <sup>1/2</sup>	S-3032 x 5 <sup>1/2</sup>			5 <sup>1/2</sup>					

<sup>(1)</sup>Dimensiunile de arbori cu caractere îngroșate sunt standard. Când comandați accesoriu nestandard, specificați mărimea arborelui.<sup>(2)</sup>Toleranța este cuprinsă între +0 și valoarea listată.

Continuare pe pagina următoare.



Rulment cu alezaj conic și bucșă de strângere SNW.

Simbol rulment <sup>(1)</sup>	Simbol accesoriu				Dimensiuni arbore		Dimensiuni bucșă de strângere			Greutate ansamblu SNW/SNP
	Ansamblu	Bucșă	Piuliță de blocare	Șaibă de blocare Scoabă de blocare	Diametru d	Toleranță <sup>(2)</sup>	B <sub>2</sub>	S	D <sub>1</sub>	
					in.	in.	in.	in.	in.	lb.
23034K	SNW-3034 x 5 <sup>13/16</sup>	S-3034 x 5 <sup>13/16</sup>			5 <sup>13/16</sup>					
	SNW-3034 x 5 <sup>7/8</sup>	S-3034 x 5 <sup>1/8</sup>			5 <sup>7/8</sup>					
	<b>SNW-3034 x 5 <sup>15/16</sup></b>	<b>S-3034</b>	<b>N-034</b>	<b>W-034</b>	<b>5 <sup>15/16</sup></b>	<b>-0,005</b>	<b>4 1/64</b>	<b>1 1/16</b>	<b>7 7/8</b>	<b>13,3</b>
	SNW-3034 x 6	S-3034 x 6			6					
23036K	SNW-3036 x 6 <sup>5/16</sup>	S-3036 x 6 <sup>5/16</sup>			6 <sup>5/16</sup>					
	SNW-3036 x 6 <sup>3/8</sup>	S-3036 x 6 <sup>3/8</sup>			6 <sup>3/8</sup>					
	<b>SNW-3036 x 6 <sup>7/16</sup></b>	<b>S-3036</b>	<b>N-036</b>	<b>W-036</b>	<b>6 <sup>7/16</sup></b>	<b>-0,005</b>	<b>4 11/32</b>	<b>1 3/32</b>	<b>8 1/4</b>	<b>15,2</b>
	SNW-3036 x 6 <sup>1/2</sup>	S-3036 x 6 <sup>1/2</sup>			6 <sup>1/2</sup>					
23038K	SNW-3038 x 6 <sup>13/16</sup>	S-3038 x 6 <sup>13/16</sup>			6 <sup>13/16</sup>					
	SNW-3038 x 6 <sup>7/8</sup>	S-3038 x 6 <sup>7/8</sup>			6 <sup>7/8</sup>					
	<b>SNW-3038 x 6 <sup>15/16</sup></b>	<b>S-3038</b>	<b>N-038</b>	<b>W-038</b>	<b>6 <sup>15/16</sup></b>	<b>-0,005</b>	<b>4 13/32</b>	<b>1 1/8</b>	<b>8 11/16</b>	<b>16,7</b>
	SNW-3038 x 7	S-3038 x 7			7					
23040K	SNW-3040 x 7 <sup>1/8</sup>	S-3040 x 7 <sup>1/8</sup>			7 <sup>1/8</sup>					
	<b>SNW-3040 x 7 <sup>3/16</sup></b>	<b>S-3040</b>	<b>N-040</b>	<b>W-040</b>	<b>7 <sup>3/16</sup></b>	<b>-0,005</b>	<b>4 3/4</b>	<b>1 3/16</b>	<b>9 7/16</b>	<b>19,7</b>
	SNW-3040 x 7 <sup>1/4</sup>	S-3040 x 7 <sup>1/4</sup>			7 <sup>1/4</sup>					
	SNW-3044 x 7 <sup>13/16</sup>	S-3044 x 7 <sup>13/16</sup>			7 <sup>13/16</sup>					
23044K	SNW-3044 x 7 <sup>7/8</sup>	S-3044 x 7 <sup>7/8</sup>			7 <sup>7/8</sup>					
	<b>SNW-3044 x 7 <sup>15/16</sup></b>	<b>S-3044</b>	<b>N-044</b>	<b>W-044</b>	<b>7 <sup>15/16</sup></b>	<b>-0,005</b>	<b>5 1/8</b>	<b>1 1/4</b>	<b>10 1/4</b>	<b>24,4</b>
	SNW-3044 x 8	S-3044 x 8			8					
	SNP-3048 x 8 <sup>7/16</sup>	S-3048 x 8 <sup>7/16</sup>			8 <sup>7/16</sup>					
23048K	SNP-3048 x 8 <sup>1/2</sup>	S-3048 x 8 <sup>1/2</sup>			8 <sup>1/2</sup>					
	<b>SNP-3048 x 8 <sup>15/16</sup></b>	<b>S-3048</b>	<b>N-048</b>	<b>P-48</b>	<b>8 <sup>15/16</sup></b>	<b>-0,006</b>	<b>5 7/16</b>	<b>1 11/32</b>	<b>11 7/16</b>	<b>32,2</b>
	SNP-3048 x 9	S-3048 x 9			9					
23052K	<b>SNP-3052 x 9 <sup>7/16</sup></b>	<b>S-3052</b>	<b>N-052</b>	<b>P-52</b>	<b>9 <sup>7/16</sup></b>	<b>-0,006</b>	<b>6 1/64</b>	<b>1 13/32</b>	<b>12 3/16</b>	<b>41,1</b>
	SNP-3052 x 9 <sup>1/2</sup>	S-3052 x 9 <sup>1/2</sup>			9 <sup>1/2</sup>					
	SNP-3056 x 9 <sup>15/16</sup>	S-3056 x 9 <sup>15/16</sup>			9 <sup>15/16</sup>					
	SNP-3056 x 10	S-3056 x 10			10					
23056K	<b>SNP-3056 x 10 <sup>7/16</sup></b>	<b>S-3056</b>	<b>N-056</b>	<b>P-56</b>	<b>10 <sup>7/16</sup></b>	<b>-0,007</b>	<b>6 3/16</b>	<b>1 1/2</b>	<b>13</b>	<b>45,4</b>
	SNP-3056 x 10 <sup>1/2</sup>	S-3056 x 10 <sup>1/2</sup>			10 <sup>1/2</sup>					
23060K	<b>SNP-3060 x 10 <sup>15/16</sup></b>	<b>S-3060</b>	<b>N-060</b>	<b>P-60</b>	<b>10 <sup>15/16</sup></b>	<b>-0,007</b>	<b>6 47/64</b>	<b>1 9/16</b>	<b>14 3/16</b>	<b>58,9</b>
	SNP-3060 x 11	S-3060 x 11			11					

<sup>(1)</sup>Dimensiunile de arbore cu caractere îngroșate sunt standard. Când comandați accesoriu nestandard, specificați mărimea arborelui.<sup>(2)</sup>Toleranță este cuprinsă între +0 și valoarea listată.

Continuare pe pagina următoare.

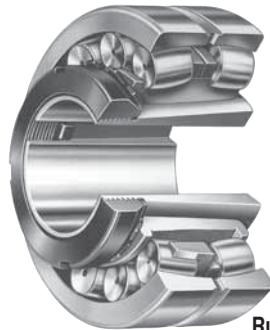
**ACCESORII ÎN INCI – BUCȘE DE STRÂNGERE** – continuare**SNW/SNP – ANSAMBLURI CU BUCȘĂ DE STRÂNGERE, PIULITĂ, ȘAIBĂ/SCOABĂ DE BLOCARE**

- Tabelul de mai jos prezintă dimensiunile pentru ansamblurile cu bucșă de strângere și componentele folosite la montajul rulmenților cu alezaj conic pe arbori.
- Ansamblul SNW constă dintr-o bucșă de strângere, o piulită și o șaibă de blocare.
- Ansamblul SNP constă dintr-o bucșă de strângere, o piulită și o scoabă de blocare.

Simbol rulment <sup>(1)</sup>	Simbol accesoriu				Dimensiuni arbore		Dimensiuni bucșă de strângere			Greutate ansamblu SNW/SNP
	Ansamblu	Bucșă	Piulită de blocare	Șaibă de blocare	Diametru d	Toleranță <sup>(2)</sup>	B <sub>2</sub>	S	D <sub>1</sub>	
					in.	in.	in.	in.	in.	lb.
23064K	SNP-3064 x 11 7/16	S-3060 x 11 7/16			11 7/16					
	SNP-3064 x 11 1/2	S-3060 x 11 1/2			11 1/2					
	<b>SNP-3064 x 11 15/16</b>	<b>S-3064</b>	<b>N-064</b>	<b>P-64</b>	<b>11 15/16</b>	<b>-0,007</b>	<b>6 61/64</b>	<b>1 21/32</b>	<b>15</b>	<b>65,7</b>
23068K	<b>SNP-3068 X 12 7/16</b>	<b>S-3068</b>	<b>N-068</b>	<b>P-68</b>	<b>12 7/16</b>	<b>-0,008</b>	<b>7 35/64</b>	<b>1 25/32</b>	<b>15 3/4</b>	<b>77,8</b>
	SNP-3068 X 12 1/2	S-3068 x 12 1/2			12 1/2					
23072K	SNP-3072 X 12 15/16	S-3072 x 12 15/16			12 15/16					
	SNP-3072 X 13	S-3072 x 13			13					
	<b>SNP-3072 X 13 7/16</b>	<b>S-3072</b>	<b>N-072</b>	<b>P-72</b>	<b>13 7/16</b>	<b>-0,008</b>	<b>7 37/64</b>	<b>1 25/32</b>	<b>16 1/2</b>	<b>86,2</b>
23076K	<b>SNP-3076 X 13 15/16</b>	<b>S-3076</b>	<b>N-076</b>	<b>P-76</b>	<b>13 15/16</b>	<b>-0,008</b>	<b>7 3/4</b>	<b>1 57/64</b>	<b>17 3/4</b>	<b>94,3</b>
	SNP-3076 X 14	S-3076 x 14			14					
23080K	<b>SNP-3080 x 15</b>	<b>S-3080</b>	<b>N-080</b>	<b>P-80</b>	<b>15</b>	<b>-0,008</b>	<b>8 13/32</b>	<b>2 1/16</b>	<b>18 1/2</b>	<b>100,0</b>
23084K	<b>SNP-3084 x 15 3/4</b>	<b>S-3084</b>	<b>N-084</b>	<b>P-84</b>	<b>15 3/4</b>	<b>-0,008</b>	<b>8 31/64</b>	<b>2 1/16</b>	<b>19 5/16</b>	<b>110,0</b>
23088K	<b>SNP-3088 x 16 1/2</b>	<b>S-3088</b>	<b>N-088</b>	<b>P-88</b>	<b>16 1/2</b>	<b>-0,008</b>	<b>9 7/64</b>	<b>2 3/8</b>	<b>20 1/2</b>	<b>144,0</b>
23092K	<b>SNP-3092 x 17</b>	<b>S-3092</b>	<b>N-092</b>	<b>P-92</b>	<b>17</b>	<b>-0,008</b>	<b>9 11/32</b>	<b>2 3/8</b>	<b>21 1/4</b>	<b>153,0</b>
23096K	<b>SNP-3096 x 18</b>	<b>S-3096</b>	<b>N-096</b>	<b>P-96</b>	<b>18</b>	<b>-0,008</b>	<b>9 25/64</b>	<b>2 3/8</b>	<b>22 1/16</b>	<b>162,0</b>
230/500K	<b>SNP-30/500 x 18 1/2</b>	<b>S-30/500</b>	<b>N-500</b>	<b>P-500</b>	<b>18 1/2</b>	<b>-0,008</b>	<b>9 27/32</b>	<b>2 45/64</b>	<b>22 13/16</b>	<b>180,0</b>
230/530K	<b>SNP-30/530 x 19 1/2</b>	<b>S-30/530</b>	<b>N-530</b>	<b>P-530</b>	<b>19 1/2</b>	<b>-0,008</b>	<b>10 37/64</b>	<b>2 45/64</b>	<b>24 13/16</b>	<b>221,0</b>
230/560K	<b>SNP-30/560 x 20 15/16</b>	<b>S-30/560</b>	<b>N-560</b>	<b>P-560</b>	<b>20 15/16</b>	<b>-0,008</b>	<b>11 1/32</b>	<b>2 61/64</b>	<b>25 9/16</b>	<b>243,0</b>
230/600K	<b>SNP-30/600 x 21 15/16</b>	<b>S-30/600</b>	<b>N-600</b>	<b>P-600</b>	<b>21 15/16</b>	<b>-0,008</b>	<b>11 29/64</b>	<b>2 61/64</b>	<b>27 9/16</b>	<b>322,0</b>
230/630K	<b>SNP-30/630 x 23 15/16</b>	<b>S-30/630</b>	<b>N-630</b>	<b>P-630</b>	<b>23 15/16</b>	<b>-0,008</b>	<b>11 59/64</b>	<b>2 61/64</b>	<b>28 3/4</b>	<b>350,0</b>
230/670K	<b>SNP-30/670 x 24 15/16</b>	<b>S-30/670</b>	<b>N-670</b>	<b>P-670</b>	<b>24 15/16</b>	<b>-0,008</b>	<b>12 27/32</b>	<b>3 3/64</b>	<b>30 11/16</b>	<b>421,0</b>
230/710K	<b>SNP-30/710 x 26 7/16</b>	<b>S-30/710</b>	<b>N-710</b>	<b>P-710</b>	<b>26 7/16</b>	<b>-0,008</b>	<b>13 1/2</b>	<b>3 37/64</b>	<b>32 11/16</b>	<b>492,0</b>
230/750K	<b>SNP-30/750 x 27 15/16</b>	<b>S-30/750</b>	<b>N-750</b>	<b>P-750</b>	<b>27 15/16</b>	<b>-0,008</b>	<b>14 3/32</b>	<b>3 37/64</b>	<b>34 1/4</b>	<b>536,0</b>
230/800K	<b>SNP-30/800 x 29 7/16</b>	<b>S-30/800</b>	<b>N-800</b>	<b>P-800</b>	<b>29 7/16</b>	<b>-0,008</b>	<b>14 13/32</b>	<b>3 37/64</b>	<b>36 1/4</b>	<b>662,0</b>
230/850K	<b>SNP-30/850 x 31 7/16</b>	<b>S-30/850</b>	<b>N-850</b>	<b>P-850</b>	<b>31 7/16</b>	<b>-0,008</b>	<b>15</b>	<b>3 37/64</b>	<b>38 9/16</b>	<b>747,0</b>
230/900K	<b>SNP-30/900 x 33 7/16</b>	<b>S-30/900</b>	<b>N-900</b>	<b>P-900</b>	<b>33 7/16</b>	<b>-0,008</b>	<b>15 11/16</b>	<b>3 61/64</b>	<b>40 9/16</b>	<b>853,0</b>
230/950K	<b>SNP-30/950 x 34 7/16</b>	<b>S-30/950</b>	<b>N-950</b>	<b>P-950</b>	<b>35 7/16</b>	<b>-0,008</b>	<b>16 1/2</b>	<b>3 61/64</b>	<b>43</b>	<b>935,0</b>

<sup>(1)</sup>Dimensiunile de arbori cu caractere îngroșate sunt standard. Când comandați accesoriu nestandard, specificați mărimea arborelui.<sup>(2)</sup>Toleranță este cuprinsă între +0 și valoarea listată.

Continuare pe pagina următoare.



Rulment cu alezaj conic și bucă de strângere SNW.

Simbol rulment <sup>(1)</sup>	Simbol accesoriu				Dimensiuni arbore		Dimensiuni bucă de strângere			Greutate ansamblu SNW/SNP
	Ansamblu	Bucă	Piuliță de blocare	Şaibă de blocare	Diametru d	Toleranță <sup>(2)</sup>	B <sub>2</sub>	S	D <sub>1</sub>	
					in.	in.	in.	in.	in.	lb.
<b>SERIA 223K și 232K</b>										
22308K	SNW-108 x 1 5/16	S-108	N-08	W-08	1 5/16	-0,003	2 1/64	1/2	2 1/4	0,8
22309K	SNW-109 x 1 7/16	S-109	N-09	W-09	1 7/16	-0,003	2 9/64	1/2	2 17/32	0,8
22310K	SNW-110 x 1 11/16	S-110	N-10	W-10	1 11/16	-0,003	2 25/64	9/16	2 11/16	0,9
22311K	SNW-111 x 1 15/16	S-111	N-11	W-11	1 15/16	-0,003	2 33/64	9/16	2 31/32	0,9
22312K	SNW-112 x 2 1/16	S-112	N-12	W-12	2 1/16	-0,004	2 21/32	19/32	3 5/32	1,2
22313K	SNW-113 x 2 3/16	S-113	N-13	W-13	2 3/16	-0,004	2 49/64	5/8	3 3/8	1,7
22314K	SNW-114 x 2 5/16	S-114	N-14	W-14	2 5/16	-0,004	2 61/64	5/8	3 5/8	2,3
	SNW-115 x 2 3/8	S-115 x 2 3/8			2 3/8					
22315K	SNW-115 x 2 7/16	S-115	AN-15	W-15	2 7/16	-0,004	3 5/64	43/64	3 7/8	3,0
	SNW-115 x 2 1/2	S-115 x 2 1/2			2 1/2					
22316K	SNW-116 x 2 5/8	S-116 x 2 5/8			2 5/8					
	SNW-116 x 2 11/16	S-116	AN-16	W-16	2 11/16	-0,004	3 13/64	43/64	4 5/32	3,2
	SNW-116 x 2 3/4	S-116 x 3/4			2 3/4					
22317K	SNW-117 x 2 13/16	S-117 x 2 13/16			2 13/16					
	SNW-117 x 2 7/8	S-117 x 2 7/8			2 7/8					
	SNW-117 x 2 15/16	S-117	AN-17	W-17	2 15/16	-0,004	3 5/16	45/64	4 13/32	3,5
	SNW-117 x 3	S-117 x 3			3					
22318K	SNW-118 x 3 1/16	S-118 x 3 1/16			3 1/16					
	SNW-118 x 3 1/8	S-118 x 3 1/8			3 1/8					
22318K	SNW-118 x 3 3/16	S-118	AN-18	W-18	3 3/16	-0,004	3 35/64	25/32	4 21/32	4,0
	SNW-118 x 3 1/4	S-118 x 3 1/4			3 1/4					
22319K	SNW-119 x 3 5/16	S-119	AN-19	W-19	3 5/16	-0,004	3 45/64	13/16	4 15/16	5,0
22320K	SNW-120 x 3 5/16	S-120	AN-20	W-20	3 7/16	-0,004	3 31/32	27/32	5 3/16	6,2
	SNW-120 x 3 1/2	S-120 x 3 1/2			3 1/2					
22322K	SNW-122 x 3 13/16	S-122 x 3 13/16			3 13/16					
	SNW-122 x 3 3/8	S-122 x 3 3/8			3 3/8					
22322K	SNW-122 x 3 15/16	S-122	AN-22	W-22	3 15/16	-0,004	4 11/32	29/32	5 29/32	6,5
	SNW-122 x 4	S-122 x 4			4					

<sup>(1)</sup> Dimensiunile de arbore cu caractere îngroșate sunt standard. Când comandați accesoriu non-standard, specificați mărimea arborelui.<sup>(2)</sup> Toleranță este cuprinsă între +0 și valoarea listată.

Continuare pe pagina următoare.

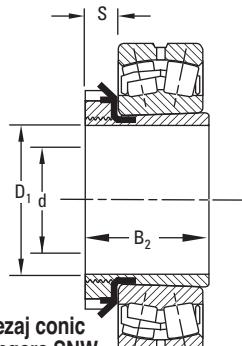
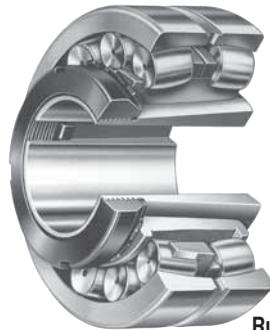
**ACCESORII ÎN INCI – BUCȘE DE STRÂNGERE** – continuare**SNW/SNP – ANSAMBLURI CU BUCȘĂ DE STRÂNGERE, PIULITĂ, ȘAIBĂ/SCOABĂ DE BLOCARE**

- Tabelul de mai jos prezintă dimensiunile pentru ansamblurile cu bucșă de strângere și componentele folosite la montajul rulmenților cu alezaj conic pe arbori.
- Ansamblul SNW constă dintr-o bucșă de strângere, o piulită și o șaibă de blocare.
- Ansamblul SNP constă dintr-o bucșă de strângere, o piulită și o scoabă de blocare.

Simbol rulment <sup>(1)</sup>		Simbol accesoriu				Dimensiuni arbore		Dimensiuni bucșă de strângere			Greutate ansamblu SNW/SNP
		Ansamblu	Bucșă	Piulită de blocare	Șaibă de blocare Scoabă de blocare	Diametru d	Toleranță <sup>(2)</sup>	B <sub>2</sub>	S	D <sub>1</sub>	
						in.	in.	in.	in.	in.	lb.
22324K	23224K	SNW-124 x 4 1/16	S-124 x 4 1/16			4 1/16					
		SNW-124 x 4 1/8	S-124 x 4 1/8			4 1/8					
		<b>SNW-124 x 4 3/16</b>	<b>S-124</b>	<b>AN-24</b>	<b>W-24</b>	<b>4 3/16</b>	<b>-0,005</b>	<b>4 41/64</b>	<b>15/16</b>	<b>6 1/8</b>	<b>8,0</b>
		SNW-124 x 4 1/4	S-124 x 4 1/4			4 1/4					
22326K	23226K	SNW-126 x 4 5/16	S-126 x 4 5/16			4 5/16					
		SNW-126 x 4 3/8	S-126 4 3/8			4 3/8					
		<b>SNW-126 x 4 7/16</b>	<b>S-126</b>	<b>AN-26</b>	<b>W-26</b>	<b>4 7/16</b>	<b>-0,005</b>	<b>4 63/64</b>	<b>1</b>	<b>6 3/4</b>	<b>12,4</b>
		SNW-126 x 4 1/2	S-126 x 4 1/2			4 1/2					
		SNW-126 x 4 9/16	S-126 x 4 9/16			4 9/16					
22328K	23228K	SNW-128 x 4 13/16	S-128 x 4 13/16			4 13/16					
		SNW-128 x 4 7/8	S-128 x 4 7/8			4 7/8					
		<b>SNW-128 x 4 15/16</b>	<b>S-128</b>	<b>AN-28</b>	<b>W-28</b>	<b>4 15/16</b>	<b>-0,005</b>	<b>5 21/64</b>	<b>1 1/16</b>	<b>7 3/32</b>	<b>13,0</b>
		SNW-128 x 5	S-128 x 5			5					
22330K	23230K	SNW-130 x 5 1/8	S-130 x 5 1/8			5 1/8					
		<b>SNW-130 x 5 3/16</b>	<b>S-130</b>	<b>AN-30</b>	<b>W-30</b>	<b>5 3/16</b>	<b>-0,005</b>	<b>5 5/8</b>	<b>1 1/8</b>	<b>7 11/16</b>	<b>17,6</b>
		SNW-130 x 5 1/4	S-130 x 5 1/4			5 1/4					
		SNW-130 x 5 5/16	S-130 x 5 5/16			5 5/16					
		SNW-130 x 5 3/8	S-130 x 5 3/8			5 3/8					
22332K	23232K	SNW-132 x 5 3/8	S-132 x 5 3/8								
		<b>SNW-132 x 5 7/16</b>	<b>S-132</b>	<b>AN-32</b>	<b>W-32</b>	<b>5 7/16</b>	<b>-0,005</b>	<b>5 59/64</b>	<b>1 3/16</b>	<b>8 1/16</b>	<b>18,5</b>
		SNW-132 x 5 1/2	S-132 x 5 1/2								
22334K	23234K	SNW-134 x 5 13/16	S-134 x 5 13/16								
		SNW-134 x 5 7/8	S-134 x 5 7/8								
		<b>SNW-134 x 5 15/16</b>	<b>S-134</b>	<b>AN-34</b>	<b>W-34</b>	<b>5 15/16</b>	<b>-0,005</b>	<b>6 3/16</b>	<b>1 1/32</b>	<b>8 21/32</b>	<b>21,0</b>
		SNW-134 x 6	S-134 x 6								
22336K	23236K	<b>SNW-136 x 6 7/16</b>	<b>S-136</b>	<b>AN-36</b>	<b>W-36</b>	<b>6 7/16</b>	<b>-0,005</b>	<b>6 29/64</b>	<b>1 1/4</b>	<b>9 1/16</b>	<b>22,5</b>
22338K	23238K	SNW-138 x 6 13/16	S-138 x 6 13/16								
		SNW-138 x 6 7/8	S-138 x 6 7/8								
		<b>SNW-138 x 6 15/16</b>	<b>S-138</b>	<b>AN-38</b>	<b>W-38</b>	<b>6 15/16</b>	<b>-0,005</b>	<b>6 3/4</b>	<b>1 9/32</b>	<b>9 15/32</b>	<b>28,0</b>
		SNW-138 x 7	S-138 x 7								

<sup>(1)</sup>Dimensiunile de arbori cu caractere îngroșate sunt standard. Când comandați accesoriu nestandard, specificați mărimea arborelui.<sup>(2)</sup>Toleranță este cuprinsă între +0 și valoarea listată.

Continuare pe pagina următoare.



Rulment cu alezaj conic și bucșă de strângere SNW.

Simbol rulment <sup>(1)</sup>	Simbol accesoriu				Dimensiuni arbore		Dimensiuni bucșă de strângere			Greutate ansamblu SNW/SNP
	Ansamblu	Bucșă	Piuliță de blocare	Şaibă de blocare	Diametru d	Toleranță <sup>(2)</sup>	B <sub>2</sub>	S	D <sub>1</sub>	
					in.	in.	in.	in.	in.	lb.
22340K	SNW-140 x 7 1/8	S-140 x 7 1/8			7 1/8					
	<b>SNW-140 x 7 3/16</b>	<b>S-140</b>	<b>AN-40</b>	<b>W-40</b>	<b>7 3/16</b>	<b>-0,005</b>	<b>7 3/32</b>	<b>1 11/32</b>	<b>9 27/32</b>	<b>36,0</b>
	SNW-140 x 7 1/4	S-140 x 7 1/4			7 1/4					
22344K	<b>SNW-144 x 7 15/16</b>	<b>S-144</b>	<b>N-044</b>	<b>W-44</b>	<b>7 15/16</b>	<b>-0,005</b>	<b>7 9/32</b>	<b>1 3/8</b>	<b>11</b>	<b>47,0</b>
22348K	<b>SNP-148 x 8 15/16</b>	<b>S-148</b>	<b>N-048</b>	<b>P-48</b>	<b>8 15/16</b>	<b>-0,006</b>	<b>8 7/64</b>	<b>1 11/32</b>	<b>11 7/16</b>	<b>38,3</b>
	SNP-148 x 9	S-148 x 9			9					
22352K	<b>SNP-152 x 9 7/16</b>	<b>S-152</b>	<b>N-052</b>	<b>P-52</b>	<b>9 7/16</b>	<b>-0,006</b>	<b>8 49/64</b>	<b>1 13/32</b>	<b>12 13/16</b>	<b>53,4</b>
	SNP-152 x 9 1/2	S-152 x 9 1/2			9 1/2					
22356K	<b>SNP-3256 x 10 7/16</b>	<b>S-3256</b>	<b>N-056</b>	<b>P-56</b>	<b>10 7/16</b>	<b>-0,007</b>	<b>8 15/16</b>	<b>1 1/2</b>	<b>13</b>	<b>61,3</b>
	SNP-3256 x 10 1/2	S-3256 x 10 1/2			10 1/2	-0,007				
23260K	<b>SNP-3260 x 10 15/16</b>	<b>S-3260</b>	<b>N-060</b>	<b>P-60</b>	<b>10 15/16</b>	<b>-0,007</b>	<b>9 5/8</b>	<b>1 9/16</b>	<b>14 3/32</b>	<b>68,5</b>
	SNP-3260 x 11	S-3260 x 11			11	-0,007				
23264K	<b>SNP-3264 x 11 15/16</b>	<b>S-3264</b>	<b>N-064</b>	<b>P-64</b>	<b>11 15/16</b>	<b>-0,007</b>	<b>10 23/64</b>	<b>1 21/32</b>	<b>15</b>	<b>98,0</b>
	SNP-3264 x 12	S-3264 x 12			12	-0,007				
	SNP-3268 x 12 1/2	S-3268 x 12 1/2			12 1/2	-0,007				
23268K	<b>SNP-3268 x 12 7/8</b>	<b>S-3268</b>	<b>N-068</b>	<b>P-68</b>	<b>12 7/8</b>	<b>-0,007</b>	<b>11 1/8</b>	<b>1 25/32</b>	<b>15 3/4</b>	<b>105,0</b>
23272K	<b>SNP-3272 x 13 7/16</b>	<b>S-3272</b>	<b>N-072</b>	<b>P-72</b>	<b>13 7/16</b>	<b>-0,007</b>	<b>11 27/64</b>	<b>1 25/32</b>	<b>16 1/2</b>	<b>135,0</b>
	SNP-3272 x 13 1/2	S-3272 x 13 1/2			13 1/2	-0,007				
23276K	<b>SNP-3276 x 13 15/16</b>	<b>S-3276</b>	<b>N-076</b>	<b>P-76</b>	<b>13 15/16</b>	<b>-0,007</b>	<b>11 7/8</b>	<b>1 29/32</b>	<b>17 3/4</b>	<b>145,0</b>
	SNP-3276 x 14	S-3276 x 14			14	-0,007				
23280K	<b>SNP-3280 x 15</b>	<b>S-3280</b>	<b>N-080</b>	<b>P-80</b>	<b>15</b>	<b>-0,007</b>	<b>12 21/32</b>	<b>2 1/16</b>	<b>18 1/2</b>	<b>165,0</b>
23284K	<b>SNP-3284 x 15 3/4</b>	<b>S-3284</b>	<b>N-084</b>	<b>P-84</b>	<b>15 3/4</b>	<b>-0,007</b>	<b>13 19/64</b>	<b>2 1/16</b>	<b>19 5/16</b>	<b>170,0</b>
23288K	<b>SNP-3288 x 16 1/2</b>	<b>S-3288</b>	<b>N-088</b>	<b>P-88</b>	<b>16 1/2</b>	<b>-0,007</b>	<b>13 61/64</b>	<b>2 3/8</b>	<b>20 1/2</b>	<b>260,0</b>
23292K	<b>SNP-3292 x 16 15/16</b>	<b>S-3292</b>	<b>N-092</b>	<b>P-92</b>	<b>16 15/16</b>	<b>-0,007</b>	<b>18 1/16</b>	<b>2 3/8</b>	<b>21 1/4</b>	<b>291,0</b>
23296K	<b>SNP-3296 x 17 15/16</b>	<b>S-3296</b>	<b>N-096</b>	<b>P-96</b>	<b>17 15/16</b>	<b>-0,007</b>	<b>15 5/32</b>	<b>2 3/8</b>	<b>22 1/16</b>	<b>335,0</b>
232500K	<b>SNP-32/500 x 18 7/16</b>	<b>S-32/500</b>	<b>N-500</b>	<b>P-500</b>	<b>18 7/16</b>	<b>-0,007</b>	<b>16 1/2</b>	<b>2 45/64</b>	<b>22 13/16</b>	<b>366,0</b>
232530K	<b>SNP-32/530 x 18 15/16</b>	<b>S-32/530 x 18 15/16</b>	<b>N-530</b>	<b>P-530</b>	<b>18 15/16</b>	<b>-0,007</b>	<b>17 17/64</b>	<b>2 45/64</b>	<b>24 13/16</b>	<b>421,0</b>
	SNP-32/530 x 19 7/16	S-32/530 x 19 7/16			19 7/16	-0,007				
232560K	<b>SNP-32/560 x 20 15/16</b>	<b>S-32/560</b>	<b>N-560</b>	<b>P-560</b>	<b>20 15/16</b>	<b>-0,007</b>	<b>17 59/64</b>	<b>2 61/64</b>	<b>25 5/16</b>	<b>478,0</b>
232600K	<b>SNP-32/600 x 21 15/16</b>	<b>S-32/600</b>	<b>N-600</b>	<b>P-600</b>	<b>21 15/16</b>	<b>-0,007</b>	<b>18 55/64</b>	<b>2 61/64</b>	<b>27 5/16</b>	<b>613,0</b>

<sup>(1)</sup>Dimensiunile de arbore cu caractere îngroșate sunt standard. Când comandați accesoriu non-standard, specificați mărimea arborelui.<sup>(2)</sup>Toleranță este cuprinsă între +0 și valoarea listată.

Continuare pe pagina următoare.

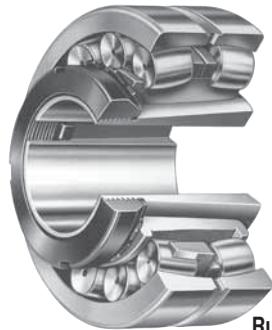
**ACCESORII ÎN INCI – BUCȘE DE STRÂNGERE** – continuare**SNW/SNP – ANSAMBLURI CU BUCȘĂ DE STRÂNGERE, PIULITĂ, ȘAIBĂ/SCOABĂ DE BLOCARE**

- Tabelul de mai jos prezintă dimensiunile pentru ansamblurile cu bucșă de strângere și componentele folosite la montajul rulmenților cu alezaj conic pe arbori.
- Ansamblul SNW constă dintr-o bucșă de strângere, o piulită și o șaibă de blocare.
- Ansamblul SNP constă dintr-o bucșă de strângere, o piulită și o scoabă de blocare.

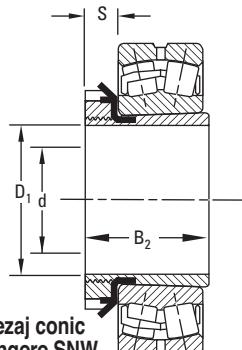
Simbol rulment <sup>(1)</sup>	Simbol accesoriu				Dimensiuni arbore		Dimensiuni bucșă de strângere			Greutate ansamblu SNW/SNP
	Ansamblu	Bucșă	Piulită de blocare	Șaibă de blocare Scoabă de blocare	Diametru d	Toleranță <sup>(2)</sup>	B <sub>2</sub>	S	D <sub>1</sub>	
					in.	in.	in.	in.	in.	
232/630K	SNP-32/630 x 23 15/16	S-32/630	N-630	P-630	23 15/16	-0,007	19 5/64	2 6/64	28 3/4	657,0
232/670K	SNP-32/670 x 24 15/16	S-32/670	N-670	P-670	24 15/16	-0,007	21 1/32	3 3/64	30 11/16	891,0
232/710K	SNP-32/710 x 26 7/16	S-32/710	N-710	P-710	26 7/16	-0,007	21 15/16	3 37/64	32 11/16	979,0
232/750K	SNP-32/750 x 27 15/16	S-32/750	N-750	P-750	27 15/16	-0,007	22 63/64	3 37/64	34 1/4	1118,0
<b>SERIA 231K</b>										
23122K	SNW-3122 x 3 15/16	S-22	N-022	W-022	3 15/16	-0,004	3 13/64	25/32	5 5/32	4,2
23124K	SNW-3124 x 4 3/16	S-24	N-024	W-024	4 3/16	-0,005	3 15/32	13/16	5 11/16	5,8
23126K	SNW-3126 x 4 7/16	S-26	N-026	W-026	4 7/16	-0,005	3 49/64	7/8	6 1/8	8,3
23128K	SNW-3128 x 4 15/16	S-28	N-028	W-028	4 15/16	-0,005	3 63/64	15/16	6 1/2	8,8
23130K	SNW-3130 x 5 3/16	S-30	N-030	W-030	5 3/16	-0,005	4 15/64	31/32	7 1/8	13,7
23132K	SNW-3132 x 5 7/16	S-32	N-032	W-032	5 7/16	-0,005	4 37/64	1 1/32	7 1/2	13,3
23134K	SNW-3134 x 5 15/16	S-34	N-034	W-034	5 15/16	-0,005	4 27/32	1 1/16	7 7/8	16,1
23136K	SNW-3136 x 6 7/16	S-36	N-036	W-036	6 7/16	-0,005	5 1/32	1 3/32	8 1/4	17,1
23138K	SNW-3138 x 6 15/16	S-38	N-038	W-038	6 15/16	-0,005	5 17/64	1 1/8	8 11/16	19,7
23140K	SNW-3140 x 7 3/16	S-40	N-040	W-040	7 3/16	-0,005	5 31/64	1 3/16	9 7/16	28,4
23144K	SNW-3144 x 7 15/16	S-44	N-044	W-044	7 15/16	-0,005	5 29/32	1 1/4	10 1/4	28,1
23148K	SNW-3144 x 8 15/16	S-48	N-048	P-48	8 15/16	-0,006	6 41/64	1 11/32	11 7/16	36,0
23152K	SNP-3152 x 9 7/16	S-52	N-052	P-52	9 7/16	-0,006	7 19/32	1 13/32	12 3/16	39,0
	SNP-3152 x 9 1/2	S-52 x 9 1/2			9 1/2					
	SNP-3156 x 9 15/16	S-3156 x 9 15/16			9 15/16					
	SNP-3156 x 10	S-3156 x 10			10					
23156K	SNP-3156 x 10 7/16	S-3156	N-056	P-56	10 7/16	-0,007	7 49/64	1 1/2	13	60,0
	SNP-3156 x 10 1/2	S-3156 x 10 1/2			10 1/2					
23160K	SNP-3160 x 10 15/16	S-3160	N-060	P-60	10 15/16	-0,007	8 3/8	1 9/16	14 3/16	65,0
	SNP-3160 x 11	S-3160 x 11			11					
23164K	SNP-3164 x 11 15/16	S-3164	N-064	P-64	11 15/16	-0,007	9 7/64	1 21/32	15	70,0
	SNP-3164 x 12	S-3164 x 12			12					
	SNP-3168 x 12 1/2	S-3168 x 12 1/2			12 1/2					
23168K	SNP-3168 x 12 7/8	S-3168	N-068	P-68	12 7/8	-0,007	9 25/32	1 25/32	15 3/4	93,5

<sup>(1)</sup>Dimensiunile de arbori cu caractere îngroșate sunt standard. Când comandați accesoriu nestandard, specificați mărimea arborelui.<sup>(2)</sup>Toleranța este cuprinsă între +0 și valoarea listată.

Continuare pe pagina următoare.



Rulment cu alezaj conic și bucșă de strângere SNW.

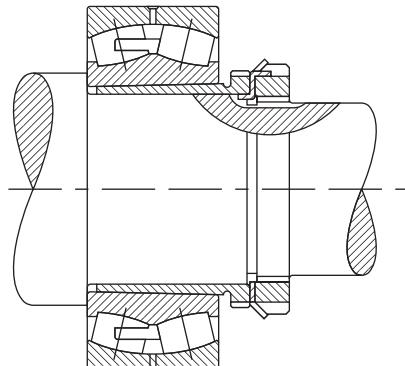


Simbol rulment <sup>(1)</sup>	Simbol accesoriu				Dimensiuni arbore		Dimensiuni bucșă de strângere			Greutate ansamblu SNW/SNP
	Ansamblu	Bucșă	Piuliță de blocare	Șaiarbă de blocare	Diametru d	Toleranță <sup>(2)</sup>	B <sub>2</sub>	S	D <sub>1</sub>	
						in.	in.	in.	in.	lb.
23172K	SNP-3172 x 13 7/16	S-3172	N-072	P-72	13 7/16	-0,007	11 27/64	1 25/32	16 1/2	120,0
	SNP-3172 x 13 1/2	S-3172 x 13 1/2			13 1/2					
23176K	SNP-3176 x 13 15/16	S-3176	N-076	P-76	13 15/16	-0,007	11 7/8	1 29/32	17 3/4	125,0
	SNP-3176 x 14	S-3176 x 14			14					
	SNP-3180 x 14 15/16	S-3180 x 14 15/16			14 15/16					
23180K	SNP-3180 x 15	S-3180	N-080	P-80	15	-0,007	12 21/32	2 1/16	18 1/2	140,0
23184K	SNP-3184 x 15 3/4	S-3184	N-084	P-84	15 3/4	-0,007	13 19/64	2 1/16	19 5/16	145,0
23188K	SNP-3188 x 16 1/2	S-3188	N-088	P-88	16 1/2	-0,007	13 61/64	2 3/8	20 1/2	229,0
23192K	SNP-3192 x 17	S-3192	N-092	P-92	17	-0,007	18 1/16	2 3/8	21 1/4	255,0
23196K	SNP-3196 x 18	S-3196	N-096	P-96	18	-0,007	15 5/32	2 3/8	22 1/16	293,0
231/500K	SNP-31/500 x 18 7/16	S-31/500	N-500	P-500	18 7/16	-0,007	16 1/2	2 45/64	22 13/16	315,0
231/530K	SNP-31/530 x 18 15/16	S-31/500 x 18 15/16	N-530	P-530	18 15/16	-0,007	17 17/64	2 45/64	24 13/16	355,0
	SNP-31/530 x 19 7/16	S-31/530 x 19 7/16			19 7/16					
231/560K	SNP-31/560 x 20 15/16	S-31/560	N-560	P-560	20 15/16	-0,007	17 59/64	2 61/64	25 9/16	408,0
231/600K	SNP-31/600 x 21 15/16	S-31/600	N-600	P-600	21 15/16	-0,007	18 55/64	2 61/64	27 9/16	516,0
231/630K	SNP-31/630 x 23 15/16	S-31/630	N-630	P-630	23 15/16	-0,007	19 51/64	2 61/64	28 3/4	556,0
231/670K	SNP-31/670 x 24 15/16	S-31/670	N-670	P-670	24 15/16	-0,007	21 1/32	3 9/64	30 11/16	759,0
231/710K	SNP-31/710 x 26 7/16	S-31/710	N-710	P-710	26 7/16	-0,007	21 15/16	3 37/64	32 11/16	833,0
231/750K	SNP-31/750 x 27 15/16	S-31/750	N-750	P-750	27 15/16	-0,007	22 63/64	3 37/64	34 1/4	997,0
231/800K	SNP-31/800 x 29 7/16	S-31/800	N-800	P-800	29 7/16	-0,007	19 1/64	3 37/64	36 1/4	1136,0
231/850K	SNP-31/850 x 31 7/16	S-31/850	N-850	P-850	31 7/16	-0,007	20 1/32	3 37/64	38 9/16	1303,0

<sup>(1)</sup>Dimensiunile de arbori cu caractere îngroșate sunt standard. Când comandați accesoriu nestandard, specificați mărimea arborelui.<sup>(2)</sup>Toleranță este cuprinsă între +0 și valoarea listată.

**ACCESORII ÎN INCI – BUCȘE DE EXTRACTIE****BUCȘĂ DE EXTRACTIE,  
PIULIȚĂ ȘI ȘAIBĂ DÉ BLOCARE**

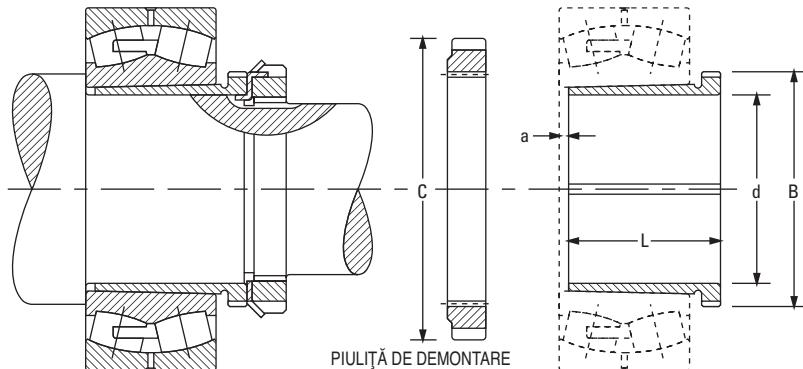
Lista de mai jos prezintă dimensiunile pentru ansamblurile cu bucă de extractie și componentele folosite la montajul rulmenților cu alezaj conic pe arbori.



Simbol rulment	Simbol accesoriu				Dimensiuni arbore		Dimensiuni bucă de extractie				Diametrul exterior al piuliței de demontare C	Greutatea bucsei kg. lb.
	Bucșă	Piuliță de blocare	Şaibă de blocare	Scoabă de blocare	Piuliță de demontare	Diametru d	Toleranță <sup>(1)</sup>	Diametrul mediu al filletului B	L	a		
						mm in.	mm in.	mm in.	mm in.	mm in.	mm in.	
<b>SERIA 222K</b>												
22216K	SK-8022	N-14	W-14	AN-18	70 2,7559	-0,10 -0,004	88,19 3,472	50 1,969	3,50 0,138	118,39 4,661	0,5 1,2	
22217K	SK-8522	AN-15	W-15	AN-19	75 2,9528	-0,10 -0,004	93,35 3,675	52 2,047	3,50 0,138	125,55 4,943	0,6 1,4	
22218K	SK-9022	AN-16	W-16	AN-20	80 3,1496	-0,10 -0,004	98,12 3,863	53 2,087	3,50 0,138	131,90 5,193	0,6 1,5	
22219K	SK-9522	AN-17	W-17	AN-21	85 3,3465	-0,10 -0,004	103,28 4,066	57 2,244	4,00 0,157	138,25 5,443	0,8 1,8	
22220K	SK-10022	AN-18	W-18	AN-22	90 3,5433	-0,10 -0,004	109,12 4,269	59 2,323	4,00 0,157	145,39 5,724	0,9 2,0	
22222K	SK-11022	AN-20	W-20	ARN-22	100 3,9370	-0,10 -0,004	119,94 4,722	65 2,559	4,00 0,157	158,75 6,250	1,1 2,4	
22224K	SK-12022	AN-22	W-22	ARN-24	110 4,3307	-0,13 -0,005	130,28 5,129	72 2,835	4,00 0,157	174,63 6,875	1,4 3,1	
22226K	SK-13022	AN-22	W-22	ARN-26	115 4,5276	-0,13 -0,005	141,38 5,566	78 3,071	4,00 0,15,7	184,15 7,250	2,2 5,0	
22228K	SK-14022	AN-24	W-24	RN-28	125 4,9213	-0,13 -0,005	152,73 6,013	82 3,228	5,00 0,197	200,03 7,875	2,6 5,8	
22230K	SK-15022	AN-26	W-26	RN-30	135 5,3150	-0,13 -0,005	163,04 6,419	88 3,465	5,00 0,197	209,55 8,250	3,0 6,8	
22232K	SK-16022	AN-28	W-28	RN-32	140 5,5118	-0,13 -0,005	173,76 6,841	96 3,780	5,00 0,197	225,43 8,875	4,5 9,9	

<sup>(1)</sup>Toleranța este cuprinsă între +0 și valoarea listată.

Continuare pe pagina următoare.



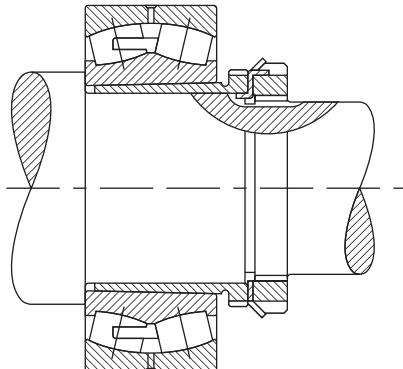
Simbol rulment	Simbol accesoriu				Dimensiuni arbore		Dimensiuni bucșă de extracție			Diametrul exterior al piuliței de demontare C	Greutatea bucșei kg. lb.	
	Bucșă	Piuliță de blocare	Șaibă de blocare	Scoabă de blocare	Piuliță de demontare	Diametru d mm in.	Toleranță <sup>(1)</sup> mm in.	Diametrul mediu al filetului B mm in.	L mm in.	a mm in.		
22234K	SK-17022	AN-30	W-30	RN-34		150 5,9055	-0,13 -0,005	184,07 7,247	104 4,095	5,00 0,197	234,95 9,250	5,2 11,5
22236K	SK-18022	AN-32	W-32	RN-36		160 6,2992	-0,13 -0,005	194,79 7,669	104 4,095	5,00 0,197	247,65 9,750	5,6 12,5
22238K	SK-19022	AN-34	W-34	RN-38		170 6,6929	-0,13 -0,005	205,92 8,107	112 4,409	5,00 0,197	269,88 10,625	6,5 14,5
22240K	SK-20022	AN-36	W-36	N-044		180 7,0866	-0,13 -0,005	217,02 8,544	118 4,646	5,00 0,197	279,53 11,005	7,4 16,3
22244K	SK-22022	AN-40	W-40	N-048		200 7,8740	-0,13 -0,005	236,98 9,330	130 5,118	6,00 0,236	290,65 11,443	8,8 19,6
22248K	SK-24022	N-44	W-44	N-052		220 8,6614	-0,15 -0,006	256,03 10,080	144 5,669	6,00 0,236	309,70 12,193	11,0 24,3
22252K	SK-26022	N-048	P-48	N-056		240 9,4488	-0,15 -0,006	276,66 10,892	155 6,102	6,00 0,236	330,33 13,005	14,0 30,9
22256K	SK-28022	N-052	P-52	RN-56		260 10,2362	-0,15 -0,006	301,27 11,861	155 6,102	8,00 0,315	425,45 16,750	15,0 33,1
22260K	SK-30022	N-056	P-56	RN-60		280 11,0236	-0,15 -0,006	325,88 12,830	170 6,693	8,00 0,315	416,10 16,382	17,7 39,2
22264K	SK-32022	N-060	P-60	RN-64		300 11,8110	-0,15 -0,006	345,72 13,611	180 7,087	10,00 0,394	431,8 17,000	21,0 46,3

<sup>(1)</sup>Toleranța este cuprinsă între +0 și valoarea listată.

Continuare pe pagina următoare.

**ACCESORII ÎN INCI – BUCŞE DE EXTRACTIE** – continuare**PUSH-TYPE REMOVABLE BUCŞĂ,  
PIULITĂ DE BLOCARE ȘI řAIBĂ DE  
BLOCARE**

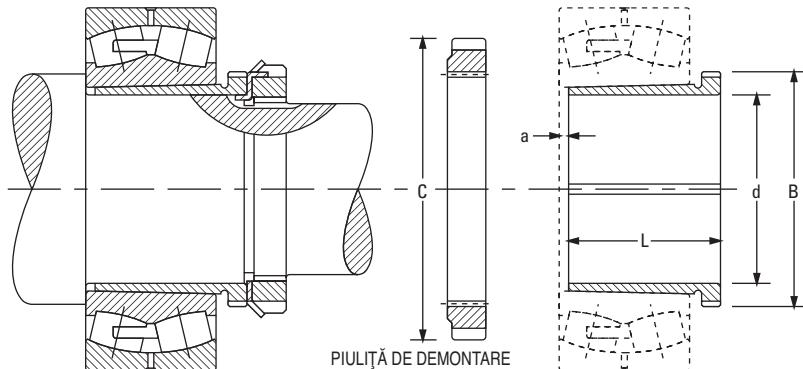
Lista de mai jos prezintă dimensiunile pentru ansamblurile cu bucșă de extractie și componente folosite la montajul rulmentelor cu alezaj conic pe arbori.



Simbol rulment	Simbol accesoriu				Dimensiuni arbore		Dimensiuni bucșă de extractie				Diametrul exterior al piuliței de demontare C	Greutatea bucsei kg. lb.	
	Bucșă	Piuliță de blocare	Šaibă de blocare	Scoabă de blocare	Piuliță de demontare	Diametru d	Toleranță <sup>(1)</sup>	Diametrul mediu al filetului B	L	a			
						mm in.	mm in.	mm in.	mm in.	mm in.	mm in.		
<b>SERIA 223K</b>													
22308K	SK-4023	N-07	W-07	N-09	35 1,3780	-0,08 -0,003	43,94 1,730	40 1,575	3,00 0,118	64,41 2,536	0,1 0,2		
22309K	SK-4523	N-08	W-08	N-10	40 1,5748	-0,08 -0,003	49,02 1,930	44 1,732	3,00 0,118	68,40 2,693	0,1 0,3		
22310K	SK-5023	N-09	W-09	RN-10	45 1,7717	-0,08 -0,003	55,04 2,167	50 1,969	3,00 0,118	76,20 3,000	0,2 0,4		
22311K	SK-5523	N-10	W-10	RN-11	50 1,9685	-0,08 -0,003	60,20 2,370	54 2,126	3,00 0,118	81,76 3,219	0,2 0,5		
22312K	SK-6023	N-11	W-11	RN-12	55 2,1654	-0,10 -0,004	65,76 2,589	57 2,244	3,50 0,138	87,33 3,438	0,3 0,6		
22313K	SK-6523	N-12	W-12	AN-15	60 2,3622	-0,10 -0,004	73,10 2,878	61 2,402	3,50 0,138	98,55 3,880	0,3 0,8		
22314K	SK-7023	N-12	W-12	AN-16	60 2,3622	-0,10 -0,004	78,28 3,082	65 2,559	3,50 0,138	105,69 4,161	0,6 1,5		
22315K	SK-7523	N-13	W-13	AN-17	65 2,5591	-0,10 -0,004	83,44 3,285	69 2,717	3,50 0,138	112,04 4,411	0,8 1,7		
22316K	SK-8023	N-14	W-14	AN-18	70 2,7559	-0,10 -0,004	88,19 3,472	72 2,835	3,50 0,138	118,39 4,661	0,9 2,0		
22317K	SK-8523	AN-15	W-15	AN-19	75 2,9528	-0,10 -0,004	93,35 3,675	75 2,953	3,50 0,138	125,55 4,943	1,0 2,2		
22318K	SK-9023	AN-16	W-16	AN-20	80 3,1496	-0,10 -0,004	98,12 3,863	80 3,150	3,50 0,138	131,90 5,193	1,1 2,5		
22319K	SK-9523	AN-17	W-17	AN-21	85 3,3465	-0,10 -0,004	103,28 4,066	85 3,346	4,00 0,157	138,25 5,443	1,3 2,9		
22320K	SK-10023	AN-18	W-18	AN-22	90 3,5433	-0,10 -0,004	109,12 4,269	90 3,543	4,00 0,157	145,39 5,724	1,5 3,3		

<sup>(1)</sup>Toleranța este cuprinsă între +0 și valoarea listată.

Continuare pe pagina următoare.



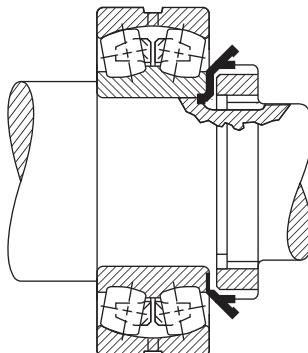
Rulment cu alezaj conic montat cu bucșă de extractie.

Simbol rulment	Simbol accesoriu				Dimensiuni arbore		Dimensiuni bucșă de extractie			Diametrul exterior al piuliței de demontare C	Greutatea bucșei kg. lb.
	Bucșă	Piuliță de blocare	Şaibă de blocare	Scoabă de blocare	Dimetru d mm in.	Toleranță <sup>(1)</sup> mm in.	Diametrul mediu al filetului B mm in.	L mm in.	a mm in.		
22322K	SK-11023	AN-20	W-20	ARN-22	100 3,9370	-0,10 -0,004	119,94 4,722	98 3,858	4,00 0,157	158,75 6,250	1,9 4,2
22324K	SK-12023	AN-22	W-22	ARN-24	110 4,3307	-0,13 -0,005	130,28 5,129	105 4,134	4,00 0,157	174,63 6,875	2,2 5,0
22326K	SK-13023	AN-22	W-22	ARN-26	115 4,5276	-0,13 -0,005	141,38 5,566	115 4,528	4,00 0,157	184,15 7,250	3,6 8,0
22328K	SK-14023	AN-24	W-24	RN-28	125 4,9213	-0,13 -0,005	152,73 6,013	125 4,921	5,00 0,197	200,03 7,875	4,3 9,5
22330K	SK-15023	AN-26	W-26	RN-30	135 5,3150	-0,13 -0,005	163,04 6,419	135 5,315	5,00 0,197	209,55 8,250	5,1 11,4
22332K	SK-16023	AN-28	W-28	RN-32	140 5,5118	-0,13 -0,005	173,76 6,841	140 5,512	6,00 0,236	225,43 8,875	7,0 15,5
22334K	SK-17023	AN-30	W-30	RN-34	150 5,9055	-0,13 -0,005	184,07 7,247	146 5,748	6,00 0,236	234,95 9,250	7,8 17,2
22336K	SK-18023	AN-32	W-32	RN-36	160 6,2992	-0,13 -0,005	194,79 7,669	154 6,063	6,00 0,236	247,65 9,750	9,1 20,2
22338K	SK-19023	AN-34	W-34	RN-38	170 6,6929	-0,13 -0,005	205,92 8,107	160 6,299	7,00 0,276	269,88 10,625	10,0 22,1
22340K	SK-20023	AN-36	W-36	N-044	180 7,0866	-0,13 -0,005	217,02 8,544	170 6,693	7,00 0,276	279,53 11,005	11,4 25,2
22344K	SK-22023	AN-40	W-40	N-048	200 7,8740	-0,13 -0,005	236,98 9,330	181 7,126	8,00 0,315	290,65 11,443	13,3 29,5
22348K	SK-24023	N-44	W-44	N-052	220 8,6614	-0,15 -0,006	256,03 10,080	189 7,441	8,00 0,315	309,70 12,193	15,5 34,2
22352K	SK-26023	N-048	P-48	N-056	240 9,4488	-0,15 -0,006	276,66 10,892	200 7,874	8,00 0,315	330,33 13,005	18,2 40,2
22356K	SK-28023	N-052	P-52	RN-56	260 10,2362	-0,15 -0,006	301,27 11,861	210 8,268	10,00 0,394	425,45 16,75	22,0 48,5

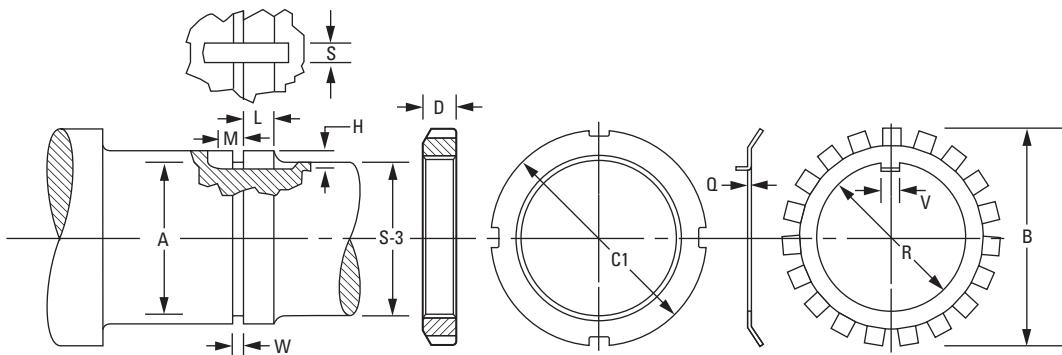
<sup>(1)</sup>Toleranța este cuprinsă între +0 și valoarea listată.

## ACCESORII ÎN INCI – PIULITE ŞI řAIBE DE BLOCARE

- Lista de mai jos prezintă dimensiunile pentru piulițele și řaibele de blocare folosite la montajul rulmentelor cu alezaj drept pe arbori.
- Alte dimensiuni și toleranțe legate de configurațiile arborilor sunt date mai jos.
- Dimensiunile sunt prezentate după mărimea alezajului rulmentului și se aplică rulmentelor din diferite serii (de ex., 222, 223, etc.).



Alezejul rulmentului	Piulită de blocare	Šaibă de blocare	Număr de pași pe inci	Filete					
				Diametrul capului		Diametrul mediu		Dia. fundului	Dia. degajării A
				Max. mm in.	Min. mm in.	Max. mm in.	Min. mm in.		
mm				mm in.	mm in.	mm in.	mm in.	mm in.	mm in.
35	N 07	W 07	18	34,950 1,3760	34,740 1,3678	34,030 1,3399	33,930 1,3359	33,220 1,3078	32,820 1,2922
40	N 08	W 08	18	39,700 1,5630	39,490 1,5548	38,780 1,5269	38,670 1,5224	37,970 1,4948	37,570 1,4792
45	N 09	W 09	18	44,880 1,7670	44,670 1,7588	43,960 1,7309	43,850 1,7264	43,150 1,6988	42,750 1,6832
50	N 10	W 10	18	49,960 1,9670	49,750 1,9588	49,050 1,9309	48,930 1,9264	48,230 1,8988	47,830 1,8832
55	N 11	W 11	18	54,790 2,1570	54,580 2,1488	53,870 2,1209	53,740 2,1158	53,060 2,0888	52,660 2,0732
60	N 12	W 12	18	59,940 2,3600	59,740 2,3518	59,030 2,3239	58,900 2,3188	58,210 2,2918	57,820 2,2762
65	N 13	W 13	18	64,720 2,5480	64,510 2,5398	63,800 2,5119	63,670 2,5068	62,990 2,4798	62,590 2,4642
70	N 14	W 14	18	69,880 2,7510	69,670 2,7428	68,960 2,7149	68,830 2,7098	68,140 2,6828	67,750 2,6672
75	AN 15	W 15	12	74,500 2,9330	74,210 2,9218	73,120 2,8789	72,990 2,8735	71,900 2,8308	71,110 2,7995
80	AN 16	W 16	12	79,680 3,1370	79,400 3,1258	78,310 3,0829	78,160 3,0770	77,080 3,0348	76,290 3,0035
85	AN 17	W 17	12	84,840 3,3400	84,550 3,3288	83,460 3,2859	83,310 3,2800	82,240 3,2378	81,450 3,2065
90	AN 18	W 18	12	89,590 3,5270	89,300 3,5158	88,210 3,4729	88,020 3,4655	86,990 3,4248	86,200 3,3935
95	AN 19	W 19	12	94,740 3,7300	94,460 3,7188	93,370 3,6759	93,180 3,6685	92,150 3,6278	91,350 3,5965
100	AN 20	W 20	12	99,520 3,9180	99,230 3,9068	98,140 3,8639	97,960 3,8565	96,920 3,8158	96,130 3,7845
105	AN 21	W 21	12	104,700 4,1220	104,410 4,1108	103,320 4,0679	103,110 4,0596	102,100 4,0198	101,310 3,9885
110	AN 22	W 22	12	109,860 4,3250	109,570 4,3138	108,480 4,2709	108,270 4,2626	107,260 4,2228	106,460 4,1915
120	AN 24	W 24	12	119,790 4,7160	119,500 4,7048	118,410 4,6619	118,200 4,6536	117,190 4,6138	116,400 4,5825



Arbore						Piuliță de blocare		Şaibă de blocare			
S-3 <sup>(1)</sup>	W <sup>(2)</sup>	L <sup>(2)</sup>	H <sup>(2)</sup>	S <sup>(2)</sup>	M <sup>(2)</sup>	C <sub>1</sub>	D	Q	R	B	V
mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in
31,750 1 1/4	2,4 3/32	12,7 1/2	2,4 3/32	4,8 5/16	3,2 1/8	52,39 2 1/16	11,40 0,448	1,30 0,050	36,00 1,416	57,20 2 1/4	4,50 0,176
36,510 1 7/16	3,2 1/8	13,5 1 1/32	2,4 3/32	7,9 5/16	3,2 1/8	57,15 2 1/4	11,40 0,448	1,50 0,058	40,70 1,603	62,70 2 15/32	7,40 0,290
42,860 1 11/16	3,2 1/8	13,5 1 1/32	2,4 3/32	7,9 5/16	4,0 5/32	64,30 2 17/32	11,40 0,448	1,50 0,058	46,20 1,817	69,50 2 41/64	7,40 0,290
47,630 1 7/8	3,2 1/8	15,1 1 19/32	2,4 3/32	7,9 5/16	4,0 5/32	68,30 2 11/16	13,00 0,510	1,50 0,058	51,20 2,017	74,20 2 59/64	7,40 0,290
52,390 2 1/16	3,2 1/8	15,1 1 19/32	3,2 1/8	7,9 5/16	4,0 5/32	75,40 2 31/32	13,00 0,510	1,60 0,063	56,10 2,207	79,00 3 1/64	7,40 0,290
57,150 2 1/4	3,2 1/8	15,9 5/8	3,2 1/8	7,9 5/16	4,0 5/32	80,20 3 5/32	13,70 0,541	1,60 0,063	61,60 2,425	85,00 3 15/32	7,40 0,290
61,910 2 7/16	3,2 1/8	16,7 2 1/32	3,2 1/8	7,9 5/16	4,0 5/32	85,70 3 3/8	14,60 0,573	1,60 0,063	66,40 2,613	90,90 3 37/64	7,40 0,290
66,680 2 5/8	3,2 1/8	16,7 2 1/32	3,2 1/8	7,9 5/16	6,4 1/4	92,10 3 5/8	14,60 0,573	1,60 0,063	71,50 2,816	97,20 3 55/64	7,40 0,290
71,440 2 13/16	4,0 5/32	17,5 1 1/16	3,2 1/8	7,9 5/16	6,4 1/4	98,40 3 7/8	15,30 0,604	1,60 0,072	76,30 3,003	104,40 4 7/64	7,40 0,290
76,200 3	4,0 5/32	17,5 1 1/16	3,2 1/8	9,5 5/8	6,4 1/4	105,60 4 13/32	15,30 0,604	1,80 0,072	81,50 3,207	111,10 4 3/8	9,00 0,353
80,960 3 3/16	4,0 5/32	16,7 2 1/32	3,2 1/8	9,5 5/8	6,4 1/4	111,90 4 13/32	16,10 0,635	1,80 0,072	87,00 3,425	117,50 4 1/8	9,00 0,353
85,730 3 3/8	4,0 5/32	20,6 1 3/16	4,0 5/32	9,5 5/8	6,4 1/4	118,30 4 21/32	17,70 0,698	2,40 0,094	91,70 3,612	125,40 4 15/16	9,00 0,353
90,490 3 15/16	4,0 5/32	21,4 2 7/32	4,0 5/32	9,5 5/8	6,4 1/4	125,40 4 15/16	18,50 0,729	2,40 0,094	97,30 3,830	132,60 5 1/32	9,00 0,353
96,840 3 13/16	4,0 5/32	22,2 1/8	4,0 5/32	9,5 5/8	7,9 5/16	131,80 5 5/16	19,30 0,760	2,40 0,094	102,10 4,018	139,70 5 1/2	9,00 0,353
100,010 3 15/16	4,0 5/32	22,2 1/8	4,0 5/32	9,5 5/8	7,9 5/16	138,10 5 1/16	19,30 0,760	2,40 0,094	107,20 4,222	144,90 5 45/64	9,00 0,353
106,360 4 3/16	4,0 5/32	23 29/32	4,8 3/16	9,5 5/8	7,9 5/16	145,30 5 23/32	20,10 0,791	3,20 0,125	112,40 4,425	154,00 6 1/16	9,00 0,353
115,890 4 9/16	4,0 5/32	23,8 15/16	4,8 3/16	9,5 5/8	7,9 5/16	155,60 6 1/8	20,90 0,823	3,20 0,125	122,70 4,831	164,30 6 15/32	9,00 0,353

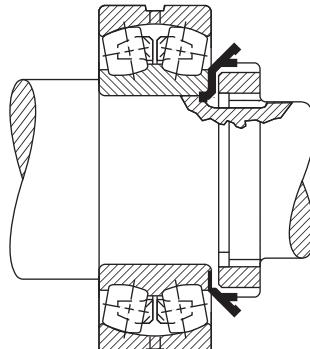
<sup>(1)</sup>A se vedea pagina 104, tabelul 28 pentru limitele recomandate pentru arborii S-3.<sup>(2)</sup>Pentru W, L, H, S și M, toleranța este cuprinsă între -0 și +1/64 in., -0 și +0,4 mm.

Continuare pe pagina următoare.

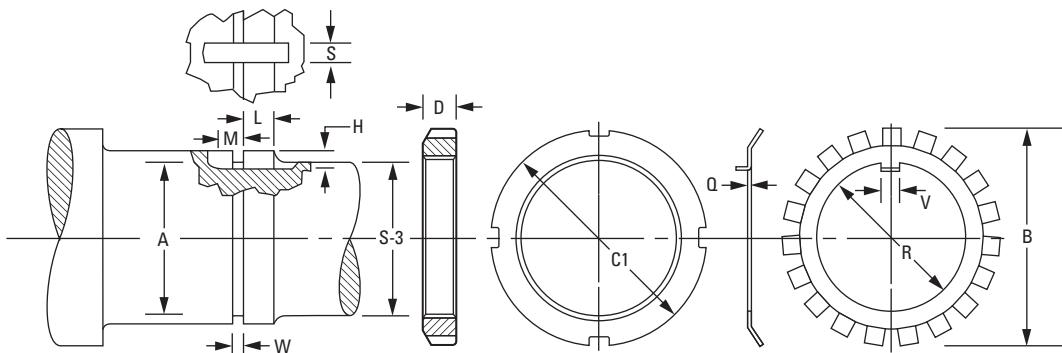
## ACCESORII ÎN INCI – PIULITE ŞI řAIBE DE BLOCARE

*continuare*

- Lista de mai jos prezintă dimensiunile pentru piulițele și řaibele de blocare folosite la montajul rulmentelor cu alezaj drept pe arbori.
- Alte dimensiuni și toleranțe legate de configurațiile arborilor sunt date mai jos.
- Dimensiunile sunt prezentate după mărimea alezajului rulmentului și se aplică rulmentelor din diferite serii (de ex., 222, 223, etc.).



Alezejul rulmentului	Piulită de blocare	Šaibă de blocare	Număr de pași pe inci	Filete					
				Diametrul capului		Diametrul mediu		Dia. fundului	Dia. degajării A
				Max.	Min.	Max.	Min.		
mm			mm	mm in.	mm in.	mm in.	mm in.	mm in.	mm in.
130	AN 26	W 26	12	129,690 5,1060	129,410 5,0948	128,320 5,0519	128,110 5,0436	127,100 5,0038	126,300 4,9725
140	AN 28	W 28	12	139,620 5,4970	139,340 5,4858	138,250 5,4429	138,040 5,4346	137,030 5,3948	136,230 5,3635
150	AN 30	W 30	12	149,560 5,8880	149,270 5,8768	148,180 5,8339	147,970 5,8256	146,960 5,7858	146,160 5,7545
160	AN 32	W 32	8	159,610 6,2840	159,230 6,2688	157,550 6,2028	157,320 6,1937	155,720 6,1306	154,920 6,0993
170	AN 34	W 34	8	169,140 6,6590	168,750 6,6438	167,080 6,5778	166,850 6,5687	165,240 6,5056	164,450 6,4743
180	AN 36	W 36	8	179,480 7,0660	179,090 7,0508	177,410 6,9848	177,180 6,9757	175,580 6,9126	174,790 6,8813
190	AN 38	W 38	8	189,790 7,4720	189,400 7,4568	187,730 7,3908	187,500 7,3817	185,890 7,3186	185,100 7,2873
200	AN 40	W 40	8	199,310 7,8470	198,930 7,8318	197,250 7,7658	196,960 7,7544	195,420 7,6936	194,620 7,6623
220	N 044	W 44	8	219,150 8,6280	218,770 8,6128	217,090 8,5468	216,780 8,5347	215,250 8,4746	214,460 8,4433

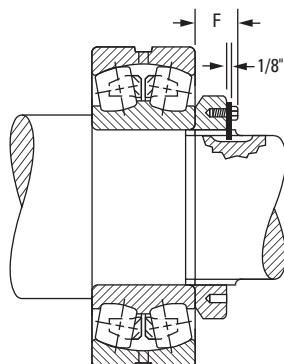


Arbore						Piuliță de blocare		Şaibă de blocare			
S-3 <sup>(1)</sup>	W <sup>(2)</sup>	L <sup>(2)</sup>	H <sup>(2)</sup>	S <sup>(2)</sup>	M <sup>(2)</sup>	C <sub>1</sub>	D	Q	R	B	V
mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in
125,410 4 15/16	4,0 5/32	25,4 1	4,8 3/16	12,7 1/2	7,9 5/16	171,50 6 3/4	22,50 0,885	3,20 0,125	132,70 5,226	178,60 7 1/32	11,10 0,435
134,940 5 5/16	4,0 5/32	27 1 1/16	4,8 3/16	15,9 5/8	7,9 5/16	180,20 7 3/32	24,10 0,948	3,20 0,125	142,70 5,617	188,90 7 7/16	15,00 0,590
146,050 5 3/4	4,0 5/32	28,6 1 1/8	5,6 7/32	15,9 5/8	9,5 5/8	195,30 7 11/16	24,90 0,979	4,00 0,156	152,90 6,018	204,80 8 1/16	15,00 0,590
153,990 6 1/16	6,4 1/4	30,2 1 3/16	6,0 15/64	15,9 5/8	9,5 5/8	204,80 8 1/16	26,40 1,041	4,00 0,156	163,20 6,424	214,30 8 1/16	15,00 0,590
163,510 6 5/16	6,4 1/4	31 1 1/32	6,0 15/64	19,1 3/4	9,5 5/8	219,90 8 21/32	27,30 1,073	4,00 0,156	172,70 6,799	230,20 9 9/16	18,20 0,715
174,630 6 7/8	6,4 1/4	31,8 1 1/4	6,0 15/64	19,1 3/4	9,5 5/8	230,20 9 15/16	28,00 1,104	4,00 0,156	183,00 7,206	239,70 9 7/16	18,20 0,715
184,150 7 1/4	6,4 1/4	32,5 1 1/32	6,0 15/64	19,1 3/4	9,5 5/8	240,50 9 15/32	28,80 1,135	4,00 0,156	193,30 7,612	250,80 9 1/8	18,20 0,715
193,680 7 5/8	6,4 1/4	34,1 1 11/32	6,0 15/64	22,2 7/8	9,5 5/8	250,00 9 27/32	30,40 1,198	4,00 0,156	203,60 8,017	261,90 10 1/16	21,30 0,840
211,140 8 5/16	6,4 1/4	34,9 1 3/8	9,5 3/8	27,0 1 1/16	9,5 5/8	279,40 11	31,80 1,250	3,20 0,125	221,10 8,703	290,50 11 1/16	23,90 0,940

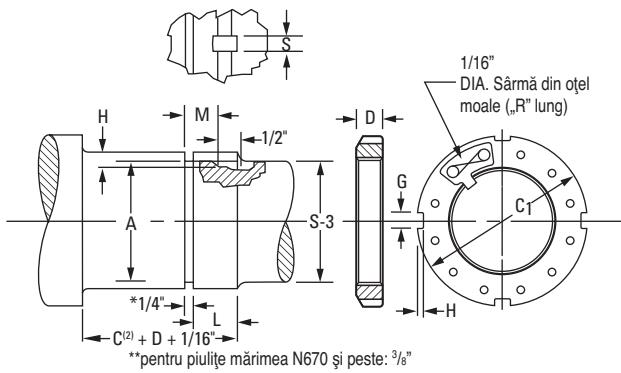
<sup>(1)</sup>A se vedea pagina 104, tabelul 28 pentru limitele recomandate pentru arborii S-3.<sup>(2)</sup>Pentru W, L, H, S și M, toleranța este cuprinsă între -0 și +1/64 in., -0 și +0,4 mm.

## ACCESORII ÎN INCI – PIULITE ŞI SCOABE DE BLOCARE

- Lista de mai jos prezintă dimensiunile pentru piulițele și scoabele de blocare folosite la montajul rulmentelor cu alezaj drept pe arbori.
- Alte dimensiuni și toleranțe legate de configurațiile arborilor sunt date mai jos.
- Dimensiunile sunt prezentate după mărimea alezajului rulmentului și se aplică rulmentelor din diferite serii (de ex., 222, 223, etc.).



Alezejul rulmentului	Piuliță de blocare	Scoabă de blocare	Număr de pași pe inci	Filete					
				Diametrul capului		Diametrul mediu		Dia. fundului	Dia. degajării A
				Max.	Min.	Max.	Min.		
mm			mm	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in
240	N 048	P 48	6	239,83 9,442	239,31 9,4218	237,08 9,3337	236,76 9,3213	234,63 9,2374	233,44 9,1905
260	N 052	P 52	6	258,88 10,192	258,36 10,1718	256,13 10,0837	255,8 10,0707	253,68 9,9874	252,49 9,9405
280	N 056	P 56	6	279,50 11,004	278,99 10,9838	276,75 10,8957	276,42 10,8827	274,31 10,7994	273,11 10,7525
300	N 060	P 60	6	299,34 11,785	298,83 11,7648	296,59 11,6767	296,26 11,6637	294,14 11,5804	292,95 11,5335
320	N 064	P 64	6	319,08 12,562	318,56 12,5418	316,32 12,4537	315,98 12,4402	313,88 12,3574	312,69 12,3105
340	N 068	P 68	5	337,90 13,303	337,49 13,287	335,36 13,203	334,95 13,187	332,31 13,083	331,11 13,036
360	N 072	P 72	5	359,00 14,134	358,60 14,118	356,46 14,034	356,06 14,018	353,42 13,914	352,22 13,867
380	N 076	P 76	5	378,99 14,921	378,59 14,905	376,45 14,821	376,05 14,805	373,41 14,701	372,21 14,654
400	N 080	P 80	5	399,01 15,709	398,60 15,693	396,47 15,609	396,06 15,593	393,42 15,489	392,23 15,442
420	N 084	P 84	5	419,00 16,496	418,59 16,480	416,46 16,396	416,05 16,380	413,41 16,276	412,22 16,229
440	N 088	P 88	5	438,99 17,283	438,58 17,267	436,45 17,183	436,05 17,167	433,40 17,063	432,21 17,016
460	N 092	P 92	5	459,00 18,071	458,60 18,055	456,46 17,971	456,06 17,955	453,42 17,851	452,22 17,804
480	N 096	P 96	5	478,99 18,858	478,59 18,842	476,45 18,758	476,05 18,742	473,41 18,638	472,21 18,591



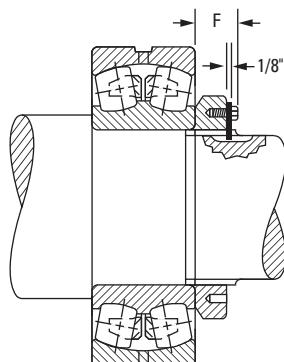
Arbore					Piuliță de blocare/Scoabă de blocare						
S-3 <sup>(1)</sup>	L <sup>(3)</sup>	H <sup>(3)</sup>	S <sup>(3)</sup>	M <sup>(3)</sup>	C <sub>1</sub>	D	G	H ±0,25 mm ±0,010 in.	R	F	
mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	
233,36 9 3/16	42,86 1 11/16	11,1 7/16	28,6 1 1/8	34,9 1 3/8	290,5 11 7/16	34,1 1 11/32	22,48 0,885	9,5 3/8	203,2 8	43,26 1 45/64	
252,41 9 15/16	45,24 1 25/32	11,1 7/16	30,2 1 3/16	37,3 1 15/32	309,6 12 3/16	35,7 1 13/32	22,48 0,885	9,5 3/8	228,6 9	44,85 1 49/64	
273,05 10 3/4	47,63 1 7/8	11,1 7/16	31,8 1 1/4	39,7 1 1/16	330,2 13	38,1 1 1/2	25,65 1,010	9,5 3/8	228,6 9	47,23 1 55/64	
292,1 11 1/2	49,21 1 15/16	11,1 7/16	34,9 1 3/8	41,3 1 5/8	360,4 14 3/16	39,7 1 9/16	25,65 1,010	12,7 1/2	254,0 10	50,01 1 31/32	
312,74 12 5/16	51,59 2 1/32	11,1 7/16	36,5 1 1/16	43,7 1 23/32	381,0 15	42,1 1 21/32	25,65 1,010	12,7 1/2	254,0 10	52,39 2 1/16	
331,79 13 1/16	56,36 2 1/32	11,1 7/16	38,1 1 1/2	48,4 1 29/32	400,1 15 3/4	45,2 1 25/32	25,65 1,010	12,7 1/2	279,4 11	55,56 2 3/16	
350,84 13 13/16	56,36 2 7/32	12,7 1/2	38,1 1 1/2	48,4 1 29/32	419,1 16 1/2	45,2 1 25/32	32,00 1,260	12,7 1/2	279,4 11	55,56 2 3/16	
371,48 14 5/8	59,53 2 11/32	12,7 1/2	38,1 1 1/2	51,59 2 1/2	450,9 17 3/4	48,4 1 29/32	32,00 1,260	15,1 19/32	304,8 12	61,12 2 13/32	
390,53 15 3/8	63,50 2 1/2	12,7 1/2	41,3 1 1/8	55,6 2 3/16	469,9 18 1/2	52,4 2 1/16	32,00 1,260	15,1 19/32	330,2 13	65,09 2 9/16	
411,16 16 3/16	63,50 2 1/2	12,7 1/2	41,3 1 1/8	55,6 2 3/16	490,5 19 5/16	52,4 2 1/16	35,18 1,385	15,1 19/32	330,2 13	65,09 2 9/16	
431,80 17	71,44 2 13/16	12,7 1/2	46,0 1 13/16	63,50 2 1/2	520,7 20 1/2	60,3 2 3/8	35,18 1,385	15,1 19/32	355,6 14	75,41 2 31/32	
450,85 17 3/4	71,44 2 13/16	12,7 1/2	46,0 1 13/16	63,50 2 1/2	539,8 21 1/4	60,3 2 3/8	35,18 1,385	15,1 19/32	406,4 16	75,41 2 31/32	
469,9 18 1/2	71,44 2 13/16	12,7 1/2	46,0 1 13/16	63,50 2 1/2	560,4 22 1/16	60,3 2 3/8	38,35 1,510	15,1 19/32	406,4 16	75,41 2 31/32	

<sup>(1)</sup>A se vedea pagina 120, tabelul 28 pentru limitele recomandate pentru arborii S-3.<sup>(2)</sup>C este lățimea inelului exterior care se poate obține din tabelele cu dimensiuni pentru rulmenți.<sup>(3)</sup>Pentru L, H, S și M, toleranță este cuprinsă între -0 și +1/64 in., -0 și 0,4 mm.

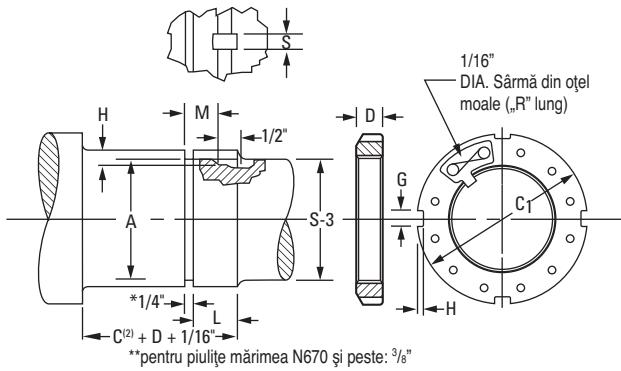
Continuare pe pagina următoare.

## ACCESORII ÎN INCI – PIULITE ŞI SCOABE DE BLOCARE – continuare

- Lista de mai jos prezintă dimensiunile pentru piulițele și scoabele de blocare folosite la montajul rulmentelor cu alezaj drept pe arbori.
- Alte dimensiuni și toleranțe legate de configurațiile arborilor sunt date mai jos.
- Dimensiunile sunt prezentate după mărimea alezajului rulmentului și se aplică rulmentelor din diferite serii (de ex., 222, 223, etc.).



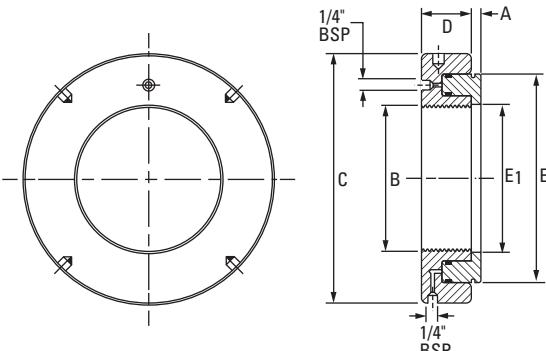
Alezejul rulmentului	Piuliță de blocare	Scoabă de blocare	Număr de pași pe inci	Filete					
				Diametrul capului		Diametrul mediu		Dia. fundului	Dia. degajării A
				Max.	Min.	Max.	Min.		
mm			mm	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in
500	N 500	P 500	5	499,01 19,646	498,60 19,630	496,47 19,546	496,06 19,530	493,42 19,426	492,23 19,379
530	N 530	P 530	4	529,01 20,827	528,50 20,807	525,83 20,702	525,32 20,682	522,15 20,557	520,55 20,494
560	N 560	P 560	4	559,00 22,008	558,50 21,988	555,83 21,883	555,32 21,863	552,15 21,738	550,55 21,675
600	N 600	P 600	4	599,01 23,583	598,50 23,563	595,83 23,458	595,33 23,438	592,15 23,313	590,55 23,250
630	N 630	P 630	4	629,01 24,764	628,50 24,744	625,83 24,639	625,32 24,619	622,15 24,494	520,55 24,431
670	N 670	P 670	4	669,01 26,339	668,50 26,319	665,84 26,214	665,33 26,194	662,15 26,069	660,55 26,006
710	N 710	P 710	3	709,02 27,914	708,33 27,887	704,77 27,747	704,09 27,720	700,02 27,56	698,42 27,497
750	N 750	P 750	3	749,02 29,489	748,34 29,462	744,78 29,322	744,09 29,295	740,03 29,135	738,43 29,072
800	N 800	P 800	3	799,01 31,457	798,32 31,430	794,77 31,290	794,08 31,263	790,02 31,103	788,42 31,040
850	N 850	P 850	3	849,02 33,426	848,34 33,399	844,78 33,259	844,09 33,232	840,03 33,072	838,43 33,009
900	N 900	P 900	3	899,01 35,394	898,32 35,367	894,77 35,227	894,08 35,200	890,02 35,040	888,42 34,977
950	N 950	P 950	3	949,02 37,363	948,33 37,336	944,78 37,196	944,09 37,169	940,03 37,009	938,43 36,946



Arbore					Piuliță de blocare/Scoabă de blocare					
S-3 <sup>(1)</sup>	L <sup>(3)</sup>	H <sup>(3)</sup>	S <sup>(3)</sup>	M <sup>(3)</sup>	C <sub>1</sub>	D	G	H ±0,25 mm ±0,010 in.	R	F
mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in	mm in
489,0 19 1/4	79,4 3 1/8	12,7 1/2	46,0 1 13/16	71,4 2 13/16	579,4 22 13/16	68,3 2 11/16	38,35 1,510	15,1 19/32	406,4 16	83,3 3 9/32
517,5 20 3/8	79,4 3 1/8	12,7 1/2	46,0 1 13/16	71,4 2 13/16	630,2 24 13/16	68,3 2 11/16	41,53 1,635	20,6 13/16	425,5 16 3/4	83,3 3 9/32
549,3 21 5/8	85,7 3 3/8	12,7 1/2	46,0 1 13/16	77,8 3 1/16	649,3 25 1/16	74,6 2 15/16	41,53 1,635	20,6 13/16	476,3 18 3/4	89,7 3 17/32
587,4 23 1/8	85,7 3 3/8	12,7 1/2	46,0 1 13/16	77,8 3 1/16	700,1 27 1/16	74,6 2 15/16	41,53 1,635	20,6 13/16	508,0 20	89,7 3 17/32
619,1 24 3/8	85,7 3 3/8	12,7 1/2	50,8 2	77,8 3 1/16	730,3 28 3/4	74,6 2 15/16	47,88 1,885	20,6 13/16	520,7 20 1/2	92,1 3 5/8
657,2 25 7/8	90,5 3 7/16	12,7 1/2	50,8 2	82,6 3 1/4	779,5 30 11/16	79,4 3 1/8	47,88 1,885	20,6 13/16	546,1 21 1/2	96,8 3 13/16
695,3 27 3/8	101,6 4	15,9 5/8	50,8 2	93,7 3 11/16	830,3 32 11/16	90,5 3 9/16	51,30 2,020	25,4 1	571,5 22 1/2	108,0 4 1/4
736,6 29	101,6 4	15,9 5/8	50,8 2	93,7 3 11/16	870,0 34 1/4	90,5 3 9/16	57,66 2,270	25,4 1	584,2 23	108,0 4 1/4
787,4 31	101,6 4	15,9 5/8	50,8 2	93,7 3 11/16	920,8 36 1/4	90,5 3 9/16	57,66 2,270	25,4 1	616,0 24 1/4	108,0 4 1/4
835,0 32 7/8	101,6 4	15,9 5/8	50,8 2	93,7 3 11/16	979,5 38 9/16	90,5 3 9/16	64,01 2,520	25,4 1	647,7 25 1/2	108,0 4 1/4
885,8 34 7/8	111,1 4 3/8	15,9 5/8	50,8 2	103,2 4 1/16	1030,3 40 9/16	100,0 3 15/16	64,01 2,520	25,4 1	666,8 26 1/4	117,5 4 5/8
933,5 36 3/4	114,3 4 1/2	19,1 3/4	50,8 2	108 4 1/4	1092,2 43	100,0 3 15/16	64,01 2,520	25,4 1	692,2 27 1/4	117,5 4 5/8

<sup>(1)</sup>A se vedea pagina 120, tabelul 28 pentru limitele recomandate pentru arborii S-3.<sup>(2)</sup>C este lățimea inelului exterior care se poate obține din tabelele cu dimensiuni pentru rulmenți.<sup>(3)</sup>Pentru L, H, S și M, toleranța este cuprinsă între -0 și +1/64 in., -0 și 0,4 mm.

## PIULITE HIDRAULICE HMVC ÎN INCI



Simbol de catalog	Dia. capului B	Nr. de pași pe inci	Dimensiuni					Lungimea cursei pistonului	Suprafața pistonului	Greutatea ansamblului
			C	D	E	E <sub>1</sub>	A			
HMVC - 10	1,967	18	4,488	1,496	3,386	2,008	0,157	0,197	4,5	5,5
HMVC - 12	2,360	18	4,921	1,496	3,701	2,402	0,197	0,197	5,0	6,2
HMVC - 13	2,548	18	5,315	1,496	3,976	2,598	0,197	0,197	5,4	6,6
HMVC - 14	2,751	18	5,512	1,496	4,213	2,795	0,197	0,197	6,0	7,3
HMVC - 15	2,933	12	5,709	1,496	4,409	2,992	0,197	0,197	6,3	7,7
HMVC - 16	3,137	12	5,906	1,496	4,606	3,189	0,197	0,197	6,5	8,4
HMVC - 17	3,340	12	6,102	1,496	4,803	3,386	0,197	0,197	6,8	8,6
HMVC - 18	3,527	12	6,299	1,496	5,000	3,583	0,197	0,197	7,4	9,0
HMVC - 19	3,730	12	6,496	1,496	5,236	3,780	0,197	0,197	7,7	9,7
HMVC - 20	3,918	12	6,693	1,496	5,433	3,976	0,236	0,197	8,1	10,0
HMVC - 22	4,325	12	7,087	1,496	5,866	4,370	0,236	0,197	8,8	12,5
HMVC - 24	4,716	12	7,480	1,496	6,260	4,764	0,236	0,197	9,5	11,7
HMVC - 26	5,106	12	7,874	1,496	6,693	5,157	0,236	0,197	10,1	12,5
HMVC - 28	5,497	12	8,268	1,496	7,087	5,551	0,276	0,197	10,7	13,4
HMVC - 30	5,888	12	8,661	1,535	7,480	5,945	0,276	0,197	11,6	14,5
HMVC - 32	6,284	8	9,252	1,575	8,110	6,339	0,276	0,236	13,3	17,0
HMVC - 34	6,659	8	9,645	1,614	8,465	6,732	0,276	0,236	14,7	18,5
HMVC - 36	7,066	8	10,039	1,615	8,858	7,126	0,276	0,236	16,0	20,0
HMVC - 38	7,472	8	10,630	1,653	9,409	7,520	0,315	0,276	17,8	23,1
HMVC - 40	7,847	8	11,024	1,693	9,882	7,913	0,315	0,276	19,4	25,1
HMVC - 44	8,628	8	12,008	1,732	10,748	8,740	0,315	0,354	22,3	29,5
HMVC - 48	9,442	6	12,992	1,811	11,654	9,528	0,354	0,394	25,6	35,9
HMVC - 52	10,192	6	13,976	1,850	12,559	10,315	0,354	0,433	29,1	41,8
HMVC - 56	11,004	6	14,961	1,929	13,425	11,102	0,354	0,472	32,7	48,4
HMVC - 60	11,785	6	15,945	2,008	14,331	11,890	0,394	0,551	36,6	56,3
HMVC - 64	12,562	6	16,929	2,087	15,236	12,677	0,394	0,551	40,8	65,1
HMVC - 68	13,334	5	17,717	2,087	16,063	13,465	0,394	0,551	44,0	71,5
HMVC - 72	14,170	5	18,701	2,205	16,969	14,252	0,394	0,590	48,5	81,4
HMVC - 76	14,957	5	19,685	2,283	17,795	15,039	0,433	0,630	52,1	90,2
HMVC - 80	15,745	5	20,669	2,362	18,701	15,827	0,433	0,669	56,9	101,2
HMVC - 84	16,532	5	21,457	2,401	19,606	16,614	0,433	0,669	62,0	110,9
HMVC - 88	17,319	5	22,244	2,441	20,433	17,402	0,472	0,669	65,9	121,0
HMVC - 92	18,107	5	23,228	2,520	21,299	18,189	0,472	0,669	69,8	134,2
HMVC - 96	18,894	5	24,094	2,559	22,165	18,976	0,472	0,748	75,2	143,0
HMVC - 100	19,682	5	25,000	2,598	23,031	19,764	0,472	0,748	80,6	157,3
HMVC - 106	20,867	4	26,378	2,716	24,291	20,945	0,512	0,827	87,1	176,0
HMVC - 112	21,923	4	27,756	2,795	25,591	22,126	0,512	0,866	94,9	198,0
HMVC - 120	23,623	4	29,528	2,874	27,283	23,701	0,512	0,905	104,5	220,0
HMVC - 126	24,804	4	30,709	2,913	28,583	24,882	0,551	0,905	113,0	242,0
HMVC - 134	26,379	4	32,480	2,992	30,236	26,457	0,551	0,945	123,2	270,6
HMVC - 142	27,961	3	34,252	3,071	31,969	28,031	0,590	0,984	135,9	301,4
HMVC - 150	29,536	3	36,024	3,110	33,661	29,606	0,590	0,984	150,4	330,0
HMVC - 160	31,504	3	38,189	3,150	35,748	31,575	0,630	0,984	161,2	380,6
HMVC - 170	33,473	3	40,157	3,268	37,874	33,543	0,630	1,024	177,6	418,0
HMVC - 180	35,441	3	42,126	3,386	39,960	35,511	0,669	1,181	192,2	462,0
HMVC - 190	37,410	3	44,291	3,386	42,087	37,480	0,669	1,181	210,2	523,6

HMVC - 10 până la HMVC - 64 au filet American National clasa 3.

HMVC - 68 până la HMVC - 190 au filet de uz general Acme clasa 3G.

**INDEX DE ACCESORII ÎN SISTEM METRIC**

Aleazajul rulmentului mm	Simbolul rulmentului	Bucșă de strângere		Bucșă de extracție	
		Pentru arbore metric	Cu canale pentru ulei pentru arbore metric	Pentru arbore metric	Cu canale pentru ulei pentru arbore metric
25	22205K	H305			
30	22206K	H306			
35	22207K	H307			
40	21308K	H308		AH308	
40	22208K	H308		AH308	
40	22308K	H2308		AH2308	
45	21309K	H309		AH309	
45	22209K	H309		AH309	
45	22309K	H2309		AH2309	
50	21310K	H310		AHX310	
50	22210K	H310		AHX310	
50	22310K	H2310		AHX2310	
55	21311K	H311		AHX311	
55	22211K	H311		AHX311	
55	22311K	H2311		AHX2311	
60	21312K	H312		AHX312	
60	22212K	H312		AHX312	
60	22312K	H2312		AHX2312	
65	21313K	H313		AH313G	
65	22213K	H313		AH313G	
65	22313K	H2313		AH2313G	
70	21314K	H314		AH314G	
70	22214K	H314		AH314G	
70	22314K	H2314		AHX2314G	
75	21315K	H315		AH315G	
75	22215K	H315		AH315G	
75	22315K	H2315		AHX2315G	
80	21316K	H316		AH316	
80	22216K	H316		AH316	
80	22316K	H2316		AHX2316	
85	21317K	H317		AH317	
85	22217K	H317		AHX317	
85	22317K	H2317		AHX2317	
90	21318K	H318		AHX318	
90	22218K	H318		AHX318	
90	22318K	H2318		AHX2318	
90	23218K	H2318		AHX3218	
95	22219K	H319		AHX319	
95	22319K	H2319		AHX2319	
100	22220K	H320		AHX320	
100	22320K	H2320		AHX2320	
100	23120K	H3120		AHX3120	
100	23220K	H2320		AHX3220	
105	23221K	H2321			
110	22222K	H322		AHX3122	
110	22322K	H2322		AHX2322G	
110	23022K	H322		AHX322	
110	23122K	H3122		AHX3122	
110	23222K	H2322		AHX322G	

Continuare pe pagina următoare.

**INDEX DE ACCESORII ÎN SISTEM METRIC – continuare**

Alezajul rulmentului mm	Simbolul rulmentului	Bucșă de strângere		Bucșă de extracție	
		Pentru arbore metric	Cu canale pentru ulei pentru arbore metric	Pentru arbore metric	Cu canale pentru ulei pentru arbore metric
110	24122K			AH24122	
120	22224K	H3124		AHX3124	
120	22324K	H2324		AHX2324G	
120	23024K	H3024		AHX3024	
120	23124K	H3124		AHX3124	
120	23224K	H2324		AHX3224G	
120	24024K			AH24024	
120	24124K			AH24124	
130	22226K	H3126		AHX3126	
130	22326K	H2326		AHX2326G	
130	23026K	H3026		AHX3026	
130	23126K	H3126		AHX3126	
130	23226K	H2326		AHX3226G	
130	23926K	H3926			
130	24026K			AH24026	
130	24126K			AH24126	
140	22228K	H3128		AHX3128	
140	22328K	H2328		AHX2328G	
140	23028K	H3028		AHX3028	
140	23128K	H3128		AHX3128	
140	23228K	H2328		AHX3228G	
140	23928K	H3928			
140	24028K			AH24028	
140	24128K			AH24128	
150	22230K	H3130		AHX3130G	
150	22330K	H2330		AHX2330G	
150	23030K	H3030		AHX3030	
150	23130K	H3130		AHX3130G	
150	23230K	H2330		AHX3230G	
150	23930K	H3930			
150	24030K			AH24030	
150	24130K			AH24130	
160	22232K	H3132	OH3132H	AH3132G	A0H3132G
160	22332K	H2332	OH2332H	AH2332G	A0H2332G
160	23032K	H3032	OH3032H	AH3032	
160	23132K	H3132	OH3132H	AH3132G	A0H3132G
160	23232K	H2332	OH2332H	AH3232G	A0H3232G
160	23932K	H3932	OH3932H		
160	24032K			AH24032	
160	24132K			AH24132	
170	22234K	H3134	OH3134H	AH3134G	A0H3134G
170	22334K	H2334	OH2334H	AH2334G	A0H2334G
170	23034K	H3034	OH3034H	AH3034	
170	23134K	H3134	OH3134H	AH3134G	A0H3134G
170	23234K	H2334	OH2334H	AH3234G	A0H3234G
170	23934K	H3934	OH3934H	AH3934	A0H3934
170	24034K			AH24034	
170	24134K			AH24134	
180	22236K	H3136	OH3136H	AH2236G	A0H2236G

Continuare pe pagina următoare.

Aleazajul rulmentului mm	Simbolul rulmentului	Bucșă de strângere		Bucșă de extracție	
		Pentru arbore metric	Cu canale pentru ulei pentru arbore metric	Pentru arbore metric	Cu canale pentru ulei pentru arbore metric
180	22336K	H2336	OH2336H	AH2336G	A0H2336G
180	23036K	H3036	OH3036H	AH3036	A0H3036
180	23136K	H3136	OH3136H	AH3136G	A0H3136G
180	23236K	H2336	OH2336H	AH3236G	A0H3236G
180	23936K	H3936	OH3936H	AH3936	A0H3936
180	24036K			AH24036	
180	24136K			AH24136	
190	22238K	H3138	OH3138H	AH2238G	A0H2238G
190	22338K	H2338	OH2338H	AH2338G	A0H2338G
190	23038K	H3038	OH3038H	AH3038G	A0H3038G
190	23138K	H3138	OH3138H	AH3138G	A0H3138G
190	23238K	H2338	OH2338H	AH3238G	A0H3238G
190	23938K	H3938	OH3938H	AH3938	A0H3938
190	24038K			AH24038	
190	24138K			AH24138	
200	22240K	H3140	OH3140H	AH2240	A0H2240
200	22340K	H2340	OH2340H	AH2340	A0H2340
200	23040K	H3040	OH3040H	AH3040G	A0H3040G
200	23140K	H3140	OH3140H	AH3140	A0H3140
200	23240K	H2340	OH2340H	AH3240	A0H3240
200	23940K	H3940	OH3940H	AH3940	A0H3940
200	24040K			AH24040	
200	24140K			AH24140	
220	22244K	H3144	OH3144H	AH2244	A0H2244
220	22344K	H2344	OH2344H	AH2344	A0H2344
220	23044K	H3044	OH3044H	AH3044G	A0H3044G
220	23144K	H3144	OH3144H	AH3144	A0H3144
220	23244K	H2344	OH2344H	AH2344	A0H2344
220	23944K	H3944	OH3944H	AH3944	A0H3944
220	24044K			AH24044	A0H24044
220	24144K			AH24144	A0H24144
240	22248K	H3148	OH3148H	AH2248	A0H2248
240	22348K	H2348	OH2348H	AH2348	A0H2348
240	23048K	H3048	OH3048H	AH3048	A0H3048
240	23148K	H3148	OH3148H	AH3148	A0H3148
240	23248K	H2348	OH2348H	AH2348	A0H2348
240	23948K	H3948	OH3948H	AH3948	A0H3948
240	24048K			AH24048	A0H24048
240	24148K			AH24148	A0H24148
260	22252K	H3152	OH3152H	AH2252G	A0H2252G
260	22352K	H2352	OH2352H	AH2352G	A0H2352G
260	23052K	H3052	OH3052H	AH3052	A0H3052
260	23152K	H3152	OH3152H	AH3152G	A0H3152G
260	23252K	H2352	OH2352H	AH2352G	A0H2352G
260	23952K	H3952	OH3952H	AH3952	A0H3952
260	24052K				A0H24052G
260	24152K			AH24152	A0H24152
280	22256K	H3156	OH3156H	AH2256G	A0H2256G
280	22356K	H2356	OH2356H	AH2356G	A0H2356G

Continuare pe pagina următoare.

**INDEX DE ACCESORII ÎN SISTEM METRIC – continuare**

Alezajul rulmentului mm	Simbolul rulmentului	Bucșă de strângere		Bucșă de extracție	
		Pentru arbore metric	Cu canale pentru ulei pentru arbore metric	Pentru arbore metric	Cu canale pentru ulei pentru arbore metric
280	23056K	H3056	OH3056H	AH3056	A0H3056
280	23156K	H3156	OH3156H	AH3156G	A0H3156G
280	23256K	H2356	OH2356H	AH2356G	A0H2356G
280	23956K	H3956	OH3956H	AH3956	A0H3956
280	24056K				A0H24056G
280	24156K			AH24156	A0H24156
300	22260K	H3160	OH3160H	AH2260G	A0H2260G
300	23060K	H3060	OH3060H	AH3060	A0H3060
300	23160K	H3160	OH3160H	AH3160G	A0H3160G
300	23260K	H3260	OH3260H	AH3260G	A0H3260G
300	23960K	H3960	OH3960H	AH3960	A0H3960
300	24060K				A0H24060G
300	24160K			AH24160	A0H24160
320	22264K	H3164	OH3164H	AH2264G	A0H2264G
320	23064K	H3064	OH3064H	AH3064G	A0H3064G
320	23164K	H3164	OH3164H	AH3164G	A0H3164G
320	23264K	H3264	OH3264H	AH3264G	A0H3264G
320	23964K	H3964	OH3964H	AH3964	A0H3964
320	24064K				A0H24064G
320	24164K			AH24164	A0H24164
340	23068K	H3068	OH3068H	AH3068G	A0H3068G
340	23168K	H3168	OH3168H	AH3168G	A0H3168G
340	23268K	H3268	OH3268H	AH3268G	A0H3268G
340	23968K	H3968	OH3968H	AH3968	A0H3968
340	24068K			AH24068	A0H24068
340	24168K			AH24168	A0H24168
360	23072K	H3072	OH3072H	AH3072G	A0H3072G
360	23172K	H3172	OH3172H	AH3172G	A0H3172G
360	23272K	H3272	OH3272H	AH3272G	A0H3272G
360	23972K	H3972	OH3972H	AH3972	A0H3972
360	24072K			AH24072	A0H24072
360	24172K			AH24172	A0H24172
380	23076K	H3076	OH3076H	AH3076G	A0H3076G
380	23176K	H3176	OH3176H	AH3176G	A0H3176G
380	23276K	H3276	OH3276H	AH3276G	A0H3276G
380	23976K	H3976	OH3976H	AH3976	A0H3976
380	24076K			AH24076	A0H24076
380	24176K			AH24176	A0H24176
400	22380K	H3280	OH3280H	AH3280G	A0H3280G
400	23080K	H3080	OH3080H	AH3080G	A0H3080G
400	23180K	H3180	OH3180H	AH3180G	A0H3180G
400	23280K	H3280	OH3280H	AH3280G	A0H3280G
400	23980K	H3980	OH3980H	AH3980	A0H3980
400	24080K			AH24080	A0H24080
400	24180K			AH24180	A0H24180
420	23084K	H3084	OH3084H	AH3084G	A0H3084G
420	23184K	H3184	OH3184H	AH3184G	A0H3184G
420	23284K	H3284	OH3284H	AH3284G	A0H3284G
420	23984K	H3984	OH3984H	AH3984	A0H3984

Continuare pe pagina următoare.

Alejajul rulmentului mm	Simbolul rulmentului	Bucșă de strângere		Bucșă de extracție	
		Pentru arbore metric	Cu canale pentru ulei pentru arbore metric	Pentru arbore metric	Cu canale pentru ulei pentru arbore metric
420	24084K			AH24084	AOH24084
420	24184K			AH24184	AOH24184
440	23088K	H3088	OH3088H	AHX3088G	AOHX3088G
440	23188K	H3188	OH3188H	AHX3188G	AOHX3188G
440	23288K	H3288	OH3288H	AHX3288G	AOHX3288G
440	23988K	H3988	OH3988H	AH3988	AOH3988
440	24088K			AH24088	AOH24088
440	24188K			AH24188	AOH24188
460	23092K		OH3092H	AHX3092G	AOHX3092G
460	23192K	H3192	OH3192H	AHX3192G	AOHX3192G
460	23292K	H3292	OH3292H	AHX3292G	AOHX3292G
460	23992K	H3992	OH3992H	AH3992	AOH3992
460	24092K			AH24092	AOH24092
460	24192K			AH24192	AOH24192
480	23096K		OH3096H		AOHX3096G
480	23196K		OH3196H		AOHX3196G
480	23296K	H3296	OH3296H	AHX3296G	AOHX3296G
480	23996K	H3996	OH3996H	AH3996	AOH3996
480	24096K			AH24096	AOH24096
480	24196K			AH24196	AOH24196
500	230/500K		OH30/500H		AOHX30/500G
500	231/500K		OH31/500H		AOHX31/500G
500	232/500K		OH32/500H		AOHX32/500G
500	239/500K		OH39/500H		AOH39/500
500	240/500K				AOH240/500
500	241/500K				AOH241/500
530	230/530K		OH30/530H		AOH30/530
530	231/530K		OH31/530H		AOH31/530
530	232/530K		OH32/530H		AOH32/530G
530	239/530K		OH39/530H		AOH39/530
530	240/530K				AOH240/530G
530	241/530K				AOH241/530G
560	230/560K		OH30/560H		AOH30/560
560	231/560K		OH31/560H		AOH31/560
560	232/560K		OH32/560H		AOH32/560
560	239/560K		OH39/560H		AOH39/560
560	240/560K				AOH240/560G
560	241/560K				AOH241/560G
600	230/600K		OH30/600H		AOH30/600
600	231/600K		OH31/600H		AOH31/600
600	232/600K		OH32/600H		AOH32/600G
600	239/600K		OH39/600H		AOH39/600
600	240/600K				AOH240/600
600	241/600K				AOH241/600
630	230/630K		OH30/630H		AOH30/630
630	231/630K		OH31/630H		AOH31/630
630	232/630K		OH32/630H		AOH32/630G
630	239/630K		OH39/630H		AOH39/630
630	240/630K				AOH240/630G

Continuare pe pagina următoare.

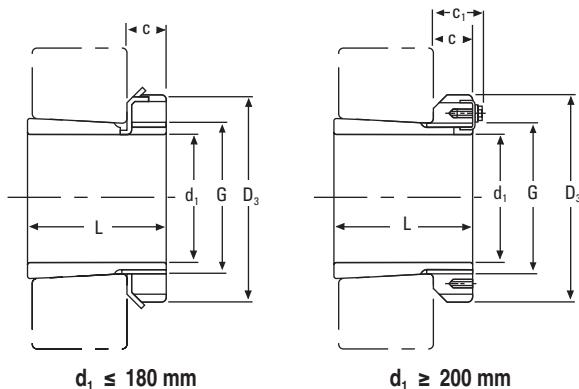
# ACCESORII PENTRU RULMENTII RADIALI OSCILANȚI CU ROLE BUTOI PE DOUĂ RÂNDURI

## INDEX DE ACCESORII ÎN SISTEM METRIC

Alejajul rulmentului mm	Simbolul rulmentului	Bucșă de strângere		Bucșă de extracție	
		Pentru arbore metric	Cu canale pentru ulei pentru arbore metric	Pentru arbore metric	Cu canale pentru ulei pentru arbore metric
630	241/630K				A0H241/630G
670	230/670K		OH30/670H		A0H30/670
670	231/670K		OH31/670H		A0H31/670
670	232/670K		OH32/670H		A0H32/670G
670	239/670K		OH39/670H		A0H39/670
670	240/670K				A0H240/670G
670	241/670K				A0H241/670
710	230/710K		OH30/710H		A0H30/710
710	231/710K		OH31/710H		A0H31/710
710	232/710K		OH32/710H		A0H32/710G
710	239/710K		OH39/710H		A0H39/710
710	240/710K				A0H240/710G
710	241/710K				A0H241/710
750	230/750K		OH30/750H		A0H30/750
750	239/750K		OH39/750H		A0H39/750
750	240/750K				A0H240/750G
750	241/750K				A0H241/750G
800	230/800K		OH30/800H		A0H30/800
800	231/800K		OH31/800H		A0H31/800
800	232/800K		OH32/800H		A0H32/800G
800	239/800K		OH39/800H		A0H39/800
800	240/800K				A0H240/800G
800	241/800K				A0H241/800G
850	230/850K		OH30/850H		A0H30/850
850	231/850K		OH31/850H		A0H31/850
850	232/850K		OH32/850H		A0H32/850
850	239/850K		OH39/850H		A0H39/850
850	240/850K				A0H240/850G
900	230/900K		OH30/900H		A0H30/900
900	231/900K		OH31/900H		A0H31/900
900	232/900K		OH32/900H		A0H32/900
900	239/900K		OH39/900H		A0H39/900
900	240/900K				A0H240/900
900	241/900K				A0H241/900
950	230/950K		OH30/950H		A0H30/950
950	231/950K		OH31/950H		A0H31/950
950	232/950K		OH32/950H		A0H32/950
950	239/950K		OH39/950H		A0H39/950
950	240/950K				A0H240/950
950	241/950K				A0H241/950
1000	230/1000K		OH30/1000H		A0H30/1000
1000	231/1000K		OH31/1000H		A0H31/1000
1000	232/1000K		OH32/1000H		A0H32/1000
1000	239/1000K		OH39/1000H		A0H39/1000
1000	240/1000K				A0H240/1000
1000	241/1000K				A0H241/1000
1060	230/1060K		OH30/1060H		A0H30/1060
1060	231/1060K		OH31/1060H		A0H31/1060
1060	239/1060K		OH39/1060H		A0H39/1060
1060	240/1060K				A0H240/1060
1120	239/1120K		OH39/1120H		

## BUCȘE DE STRÂNGERE H ÎN SISTEM METRIC

- Montaj eficient al rulmentului cu alezaj conic.
- Include bucșă, piuliță și șaibă sau scoabă de blocare.
- Pot fi disponibile și alte dimensiuni, consultați reprezentantul de vânzări Timken.



$d_1$	Simbol bucșă <sup>(1)</sup>	L	C	Filet <sup>(2)</sup> G	$D_3$	$C_1$	Greutate	Piuliță de blocare	Şaibă de blocare și scoabă de blocare	Piuliță hidraulică corespunzătoare
mm		mm	mm	mm	mm	mm	kg			
20	H305	29	8	M 25x1,5	38	—	0,17	KM5	MB5	—
25	H306	31	8	M 30x1,5	45	—	0,24	KM6	MB6	—
30	H307	35	9	M 35x1,5	52	—	0,31	KM7	MB7	—
35	H308	36	10	M 40x1,5	58	—	0,42	KM8	MB8	—
35	H2308	46	10	M 40x1,5	58	—	0,22	KM8	MB8	—
40	H309	39	11	M 45x1,5	65	—	0,55	KM9	MB9	—
40	H2309	50	11	M 45x1,5	65	—	0,28	KM9	MB9	—
45	H310	42	12	M 50x1,5	70	—	0,67	KM10	MB10	HMV10
45	H2310	55	12	M 50x1,5	70	—	0,36	KM10	MB10	HMV10
50	H311	45	12	M 55x2	75	—	0,76	KM11	MB11	HMV11
50	H2311	59	12	M 55x2	75	—	0,42	KM11	MB11	HMV11
55	H312	47	13	M 60x2	80	—	0,87	KM12	MB12	HMV12
55	H2312	62	13	M 60x2	80	—	0,48	KM12	MB12	HMV12
60	H313	50	14	M 65x2	85	—	1,01	KM13	MB13	HMV13
60	H314	52	14	M 70x2	92	—	1,59	KM14	MB14	HMV14
60	H2313	65	14	M 65x2	85	—	0,56	KM13	MB13	HMV13
60	H2314	68	14	M 70x2	92	—	0,90	KM14	MB14	HMV14
65	H315	55	15	M 75x2	98	—	1,83	KM15	MB15	HMV15
65	H2315	73	15	M 75x2	98	—	1,05	KM15	MB15	HMV15
70	H316	59	17	M 80x2	105	—	2,27	KM16	MB16	HMV16
70	H2316	78	17	M 80x2	105	—	1,28	KM16	MB16	HMV16
75	H317	63	18	M 85x2	110	—	2,60	KM17	MB17	HMV17
75	H2317	82	18	M 85x2	110	—	1,45	KM17	MB17	HMV17
80	H318	65	18	M 90x2	120	—	3,02	KM18	MB18	HMV18
80	H2318	86	18	M 90x2	120	—	1,69	KM18	MB18	HMV18
85	H319	68	19	M 95x2	125	—	3,44	KM19	MB19	HMV19
85	H2319	90	19	M 95x2	125	—	1,92	KM19	MB19	HMV19
90	H320	71	20	M 100x2	130	—	3,73	KM20	MB20	HMV20
90	H3120	76	20	M 100x2	130	—	1,80	KM20	MB20	HMV20
90	H2320	97	20	M 100x2	130	—	2,15	KM20	MB20	HMV20

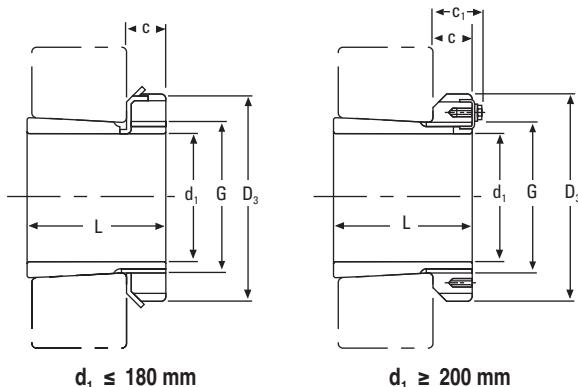
<sup>(1)</sup>Bucșele de strângere se livrează complete cu piulițe și șaibe sau scoabe de blocare.<sup>(2)</sup>M înseamnă filet metric, iar cifrele indică diametrul capului și pasul filetelui.

NOTĂ: Bucșele nu se vând separat.

Continuare pe pagina următoare.

## BUCSE DE STRÂNGERE H ÎN SISTEM METRIC – continuare

- Montaj eficient al rulmentului cu alezaj conic.
- Include bucă, piuliță și șaibă sau scoabă de blocare.
- Pot fi disponibile și alte dimensiuni, consultați reprezentantul de vânzări Timken.



d <sub>1</sub>	Simbol bucă <sup>(1)</sup>	L	C	Filet <sup>(2)</sup> G	D <sub>3</sub>	C <sub>1</sub>	Greutate	Piuliță de blocare	Șaibă de blocare și scoabă de blocare	Piuliță hidraulică corespunzătoare
mm		mm	mm	mm	mm	mm	kg			
95	H321	74	20	M 105x2	140	–	4,30	KM 21	MB21	HMV21
95	H2321	101	20	M 105x2	140	–	2,46	KM21	MB21	HMV21
100	H322	77	21	M 110x2	145	–	4,81	KM22	MB22	HMV22
100	H3122	81	21	M 110x2	145	–	2,25	KM22	MB22	HMV22
100	H2322	105	21	M 110x2	145	–	2,74	KM22	MB22	HMV22
110	H3024	72	22	M 120x2	145	–	1,93	KML24	MBL24	HMV24
110	H3124	88	22	M 120x2	155	–	2,64	KM24	MB24	HMV24
110	H2324	112	22	M 120x2	155	–	3,19	KM24	MB24	HMV24
115	H3926	65	23	M 130x2	155	–	2,40	KML26	MBL26	HMV26
115	H3026	80	23	M 130x2	155	–	2,85	KML26	MBL26	HMV26
115	H3126	92	23	M 130x2	165	–	3,66	KM26	MB26	HMV26
115	H2326	121	23	M 130x2	165	–	4,60	KM26	MB26	HMV26
125	H3928	66	24	M 140x2	165	–	2,70	KML28	MBL28	HMV28
125	H3028	82	24	M 140x2	165	–	3,16	KML28	MBL28	HMV28
125	H3128	97	24	M 140x2	180	–	4,34	KM28	MB28	HMV28
125	H2328	131	24	M 140x2	180	–	5,55	KM28	MB28	HMV28
135	H3930	76	26	M 150x2	180	–	3,60	KML30	MBL30	HMV30
135	H3030	87	26	M 150x2	180	–	3,89	KML30	MBL30	HMV30
135	H3130	111	26	M 150x2	195	–	5,52	KM30	MB30	HMV30
135	H2330	139	26	M 150x2	195	–	6,63	KM30	MB30	HMV30
140	H3932	78	27,5	M 160x3	190	–	4,60	KML32	MBL32	HMV32
140	H3032	93	27,5	M 160x3	190	–	5,21	KML32	MBL32	HMV32
140	H3132	119	28	M 160x3	210	–	7,67	KM32	MB32	HMV32
140	H2332	147	28	M 160x3	210	–	9,14	KM32	MB32	HMV32
150	H3934	79	27,5	M 170x3	200	–	5,00	KML34	MBL34	HMV34
150	H3034	101	28,5	M 170x3	200	–	5,99	KML34	MBL34	HMV34
150	H3134	122	29	M 170x3	220	–	8,38	KM34	MB34	HMV34
150	H2334	154	29	M 170x3	220	–	10,20	KM34	MB34	HMV34

<sup>(1)</sup>Bucșele de strângere se livră complete cu piulițe și șaibe sau scoabe de blocare.

Continuare pe pagina următoare.

<sup>(2)</sup>M înseamnă filet metric, iar cifrele indică diametrul capului și pasul filetelui.

NOTĂ: Bucșele nu se vând separat.

$d_1$	Simbol bucșă <sup>(1)</sup>	L	C	Filet <sup>(2)(3)</sup> G	D <sub>3</sub>	C <sub>1</sub>	Greutate	Piuliță de blocare	Şaibă de blocare și scoabă de blocare	Piuliță hidraulică corespunzătoare
mm		mm	mm	mm	mm	mm	kg			
160	H3936	87	29,5	<b>M 180x3</b>	210	—	5,70	KML36	MBL36	HMV36
160	H3036	109	29,5	<b>M 180x3</b>	210	—	6,83	KML36	MBL36	HMV36
160	H3136	131	30	<b>M 180x3</b>	230	—	9,50	KM36	MB36	HMV36
160	H2336	161	30	<b>M 180x3</b>	230	—	11,30	KM36	MB36	HMV36
170	H3938	89	30,5	<b>M 190x3</b>	220	—	6,19	KML38	MBL38	HMV38
170	H3038	112	30,5	<b>M 190x3</b>	220	—	7,45	KML38	MBL38	HMV38
170	H3138	141	31	<b>M 190x3</b>	240	—	10,80	KM38	MB38	HMV38
170	H2338	169	31	<b>M 190x3</b>	240	—	12,60	KM38	MB38	HMV38
180	H3940	98	31,5	<b>M 200x3</b>	240	—	7,89	KML40	MBL40	HMV40
180	H3040	120	31,5	<b>M 200x3</b>	240	—	9,19	KML40	MBL40	HMV40
180	H3140	150	32	<b>M 200x3</b>	250	—	12,10	KM40	MB40	HMV40
180	H2340	176	32	<b>M 200x3</b>	250	—	13,90	KM40	MB40	HMV40
200	H3944	96	30	<b>Tr 220x4</b>	260	41	8,16	HM3044	MS3044	HMV44
200	H3044	126	30	<b>Tr 220x4</b>	260	41	10,30	HM3044	MS3044	HMV44
200	H3144	161	35	<b>Tr 220x4</b>	280	—	15,10	HM44T	MB44	HMV44
200	H2344	186	35	<b>Tr 220x4</b>	280	—	17,00	HM44T	MB44	HMV44
220	H3948	101	34	<b>Tr 240x4</b>	290	46	11,00	HM3048	MS3048	HMV48
220	H3048	133	34	<b>Tr 240x4</b>	290	46	13,20	HM3048	MS3048	HMV48
220	H3148	172	37	<b>Tr 240x4</b>	300	—	17,60	HM48T	MS48	HMV48
220	H2348	199	37	<b>Tr 240x4</b>	300	—	20,00	HM48T	MS48	HMV48
240	H3952	116	34	<b>Tr 260x4</b>	310	46	12,80	HM3052	MS3052	HMV52
240	H3052	145	34	<b>Tr 260x4</b>	310	46	15,30	HM3052	MS3052	HMV52
240	H3152	190	39	<b>Tr 260x4</b>	330	—	22,30	HM52T	MB52	HMV52
240	H2352	211	39	<b>Tr 260x4</b>	330	—	24,50	HM52T	MB52	HMV52
260	H3956	121	38	<b>Tr 280x4</b>	330	50	15,30	HM3056	MS3056	HMV56
260	H3056	152	38	<b>Tr 280x4</b>	330	50	17,70	HM3056	MS3056	HMV56
260	H3156	195	41	<b>Tr 280x4</b>	350	—	25,10	HM56T	MB56	HMV56
260	H2356	224	41	<b>Tr 280x4</b>	350	—	28,40	HM56T	MB56	HMV56
280	H3960	140	42	<b>Tr 300x4</b>	360	54	20,00	HM3060	MS3060	HMV60
280	H3060	168	42	<b>Tr 300x4</b>	360	54	22,80	HM3060	MS3060	HMV60
280	H3160	208	40	<b>Tr 300x4</b>	380	53	30,20	HM3160	MS3160	HMV60
280	H3260	240	40	<b>Tr 300x4</b>	380	53	34,10	HM3160	MS3160	HMV60
300	H3964	140	42	<b>Tr 320x5</b>	380	55	21,50	HM3064	MS3064	HMV64
300	H3064	171	42	<b>Tr 320x5</b>	380	55	24,60	HM3064	MS3064	HMV64
300	H3164	226	42	<b>Tr 320x5</b>	400	56	34,90	HM3164	MS3164	HMV64
300	H3264	258	42	<b>Tr 320x5</b>	400	56	39,30	HM3164	MS3164	HMV64

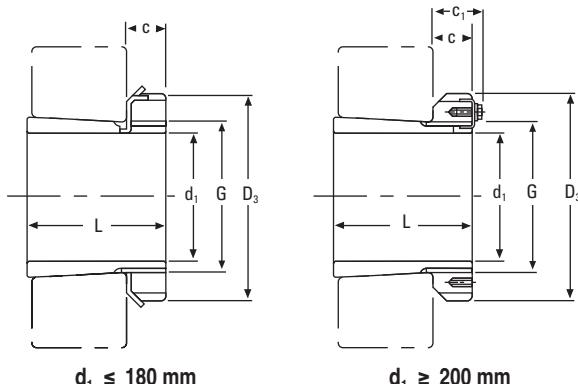
<sup>(1)</sup>Bucșele de strângere se livrează complete cu piulițe și șaibe sau scoabe de blocare.<sup>(2)</sup>M înseamnă filet metric, iar cifrele indică diametrul capului și pasul filetelui.<sup>(3)</sup>Tr înseamnă filet trapezoidal. Cifrele indică diametrul exterior și pasul filetelui.

NOTĂ: Bucșele nu se vând separat.

Continuare pe pagina următoare.

## BUCȘE DE STRÂNGERE H ÎN SISTEM METRIC – continuare

- Montaj eficient al rulmentului cu alezaj conic.
- Include bucă, piuliță și șaibă sau scoabă de blocare.
- Pot fi disponibile și alte dimensiuni, consultați reprezentantul de vânzări Timken.



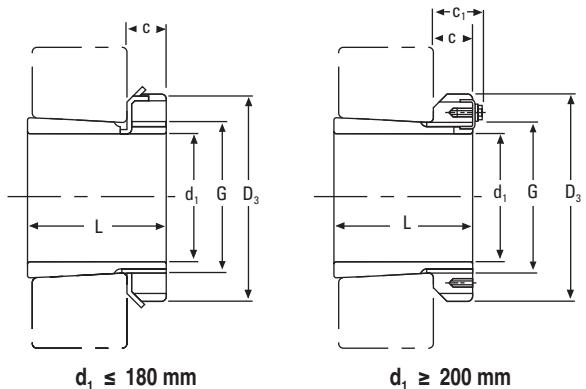
<b>d<sub>1</sub></b>	<b>Simbol bucșă<sup>(1)</sup></b>	<b>L</b>	<b>C</b>	<b>Filet<sup>(2)</sup> G</b>	<b>D<sub>3</sub></b>	<b>C<sub>1</sub></b>	<b>Greutate</b>	<b>Piuliță de blocare</b>	<b>Şaibă de blocare și scoabă de blocare</b>	<b>Piuliță hidraulică corespunzătoare</b>
<b>mm</b>		<b>mm</b>	<b>mm</b>	<b>mm</b>	<b>mm</b>	<b>mm</b>	<b>kg</b>			
320	H3968	144	45	Tr 340x5	400	58	24,50	HM3068	MS3068	HMV68
320	H3068	187	45	Tr 340x5	400	58	28,70	HM3068	MS3068	HMV68
320	H3168	254	55	Tr 340x5	440	72	50,00	HM3168	MS3168	HMV68
320	H3268	288	55	Tr 340x5	440	72	54,60	HM3168	MS3168	HMV68
340	H3972	144	45	Tr 360x5	420	58	25,20	HM3072	MS3072	HMV72
340	H3072	188	45	Tr 360x5	420	58	30,50	HM3072	MS3072	HMV72
340	H3172	259	58	Tr 360x5	460	75	56,00	HM3172	MS3172	HMV72
340	H3272	299	58	Tr 360x5	460	75	60,60	HM3172	MS3172	HMV72
360	H3976	164	48	Tr 380x5	450	62	31,50	HM3076	MS3076	HMV76
360	H3076	193	48	Tr 380x5	450	62	35,80	HM3076	MS3076	HMV76
360	H3176	264	60	Tr 380x5	490	77	61,70	HM3176	MS3176	HMV76
360	H3276	310	60	Tr 380x5	490	77	69,60	HM3176	MS3176	HMV76
380	H3980	168	52	Tr 400x5	470	66	35,00	HM3080	MS3080	HMV80
380	H3080	210	52	Tr 400x5	470	66	41,30	HM3080	MS3080	HMV80
380	H3180	272	62	Tr 400x5	520	82	73,00	HM3180	MS3180	HMV80
380	H3280	328	62	Tr 400x5	520	82	81,00	HM3180	MS3180	HMV80
400	H3984	168	52	Tr 420x5	490	66	36,60	HM3084	MS3084	HMV84
400	H3084	212	52	Tr 420x5	490	66	43,70	HM3084	MS3084	HMV84
400	H3184	304	70	Tr 420x5	540	90	84,20	HM3184	MS3184	HMV84
400	H3284	352	70	Tr 420x5	540	90	96,00	HM3184	MS3184	HMV84
410	H3988	189	60	Tr 440x5	520	77	58,00	HM3088	MS3088	HMV88
410	H3088	228	60	Tr 440x5	520	77	65,20	HM3088	MS3088	HMV88
410	H3188	307	70	Tr 440x5	560	90	104,00	HM3188	MS3188	HMV88
410	H3288	361	70	Tr 440x5	560	90	118,00	HM3188	MS3188	HMV88
430	H3992	189	60	Tr 460x5	540	77	60,00	HM3092	MS3092	HMV92
430	H3192	326	75	Tr 460x5	580	95	116,00	HM3192	MS3192	HMV92
430	H3292	382	75	Tr 460x5	580	95	134,00	HM3192	MS3192	HMC92
450	H3996	200	60	Tr 480x5	560	77	66,00	HM3096	MS3096	HMV96
450	H3296	397	75	Tr 480x5	620	95	153,00	HM3196	MS3196	HMV96

<sup>(1)</sup>Bucșele de strângere se livrează complete cu piulițe și șaibe sau scoabe de blocare.<sup>(2)</sup>Tr înseamnă filet trapezoidal. Cifrele indică diametrul exterior și pasul filetelui.

NOTĂ: Bucșele nu se vând separat.

## BUCȘE DE STRÂNGERE HE ÎN SISTEM METRIC PENTRU ARBORI ÎN INCI

- Montaj eficient al rulmentului cu alezaj conic.
- Include bucșă, piuliță și șaibă sau scoabă de blocare.
- Pot fi disponibile și alte dimensiuni, consultați reprezentantul de vânzări Timken.



d <sub>1</sub>		Simbol bucșă <sup>(1)</sup>	L	C	Filet <sup>(2)</sup> G	D <sub>3</sub>	C <sub>1</sub>	Greutate	Piuliță de blocare	Şaibă de blocare și scoabă de blocare	Piuliță hidraulică corespunzătoare
in.	mm		mm	mm	mm	mm	mm	kg			
3/4	19,05	HE305	29	8,00	M 25x1,5	38,00	—	0,08	KM5	MB5	
1	25,40	HE306	31	8,00	M 30x1,5	45,00	—	0,10	KM6	MB6	
1 1/4	31,75	HE308	36	10,00	M 40x1,5	58,00	—	0,22	KM8	MB8	
1 1/4	31,75	HE2308	46	10,00	M 40x1,5	58,00	—	0,28	KM8	MB8	
1 1/2	38,10	HE309	39	11,00	M 45x1,5	65,00	—	0,24	KM9	MB9	
1 1/2	38,10	HE2309	50	11,00	M 45x1,5	65,00	—	0,31	KM9	MB9	
1 3/4	44,45	HE310	42	12,00	M 50x1,5	70,00	—	0,29	KM10	MB10	HMV10
1 3/4	44,45	HE2310	55	12,00	M 50x1,5	70,00	—	0,36	KM10	MB10	HMV10
2	50,80	HE311	45	12,00	M 55x2	75,00	—	0,35	KM11	MB11	HMV11
2	50,80	HE2311	59	12,00	M 55x2	75,00	—	0,42	KM11	MB11	HMV11
2 1/4	57,15	HE313	50	14,00	M 65x2	85,00	—	0,52	KM13	MB13	HMV13
2 1/4	57,15	HE2313	65	14,00	M 65x2	85,00	—	0,65	KM13	MB13	HMV13
2 1/2	63,50	HE315	55	15,00	M 75x2	98,00	—	0,85	KM15	MB15	HMV15
2 1/2	63,50	HE2315	73	15,00	M 75x2	98,00	—	1,09	KM15	MB15	HMV15
2 3/4	69,85	HE316	59	17,00	M 80x2	105,00	—	0,97	KM16	MB16	HMV16
2 3/4	69,85	HE2316	78	17,00	M 80x2	105,00	—	1,20	KM16	MB16	HMV16
3	76,20	HE317	63	18,00	M 85x2	110,00	—	1,00	KM17	MB17	HMV17
3	76,20	HE2317	82	18,00	M 85x2	110,00	—	1,30	KM17	MB17	HMV17
3 1/4	82,55	HE318	65	18,00	M 90x2	120,00	—	1,10	KM18	MB18	HMV18
3 1/4	82,55	HE319	68	19,00	M 95x2	125,00	—	1,60	KM19	MB19	HMV19
3 1/4	82,55	HE2318	86	18,00	M 90x2	120,00	—	1,40	KM18	MB18	HMV18
3 1/4	82,55	HE2319	90	19,00	M 95x2	125,00	—	2,00	KM19	MB19	HMV19
3 1/2	88,90	HE320	71	20,00	M 100x2	130,00	—	1,75	KM20	MB20	HMV20
3 1/2	88,90	HE3120	76	20,00	M 100x2	130,00	—	1,80	KM20	MB20	HMV20
3 1/2	88,90	HE2320	97	20,00	M 100x2	130,00	—	2,20	KM20	MB20	HMV20
4	101,60	HE322	77	21,00	M 110x2	145,00	—	1,90	KM22	MB22	HMV22
4	101,60	HE3122	81	21,00	M 110x2	145,00	—	2,25	KM22	MB22	HMV22
4	101,60	HE2322	105	21,00	M 110x2	145,00	—	2,40	KM22	MB22	HMV22

<sup>(1)</sup>Bucșele de strângere se livrează complete cu piulițe și șaibe sau scoabe de blocare.

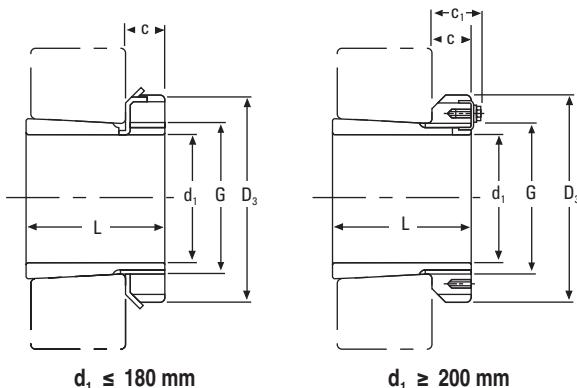
Continuare pe pagina următoare.

<sup>(2)</sup>Tr înseamnă filet trapezoidal. Cifrele indică diametrul exterior și pasul filetelui.

NOTĂ: Bucșele nu se vând separat.

## BUCSE DE STRANGERE HE IN SISTEM METRIC PENTRU ARBORI IN INCI – continuare

- Montaj eficient al rulmentului cu alezaj conic.
- Incluse bucă, piuliță și șaibă sau scoabă de blocare.
- Pot fi disponibile și alte dimensiuni, consultați reprezentantul de vânzări Timken.



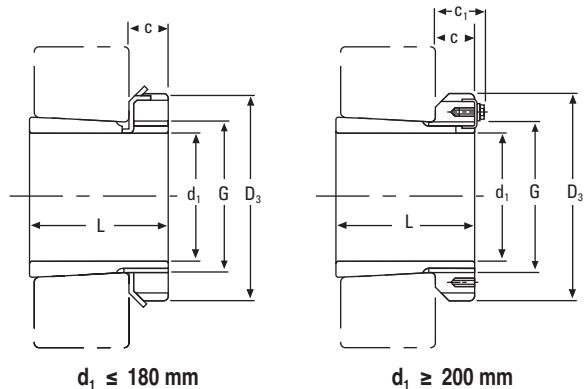
d <sub>1</sub>		Symbol bucșă <sup>(1)</sup>	L	C	Filet <sup>(2)(3)</sup> G	D <sub>3</sub>	C <sub>1</sub>	Greutate	Piuliță de blocare	Șaibă de blocare și scoabă de blocare	Piuliță hidraulică corespunzătoare
in.	mm		mm	mm	mm	mm	mm	kg			
4 1/4	107,95	HE3024	72	22,00	M 120x2	145,00	–	2,00	KML24	MBL24	HMV24
4 1/4	107,95	HE3124	88	22,00	M 120x2	155,00	–	2,64	KM24	MB24	HMV24
4 1/4	107,95	HE2324	112	22,00	M 120x2	155,00	–	3,35	KM24	MB24	HMV24
4 1/2	114,30	HE3026	80	23,00	M 130x2	155,00	–	2,90	KML26	MBL26	HMV26
4 1/2	114,30	HE3126	92	23,00	M 130x2	165,00	–	3,66	KM26	MB26	HMV26
4 1/2	114,30	HE2326	121	23,00	M 130x2	165,00	–	4,55	KM26	MB26	HMV26
5	127,00	HE3028	82	24,00	M 140x2	165,00	–	3,16	KML28	MBL28	HMV28
5	127,00	HE3128	97	24,00	M 140x2	180,00	–	3,80	KM28	MB28	HMV28
5	127,00	HE2328	131	24,00	M 140x2	180,00	–	5,00	KM28	MB28	HMV28
5 1/4	133,35	HE3030	87	26,00	M 150x2	180,00	–	4,00	KML30	MBL30	HMV30
5 1/4	133,35	HE3130	111	26,00	M 150x2	195,00	–	5,50	KM30	MB30	HMV30
5 1/4	133,35	HE2330	139	26,00	M 150x2	195,00	–	6,80	KM30	MB30	HMV30
5 1/2	139,70	HE3032	93	27,50	M 160x3	190,00	–	5,10	KML32	MBL32	HMV32
5 1/2	139,70	HE3132	119	28,00	M 160x3	210,00	–	7,30	KM32	MB32	HMV32
5 1/2	139,70	HE2332	147	28,00	M 160x3	210,00	–	8,80	KM32	MB32	HMV32
6	152,40	HE3034	101	28,50	M 170x3	200,00	–	5,99	KML34	MBL34	HMV34
6	152,40	HE3134	122	29,00	M 170x3	220,00	–	7,55	KM34	MB34	HMV34
6	152,40	HE2334	154	29,00	M 170x3	220,00	–	10,20	KM34	MB34	HMV34
6 1/2	165,10	HE3036	109	29,50	M 180x3	210,00	–	6,83	KML36	MBL36	HMV36
6 1/2	165,10	HE3136	131	30,00	M 180x3	230,00	–	7,80	KM36	MB36	HMV36
6 1/2	165,10	HE2336	161	30,00	M 180x3	230,00	–	9,35	KM36	MB36	HMV36
6 3/4	171,45	HE3038	112	30,50	M 190x3	220,00	–	7,20	KML38	MBL38	HMV38
6 3/4	171,45	HE3138	141	31,00	M 190x3	240,00	–	10,80	KM38	MB38	HMV38
6 3/4	171,45	HE2338	169	31,00	M 190x3	240,00	–	12,60	KM38	MB38	HMV38
7	177,80	HE3040	120	31,50	M 200x3	240,00	–	9,35	KML40	MBL40	HMV40
7	177,80	HE3140	150	32,00	M 200x3	250,00	–	12,30	KM40	MB40	HMV40
7	177,80	HE2340	176	32,00	M 200x3	250,00	–	14,20	KM40	MB40	HMV40
8	203,20	HE3044	126	30,00	Tr 220x4	260,00	41	10,30	HM 3044	MS3044	HMV44
8	203,20	HE3144	161	35,00	Tr 220x4	280,00	–	14,70	HM44T	MB44	HMV44
8	203,20	HE2344	186	35,00	Tr 220x4	280,00	–	16,70	HM44T	MB44	HMV44

<sup>(1)</sup>Bucșele de strângere se livrează complete cu piulițe și șaibe sau scoabe de blocare.<sup>(2)</sup>M înseamnă filet metric, iar cifrele indică diametrul capului și pasul filetelui.<sup>(3)</sup>Tr înseamnă filet trapezoidal. Cifrele indică diametrul exterior și pasul filetelui.

NOTĂ: Bucșele nu se vând separat.

## BUCȘE DE STRÂNGERE HA ÎN SISTEM METRIC PENTRU ARBORI ÎN INCI

- Montaj eficient al rulmentului cu alezaj conic.
- Include bucșă, piuliță și șaibă sau scoabă de blocare.
- Pot fi disponibile și alte dimensiuni, consultați reprezentantul de vânzări Timken.



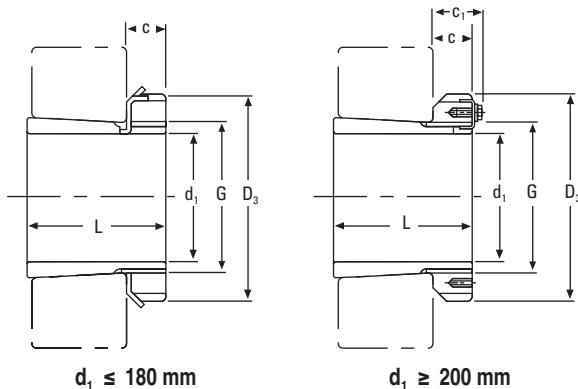
$d_1$		Simbol bucșă <sup>(1)</sup>	$L$	$C$	Filet <sup>(2)</sup> $G$	$D_3$	$c_1$	Greutate	Piuliță de blocare	Șaibă de blocare și scoabă de blocare	Piuliță hidraulică corespunzătoare
in.	mm		mm	mm	mm	mm	mm	kg			
$1\frac{5}{16}$	23,81	HA306	31	8	M 30x1,5	45	—	0,12	KM6	MB6	
$1\frac{3}{16}$	30,16	HA307	35	9	M 35x1,5	52	—	0,14	KM7	MB7	
$1\frac{5}{16}$	33,34	HA308	36	10	M 40x1,5	58	—	0,19	KM8	MB8	
$1\frac{5}{16}$	33,34	HA2308	46	10	M 40x1,5	58	—	0,22	KM8	MB8	
$1\frac{7}{16}$	36,51	HA309	39	11	M 45x1,5	65	—	0,29	KM9	MB9	
$1\frac{7}{16}$	36,51	HA2309	50	11	M 45x1,5	65	—	0,35	KM9	MB9	
$1\frac{11}{16}$	42,86	HA310	42	12	M 50x1,5	70	—	0,32	KM10	MB10	HMV10
$1\frac{11}{16}$	42,86	HA2310	55	12	M 50x1,5	70	—	0,40	KM10	MB10	HMV10
$1\frac{15}{16}$	49,21	HA311	45	12	M 55x2	75	—	0,34	KM11	MB11	HMV11
$1\frac{15}{16}$	49,21	HA2311	59	12	M 55x2	75	—	0,42	KM11	MB11	HMV11
$2\frac{3}{16}$	55,56	HA313	50	14	M 65x2	85	—	0,58	KM13	MB13	HMV13
$2\frac{3}{16}$	55,56	HA2313	65	14	M 65x2	85	—	0,75	KM13	MB13	HMV13
$2\frac{7}{16}$	61,91	HA315	55	15	M 75x2	98	—	0,91	KM15	MB15	HMV15
$2\frac{7}{16}$	61,91	HA2315	73	15	M 75x2	98	—	1,15	KM15	MB15	HMV15
$2\frac{11}{16}$	68,26	HA316	59	17	M 80x2	105	—	1,05	KM16	MB16	HMV16
$2\frac{11}{16}$	68,26	HA2316	78	17	M 80x2	105	—	1,30	KM16	MB16	HMV16
$2\frac{15}{16}$	74,61	HA317	63	18	M 85x2	110	—	1,10	KM17	MB17	HMV17
$2\frac{15}{16}$	74,61	HA2317	82	18	M 85x2	110	—	1,40	KM17	MB17	HMV17
$3\frac{3}{16}$	80,96	HA318	65	18	M 90x2	120	—	1,25	KM18	MB18	HMV18
$3\frac{3}{16}$	80,96	HA2318	86	18	M 90x2	120	—	1,50	KM18	MB18	HMV18
$3\frac{7}{16}$	87,31	HA320	71	20	M 100x2	130	—	1,80	KM20	MB20	HMV20
$3\frac{7}{16}$	87,31	HA3120	76	20	M 100x2	130	—	1,80	KM20	MB20	HMV20
$3\frac{7}{16}$	87,31	HA2320	97	20	M 100x2	130	—	2,35	KM20	MB20	HMV20
$3\frac{15}{16}$	100,01	HA322	77	21	M 110x2	145	—	2,18	KM22	MB22	HMV22
$3\frac{15}{16}$	100,01	HA3122	81	21	M 110x2	145	—	2,25	KM22	MB22	HMV22
$3\frac{15}{16}$	100,01	HA2322	105	21	M 110x2	145	—	2,74	KM22	MB22	HMV22
$4\frac{3}{16}$	106,36	HA3024	72	22	M 120x2	145	—	2,25	KML24	MBL24	HMV24
$4\frac{3}{16}$	106,36	HA3124	88	22	M 120x2	155	—	2,90	KM24	MB24	HMV24
$4\frac{3}{16}$	106,36	HA2324	112	22	M 120x2	155	—	3,19	KM24	MB24	HMV24
$4\frac{7}{16}$	112,71	HA3026	80	23	M 130x2	155	—	3,05	KML26	MBL26	HMV26
$4\frac{7}{16}$	112,71	HA3126	92	23	M 130x2	165	—	3,75	KM26	MB26	HMV26
$4\frac{7}{16}$	112,71	HA2326	121	23	M 130x2	165	—	4,74	KM26	MB26	HMV26

<sup>(1)</sup>Bucșele de strângere se livrează complete cu piulițe și șaibe sau scoabe de blocare.<sup>(2)</sup>M înseamnă filet metric, iar cifrele indică diametrul capului și pasul filetelui.

Continuare pe pagina următoare.

## BUCȘE DE STRÂNGERE HA ÎN SISTEM METRIC PENTRU ARBORI ÎN INCI – continuare

- Montaj eficient al rulmentului cu alezaj conic.
- Include bucșă, piuliță și șaibă sau scoabă de blocare.
- Pot fi disponibile și alte dimensiuni, consultați reprezentantul de vânzări Timken.



$d_1$		Simbol bucșă <sup>(1)</sup>	L	C	Filet <sup>(2)(3)</sup> G	$D_3$	$C_1$	Greutate	Piuliță de blocare	Şaibă de blocare și scoabă de blocare	Piuliță hidraulică corespunzătoare
in.	mm		mm	mm	mm	mm	mm	kg			
4 $\frac{15}{16}$	125,41	HA3028	82	24	M 140x2	165	—	3,00	KML28	MBL28	HMV28
4 $\frac{15}{16}$	125,41	HA3128	97	24	M 140x2	180	—	4,10	KM28	MB28	HMV28
4 $\frac{15}{16}$	125,41	HA2328	131	24	M 140x2	180	—	5,30	KM28	MB28	HMV28
5 $\frac{3}{16}$	131,76	HA3030	87	26	M 150x2	180	—	3,89	KML30	MBL30	HMV30
5 $\frac{3}{16}$	131,76	HA3130	111	26	M 150x2	195	—	5,80	KM30	MB30	HMV30
5 $\frac{3}{16}$	131,76	HA2330	139	26	M 150x2	195	—	6,63	KM30	MB30	HMV30
5 $\frac{7}{16}$	138,11	HA3032	93	28	M 160x3	190	—	5,21	KML32	MBL32	HMV32
5 $\frac{7}{16}$	138,11	HA3132	119	28	M 160x3	210	—	7,55	KM32	MB32	HMV32
5 $\frac{7}{16}$	138,11	HA2332	147	28	M 160x3	210	—	9,40	KM32	MB32	HMV32
5 $\frac{15}{16}$	150,81	HA3034	101	29	M 170x3	200	—	5,99	KML34	MBL34	HMV34
5 $\frac{15}{16}$	150,81	HA3134	122	29	M 170x3	220	—	7,80	KM34	MB34	HMV34
5 $\frac{15}{16}$	150,81	HA2334	154	29	M 170x3	220	—	9,60	KM34	MB34	HMV34
6 $\frac{7}{16}$	163,51	HA3036	109	30	M 180x3	210	—	6,00	KML36	MBL36	HMV36
6 $\frac{7}{16}$	163,51	HA3136	131	30	M 180x3	230	—	8,15	KM36	MB36	HMV36
6 $\frac{7}{16}$	163,51	HA2336	161	30	M 180x3	230	—	9,90	KM36	MB36	HMV36
6 $\frac{15}{16}$	176,21	HA3038	112	31	M 190x3	220	—	5,80	KML38	MBL38	HMV38
6 $\frac{15}{16}$	176,21	HA3138	141	31	M 190x3	240	—	8,50	KM38	MB38	HMV38
6 $\frac{15}{16}$	176,21	HA2338	169	31	M 190x3	240	—	12,60	KM38	MB38	HMV38
7 $\frac{3}{16}$	182,56	HA3040	120	32	M 200x3	240	—	8,25	KML40	MBL40	HMV40
7 $\frac{3}{16}$	182,56	HA3140	150	32	M 200x3	250	—	11,20	KM40	MB40	HMV40
7 $\frac{3}{16}$	182,56	HA2340	176	32	M 200x3	250	—	13,90	KM40	MB40	HMV40
7 $\frac{15}{16}$	201,61	HA3044	126	30	Tr 220x4	260	41	10,30	HM3044	MS3044	HMV44
7 $\frac{15}{16}$	201,61	HA3144	161	35	Tr 220x4	280	—	14,70	HM44T	MB44	HMV44
8 $\frac{15}{16}$	227,01	HA3048	133	34	Tr 240x4	290	46	13,20	HM3048	MS3048	HMV48
9 $\frac{7}{16}$	239,71	HA3052	145	34	Tr 260x4	310	46	15,30	HM3052	MS3052	HMV52
10 $\frac{7}{16}$	265,11	HA3056	152	38	Tr 280x4	330	50	17,70	HM3056	MS3056	HMV56
10 $\frac{15}{16}$	277,81	HA3060	168	42	Tr 300x4	360	54	22,80	HM3060	MS3060	HMV60
11 $\frac{15}{16}$	303,21	HA3064	171	42	Tr 320x5	380	55	24,60	HM3064	MS3064	HMV64
12 $\frac{7}{16}$	315,91	HA3068	187	45	Tr 340x5	400	58	28,70	HM3068	MS3068	HMV68
13 $\frac{7}{16}$	341,31	HA3072	188	45	Tr 360x5	420	58	30,50	HM3072	MS3072	HMV72
13 $\frac{15}{16}$	354,01	HA3076	193	48	Tr 380x5	450	62	35,80	HM3076	MS3076	HMV76

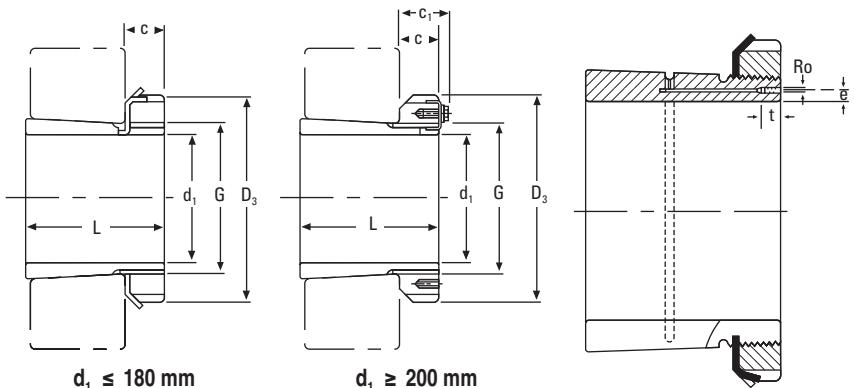
<sup>(1)</sup>Bucșele de strângere se livrează complete cu piulițe și șaibe sau scoabe de blocare.

<sup>(2)</sup>M înseamnă filet metric, iar cifrele indică diametrul capului și pasul filetelui.

<sup>(3)</sup>Tr înseamnă filet trapezoidal. Cifrele indică diametrul exterior și pasul filetelui.

## BUCȘE DE STRÂNGERE CU CANALE PENTRU ULEI OH ÎN SISTEM METRIC

- Include bucășă cu canale pentru ulei, piuliță și șaibă sau scoabă de blocare.
- Injectia de ulei sub presiune ajută la montarea rulmentelor mari. Pompa de ulei necesară pentru injectarea uleiului sub presiune.
- Pot fi disponibile și alte dimensiuni, consultați reprezentantul de vânzări Timken.



$d_1$	Simbol bucășă <sup>(1)</sup>	L	C	Filet <sup>(2)(3)</sup> G	D <sub>3</sub>	C <sub>1</sub> <sup>(4)</sup>	Ro	e	t	Greutate	Piuliță de blocare	Şaibă de blocare și scoabă de blocare	Piuliță hidraulică corespunzătoare
mm		mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm	kg			
140	OH3032H	93	27,5	M 160x3	190	—		4	7	5,21	KML32	MBL32	HMV32
140	OH3132H	119	28	M 160x3	210	—		4	7	7,67	KM32	MB32	HMV32
150	OH3034H	101	28,5	M 170x3	200	—		4	7	5,99	KML34	MBL34	HMV34
150	OH3134H	122	29	M 170x3	220	—		4	7	8,38	KM34	MB34	HMV34
160	OH3936H	87	29,5	M 180x3	210	—		4	7	5,70	KML36	MBL36	HMV36
160	OH3036H	109	29,5	M 180x3	210	—		4	7	6,83	KML36	MBL36	HMV36
160	OH3136H	131	30	M 180x3	230	—		4	7	9,50	KM36	MB36	HMV36
170	OH3938H	89	30,5	M 190x3	220	—		4	7	6,19	KML38	MBL38	HMV38
170	OH3038H	112	30,5	M 190x3	220	—		4	7	7,45	KML38	MBL38	HMV38
170	OH3138H	141	31	M 190x3	240	—		4	7	10,80	KM38	MB38	HMV38
170	OH2338H	169	31	M 190x3	240	—		4	7	12,60	KM38	MB38	HMV38
180	OH3940H	98	31,5	M 200x3	240	—		4	7	7,89	KML40	MBL40	HMV40
180	OH3040H	120	31,5	M 200x3	240	—		4	7	9,19	KML40	MBL40	HMV40
180	OH3140H	150	32	M 200x3	250	—		4	7	12,10	KM40	MB40	HMV40
180	OH2340H	176	32	M 200x3	250	—		4	7	13,90	KM40	MB40	HMV40
200	OH3944H	96	30	Tr 220x4	260	41	M6	4	7	8,16	HM3044	MS3044	HMV44
200	OH3044H	126	30	Tr 220x4	260	41	M6	4	7	10,30	HM3044	MS3044	HMV44
200	OH3144H	161	35	Tr 220x4	280	—	M6	4	7	15,10	HM44T	MB44	HMV44
200	OH2344H	186	35	Tr 220x4	280	—	M6	4	7	17,00	HM44T	MB44	HMV44
220	OH3948H	101	34	Tr 240x4	290	46	M6	4	7	11,00	HM3048	MS3048	HMV48
220	OH3048H	133	34	Tr 240x4	290	46	M6	4	7	13,20	HM3048	MS3048	HMV48
220	OH3148H	172	37	Tr 240x4	300	—	M6	4	7	17,60	HM48T	MB48	HMV48
220	OH2348H	199	37	Tr 240x4	300	—	M6	4	7	20,00	HM48T	MB48	HMV48
240	OH3952H	116	34	Tr 260x4	310	46	M6	4	7	12,80	HM3052	MS3052	HMV52
240	OH3052H	145	34	Tr 260x4	310	46	M6	4	7	15,30	HM3052	MS3052	HMV52
240	OH3152H	190	39	Tr 260x4	330	—	M6	4	7	22,30	HM52T	MB52	HMV52
240	OH2352H	211	39	Tr 260x4	330	—	M6	4	7	24,50	HM52T	MB52	HMV52

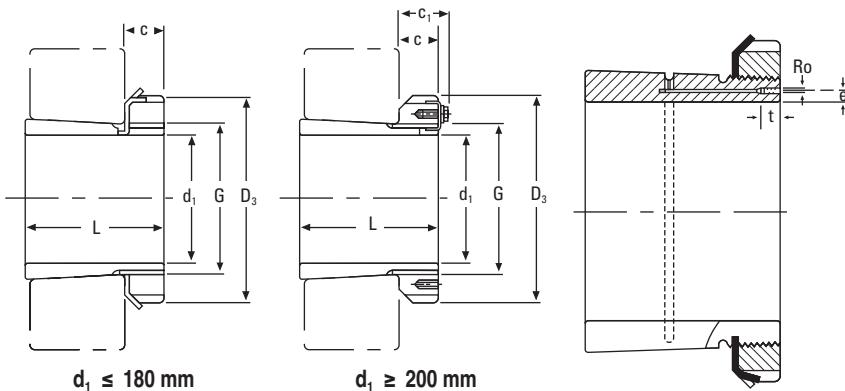
<sup>(1)</sup>Bucșele de strângere se livră complete cu piulițe și șaibe sau scoabe de blocare.<sup>(2)</sup>M înseamnă filet metric, iar cifrele indică diametrul capului și pasul filetelui.<sup>(3)</sup>Tr înseamnă filet trapezoidal. Cifrele indică diametrul exterior și pasul filetelui.<sup>(4)</sup>Bucșe de strângere cu dimensiuni C<sub>1</sub>, care au un dispozitiv de blocare ca în figură.

Continuare pe pagina următoare.

## BUCSE DE STRANGERE CU CANALE PENTRU ULEI OH ÎN SISTEM METRIC

– continuare

- Include bucă cu canale pentru ulei, piuliță și șaibă sau scoabă de blocare.
- Injectia de ulei sub presiune ajută la montarea rulmentelor mari. Pompa de ulei necesară pentru injectarea uleiului sub presiune.
- Pot fi disponibile și alte dimensiuni, consultați reprezentantul de vânzări Timken.



$d_1$	Simbol bucșă <sup>(1)</sup>	L	C	Filet <sup>(2)</sup> G	D <sub>3</sub>	C <sub>1</sub> <sup>(3)</sup>	Ro	e	t	Greutate	Piuliță de blocare	Șaibă de blocare și scoabă de blocare	Piuliță hidraulică corespunzătoare
mm		mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm	kg			
260	OH3956H	121	38	Tr 280x4	330	50	M6	4	7	15,30	HM3056	MS3056	HMV56
260	OH3056H	152	38	Tr 280x4	330	50	M6	4	7	17,70	HM3056	MS3056	HMV56
260	OH3156H	195	41	Tr 280x4	350	—	M6	4	7	25,10	HM56T	MB56	HMV56
260	OH2356H	224	41	Tr 280x4	350	—	M6	4	7	28,40	HM56T	MB56	HMV56
280	OH3960H	140	42	Tr 300x4	360	54	M6	4	7	20,00	HM3060	MS3060	HMV60
280	OH3060H	168	42	Tr 300x4	360	54	M6	4	7	22,80	HM3060	MS3060	HMV60
280	OH3160H	208	40	Tr 300x4	380	53	M6	4	7	30,20	HM3160	MS3160	HMV60
280	OH3260H	240	40	Tr 300x4	380	53	M6	4	7	34,10	HM3160	MS3160	HMV60
300	OH3964H	140	42	Tr 320x5	380	55	M6	3,5	7	21,50	HM3064	MS3064	HMV64
300	OH3064H	171	42	Tr 320x5	380	55	M6	3,5	7	24,60	HM3064	MS3064	HMV64
300	OH3164H	226	42	Tr 320x5	400	56	M6	3,5	7	34,90	HM3164	MS3164	HMV64
300	OH3264H	258	42	Tr 320x54	400	56	M6	3,5	7	39,30	HM3164	MS3164	HMV64
320	OH3968H	144	45	Tr 340x5	400	58	M6	3,5	7	24,50	HM3068	MS3068	HMV68
320	OH3068H	187	45	Tr 340x5	400	58	M6	3,5	7	28,70	HM3068	MS3068	HMV68
320	OH3168H	254	55	Tr 340x5	440	72	M6	3,5	7	50,00	HM3168	MS3168	HMV68
320	OH3268H	288	55	Tr 340x5	440	72	M6	3,5	7	54,60	HM3168	MS3168	HMV68
340	OH3972H	144	45	Tr 360x5	420	58	M6	3,5	7	25,20	HM3072	MS3072	HMV72
340	OH3072H	188	45	Tr 360x5	420	58	M6	3,5	7	30,50	HM3072	MS3072	HMV72
340	OH3172H	259	58	Tr 360x5	460	75	M6	3,5	7	56,00	HM3172	MS3172	HMV72
340	OH3272H	299	58	Tr 360x5	460	75	M6	3,5	7	60,60	HM3172	MS3172	HMV72
360	OH3976H	164	48	Tr 380x5	450	62	M6	3,5	7	31,50	HM3076	MS3076	HMV76
360	OH3076H	193	48	Tr 380x5	450	62	M6	3,5	7	35,80	HM3076	MS3076	HMV76
360	OH3176H	264	60	Tr 380x5	490	77	M6	3,5	7	61,70	HM3176	MS3176	HMV76
360	OH3276H	310	60	Tr 380x5	490	77	M6	3,5	7	69,60	HM3176	MS3176	HMV76
380	OH3980H	168	52	Tr 400x5	470	66	M6	3,5	7	35,00	HM3080	MS3080	HMV80
380	OH3080H	210	52	Tr 400x5	470	66	M6	3,5	7	41,30	HM3080	MS3080	HMV80
380	OH3180H	272	62	Tr 400x5	520	82	M6	3,5	7	73,00	HM3180	MS3180	HMV80
380	OH3280H	328	62	Tr 400x5	520	82	M6	3,5	7	81,00	HM3180	MS3180	HMV80

<sup>(1)</sup>Bucsele de strângere se livrează complete cu piulițe și șaibe sau scoabe de blocare.<sup>(2)</sup>Tr înseamnă filet trapezoidal. Cifrele indică diametrul exterior și pasul filetelui.<sup>(3)</sup>Bucse de strângere cu dimensiuni C<sub>1</sub>, care au un dispozitiv de blocare ca în figură.

Continuare pe pagina următoare.

# ACCESORII PENTRU RULMENTII RADIALI OSCILANȚI CU ROLE BUTOI PE DOUĂ RÂNDURI

BUCȘE DE STRÂNGERE CU CANALE PENTRU ULEI OH ÎN SISTEM METRIC

$d_1$	Simbol bucășă <sup>(1)</sup>	L	C	Filet <sup>(2)</sup> G	D <sub>3</sub>	C <sub>1</sub> <sup>(3)</sup>	Ro	e	t	Greutate	Piuliță de blocare	Şaibă de blocare și scoabă de blocare	Piuliță hidraulică corespunzătoare
mm		mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm	kg			
400	OH3984H	168	52	Tr 420x5	490	66	M6	3,5	7	36,60	HM3084	MS3084	HMV84
400	OH3084H	212	52	Tr 420x5	490	66	M6	3,5	7	43,70	HM3084	MS3084	HMV84
400	OH3184H	304	70	Tr 420x5	540	90	M6	3,5	7	84,20	HM3184	MS3184	HMV84
400	OH3284H	352	70	Tr 420x5	540	90	M6	3,5	7	96,00	HM3184	MS3184	HMV84
410	OH3988H	189	60	Tr 440x5	520	77	M8	6,5	12	58,00	HM3088	MS3088	HMV88
410	OH3088H	228	60	Tr 440x5	520	77	M8	6,5	12	65,20	HM3088	MS3088	HMV88
410	OH3188H	307	70	Tr 440x5	560	90	M8	6,5	12	104,00	HM3188	MS3188	HMV88
410	OH3288H	361	70	Tr 440x5	560	90	M8	6,5	12	118,00	HM3188	MS3188	HMV88
430	OH3992H	189	60	Tr 460x5	540	77	M8	6,5	12	60,00	HM3092	MS3092	HMV92
430	OH3092H	234	60	Tr 460x5	540	77	M8	6,5	12	71,00	HM3092	MS3092	HMV92
430	OH3192H	326	75	Tr 460x5	580	95	M8	6,5	12	116,00	HM3192	MS3192	HMV92
430	OH3292H	382	75	Tr 460x5	580	95	M8	6,5	12	134,00	HM3192	MS3192	HMV92
450	OH3996H	200	60	Tr 480x5	560	77	M8	6,5	12	66,00	HM3096	MS30/96	HMV96
450	OH3096H	237	60	Tr 480x5	560	77	M8	6,5	12	75,00	HM3096	MS30/96	HMV96
450	OH3196H	335	75	Tr 480x5	620	95	M8	6,5	12	135,00	HM3196	MS3196	HMV96
450	OH3296H	397	75	Tr 480x5	620	95	M8	6,5	12	153,00	HM3196	MS3196	HMV96
470	OH39/500H	208	68	Tr 500x5	580	85	M8	6,5	12	74,30	HM30/500	MS30/500	HMV100
470	OH31/500H	356	80	Tr 500x5	630	100	M8	6,5	12	145,00	HM31/500	MS31/500	HMV100
470	OH32/500H	428	80	Tr 500x5	630	100	M8	6,5	12	166,00	HM31/500	MS31/500	HMV100
500	OH39/530H	216	68	Tr 530x6	630	90	M8	6	12	87,90	HM30/530	MS30/530	HMV106
500	OH31/530H	364	80	Tr 530x6	670	105	M8	6	12	161,00	HM31/530	MS31/530	HMV106
500	OH32/530H	447	80	Tr 530x6	670	105	M8	6	12	192,00	HM31/530	MS31/530	HMV106
530	OH39/560H	227	75	Tr 560x6	650	97	M8	6	12	95,00	HM30/560	MS30/560	HMV112
530	OH31/560H	377	85	Tr 560x6	710	110	M8	6	12	185,00	HM31/560	MS31/560	HMV112
530	OH32/560H	462	85	Tr 560x6	710	110	M8	6	12	219,00	HM31/560	MS31/560	HMV112
560	OH39/600H	239	75	Tr 600x6	700	97	G1/8	8	13	127,00	HM30/600	MS30/600	HMV120
560	OH30/600H	289	75	Tr 600x6	700	97	G1/8	8	13	147,00	HM30/600	MS30/600	HMV120
560	OH31/600H	399	85	Tr 600x6	750	110	G1/8	8	13	234,00	HM31/600	MS31/600	HMV120
560	OH32/600H	487	85	Tr 600x6	750	110	G1/8	8	13	278,00	HM31/600	MS31/600	HMV120
600	OH39/630H	254	75	Tr 630x6	730	97	M8	6	12	124,00	HM30/630	MS30/630	HMV126
600	OH30/630H	301	75	Tr 630x6	730	97	M8	6	12	138,00	HM30/630	MS30/630	HMV126
600	OH31/630H	424	95	Tr 630x6	800	120	M8	6	12	254,00	HM31/630	MS31/630	HMV126
600	OH32/630H	521	95	Tr 630x6	800	120	M8	6	12	300,00	HM 31/630	MS31/630	HMV126

<sup>(1)</sup>Bucșele de strângere se livrează complete cu piulițe și șaibe sau scoabe de blocare.

Continuare pe pagina următoare.

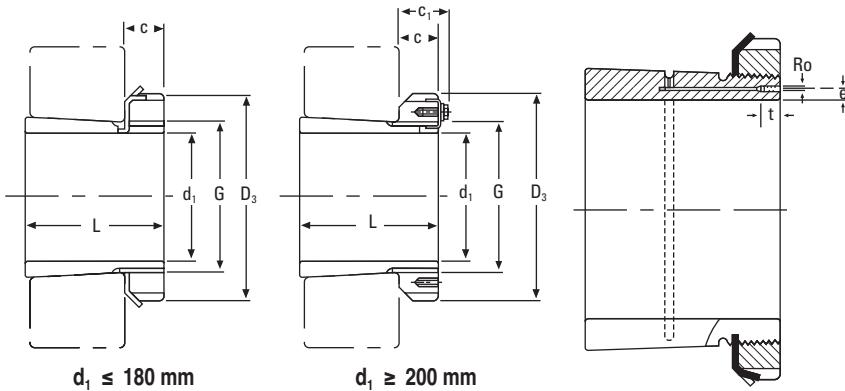
<sup>(2)</sup>Tr înseamnă filet trapezoidal. Cifrele indică diametrul exterior și pasul filetelui.

<sup>(3)</sup>Bucșe de strângere cu dimensiuni C<sub>1</sub>, care au un dispozitiv de blocare ca în figură.

## BUCSE DE STRANGERE CU CANALE PENTRU ULEI OH ÎN SISTEM METRIC

– continuare

- Include bucă cu canale pentru ulei, piuliță și șaibă sau scoabă de blocare.
- Injectia de ulei sub presiune ajută la montarea rulmentilor mari. Pompa de ulei necesară pentru injectarea uleiului sub presiune.
- Pot fi disponibile și alte dimensiuni, consultați reprezentantul de vânzări Timken.

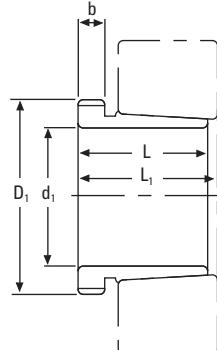


$d_1$	Simbol bucșă <sup>(1)</sup>	L	C	Filet <sup>(2)</sup> G	D <sub>3</sub>	C <sub>1</sub> <sup>(3)</sup>	Ro	e	t	Greutate	Piuliță de blocare	Șaibă de blocare și scoabă de blocare	Piuliță hidraulică corespunzătoare
mm		mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm	kg			
630	OH39/670H	264	80	Tr 670x6	780	102	G1/8	8	13	162,00	HM30/670	MS30/670	HMV134
630	OH30/670H	324	80	Tr 670x6	780	102	G1/8	8	13	190,00	HM30/670	MS30/670	HMV134
630	OH31/670H	456	106	Tr 670x6	850	131	G1/8	8	13	340,00	HM31/670	MS31/670	HMV134
630	OH32/670H	558	106	Tr 670x6	850	131	G1/8	8	13	401,00	HM31/670	MS31/670	HMV134
670	OH39/710H	286	90	Tr 710x7	830	112	G1/8	8	13	183,00	HM30/710	MS30/710	HMV142
670	OH30/710H	342	90	Tr 710x7	830	112	G1/8	8	13	228,00	HM30/710	MS30/710	HMV142
670	OH31/710H	467	106	Tr 710x7	900	135	G1/8	8	13	392,00	HM31/710	MS31/710	HMV142
670	OH32/710H	572	106	Tr 710x7	900	135	G1/8	8	13	459,00	HM31/710	MS31/710	HMV142
710	OH39/750H	291	90	Tr 750x7	870	112	G1/8	8	13	211,00	HM30/750	MS30/750	HMV150
710	OH30/750H	356	90	Tr 750x7	870	112	G1/8	8	13	246,00	HM30/750	MS30/750	HMV150
710	OH31/750H	493	112	Tr 750x7	950	141	G1/8	8	13	451,00	HM31/750	MS31/750	HMV150
710	OH32/750H	603	112	Tr 750x7	950	141	G1/8	8	13	526,00	HM31/750	MS31/750	HMV150
750	OH39/800H	303	90	Tr 800x7	920	112	G1/8	10	13	259,00	HM30/800	MS30/800	HMV160
750	OH31/800H	505	112	Tr 800x7	1000	141	G1/8	10	13	535,00	HM31/800	MS31/800	HMV160
750	OH32/800H	618	112	Tr 800x7	1000	141	G1/8	10	13	629,00	HM31/800	MS31/800	HMV160
800	OH39/850H	308	90	Tr 850x7	980	115	G1/8	10	13	288,00	HM30/850	MS30/850	HMV170
800	OH31/850H	536	118	Tr 850x7	1060	147	G1/8	10	13	616,00	HM31/850	MS31/850	HMV170
800	OH32/850H	651	118	Tr 850x7	1060	147	G1/8	10	13	722,00	HM31/850	MS31/850	HMV170
850	OH39/900H	326	100	Tr 900x7	1030	125	G1/8	10	13	330,00	HM30/900	MS30/900	HMV180
850	OH31/900H	557	125	Tr 900x7	1120	154	G1/8	10	13	677,00	HM31/900	MS31/900	HMV180
850	OH32/900H	660	125	Tr 900x7	1120	154	G1/8	10	13	776,00	HM31/900	MS31/900	HMV180
900	OH39/950H	344	100	Tr 950x8	1080	125	G1/8	10	13	362,00	HM30/950	MS30/950	HMV190
900	OH31/950H	583	125	Tr 950x8	1170	154	G1/8	10	13	738,00	HM31/950	MS31/950	HMV190
900	OH32/950H	675	125	Tr 950x8	1170	154	G1/8	10	13	834,00	HM31/950	MS31/950	HMV190
950	OH39/1000H	358	100	Tr 1000x8	1140	125	G1/8	10	13	407,00	HM30/1000	MS30/1000	HMV200
950	OH31/1000H	609	125	Tr 1000x8	1240	154	G1/8	10	13	842,00	HM31/1000	MS31/1000	HMV200
950	OH32/1000H	707	125	Tr 1000x8	1240	154	G1/8	10	13	952,00	HM31/1000	MS31/1000	HMV200
1000	OH39/1060H	372	100	Tr 1060x8	1200	125	G1/8	12	15	490,00	HM30/1060	MS30/1000	HMV212
1000	OH30/1060H	447	100	Tr 1060x8	1200	125	G1/8	12	15	571,00	HM30/1060	MS30/1000	HMV212
1000	OH31/1060H	622	125	Tr 1060x8	1300	154	G1/8	12	15	984,00	HM31/1060	MS31/1000	HMV212

<sup>(1)</sup>Bucsele de strângere se livrează complete cu piulițe și șaibe sau scoabe de blocare.<sup>(2)</sup>Tr înseamnă filet trapezoidal. Cifrele indică diametrul exterior și pasul filetelui.<sup>(3)</sup>Bucse de strângere cu dimensiuni C<sub>1</sub>, care au un dispozitiv de blocare ca în figură.

## BUCȘE DE EXTRACTIE AH ÎN SISTEM METRIC

- Bucșe folosite la demontarea rulmentului cu alezaj conic de pe arbore.
- Demontare eficientă.
- Pot fi disponibile și alte dimensiuni, consultați reprezentantul de vânzări Timken.



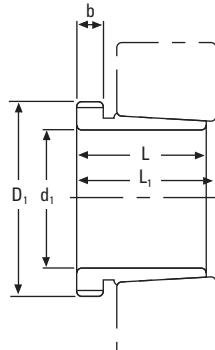
<b>d<sub>1</sub></b>	Simbol bucșă de extractie	<b>L</b>	<b>L<sub>1</sub><sup>(1)</sup></b>	<b>b</b>	Filet D <sub>1</sub>	Greutate	Simbol piuliță de demontare corespunzătoare	Simbol piuliță hidraulică corespunzătoare
<b>mm</b>		<b>mm</b>	<b>mm</b>	<b>mm</b>	<b>mm</b>	<b>kg</b>		
35	AH308	29	32	6	M 45x1,5	0,09	KM9	
35	AH2308	40	43	7	M 45x1,5	0,13	KM9	
40	AH309	31	34	6	M 50x1,5	0,11	KM10	HMV10
40	AH2309	44	47	7	M 50x1,5	0,16	KM10	HMV10
45	AHX310	35	38	7	M 55x2	0,14	KM11	HMV11
45	AHX2310	50	53	9	M 55x2	0,21	KM11	HMV11
50	AHX311	37	40	7	M 60x2	0,16	KM12	HMV12
50	AHX2311	54	57	10	M 60x2	0,25	KM12	HMV12
55	AHX312	40	43	8	M 65x2	0,19	KM13	HMV13
55	AHX2312	58	61	11	M 65x2	0,30	KM13	HMV13
60	AH313G	42	45	8	M 70x2	0,35	KM14	HMV14
65	AH314G	43	47	8	M 75x2	0,24	KM15	HMV15
65	AHX2314G	64	68	12	M 75x2	0,42	KM15	HMV15
70	AH315G	45	49	8	M 80x2	0,29	KM16	HMV16
70	AHX2315G	68	72	12	M 80x2	0,48	KM16	HMV16
75	AH316	48	52	8	M 90x2	0,37	KM18	HMV18
75	AHX2316	71	75	12	M 90x2	0,60	KM18	HMV18
80	AHX317	52	56	9	M 95x2	0,43	KM19	HMV19
80	AHX2317	74	78	13	M 95x2	0,67	KM19	HMV19
85	AHX318	53	57	9	M 100x2	0,46	KM20	HMV20
85	AHX3218	63	67	10	M 100x2	0,58	KM20	HMV20
85	AHX2318	79	83	14	M 100x2	0,78	KM20	HMV20
90	AHX319	57	61	10	M 105x2	0,53	KM21	HMV21
90	AHX2319	85	89	16	M 105x2	0,89	KM21	HMV21
95	AHX320	59	63	10	M 110x2	0,60	KM22	HMV22
95	AHX3120	64	68	11	M 110x2	0,65	KM22	HMV22
95	AHX3220	73	77	11	M 110x2	0,77	KM22	HMV22
95	AHX2320	90	94	16	M 110x2	1,00	KM22	HMV22

<sup>(1)</sup>Dimensiunea L<sub>1</sub> scade pe măsură ce bucșa de extractie avansează în timpul montării.

Continuare pe pagina următoare.

**BUCȘE DE EXTRACTIE AH****ÎN SISTEM METRIC** – continuare

- Bucșe folosite la demontarea rulmentului cu alezaj conic de pe arbore.
- Demontare eficientă.
- Pot fi disponibile și alte dimensiuni, consultați reprezentantul de vânzări Timken.



<b>d<sub>1</sub></b>	<b>Simbol bucșă de extractie</b>	<b>L</b>	<b>L<sub>i</sub><sup>(1)</sup></b>	<b>b</b>	<b>Filet<sup>(2)</sup> D<sub>1</sub></b>	<b>Greutate</b>	<b>Simbol piuliță de demontare corespunzătoare</b>	<b>Simbol piuliță hidraulică corespunzătoare</b>
<b>mm</b>		<b>mm</b>	<b>mm</b>	<b>mm</b>	<b>mm</b>	<b>kg</b>		
105	AHX322	63	67	12	M 120x2	0,66	KM24	HMV24
105	AHX3122	68	72	11	M 120x2	0,76	KM24	HMV24
105	AH24122	82	91	13	M 115x2	0,73	KM23	HMV23
105	AHX3222G	82	86	11	M 120x2	1,00	KM24	HMV24
105	AHX2322G	98	102	16	M 120x2	1,26	KM24	HMV24
115	AHX3024	60	64	13	M 130x2	0,75	KM26	HMV26
115	AH24024	73	82	13	M 125x2	0,65	KM25	HMV25
115	AHX3124	75	79	12	M 130x2	0,95	KM26	HMV26
115	AHX3224G	90	94	13	M 130x2	1,20	KM26	HMV26
115	AH24124	93	102	13	M 130x2	1,00	KM26	HMV26
115	AHX2324G	105	109	17	M 130x2	1,49	KM26	HMV26
125	AHX3026	67	71	14	M 140x2	0,93	KM28	HMV28
125	AHX3126	78	82	12	M 140x2	1,09	KM28	HMV28
125	AH24026	83	93	14	M 135x2	0,84	KM27	HMV27
125	AH24126	94	104	14	M 140x2	1,15	KM28	HMV28
125	AHX3226G	98	102	15	M 140x2	1,47	KM28	HMV28
125	AHX2326G	115	119	19	M 140x2	1,83	KM28	HMV28
135	AHX3028	68	73	14	M 150x2	1,01	KM30	HMV30
135	AH24028	83	93	14	M 145x2	0,91	KM29	HMV29
135	AHX3128	83	88	14	M 150x2	1,28	KM30	HMV30
135	AH24128	99	109	14	M 150x2	1,25	KM30	HMV30
135	AHX3228G	104	109	15	M 150x2	1,72	KM30	HMV30
135	AHX2328G	125	130	20	M 150x2	2,22	KM30	HMV30
145	AHX3030	72	77	15	M 160x3	1,15	KM32	HMV32
145	AHX3130G	96	101	15	M 160x3	1,64	KM32	HMV32
145	AHX3230G	114	119	17	M 160x3	2,07	KM32	HMV32
145	AH24130	115	126	15	M 160x3	1,60	KM32	HMV32
145	AHX2330G	135	140	24	M 160x3	2,60	KM32	HMV32

<sup>(1)</sup>Dimensiunea L<sub>i</sub> scade pe măsură ce bucșa de extractie avansează în timpul montării.<sup>(2)</sup>M înseamnă filet metric, iar cifrele indică diametrul capului și pasul filetelui.

Continuare pe pagina următoare.

$d_1$	Simbol bucșă de extracție	L	$L_1^{(1)}$	b	Filet <sup>(2)(3)</sup> $D_1$	Greutate	Simbol piuliță de demontare corespunzătoare	Simbol piuliță hidraulică corespunzătoare
mm		mm	mm	mm	mm	kg		
150	AH3032	77	82	16	M 170x3	2,06	KM34	HMV34
150	AH24032	95	106	15	M 170x3	2,27	KM34	HMV34
150	AH3132G	103	108	16	M 170x3	2,90	KM34	HMV34
150	AH24132	124	135	15	M 170x3	3,00	KM34	HMV34
150	AH3232G	124	130	20	M 170x3	3,63	KM34	HMV34
160	AH3034	85	90	17	M 180x3	2,43	KM36	HMV36
160	AH3134G	104	109	16	M 180x3	3,04	KM36	HMV36
160	AH24034	106	117	16	M 180x3	2,80	KM36	HMV36
160	AH24134	125	136	16	M 180x3	3,21	KM36	HMV36
160	AH3234G	134	140	24	M 180x3	4,35	KM36	HMV36
170	AH3136G	116	122	19	M 190x3	3,77	KM38	HMV38
170	AH3236G	140	146	24	M 190x3	4,77	KM38	HMV38
180	AH3038G	96	102	18	M 200x3	3,16	KM40	HMV40
180	AH24038	118	131	18	M 200x3	3,46	KM40	HMV40
180	AH3138G	125	131	20	M 200x3	4,38	KM40	HMV40
180	AH3238G	145	152	25	M 200x3	5,30	KM40	HMV40
180	AH24138	146	159	18	M 200x3	4,28	KM40	HMV40
190	AH3040G	102	108	19	Tr 210x4	3,57	HM42T	HMV42
190	AH24040	127	140	18	Tr 210x4	3,93	HM42T	HMV42
190	AH3140	134	140	21	Tr 220x4	5,55	HM3044	HMV44
190	AH3240	153	160	25	Tr 220x4	6,59	HM3044	HMV44
190	AH24140	158	171	18	Tr 210x4	5,10	HM42T	HMV42
200	AH3044G	111	117	20	Tr 230x4	7,10	HM46T	HMV46
200	AH24044	138	152	20	Tr 230x4	8,25	HM46T	HMV46
200	AH3144	145	151	23	Tr 240x4	10,40	HM48	HMV48
200	AH24144	170	184	20	Tr 230x4	10,20	HM46	HMV46
220	AH3948	77	83	16	Tr 250x4	5,29	HM50	HMV50
220	AH3048	116	123	21	Tr 260x4	8,75	HML52	HMV52
220	AH24048	138	153	20	Tr 250x4	9,00	HM50	HMV50
220	AH3148	154	161	25	Tr 260x4	12,00	HM52	HMV52
220	AH24148	180	195	20	Tr 260x4	12,50	HM52	HMV52
240	AH3952	94	100	18	Tr 270x4	7,06	HM54	HMV54
240	AH3052	128	135	23	Tr 280x4	10,70	HML56	HMV56
240	AH3152G	172	179	26	Tr 280x4	15,10	HM56T	HMV56
240	AH24152	202	218	22	Tr 280x4	15,40	HM56	HMV56

<sup>(1)</sup>Dimensiunea L<sub>1</sub> scade pe măsură ce bucșa de extracție avansează în timpul montării.

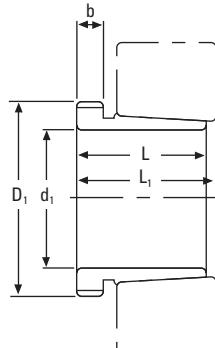
Continuare pe pagina următoare.

<sup>(2)</sup>M înseamnă filet metric, iar cifrele indică diametrul capului și pasul filetelui.<sup>(3)</sup>Tr înseamnă filet trapezoidal. Cifrele indică diametrul exterior și pasul filetelui.

## BUCȘE DE EXTRACTIE AH ÎN SISTEM METRIC

*- continuare*

- Bucșe folosite la demontarea rulmentului cu alezaj conic de pe arbore.
- Demontare eficientă.
- Pot fi disponibile și alte dimensiuni, consultați reprezentantul de vânzări Timken.



d <sub>1</sub>	Simbol bucșă de extracție	L	L <sub>1</sub> <sup>(1)</sup>	b	Filet <sup>(2)</sup> D <sub>1</sub>	Greutate	Simbol piuliță de demontare corespunzătoare	Simbol piuliță hidraulică corespunzătoare
mm		mm	mm	mm	mm	kg		
260	AH3956	94	100	18	Tr 290x4	7,70	HM58	HMV58
260	AH3056	131	139	24	Tr 300x4	12,00	MB52	HMV52
260	AH3156G	175	183	28	Tr 300x4	16,70	HM3160	HMV60
260	AH24156	202	219	22	Tr 300x4	16,30	HM60	HMV60
280	AH3960	112	119	21	Tr 310x5	10,10	HM62	HMV62
280	AH3060	145	153	26	Tr 320x5	14,40	HML64	HMV64
280	AH3160G	192	200	30	Tr 320x5	19,90	HM3164	HMV64
280	AH24160	224	242	24	Tr 320x5	19,50	HM64	HMV64
280	AH3260G	228	236	34	Tr 320x5	24,60	HM3164	HMV64
300	AH3964	112	119	21	Tr 330x5	10,80	HM66	HMV66
300	AH3064G	149	157	27	Tr 340x5	15,80	HM3068	HMV68
300	AH3164G	209	217	31	Tr 340x5	23,60	HM3168	HMV68
300	AH24164	242	260	24	Tr 340x5	21,40	HM68	HMV68
300	AH3264G	246	254	36	Tr 340x5	28,90	HM3168	HMV68
320	AH3968	112	119	21	Tr 360x5	12,40	HML72	HMV72
320	AH3068G	162	171	28	Tr 360x5	18,60	HM3072	HMV72
320	AH3168G	225	234	33	Tr 360x5	27,60	HM3172	HMV72
320	AH3268G	264	273	38	Tr 360x5	33,70	HM3172	HMV72
320	AH24168	269	288	26	Tr 360x5	27,10	HM72	HMV72
340	AH3972	112	119	21	Tr 380x5	13,10	HML76	HMV76
340	AH3072G	167	176	30	Tr 380x5	20,40	HM3076	HMV76
340	AH3172G	229	238	35	Tr 380x5	29,90	HM3176	HMV76
340	AH24172	269	289	26	Tr 380x5	29,60	HM76	HMV76
340	AH3272G	274	283	40	Tr 380x5	37,50	HM3176	HMV76

<sup>(1)</sup>Dimensiunea L<sub>1</sub> scade pe măsură ce bucșa de extracție avansează în timpul montării.<sup>(2)</sup>Tr înseamnă filet trapezoidal. Cifrele indică diametrul exterior și pasul filetelui.

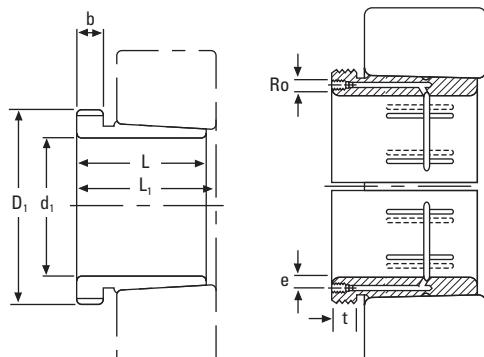
Continuare pe pagina următoare.

d <sub>1</sub>	Simbol bucșă de extracție	L	L <sub>1</sub> <sup>(1)</sup>	b	Filet <sup>(2)</sup> D <sub>1</sub>	Greutate	Simbol piuliță de demontare corespunzătoare	Simbol piuliță hidraulică corespunzătoare
mm		mm	mm	mm	mm	kg		
360	AH3976	130	138	22	Tr 400x5	15,90	HML80	HMV80
360	AH3076G	170	180	31	Tr 400x5	22,10	HM3080	HMV80
360	AH3176G	232	242	36	Tr 400x5	32,20	HM3180	HMV80
360	AH24176	271	291	28	Tr 400x5	31,30	HM80	HMV80
360	AH3276G	284	294	42	Tr 400x5	41,50	HM3180	HMV80
380	AH3980	130	138	22	Tr 420x5	17,20	HML84	HMV84
380	AH3080G	183	193	33	Tr 420x5	25,40	HM3084	HMV84
380	AH3280G	302	312	44	Tr 420x5	47,40	HM3184	HMV84
400	AH3984	130	138	22	Tr 440x5	18,10	HML88	HMV88
400	AH3084G	186	196	34	Tr 440x5	27,30	HM3088	HMV88
400	AH24084	230	252	30	Tr 440x5	29,00	HML88	HMV88
400	AH3184G	266	276	40	Tr 440x5	42,30	HM3188	HMV88
400	AH24184	310	332	30	Tr 440x5	40,30	HM88	HMV88
400	AH3284G	321	331	46	Tr 440x5	54,00	HM3188	HMV88
420	AH3988	145	153	25	Tr 460x5	21,50	HML92	HMV92
420	AHX3088G	194	205	35	Tr 460x5	30,10	HM3092	HMV92
420	AH24088	242	264	30	Tr 460x5	31,90	HML92	HMV92
420	AHX3188G	270	281	42	Tr 460x5	42,30	HM3192	HMV92
420	AH24188	310	332	30	Tr 460x5	42,30	HM92	HMV92
420	AHX3288	330	341	48	Tr 460x5	63,80	HM3192	HMV92
420	AHX3288G	330	341	48	Tr 460x5	58,80	HM3192	HMV92
440	AH3992	145	153	25	Tr 480x5	22,50	HML96	HMV96
440	AHX3092G	202	213	37	Tr 480x5	33,10	HM3096	HMV96
440	AH24092	250	273	32	Tr 480x5	34,70	HML96	HMV96
440	AHX3192G	285	296	43	Tr 480x5	50,80	HML3196	HMV96
440	AH24192	332	355	32	Tr 480x5	47,60	HM96	HMV96
440	AHX3292G	349	360	50	Tr 480x5	66,30	HM3196	HMV96
460	AH3996	158	167	28	Tr 500x5	26,00	HML100	HMV100
460	AH24096	250	273	32	Tr 500x5	36,60	HML100	HMV100
460	AHX3196G	295	307	45	Tr 500x5	55,50	HM31/500	HMV100
460	AH24196	340	363	32	Tr 500x5	52,70	HM100	HMV100
460	AHX3296G	364	376	52	Tr 500x5	73,40	HM31/500	HMV100
710	AH32/750	540	556	65	Tr 800x7	317,00	HM31/800	HMV160

<sup>(1)</sup>Dimensiunea L<sub>1</sub> scade pe măsură ce bucșa de extracție avansează în timpul montării.<sup>(2)</sup>Tr înseamnă filet trapezoidal. Cifrele indică diametrul exterior și pasul filetelui.

## BUCȘE DE EXTRACTIE CU CANALE PENTRU ULEI AOH ÎN SISTEM METRIC

- Bucșe folosite la demontarea rulmentului cu alezaj conic de pe arbore.
- Injecția de ulei sub presiune ajută la demontarea rulmenților mari. Pomăpă de ulei necesară pentru injectarea uleiului sub presiune.
- Pot fi disponibile și alte dimensiuni, consultați reprezentantul de vânzări Timken.



$d_1$	Simbol bucșă de extractie	L	$L_1^{(1)}$	b	Ro	e	t	Filet <sup>(2)</sup> $D_1$	Greutate	Simbol piuliță de demontare corespunzătoare	Simbol piuliță hidraulică corespunzătoare
mm		mm	mm	mm		mm	mm	mm	kg		
200	AOH3044G	111	117	20	G $\frac{1}{8}$	6,5	12	Tr 230x4	7,29	HM46T	HMV46
200	AOH2244	130	136	20	G $\frac{1}{4}$	9	15	Tr 240x4	9,1	HM3048	HMV48
200	AOH24044	138	152	20	G $\frac{1}{8}$	6,5	12	Tr 230x4	8,25	HM46T	HMV46
200	AOH3144	145	151	23	G $\frac{1}{4}$	9	15	Tr 240x4	10,4	HM3048	HMV48
200	AOH24144	170	184	20	G $\frac{1}{8}$	6,5	12	Tr 230x4	10,2	HM46T	HMV46
200	AOH2344	181	189	30	G $\frac{1}{4}$	9	15	Tr 240x4	13,5	HM3048	HMV48
220	AOH3948	77	83	16	M 8	7,5	12	Tr 250x4	5,29	HM50	HMV50
220	AOH3048	116	123	21	G $\frac{1}{4}$	9	15	Tr 260x4	8,75	HM3052	HMV52
220	AOH24048	138	153	20	G $\frac{1}{8}$	6,5	12	Tr 250x4	9	HM50T	HMV50
220	AOH3148	154	161	25	G $\frac{1}{4}$	9	15	Tr 260x4	12	HM3052	HMV52
220	AOH24148	180	195	20	G $\frac{1}{4}$	9	15	Tr 260x4	12,5	HM3052	HMV52
220	AOH2348	189	197	30	G $\frac{1}{4}$	9	15	Tr 260x4	15,5	HM3052	HMV52
240	AOH3952	94	100	18	M 8	7,5	12	Tr 270x4	7,06	HM54	HMV54
240	AOH3052	128	135	23	G $\frac{1}{4}$	9	15	Tr 280x4	10,7	HM3056	HMV56
240	AOH2252G	155	161	23	G $\frac{1}{4}$	9	15	Tr 280x4	13	HM3056	HMV56
240	AOH24052G	162	178	22	G $\frac{1}{8}$	6,5	12	Tr 280x4	12,3	HM3056	HMV56
240	AOH3152G	172	179	26	G $\frac{1}{4}$	9	15	Tr 280x4	15,5	HM3056	HMV56
240	AOH24152	202	218	22	G $\frac{1}{4}$	9	15	Tr 280x4	15,4	HM3056	HMV56
240	AOH2352G	205	213	30	G $\frac{1}{4}$	9	15	Tr 280x4	18,9	HM3056	HMV56
260	AOH3956	94	100	18	M 8	7,5	12	Tr 290x4	7,07	HM58	HMV58
260	AOH3056	131	139	24	G $\frac{1}{4}$	9	15	Tr 300x4	12	HM3060	HMV60
260	AOH2256G	155	163	24	G $\frac{1}{4}$	9	15	Tr 300x4	14,6	HM3160	HMV60
260	AOH24056G	162	179	22	G $\frac{1}{8}$	6,5	12	Tr 300x4	13,4	HM3160	HMV60
260	AOH3156G	175	183	28	G $\frac{1}{4}$	9	15	Tr 300x4	17,1	HM3160	HMV60
260	AOH24156	202	219	22	G $\frac{1}{4}$	9	15	Tr 300x4	16,3	HM3160	HMV60
260	AOH2356G	212	220	30	G $\frac{1}{4}$	9	15	Tr 300x4	21,3	HM3160	HMV60

<sup>(1)</sup>Dimensiunea  $L_1$  scade pe măsură ce bucșa de extractie avansează în timpul montării.<sup>(2)</sup>Tr înseamnă filet trapezoidal. Cifrele indică diametrul exterior și pasul filetelui.

Continuare pe pagina următoare.

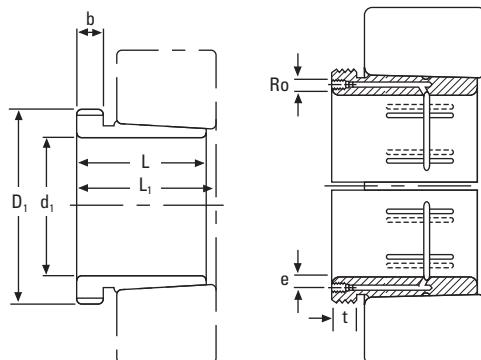
<b>d<sub>1</sub></b>	<b>Simbol bucșă de extractie</b>	<b>L</b>	<b>L<sub>1</sub><sup>(1)</sup></b>	<b>b</b>	<b>R<sub>o</sub></b>	<b>e</b>	<b>t</b>	<b>Filet<sup>(2)</sup> D<sub>1</sub></b>	<b>Greutate</b>	<b>Simbol piuliță de demontare corespunzătoare</b>	<b>Simbol piuliță hidraulică corespunzătoare</b>
<b>mm</b>		<b>mm</b>	<b>mm</b>	<b>mm</b>		<b>mm</b>	<b>mm</b>	<b>mm</b>	<b>kg</b>		
280	AOH3960	112	119	21	M 8	7,5	12	Tr 310x5	10,1	HM62	HMV62
280	AOH3060	145	153	26	G ¼	9	15	Tr 320x5	14,4	HM3064	HMV64
280	AOH2260G	170	178	26	G ¼	9	15	Tr 320x5	17,5	HM3164	HMV64
280	AOH24060G	184	202	24	G ½	6,5	12	Tr 320x5	16,4	HM3164	HMV64
280	AOH3160G	192	200	30	G ¼	9	15	Tr 320x5	20,4	HM3164	HMV64
280	AOH24160	224	242	24	G ¼	9	15	Tr 320x5	20,2	HM3164	HMV64
280	AOH3260G	228	236	34	G ¼	9	15	Tr 320x5	23,4	HM3164	HMV64
300	AOH3964	112	119	21	M 8	7,5	12	Tr 330x5	10,8	HM66	HMV66
300	AOH3064G	149	157	27	G ¼	9	15	Tr 340x5	15,6	HM3068	HMV68
300	AOH2264G	180	190	27	G ¼	9	15	Tr 340x5	19,7	HM3168	HMV68
300	AOH24064G	184	202	24	G ½	6,5	12	Tr 340x5	17,5	HM3168	HMV68
300	AOH3164G	209	217	31	G ¼	9	15	Tr 340x5	23,6	HM3168	HMV68
300	AOH24164	242	260	24	G ¼	9	15	Tr 340x5	21,4	HM3168	HMV68
300	AOH3264G	246	254	36	G ¼	9	15	Tr 340x5	28,9	HM3168	HMV68
320	AOH3968	112	119	21	M 8	7,5	12	Tr 360x5	12,4	HML72	HMV72
320	AOH3068G	162	171	28	G ¼	9	15	Tr 360x5	18,6	HM3072	HMV72
320	AOH24068	206	225	26	G ¼	9	15	Tr 360x5	21,7	HM3172	HMV72
320	AOH3168G	225	234	33	G ¼	9	15	Tr 360x5	27,6	HM3172	HMV72
320	AOH3268G	264	273	38	G ¼	9	15	Tr 360x5	31,9	HM3172	HMV72
320	AOH24168	269	288	26	G ¼	9	15	Tr 360x5	27,1	HM3172	HMV72
340	AOH3972	112	119	21	M 8	7,5	12	Tr 380x5	13,1	HML76	HMV76
340	AOH3072G	167	176	30	G ¼	9	15	Tr 380x5	20,4	HM3076	HMV76
340	AOH24072	206	226	26	G ¼	9	15	Tr 380x5	22,7	HM3176	HMV76
340	AOH3172G	229	238	35	G ¼	9	15	Tr 380x5	30,6	HM3176	HMV76
340	AOH24172	269	289	26	G ¼	9	15	Tr 380x5	30,0	HM3176	HMV76
340	AOH3272G	274	283	40	G ¼	9	15	Tr 380x5	35,4	HM3176	HMV76
360	AOH3976	130	138	22	M 8	7,5	12	Tr 400x5	15,9	HML80	HMV80
360	AOH3076G	170	180	31	G ¼	9	15	Tr 400x5	22,7	HM3080	HMV80
360	AOH24076	208	228	28	G ¼	9	15	Tr 400x5	23,7	HM3180	HMV80
360	AOH3176G	232	242	36	G ¼	9	15	Tr 400x5	32,9	HM3180	HMV80
360	AOH24176	271	291	28	G ¼	9	15	Tr 400x5	31,3	HM3180	HMV80
360	AOH3276G	284	294	42	G ¼	9	15	Tr 400x5	42,1	HM3180	HMV80
380	AOH3980	130	138	22	M 8	7,5	12	Tr 420x5	17,2	HML84	HMV84

<sup>(1)</sup>Dimensiunea L<sub>1</sub> scade pe măsură ce bucșa de extractie avansează în timpul montării.<sup>(2)</sup>Tr înseamnă filet trapezoidal. Cifrele indică diametrul exterior și pasul filetelui.

Continuare pe pagina următoare.

## BUCȘE DE EXTRACTIE CU CANALE PENTRU ULEI AOH ÎN SISTEM METRIC – continuare

- Bucșe folosite la demontarea rulmentului cu alezaj conic de pe arbore.
- Injecția de ulei sub presiune ajută la demontarea rulmenților mari. Pompă de ulei necesară pentru injectarea uleiului sub presiune.
- Pot fi disponibile și alte dimensiuni, consultați reprezentantul de vânzări Timken.



$d_1$	Simbol bucșă de extractie	L	$L_1^{(1)}$	b	Ro	e	t	Filet <sup>(2)</sup> $D_1$	Greutate	Simbol piuliță de demontare corespunzătoare	Simbol piuliță hidraulică corespunzătoare
mm		mm	mm	mm		mm	mm	mm	kg		
380	A0H3080G	183	193	33	G ¼	9	15	Tr 420x5	26,1	HM3084	HMV84
380	A0H24080	228	248	28	G ¼	9	15	Tr 420x5	27,1	HM3184	HMV84
380	A0H3180G	240	250	38	G ¼	9	15	Tr 420x5	36,1	HM3184	HMV84
380	A0H24180	278	298	28	G ¼	9	15	Tr 420x5	35,0	HM3184	HMV84
380	A0H3280G	302	312	44	G ¼	9	15	Tr 420x5	48,0	HM3184	HMV84
400	A0H3984	130	138	22	M 8	7,5	12	Tr 440x5	18,1	HML88	HMV88
400	A0H3084G	186	196	34	G ¼	9	15	Tr 440x5	27,3	HM3088	HMV88
400	A0H24084	230	252	30	G ¼	9	15	Tr 440x5	29,0	HM3188	HMV88
400	A0H3184G	266	276	40	G ¼	9	15	Tr 440x5	42,3	HM3188	HMV88
400	A0H24184	310	332	30	G ¼	9	15	Tr 440x5	40,3	HM3188	HMV88
400	A0H3284G	321	331	46	G ¼	9	15	Tr 440x5	54,0	HM3188	HMV88
420	A0H3988	145	153	25	Rc ½	8,5	14	Tr 460x5	21,5	HML92	HMV92
420	A0HX3088G	194	205	35	G ¼	9	15	Tr 460x5	31,0	HM3092	HMV92
420	A0HX3188G	270	281	42	G ¼	9	15	Tr 460x5	46,0	HM3192	HMV92
420	A0HX3288	330	341	48	G ¼	14,5	15	Tr 480x5	63,8	HM3196	HMV96
420	A0HX3288G	330	341	48	G ¼	9	15	Tr 460x5	64,5	HM3192	HMV92
440	A0H3992	145	153	25	Rc ½	8,5	14	Tr 480x5	22,5	HML96	HMV96
440	A0HX3092G	202	213	37	G ¼	9	15	Tr 480x5	34,0	HM3096	HMV96
440	A0H24092	250	273	32	G ¼	9	15	Tr 480x5	34,7	HM3196	HMV96
440	A0HX3192G	285	296	43	G ¼	9	15	Tr 480x5	51,5	HM3196	HMV96
440	A0H24192	332	355	32	G ¼	9	15	Tr 480x5	47,4	HM3196	HMV96
440	A0HX3292	349	360	50	G ¼	15	15	Tr 510x6	74,8	HM102T	HMV102
440	A0HX3292G	349	360	50	G ¼	9	15	Tr 480x5	80,0	HM3196	HMV96

<sup>(1)</sup>Dimensiunea  $L_1$  scade pe măsură ce bucșa de extractie avansează în timpul montării.

Continuare pe pagina următoare.

<sup>(2)</sup>Tr înseamnă filet trapezoidal. Cifrele indică diametrul exterior și pasul filetelui.

$d_1$	Simbol bucșă de extractie	L	$L_1^{(1)}$	b	$R_o$	e	t	Filet <sup>(2)</sup> $D_1$	Greutate	Simbol piuliță de demontare corespunzătoare	Simbol piuliță hidraulică corespunzătoare
mm		mm	mm	mm		mm	mm	mm	kg		
460	A0H3996	158	167	28	Rc $\frac{1}{8}$	8,5	14	Tr 500x5	26,0	HML100	HMV100
460	A0HX3096G	205	217	38	G $\frac{1}{4}$	9	15	Tr 500x5	34,0	HM30/500	HMV100
460	A0H24096	250	273	32	G $\frac{1}{4}$	9	15	Tr 500x5	36,3	HM31/500	HMV100
460	A0HX3196G	295	307	45	G $\frac{1}{4}$	9	15	Tr 500x5	63,0	HM31/500	HMV100
460	A0H24196	340	363	32	G $\frac{1}{4}$	9	15	Tr 500x5	53,7	HM31/500	HMV100
460	A0HX3296	364	376	52	G $\frac{1}{4}$	15,5	15	Tr 530x6	82,1	HM31/530	HMV106
460	A0HX3296G	364	376	52	G $\frac{1}{4}$	9	15	Tr 500x5	81,0	HM31/500	HMV100
480	A0H39/500	162	172	32	Rc $\frac{1}{8}$	8,5	14	Tr 530x6	30,1	HML106	HMV106
480	A0HX30/500G	209	221	40	G $\frac{1}{4}$	9	15	Tr 530x6	41,0	HM30/530	HMV106
480	A0HX31/500G	313	325	47	G $\frac{1}{4}$	9	15	Tr 530x6	66,5	HM31/530	HMV106
480	A0H241/500	360	383	35	G $\frac{1}{4}$	9	15	Tr 530x6	59,6	HM31/530	HMV106
480	A0HX32/500	393	405	54	G $\frac{1}{4}$	16,5	15	Tr 550x6	94,6	HM110T	HMV110
480	A0HX32/500G	393	405	54	G $\frac{1}{4}$	9	15	Tr 530x6	89,5	HM31/530	HMW106
500	A0H30/530	230	242	45	G $\frac{1}{4}$	10	15	Tr 560x6	63,5	HM30/560	HMV112
500	A0H240/530G	285	309	35	G $\frac{1}{4}$	9	15	Tr 560x6	64,5	HM31/560	HMV112
500	A0H31/530	325	337	53	G $\frac{1}{4}$	10	15	Tr 560x6	93,5	HM31/560	HMV112
500	A0H241/530G	370	394	35	G $\frac{1}{4}$	9	15	Tr 560x6	92,0	HM31/560	HMV112
500	A0H32/530G	412	424	57	G $\frac{1}{4}$	10	15	Tr 560x6	127,0	HM31/560	HMV113
530	A0H31/560	335	347	55	G $\frac{1}{4}$	11	15	Tr 600x6	107,0	HM31/600	HMV120
530	A0H241/560G	393	417	38	G $\frac{1}{4}$	9	15	Tr 600x6	107,0	HM31/600	HMV120
560	A0H30/600	245	259	45	G $\frac{1}{4}$	11	15	Tr 630x6	77,0	HM30/630	HMV126
560	A0H31/600	355	369	55	G $\frac{1}{4}$	11	15	Tr 630x6	120,0	HM31/630	HMV126
560	A0H241/600	413	439	38	G $\frac{1}{4}$	9	15	Tr 630x6	120,0	HM31/630	HMV126
560	A0H32/600G	445	459	55	G $\frac{1}{4}$	11	15	Tr 630x6	159,0	HM31/630	HMV126
600	A0H30/630	258	272	45	G $\frac{1}{4}$	11	15	Tr 670x6	88,5	HM30/670	HMV134
600	A0H31/630	375	389	60	G $\frac{1}{4}$	11	15	Tr 670x6	139,0	HM31/670	HMV134
600	A0H241/630G	440	466	40	G $\frac{1}{4}$	9	15	Tr 670x6	139,0	HM31/670	HMV134
600	A0H32/630G	475	489	63	G $\frac{1}{4}$	11	15	Tr 670x6	188,0	HM31/670	HMV134
630	A0H30/670	280	294	50	G $\frac{1}{4}$	12	15	Tr 710x7	125,0	HM30/710	HMV142
630	A0H241/670	452	478	40	G $\frac{1}{4}$	12	15	Tr 710x7	180,0	HM31/710	HMV142
630	A0H32/670G	500	514	62	G $\frac{1}{4}$	12	15	Tr 710x7	252,0	HM31/710	HMV142
670	A0H32/710G	515	531	65	G $\frac{1}{4}$	15	15	Tr 750x7	278,0	HM31/750	HMV150

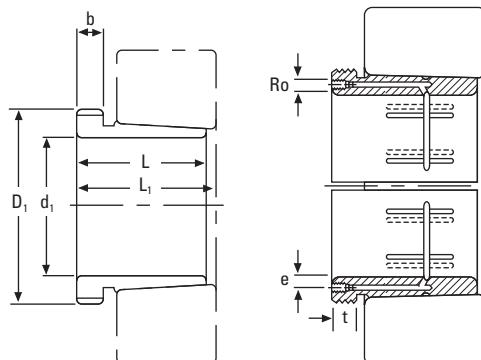
<sup>(1)</sup>Dimensiunea  $L_1$  scade pe măsură ce bucșa de extractie avansează în timpul montării.

Continuare pe pagina următoare.

<sup>(2)</sup>Tr înseamnă filet trapezoidal. Cifrele indică diametrul exterior și pasul filetelui.

## BUCȘE DE EXTRACTIE CU CANALE PENTRU ULEI AOH ÎN SISTEM METRIC – continuare

- Bucșe folosite la demontarea rulmentului cu alezaj conic de pe arbore.
- Injecția de ulei sub presiune ajută la demontarea rulmenților mari. Pompă de ulei necesară pentru injectarea uleiului sub presiune.
- Pot fi disponibile și alte dimensiuni, consultați reprezentantul de vânzări Timken.



$d_1$	Simbol bucșă de extractie	L	$L_1^{(1)}$	b	Ro	e	t	Filet <sup>(2)</sup> D <sub>1</sub>	Greutate	Simbol piuliță de demontare corespunzătoare	Simbol piuliță hidraulică corespunzătoare
mm		mm	mm	mm		mm	mm	mm	kg		
710	AOH30/750	300	316	50	G 1/4	15	15	Tr 800x7	145,0	HM30/800	HMV160
710	AOH31/750	425	441	60	G 1/4	15	15	Tr 800x7	238,0	HM31/800	HMV160
710	AOH32/750	540	556	65	G 1/4	15	15	Tr 800x7	320,0	HM31/800	HMV160
750	AOH30/800	308	326	50	G 1/4	15	15	Tr 850x7	204,0	HM30/850	HMV170
750	AOH31/800	438	456	63	G 1/4	15	15	Tr 850x7	305,0	HM31/850	HMV170
750	AOH32/800G	550	568	67	G 1/4	15	15	Tr 850x7	401,0	HM31/850	HMV170
800	AOH30/850	325	343	53	G 1/4	15	15	Tr 900x7	230,0	HM30/900	HMV180
800	AOH31/850	462	480	62	G 1/4	15	15	Tr 900x7	345,0	HM31/900	HMV180
800	AOH32/850	585	603	70	G 1/4	15	15	Tr 900x7	461,0	HM31/900	HMV180
850	AOH30/900	335	355	55	G 1/4	15	15	Tr 950x8	250,0	HM30/950	HMV190
850	AOH240/900	430	475	55	G 1/4	15	15	Tr 950x8	296,0	HM31/950	HMV190
850	AOH31/900	475	495	63	G 1/4	15	15	Tr 950x8	379,0	HM31/950	HMV190
850	AOH32/900	585	605	70	G 1/4	15	15	Tr 950x8	489,0	HM31/950	HMV190
900	AOH30/950	355	375	55	G 1/4	15	15	Tr 1000x8	285,0	HM30/1000	HMV200
900	AOH31/950	500	520	62	G 1/4	15	15	Tr 1000x8	426,0	HM31/1000	HMV200
900	AOH32/950	600	620	70	G 1/4	15	15	Tr 1000x8	533,0	HM31/1000	HMV200
950	AOH30/1000	365	387	57	G 1/4	15	15	Tr 1060x8	318,0	HM30/1060	HMV212
950	AOH31/1000	525	547	63	G 1/4	15	15	Tr 1060x8	485,0	HM31/1060	HMV212
950	AOH32/1000	630	652	70	G 1/4	15	15	Tr 1060x8	608,0	HM31/1060	HMV212
950	AOH241/1000	645	695	65	G 1/4	15	15	Tr 1060x8	519,0	HM31/1060	HMV212
1000	AOH30/1060	385	407	60	G 1/4	15	15	Tr 1120x8	406,0	HM30/1120	HMV224
1000	AOH31/1060	540	562	65	G 1/4	15	15	Tr 1120x8	599,0	HM31/1120	HMV224
1000	AOH241/1060	665	715	65	G 1/4	15	15	Tr 1120x8	652,0	HM31/1120	HMV224

<sup>(1)</sup>Dimensiunea  $L_1$  scade pe măsură ce bucșa de extractie avansează în timpul montării.<sup>(2)</sup>Tr înseamnă filet trapezoidal. Cifrele indică diametrul exterior și pasul filetelui.

## PIULIȚE HIDRAULICE HMV ÎN SISTEM METRIC

### INTRODUCERE

- Concepute pentru montarea și demontarea rulmenților cu alezaj conic cu efort minim.
- Permit un control mai bun al reducerii jocului radial intern al rulmentului, fără a deteriora rulmentul sau alte componente.
- Reduc substanțial timpul morții la montarea sau demontarea rulmenților cu alezaj conic.

### DESCRIERE

- Constanță dintr-un inel filetat fix și un inel piston, mobil, prevăzut cu două inele O de etanșare.
- Toate piulițele hidraulice se livrează cu:
  - Cuplă rapidă (tată  $\frac{1}{4}$  in. B.S.P. și mamă  $\frac{3}{8}$  in. N.P.T.).
  - Două dopuri  $\frac{1}{4}$  in. B.S.P.
  - Un set de inele O de etanșare de rezervă.

### COMANDAREA COMPONENTELOR:

- Pentru a comanda componente de schimb pentru piulițele hidraulice, comandați simbolurile conform listei de mai jos:
  - Kituri de inele O de etanșare:
    - Folosiți simbolul piuliței hidraulice plus numărul 132.  
Exemplu: HMVC 40/132
    - Dop  $\frac{1}{4}$  in. B.S.P.:
      - Folosiți simbolul piuliței hidraulice plus numărul 647.  
Exemplu: HMVC 40/647
      - Cuplă rapidă (tată  $\frac{1}{4}$  in. B.S.P. și mamă  $\frac{3}{8}$  in. N.P.T.).  
Folosiți simbolul piuliței hidraulice plus numărul 849.  
Exemplu: HMVC 40/849

### SERVICIIS TEHNICE

- Aplicațiile speciale trebuie trimise unui inginer Timken pentru analiză.

### Montarea

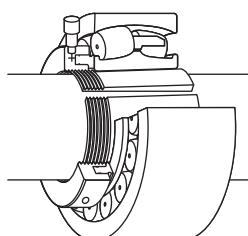


Fig. 29. Piuliță hidraulică folosită la montarea rulmentului pe o bucă de strângere.

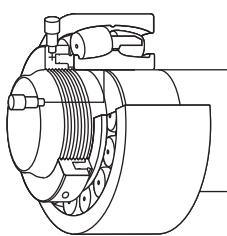
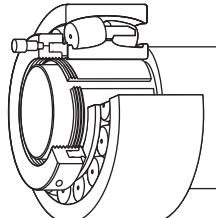


Fig. 30. Piuliță hidraulică folosită la montarea rulmentului direct pe un arbore conic.

Fig. 31. Piuliță hidraulică folosită la montarea rulmentului pe o bucă de extracție.



### INSTRUCȚIUNI

- Atunci când se folosește piuliță hidraulică, pistonul trebuie să fie în poziție complet retrasă.
- Pentru această operație, vă rugăm să vă asigurați că furtunul hidraulic este decuplat de la piuliță astfel încât piuliță să nu fie sub presiune.
- Pentru a retrage inelul piston în inelul filetat fix, introduceți o tijă sau o bară între una dintre cele patru găuri situate pe diametrul exterior al inelului filetat fix.
- Înșurubați piuliță hidraulică pe un arbore filetat cu pistonul în contact cu umărul arborelui până când canalul circumferențial prelucrat pe diametrul exterior al pistonului ajunge la nivel cu fața inelului filetat fix.
- Una dintre cele două găuri filetate trebuie astupată cu dopul de  $\frac{1}{4}$  in. B.S.P. înainte de a introduce presiune în piuliță hidraulică.
- Presiunea maximă permisă în piuliță hidraulică este 14.000 psi (110 Kpa).
- Vâscozitatea recomandată a uleiului este 1.400 SUS (300 cSt) la temperatură de lucru (ulei SAE 90).
- Pentru a evita supraextinderea pistonului, un al doilea canal circumferențial a fost prelucrat pe diametrul exterior al pistonului, astfel încât poziția de cursă maximă să poată fi corect detectată.
- Atunci când acest al doilea canal ajunge la nivel cu fața inelului filetat fix, pistonul și-a atins lungimea de cursă. Dacă al doilea canal al pistonului trece dincolo de fața inelului filetat fix, piuliță hidraulică poate fi deteriorată.
- În cazul în care uleiul începe să curgă din zona pistonului, este sigur că inelele O de etanșare sunt deteriorate sau uzate și necesită înlocuire.
- Atunci când piuliță hidraulică nu este în uz, asigurați-vă că găurile filetate sunt astupate pentru a preveni pătrunderea contaminanților în cavitatea pistonului.
- Pentru a ajuta la prevenirea coroziei în timpul depozitării, aplicați un strat de ulei ușor pe suprafețele piuliței hidraulice.

### Demontarea

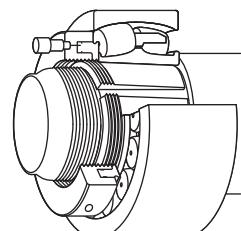


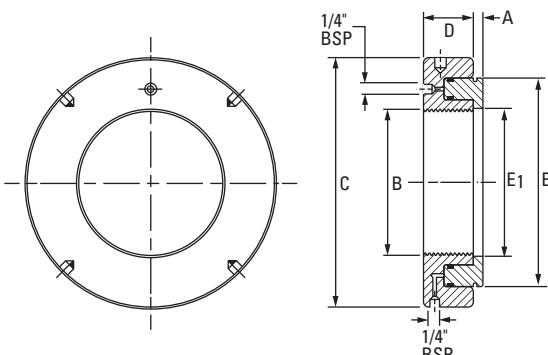
Fig. 32. Piuliță hidraulică folosită pentru demontarea unei bucăți de extracție.

#### AVERTISMENT

Nerespectarea următorului avvertiment poate crea riscul de deces sau răniri grave.

Practicile de menenanță și manipulare corespunzătoare sunt foarte importante. Respectați întotdeauna instrucțiunile de instalare și mențineți o lubrificare corespunzătoare.

## PIULITE HIDRAULICE HMV ÎN SISTEM METRIC



Simbol de catalog	Filet <sup>(1)</sup> B	Dimensiuni					Lungimea cursei pistonului	Suprafața pistonului	Greutate ansamblu
		C	D	E	E <sub>1</sub>	A			
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm <sup>2</sup>	kg.
HMV10	M 50X1,5	114	38	86	51	4	5	2900	2,5
HMV12	M 60X2	125	38	94	61	5	5	3200	2,8
HMV13	M 65X2	135	38	101	66	5	5	3500	3,0
HMV14	M 70X2	140	38	107	71	5	5	3900	3,3
HMV15	M 75X2	145	38	112	76	5	5	4100	3,5
HMV16	M 80X2	150	38	117	81	5	5	4200	3,8
HMV17	M 85X2	155	38	122	86	5	5	4400	3,9
HMV18	M 90X2	160	38	127	91	5	5	4800	4,1
HMV19	M 95X2	165	38	133	96	5	5	5000	4,4
HMV20	M 100X2	170	38	138	101	6	5	5200	4,5
HMV21	M 105X2	175	38	143	106	6	5	5400	5,4
HMV22	M 110X2	180	38	149	111	6	5	5700	5,7
HMV23	M 115X2	185	38	154	116	6	5	5900	5,1
HMV24	M 120X2	190	38	159	121	6	5	6100	5,3
HMV25	M 125X2	195	38	164	126	6	5	6300	5,4
HMV26	M 130X2	200	38	170	131	6	5	6500	5,7
HMV27	M 135X2	205	38	175	136	6	5	6700	5,9
HMV28	M 140X2	210	38	180	141	7	5	6900	6,1
HMV29	M 145X2	215	39	186	146	7	5	7300	6,5
HMV30	M 150X2	220	39	190	151	7	5	7500	6,6
HMV31	M 155X3	225	39	198	156	7	5	8100	6,9
HMV32	M 160X3	235	40	206	161	7	6	8600	7,7
HMV33	M 165X3	240	40	209	166	7	6	9000	8,0
HMV34	M 170X3	245	41	215	171	7	6	9500	8,4
HMV36	M 180X3	255	41	227	181	7	6	10300	9,1

<sup>(1)</sup>M înseamnă filet metric, iar cifrele indică diametrul capului și pasul filetelui.

HMV10 până la HMV40 au un profil cu filet metric cu pas fin ISO.

HMV41 până la HMV236 au un filet trapezoidal ISO.

Continuare pe pagina următoare.

Simbol de catalog	Filet <sup>(1)(2)</sup> B	Dimensiuni					Lungimea cursei pistonului	Suprafața pistonului	Greutate ansamblu
		C	D	E	E <sub>1</sub>	A			
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm <sup>2</sup>	kg.
HMV38	M 190X3	270	42	239	191	8	7	11500	10,8
HMV40	M 200X3	280	43	251	201	8	8	12500	11,4
HMV41	Tr 205X4	290	43	256	207	8	8	12900	12,2
HMV42	Tr 210X4	295	44	262	212	8	9	13500	12,5
HMV43	Tr 215X4	300	44	267	217	8	9	13800	13,0
HMV44	Tr 220X4	305	44	273	222	8	9	14400	13,4
HMV45	Tr 225X4	315	45	280	227	8	9	15200	14,6
HMV46	Tr 230X4	320	45	285	232	8	9	15600	14,8
HMV47	Tr 235X4	325	46	291	237	8	10	16200	16,0
HMV48	Tr 240X4	330	46	296	242	9	10	16500	16,3
HMV50	Tr 250X4	345	46	307	252	9	10	17800	17,6
HMV52	Tr 260X4	355	47	319	262	9	11	18800	19,0
HMV54	Tr 270X4	370	48	330	272	9	12	19700	20,4
HMV56	Tr 280X4	380	49	341	282	9	12	21100	22,0
HMV58	Tr 290X4	390	49	353	292	9	13	22600	22,5
HMV60	Tr 300X4	405	51	364	302	10	14	23600	25,6
HMV62	Tr 310X5	415	52	375	312	10	14	24900	27,0
HMV64	Tr 320X5	430	53	387	322	10	14	26300	29,6
HMV66	Tr 330X5	440	53	397	332	10	14	27000	31,0
HMV68	Tr 340X5	450	53	408	342	10	14	28400	32,5
HMV69	Tr 345X5	455	54	414	347	10	14	29400	33,6
HMV70	Tr 350X5	465	56	420	352	10	14	30000	35,0
HMV72	Tr 360X5	475	56	431	362	10	15	31300	37,0
HMV73	Tr 365X5	482	57	436	367	11	15	31700	38,5
HMV74	Tr 370X5	490	57	442	372	11	16	32800	39,2
HMV76	Tr 380X5	500	58	452	382	11	16	33600	41,0
HMV77	Tr 385X5	505	58	459	387	11	16	34700	42,0
HMV80	Tr 400X5	525	60	475	402	11	17	36700	46,0
HMV82	Tr 410X5	535	61	486	412	11	17	38300	48,2
HMV84	Tr 420X5	545	61	498	422	11	17	40000	50,4
HMV86	Tr 430X5	555	62	508	432	11	17	40800	53,0
HMV88	Tr 440X5	565	62	519	442	12	17	42500	55,0
HMV90	Tr 450X5	580	64	530	452	12	17	44100	58,2
HMV92	Tr 460X5	590	64	541	462	12	17	45000	61,0
HMV94	Tr 470X5	600	65	552	472	12	18	46900	63,7
HMV96	Tr 480X5	612	65	563	482	12	19	48500	65,0
HMV98	Tr 490X5	625	66	573	492	12	19	49800	69,0
HMV100	Tr 500X5	635	67	585	502	12	19	52000	71,5
HMV102	Tr 510X6	645	68	596	512	12	20	53300	75,0
HMV104	Tr 520X6	657	68	606	522	13	20	54200	77,0

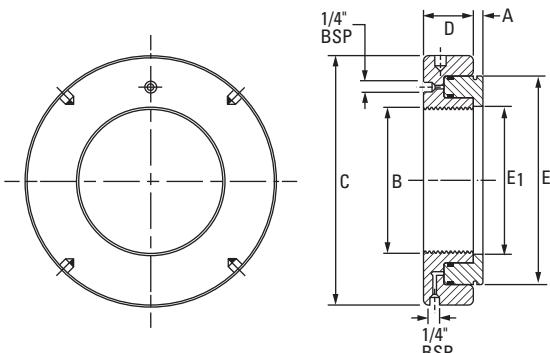
<sup>(1)</sup>M înseamnă filet metric, iar cifrele indică diametrul capului și pasul filetelui.<sup>(2)</sup>Tr înseamnă filet trapezoidal. Cifrele indică diametrul exterior și pasul filetelui.

HMV10 până la HMV40 au un profil cu filet metric cu pas fin ISO.

HMV41 până la HMV236 au un filet trapezoidal ISO.

Continuare pe pagina următoare.

## PIULITE HIDRAULICE HMV ÎN SISTEM METRIC – continuare



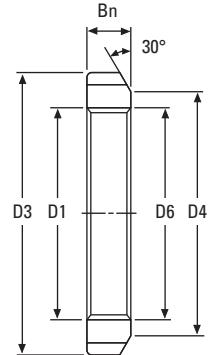
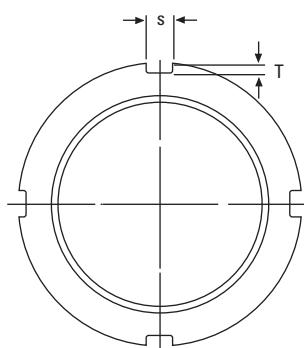
Simbol de catalog	Filet <sup>(1)</sup> B	Dimensiuni					Lungimea cursei pistonului	Suprafața pistonului	Greutate ansamblu
		C	D	E	E <sub>1</sub>	A			
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm <sup>2</sup>	kg.
HMV106	Tr 530X6	670	69	617	532	13	21	56200	80,0
HMV108	Tr 540X6	680	69	629	542	13	21	58200	83,0
HMV110	Tr 550X6	692	70	639	552	13	21	59200	86,0
HMV112	Tr 560X6	705	71	650	562	13	22	61200	90,0
HMV114	Tr 570X6	715	72	661	572	13	23	63200	93,0
HMV116	Tr 580X6	725	72	671	582	13	23	64200	96,0
HMV120	Tr 600X6	750	73	693	602	13	23	67400	100,0
HMV126	Tr 630X6	780	74	726	632	14	23	72900	110,0
HMV130	Tr 650X6	805	75	747	652	14	23	76200	116,0
HMV134	Tr 670X6	825	76	768	672	14	24	79500	123,0
HMV138	Tr 690X6	850	77	791	692	14	25	84200	130,0
HMV142	Tr 710X7	870	78	812	712	15	25	87700	137,0
HMV150	Tr 750X7	915	79	855	752	15	25	97000	150,0
HMV160	Tr 800X7	970	80	908	802	16	25	104000	173,0
HMV170	Tr 850X7	1020	83	962	852	16	26	114600	190,0
HMV180	Tr 900X7	1070	86	1015	902	17	30	124000	210,0
HMV190	Tr 950X8	1125	86	1069	952	17	30	135600	238,0
HMV200	Tr 1000X8	1180	88	1122	1002	17	34	145600	263,0
HMV212	Tr 1060X8	1255	95	1184	1063	18	34	161200	325,0
HMV216	Tr 1080X8	1280	100	1206	1083	18	34	167400	345,0
HMV224	Tr 1120X8	1340	106	1250	1123	19	36	178200	410,0
HMV236	Tr 1180X8	1420	115	1320	1183	22	40	189200	530,0

<sup>(1)</sup>Tr înseamnă filet trapezoidal. Cifrele indică diametrul exterior și pasul filetelui.

HMV10 până la HMV40 au un profil cu filet metric cu pas fin ISO.

HMV41 până la HMV236 au un filet trapezoidal ISO.

## PIULITE DE BLOCARE ÎN SISTEM METRIC

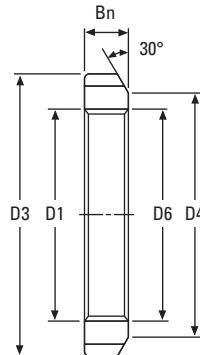
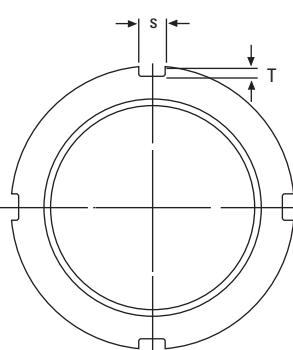


Simbol piulită de blocare <sup>(1)</sup>	Filet <sup>(2)</sup> D <sub>1</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	B <sub>n</sub>	s	T	D <sub>6</sub>	Greutate	Simbol șaibă de blocare
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
KM0	M 10 X 0,75	18	13	4	3	2	10,5	0,01	MB00
KM1	M 12 X 1,0	22	17	4	3	2	12,5	0,01	MB01
KM2	M 15 X 1,0	25	21	5	4	2	15,5	0,01	MB02
KM3	M 17 X 1,0	28	24	5	4	2	17,5	0,01	MB03
KM4	M 20 X 1,0	32	26	6	4	2	20,5	0,02	MB04
KM5	M 25 X 1,5	38	32	7	5	2	25,8	0,03	MB05
KM6	M 30 X 1,5	45	38	7	5	2	30,8	0,04	MB06
KM7	M 35 X 1,5	52	44	8	5	2	35,8	0,05	MB07
KM8	M 40 X 1,5	58	50	9	6	2,5	40,8	0,09	MB08
KM9	M 45 X 1,5	65	56	10	6	2,5	45,8	0,12	MB09
KM10	M 50 X 1,5	70	61	11	6	2,5	50,8	0,15	MB10
KM11	M 55 X 2,0	75	67	11	7	3	56,0	0,16	MB11
KM12	M 60 X 2,0	80	73	11	7	3	61,0	0,17	MB12
KM13	M 65 X 2,0	85	79	12	7	3	66,0	0,20	MB13
KM14	M 70 X 2,0	92	85	12	8	3,5	71,0	0,24	MB14
KM15	M 75 X 2,0	98	90	13	8	3,5	76,0	0,29	MB15
KM16	M 80 X 2,0	105	95	15	8	3,5	81,0	0,40	MB16
KM17	M 85 X 2,0	110	102	16	8	3,5	86,0	0,45	MB17
KM18	M 90 X 2,0	120	108	16	10	4	91,0	0,56	MB18
KM19	M 95 X 2,0	125	113	17	10	4	96,0	0,66	MB19
KM20	M 100 X 2,0	130	120	18	10	4	101,0	0,70	MB20
KM21	M 105 X 2,0	140	126	18	12	5	106,0	0,85	MB21
KM22	M 110 X 2,0	145	133	19	12	5	111,0	0,97	MB22
KM23	M 115 X 2,0	150	137	19	12	5	116,0	1,01	MB23
KM24	M 120 X 2,0	160	148	21	12	5	126,0	1,80	MB24
KM25	M 125 X 2,0	160	148	21	12	5	126,0	1,19	MB25
KM26	M 130 X 2,0	165	149	21	12	5	131,0	1,25	MB26
KM27	M 135 X 2,0	175	160	22	14	6	136,0	1,55	MB27
KM28	M 140 X 2,0	180	160	22	14	6	141,0	1,56	MB28
KM29	M 145 X 2,0	190	172	24	14	6	146,0	2,00	MB29

<sup>(1)</sup>Seriile KM0-KM40 disponibile și din oțel inoxidabil 304.<sup>(2)</sup>M înseamnă filet metric, iar cifrele indică diametrul capului și pasul filetelui.

Continuare pe pagina următoare.

## PIULITE DE BLOCARE ÎN SISTEM METRIC – continuare



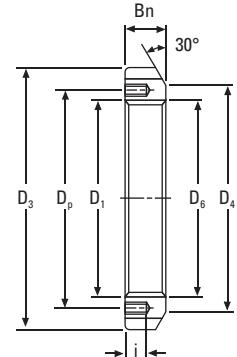
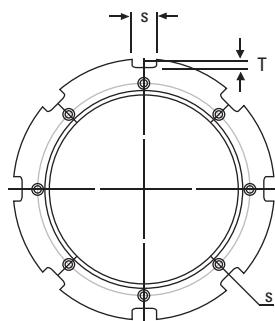
Simbol piuliță de blocare <sup>(1)</sup>	Filet <sup>(2)</sup> D <sub>1</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	B <sub>n</sub>	s	T	D <sub>6</sub>	Greutate	Simbol șaibă de blocare
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
KM30	M150 X 2,0	195	171	24	14	6	151,0	2,03	MB30
KM31	M155 X 3,0	200	182	25	16	7	156,5	2,21	MB31
KM32	M160 X 3,0	210	182	25	16	7	161,5	2,59	MB32
KM33	M165 X 3,0	210	193	26	16	7	166,5	2,43	MB33
KM34	M170 X 3,0	220	193	26	16	7	171,5	2,80	MB34
KM36	M180 X 3,0	230	203	27	18	8	181,5	3,07	MB36
KM38	M190 X 3,0	240	214	28	18	8	191,5	3,39	MB38
KM40	M200 X 3,0	250	226	29	18	8	201,5	3,69	MB40

<sup>(1)</sup>Seriile KM0-KM40 disponibile și din oțel inoxidabil 304.<sup>(2)</sup>M înseamnă filet metric, iar cifrele indică diametrul capului și pasul filetelui.

Simbol piuliță de blocare <sup>(1)</sup>	Filet <sup>(2)</sup> D <sub>1</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	B <sub>n</sub>	s	T	D <sub>6</sub>	Greutate	Simbol șaibă de blocare
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
KML24	M120 x 2,0	145	133	20	12	5	121	0,78	MBL24
KML26	M130 x 2,0	155	143	21	12	5	131	0,88	MBL26
KML28	M140 x 2,0	165	151	22	14	6	141	0,99	MBL28
KML30	M150 x 2,0	180	164	24	14	6	151	1,38	MBL30
KML32	M160 x 3,0	190	174	25	16	7	161,5	1,56	MBL32
KML34	M170 x 3,0	200	184	26	16	7	171,5	1,72	MBL34
KML36	M180 x 3,0	210	192	27	18	8	181,5	1,95	MBL36
KML38	M190 x 3,0	220	202	28	18	8	191,5	2,08	MBL38
KML40	M200 x 3,0	240	218	29	18	8	201,5	2,98	MBL40

<sup>(1)</sup>Seriile KML24-KML40 disponibile și din oțel inoxidabil 304.<sup>(2)</sup>M înseamnă filet metric, iar cifrele indică diametrul capului și pasul filetelui.

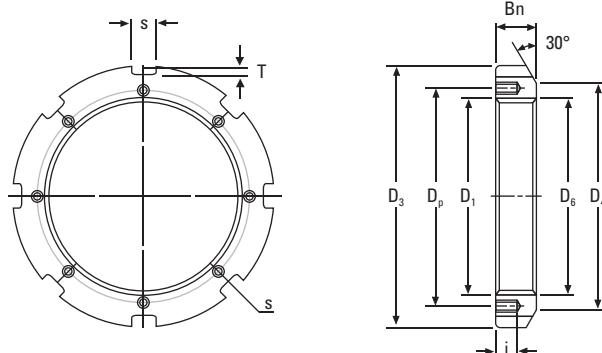
## PIULITE DE BLOCARE ÎN SISTEM METRIC – continuare



Simbol piuliță de blocare	Filet <sup>(1)</sup> $D_1$	$D_3$	$D_4$	S	T	$D_6$	$B_n$	i	Găuri filetate înfundate	$D_p$	Simbol scoabă de blocare	Greutate
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm		kg
HM3144	Tr 220 x 4	280	250	20	10	222	32	15	M 8 x 1,25	238	MS3144	5,20
HM3148	Tr 240 x 4	300	270	20	10	242	34	15	M 8 x 1,25	258	MS3148	5,95
HM3152	Tr 260 x 4	330	300	24	12	262	36	18	M 10 x 1,5	281	MS3152	8,05
HM3156	Tr 280 x 4	350	320	24	12	282	38	18	M 10 x 1,5	301	MS3156	9,05
HM3160	Tr 300 x 4	380	340	24	12	302	40	18	M 10 x 1,5	326	MS3160	11,80
HM3164	Tr 320 x 5	400	360	24	12	322,5	42	18	M 10 x 1,5	345	MS3164	13,10
HM3168	Tr 340 x 5	440	400	28	15	342,5	55	21	M 12 x 1,75	372	MS3168	23,10
HM3172	Tr 360 x 5	460	420	28	15	362,5	58	21	M 12 x 1,75	392	MS3172	25,10
HM3176	Tr 380 x 5	490	450	32	18	382,5	60	21	M 12 x 1,75	414	MS3176	30,90
HM3180	Tr 400 x 5	520	470	32	18	402,5	62	27	M 16 x 2	439	MS3180	36,90
HM3184	Tr 420 x 5	540	490	32	18	422,5	70	27	M 16 x 2	459	MS3184	43,50
HM3188	Tr 440 x 5	560	510	36	20	442,5	70	27	M 16 x 2	477	MS3188	45,30
HM3192	Tr 460 x 5	580	540	36	20	462,5	75	27	M 16 x 2	497	MS3192	50,40
HM3196	Tr 480 x 5	620	560	36	20	482,5	75	27	M 16 x 2	527	MS3196	62,20
HM31/500	Tr 500 x 5	630	580	40	23	502,5	80	27	M 16 x 2	539	MS31/500	63,30

<sup>(1)</sup>Tr înseamnă filet trapezoidal. Cifrele indică diametrul exterior și pasul filetelui.

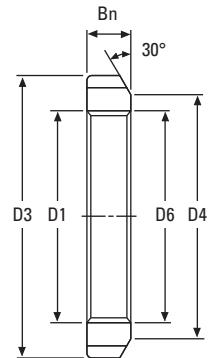
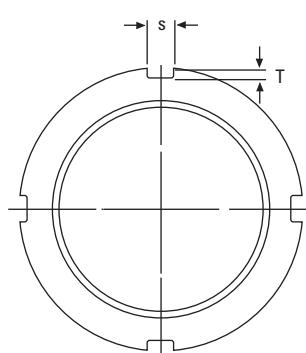
## PIULITE DE BLOCARE ÎN SISTEM METRIC – continuare



Simbol piuliță de blocare	Filet <sup>(1)</sup> $D_1$	$D_3$	$D_4$	$s$	$T$	$D_6$	$B_n$	$i$	Găuri filetate înfundate	$D_p$	Simbol scoabă de blocare	Greutate
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm		kg
HM3044	Tr 220 x 4	260	242	20	9	222	30	12	M 6 x 1	229	MS3044	3,09
HM3048	Tr 240 x 4	290	270	20	10	242	34	15	M 8 x 1,25	253	MS3048	5,16
HM3052	Tr 260 x 4	310	290	20	10	262	34	15	M 8 x 1,25	273	MS3052	5,67
HM3056	Tr 280 x 4	330	310	24	10	282	38	15	M 8 x 1,25	293	MS3056	6,78
HM3060	Tr 300 x 4	360	336	24	12	302	42	15	M 8 x 1,25	316	MS3060	9,62
HM3064	Tr 320 x 5	380	356	24	12	322,5	42	15	M 8 x 1,25	335	MS3064	9,94
HM3068	Tr 340 x 5	400	376	24	12	342,5	45	15	M 8 x 1,25	355	MS3068	11,70
HM3072	Tr 360 x 5	420	394	28	13	362,5	45	15	M 8 x 1,25	374	MS3072	12,00
HM3076	Tr 380 x 5	450	422	28	14	382,5	48	18	M 10 x 1,5	398	MS3076	14,90
HM3080	Tr 400 x 5	470	442	28	14	402,5	52	18	M 10 x 1,5	418	MS3080	16,90
HM3084	Tr 420 x 5	490	462	32	14	422,5	52	18	M 10 x 1,5	438	MS3084	17,40
HM3088	Tr 440 x 5	520	490	32	15	442,5	60	21	M 12 x 1,75	462	MS3088	26,20
HM3092	Tr 460 x 5	540	510	32	15	462,5	60	21	M 12 x 1,75	482	MS3092	29,60
HM3096	Tr 480 x 5	560	530	36	15	482,5	60	21	M 12 x 1,75	502	MS3096	28,30
HM30/500	Tr 500 x 5	580	550	36	15	502,5	68	21	M 12 x 1,75	522	MS30/500	33,60

<sup>(1)</sup>Tr înseamnă filet trapezoidal. Cifrele indică diametrul exterior și pasul filetelui.

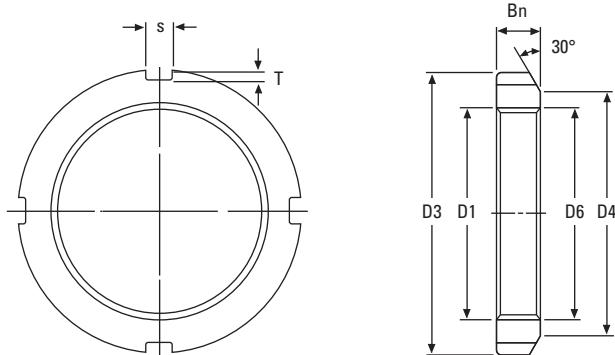
## PIULITE DE BLOCARE ÎN SISTEM METRIC – continuare



Simbol piuliță de blocare	Filet <sup>(1)</sup> $D_1$	$D_3$	$D_4$	$B_n$	S	T	$D_6$	Greutate
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
HM42	Tr 210 x 4	270	238	30	20	10	212	4,75
HM44	Tr 220 x 4	280	250	32	20	10	222	5,35
HM46	Tr 230 x 4	290	260	34	20	10	232	5,80
HM48	Tr 240 x 4	300	270	34	20	10	242	6,20
HM50	Tr 250 x 4	320	290	36	20	10	252	7,00
HM52	Tr 260 x 4	330	300	36	24	12	262	8,55
HM54	Tr 270 x 4	340	310	38	24	12	272	9,20
HM56	Tr 280 x 4	350	320	38	24	12	282	10,00
HM58	Tr 290 x 4	370	330	40	24	12	292	11,80
HM60	Tr 300 x 4	380	340	40	24	12	302	12,00
HM62	Tr 310 x 5	390	350	42	24	12	312,5	13,40
HM64	Tr 320 x 5	400	360	42	24	12	322,5	13,50
HM66	Tr 330 x 5	420	380	52	28	15	332,5	20,40
HM68	Tr 340 x 5	440	400	55	28	15	342,5	24,50
HM70	Tr 350 x 5	450	410	55	28	15	352,5	25,20
HM72	Tr 360 x 5	460	420	58	28	15	362,5	27,50
HM74	Tr 370 x 5	470	430	58	28	15	372,5	28,20
HM76	Tr 380 x 5	490	450	60	32	18	382,5	33,50
HM80	Tr 400 x 5	520	470	62	32	18	402,5	40,00
HM84	Tr 420 x 5	540	490	70	32	18	422,5	46,90
HM88	Tr 440 x 5	560	510	70	36	20	442,5	48,50
HM92	Tr 460 x 5	580	540	75	36	20	462,5	55,00
HM96	Tr 480 x 5	620	560	75	36	20	482,5	67,00
HM100	Tr 500 x 5	630	590	80	40	23	502,5	69,00
HM102	Tr 510 x 6	650	590	80	40	23	513	75,00
HM106	Tr 530 x 6	670	610	80	40	23	533	78,00
HM110	Tr 550 x 6	700	640	80	40	23	553	92,50

<sup>(1)</sup>Tr înseamnă filet trapezoidal. Cifrele indică diametrul exterior și pasul filetelui.

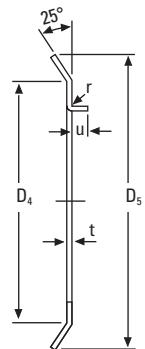
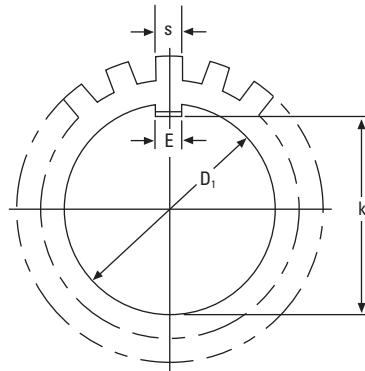
## PIULITE DE BLOCARE ÎN SISTEM METRIC – continuare



Simbol piuliță de blocare	Filet <sup>(1)</sup> D <sub>1</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	B <sub>n</sub>	s	T	D <sub>6</sub>	Greutate
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
HML41	Tr 205 x 4	250	232	30	18	8	207	3,43
HML43	Tr 215 x 4	260	242	30	20	9	217	3,72
HML47	Tr 235 x 4	280	262	34	20	9	237	4,60
HML52	Tr 260 x 4	310	290	34	20	10	262	5,80
HML56	Tr 280 x 4	330	310	38	24	10	282	6,72
HML60	Tr 300 x 4	360	336	42	24	12	302	9,60
HML64	Tr 320 x 5	380	356	42	24	12	322,5	10,30
HML69	Tr 345 x 5	410	384	45	28	13	347,5	11,50
HML72	Tr 360 x 5	420	394	45	28	13	362,5	12,10
HML73	Tr 365 x 5	430	404	48	28	13	367,5	14,20
HML76	Tr 380 x 5	450	422	48	28	14	382,5	16,00
HML77	Tr 385 x 5	450	422	48	28	14	387,5	15,00
HML80	Tr 400 x 5	470	442	52	28	14	402,5	18,50
HML82	Tr 410 x 5	480	452	52	32	14	412,5	19,00
HML84	Tr 420 x 5	490	462	52	32	14	422,5	19,40
HML86	Tr 430 x 5	500	472	52	32	14	432,5	19,80
HML88	Tr 440 x 5	520	490	60	32	15	442,5	27,00
HML90	Tr 450 x 5	520	490	60	32	15	452,5	23,80
HML92	Tr 460 x 5	540	510	60	32	15	462,5	28,00
HML94	Tr 470 x 5	540	510	60	32	15	472,5	25,00
HML96	Tr 480 x 5	560	530	60	36	15	482,5	29,50
HML98	Tr 490 x 5	580	550	60	36	15	492,5	34,00
HML100	Tr 500 x 5	580	550	68	36	15	502,5	35,00
HML104	Tr 520 x 6	600	570	68	36	15	523	37,00
HML106	Tr 530 x 6	630	590	68	40	20	533	47,00
HML108	Tr 540 x 6	630	590	68	40	20	543	43,50

<sup>(1)</sup>Tr înseamnă filet trapezoidal. Cifrele indică diametrul exterior și pasul filetelui.

## ŞAIBE DE BLOCARE ÎN SISTEM METRIC

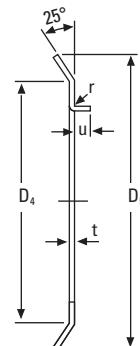
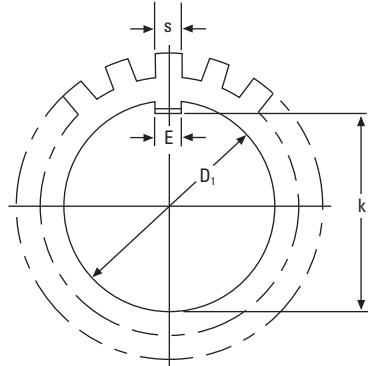


Simbol şaibă de blocare <sup>(1)</sup>	Filet D <sub>1</sub>	k	E	t	s	D <sub>4</sub>	D <sub>5</sub>	r <sup>(2)</sup>	u <sup>(2)</sup>	Număr de creneluri	Greutate pentru 100 bucăți	Simbol piuliță de blocare
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg	
MB0	10	8,5	3	1	3	13	21	0,5	2	9	0,13	KM00
MB1	12	10,5	3	1	3	17	25	0,5	2	9	0,19	KM01
MB2	15	13,5	4	1	4	21	28	1	2,5	13	0,25	KM02
MB3	17	15,5	4	1	4	24	32	1	2,5	13	0,31	KM03
MB4	20	18,5	4	1	4	26	36	1	2,5	13	0,35	KM04
MB5	25	23	5	1,2	5	32	42	1	2,5	13	0,64	KM05
MB6	30	27,5	5	1,2	5	38	49	1	2,5	13	0,78	KM06
MB7	35	32,5	6	1,2	5	44	57	1	2,5	15	1,04	KM07
MB8	40	37,5	6	1,2	6	50	62	1	2,5	15	1,23	KM08
MB9	45	42,5	6	1,2	6	56	69	1	2,5	17	1,52	KM09
MB10	50	47,5	6	1,2	6	61	74	1	2,5	17	1,60	KM10
MB11	55	52,5	8	1,2	7	67	81	1	4	17	1,96	KM11
MB12	60	57,5	8	1,5	7	73	86	1,2	4	17	2,53	KM12
MB13	65	62,5	8	1,5	7	79	92	1,2	4	19	2,90	KM13
MB14	70	66,5	8	1,5	8	85	98	1,2	4	19	3,34	KM14
MB15	75	71,5	8	1,5	8	90	104	1,2	4	19	3,56	KM15
MB16	80	76,5	10	1,8	8	95	112	1,2	4	19	4,64	KM16
MB17	85	81,5	10	1,8	8	102	119	1,2	4	19	5,24	KM17
MB18	90	86,5	10	1,8	10	108	126	1,2	4	19	6,23	KM18
MB19	95	91,5	10	1,8	10	113	133	1,2	4	19	6,70	KM19
MB20	100	96,5	12	1,8	10	120	142	1,2	6	19	7,65	KM20
MB21	105	100,5	12	1,8	12	126	145	1,2	6	19	8,26	KM21
MB22	110	105,5	12	1,8	12	133	154	1,2	6	19	9,40	KM22
MB23	115	110,5	12	2	12	137	159	1,5	6	19	10,80	KM23
MB24	120	115	14	2	12	138	164	1,5	6	19	10,50	KM24
MB25	125	120	14	2	12	148	170	1,5	6	19	11,80	KM25
MB26	130	125	14	2	12	149	175	1,5	6	19	11,30	KM26
MB27	135	130	14	2	14	160	185	1,5	6	19	14,40	KM27
MB28	140	135	16	2	14	160	192	1,5	8	19	14,20	KM28
MB29	145	140	16	2	14	171	202	1,5	8	19	16,80	KM29

<sup>(1)</sup>Seriile MB0-MB40 disponibile și din oțel inoxidabil 304.<sup>(2)</sup>Creneluri drepte atunci când t ≥ 3 mm.

Continuare pe pagina următoare.

## SAIBE DE BLOCARE IN SISTEM METRIC – continuare



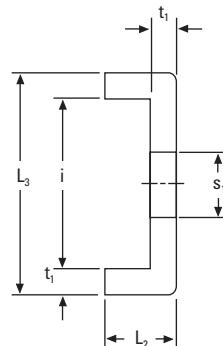
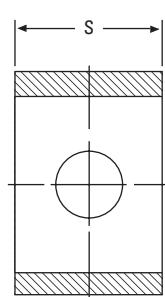
Simbol șaibă de blocare <sup>(1)</sup>	Filet D <sub>1</sub>	k	E	t	S	D <sub>4</sub>	D <sub>5</sub>	r <sup>(2)</sup>	u <sup>(2)</sup>	Număr de creneluri	Greutate pentru 100 bucăți	Simbol piuliță de blocare
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg	
MB30	150	145	16	2	14	171	205	1,5	8	19	15,50	KM30
MB31	155	147,5	16	2,5	16	182	212	1,5	8	19	20,90	KM31
MB32	160	154	18	2,5	18	182	217	1,5	8	19	22,20	KM32
MB33	165	157,5	18	2,5	16	193	222	1,5	8	19	24,10	KM33
MB34	170	164	18	2,5	16	193	232	1,5	8	19	24,70	KM34
MB36	180	174	20	2,5	18	203	242	1,5	8	19	26,80	KM36
MB38	190	184	20	2,5	18	214	252	1,5	8	19	27,80	KM38
MB40	200	194	20	2,5	18	226	262	1,5	8	19	29,30	KM40
MB44	220	213	24	3,0	20	250	292	–	–	19	48,30	HM3144
MB48	240	233	24	3,0	20	270	312	–	–	19	50,20	HM3148
MB52	260	253	28	3,0	24	300	342	–	–	23	72,90	HM3152
MB56	280	273	28	3,0	24	320	362	–	–	23	75,90	HM3156

<sup>(1)</sup>Seriile MB0-MB40 disponibile și din oțel inoxidabil 304.<sup>(2)</sup>Creneluri drepte atunci când t ≥ 3 mm.

Simbol șaibă de blocare <sup>(1)</sup>	Filet D <sub>1</sub>	k	E	t	S	D <sub>4</sub>	D <sub>5</sub>	r	u	Număr de creneluri	Greutate pentru 100 bucăți	Simbol piuliță de blocare
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg	
MLB24	120	115	14	2	12	133	155	1,5	6	19	7,70	KML24
MLB26	130	125	14	2	12	143	165	1,5	6	19	8,70	KML26
MLB28	140	135	16	2	14	151	175	1,5	8	19	10,90	KML28
MLB30	150	145	16	2	14	164	190	1,5	8	19	11,30	KML30
MLB32	160	154	18	2,5	16	174	200	1,5	8	19	16,20	KML32
MLB34	170	164	18	2,5	16	184	210	1,5	8	19	19,00	KML34
MLB36	180	174	20	2,5	18	192	220	1,5	8	19	18,00	KML36
MLB38	190	184	20	2,5	18	202	230	1,5	8	19	20,50	KML38
MLB40	200	194	20	2,5	18	218	240	1,5	8	19	21,40	KML40

<sup>(1)</sup>Seriile MLB24-MLB40 disponibile și din oțel inoxidabil 304.

## SCOABE DE BLOCARE ÎN SISTEM METRIC



Simbol scoabă de blocare	$t_1$	S	$L_2$	$S_1$	i	$L_3$	Simbol piuliță corespondentă	Greutate pentru 100 bucăți
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg
MS3144	4	20	12	9	22,5	30,5	HM3144	2,60
MS3148	4	20	12	9	22,5	30,5	HM3148	2,60
MS3152	4	24	12	12	25,5	33,5	HM3152	3,39
MS3156	4	24	12	12	25,5	33,5	HM3156	3,39
MS3160	4	24	12	12	30,5	38,5	HM3160	3,79
MS3164	5	24	15	12	31	41	HM3164	5,35
MS3168	5	28	15	14	38	48	HM3168	6,65
MS3172	5	28	15	14	38	48	HM3172	6,65
MS3176	5	32	15	14	40	50	HM3176	7,96
MS3180	5	32	15	18	45	55	HM3180	8,20
MS3184	5	32	15	18	45	55	HM3184	8,20
MS3188	5	36	15	18	43	53	HM3188	9,00
MS3192	5	36	15	18	43	53	HM3192	9,00
MS3196	5	36	15	18	53	63	HM3196	10,40
MS31/500	5	40	15	18	45	55	HM31/500	10,50
MS3044	4	20	12	7	13,5	21,5	HM3044	2,12
MS3048	4	20	12	9	17,5	25,5	HM3048	2,29
MS3052	4	20	12	9	17,5	25,5	HM3052	2,29
MS3056	4	24	12	9	17,5	25,5	HM3056	2,92
MS3060	4	24	12	9	20,5	28,5	HM3060	3,16
MS3064	5	24	15	9	21	31	HM3064	4,56
MS3068	5	24	15	9	21	31	HM3068	4,56
MS3072	5	28	15	9	20	30	HM3072	5,03
MS3076	5	28	15	12	24	34	HM3076	5,28
MS3080	5	28	15	12	24	34	HM3080	5,28
MS3084	5	32	15	12	24	34	HM3084	6,11
MS3088	5	32	15	14	28	38	HM3088	6,45
MS3092	5	32	15	14	28	38	HM3092	6,45
MS3096	5	36	15	14	28	38	HM3096	7,29
MS30/500	5	36	15	14	28	38	HM30/500	7,29







# **TIMKEN**

Where You Turn

Rulmenți • Oțel •  
Sisteme de transmisie a puterii •  
Componente de precizie • Garnituri •  
Reducioare • Lubrifiere •  
Servicii industriale •  
Recondiționare și reparații

[www.timken.com](http://www.timken.com)



Nr. comandă E10446-RO